



Compendiu pentru **curățarea** **dispozitivelor de** **topire de la BÜHNEN**

pentru adezivi termofuzibili EVA, PO, PA și PSA



Un ghid în 6 pași



Pasul 1: „Rulați în gol” rezervorul de topire

- Opriți comutatorul pompei de pe dispozitivul încălzit sau deconectați dispozitivul de topire de la sursa de aer comprimat.
- Așezați recipientul de colectare adecvat sub capetele de aplicare/pistoalele portabile.
- Acționați supapele solenoide de pe capetele aplicatorului.
- Separați mecanic furtunurile de încălzire și capetele aplicatorului/pistoalele portabile de dispozitivul de topire. Toate elementele care trebuie separate trebuie să fie fierbinți pentru a evita deteriorarea. **Atenție: Pericol de arsuri!** Această măsură împiedică adezivul termofuzibil contaminat să curgă prin furtunurile de încălzire și capetele de aplicare/pistoalele portabile și să le contamineze în mod suplimentar.
- Scoateți adezivul termofuzibil care se află încă în rezervorul de topire. Trebuie remarcat faptul că o cantitate mică de adeziv termofuzibil trebuie să rămână în rezervor, astfel încât pompa cu roți dințate sau pompa cu piston să nu se usuce.
- Dacă există, adezivul termofuzibil este drenat printr-o scurgere rapidă într-un recipient de colectare adecvat.
- În caz contrar, porniți comutatorul pompei și goliți adezivul termofuzibil într-un recipient de colectare adecvat la viteză mică sau cu pompă de aer comprimat redus.





Pasul 2: Curățați mecanic rezervorul de topire

- Curățați mecanic interiorul rezervorului cu o spatulă adecvată din plastic sau lemn.
- Reziduurile mai mari de adeziv termofuzibil încrustat sau ars nu trebuie transportate de pompa cu roți dințate sau de pompa cu piston, ci îndepărtate din rezervor cu ajutorul spatulei.
- La rezervoarele de topire acoperite, stratul antiaderent nu trebuie deteriorat!
- În cazul rezervoarelor de topire acoperite, adezivul termofuzibil poate fi, de obicei, îndepărtat cu ușurință de pe pereții rezervorului cu mâna. În acest scop, dispozitivul de topire trebuie încălzit la aprox. 60 °C. Purtați mănuși de protecție!
- Îndepărtați reziduurile de adeziv termofuzibil contaminate din rezervorul de topire.





Pasul 3: Schimbați cartușul filtrant

- După curățarea mecanică a rezervorului, cartușul filtrant trebuie schimbat **întotdeauna**.
- Pentru a face acest lucru, în funcție de tipul dispozitivului, scoateți cartușul filtrant din dispozitiv. Acest lucru se poate face numai atunci când rezervorul de topire este gol și sistemul de pompare este oprit.
- Cartușul filtrant contaminat trebuie eliminat în mod corespunzător în conformitate cu reglementările legale.





Pasul 4:

Umpleți cu BÜHNEN *avenia* B41577.2 rezervorul de topire pentru clătire

- Umpleți aprox. $\frac{3}{4}$ din rezervorul de topire și topiți complet.
- Utilizați o spatulă adecvată din plastic sau lemn pentru a curăța mecanic din nou interiorul rezervorului.





Pasul 5: Lăsați BÜHNEN-*avenia* B41577.2 să se scurgă din rezervor

- Lăsați BÜHNEN-*avenia* să se scurgă din scurgerea rapidă (dacă este disponibilă).
- Alternativ, comutatorul pompei/aerul comprimat este pornit astfel încât Agentul de curățare curge prin pompa cu roți dințate/pompa cu piston.
- În plus, camera de filtrare trebuie clătită fără cartuș filtrant până când iese un agent de curățare curat.
- Doar atunci introduceți un cartuș filtrant **nou!**



- Apoi umpleți din nou cca. $\frac{1}{4}$ din rezervorul de topire, conectați furtunul încălzit și clătiți.
- Apoi conectați capul aplicației/pistolul portabil și clătiți.
- În cele din urmă, adezivul termofuzibil utilizat pentru producție este umplut în rezervorul de topire. Acesta este utilizat pentru clătire până când nu mai curge agent de curățare din capul aplicației/pistolul portabil.



Pasul 6: Prezentarea generală a produselor BÜHNEN pentru clătire și curățare

Clătirea rezervorului de topire

B41577.2 - Mod de operare: Agent de clătire (înlocuitor) pentru-adezivii standard termofuzibili, dacă este posibil, încălziți la 180 °C până când adezivul este complet topit, lăsați să se răcească peste noapte și apoi reîncălziți rezervorul, îndepărtați reziduurile de pe peretele rezervorului.

- Punct de înmuiere (EP) = 108 °C
- Vâscozitate la 160 °C = 1.200 mPas
- Temperatura de prelucrare (VAT) = 150 - 180 °C

Curățarea carcasei din exterior

F93492 - Mod de operare: Agent de curățare la rece pentru reziduuri de adeziv, compatibilitate bună a suprafeței.

- Agent de curățare la rece pe bază de terpeno portocalii
- Vâscozitatea lichidului = aprox. 1 mPas la 20°C
- Etichetare obligatorie, inflamabil (**punct de aprindere aprox. 50 °C**)

Important: A se păstra departe de sursele de aprindere! Sub nicio formă obiectele fierbinți sau conexiunile electrice nu trebuie să intre în contact cu agentul de curățare! Respectați fișa cu date de securitate!

F93567 - Mod de operare: Agent de curățare la rece pentru reziduuri de adeziv

- Agent de curățare la rece fără etichetă
- Vâscozitatea lichidului = aprox. 1 mPas la 20 °C
- Fără etichetă, inflamabil (punct de aprindere aprox. 65 °C)

Important: A se păstra departe de sursele de aprindere! Sub nicio formă obiectele fierbinți sau conexiunile electrice nu trebuie să intre în contact cu agentul de curățare!

Poate ataca suprafețe sensibile, cum ar fi de ex. plexiglas, PC, vopsea sau cauciuc. Înainte de utilizare, verificați compatibilitatea suprafeței într-un loc invizibil!



Măsuri de siguranță

- Măsurile de curățenie pot fi efectuate numai de către personal calificat.
- Îmbrăcămintea de protecție în conformitate cu standardele trebuie purtată atunci când lucrați cu echipamente fierbinți și parțial sub presiune.
- Dacă este necesar, trebuie asigurată o ventilație adecvată.
- Reziduurile de adeziv termofuzibil și de agent de curățare produse în timpul curățării trebuie eliminate în conformitate cu reglementările legale.
- În timpul eliminării, trebuie respectate întotdeauna instrucțiunile de siguranță și specificațiile din fișele cu date de securitate, care sunt furnizate de BÜHNEN.

Dacă aveți întrebări suplimentare, nu ezitați să ne contactați!

Scrieți-ne (service@buehnen.de) sau sunați-ne la numărul: +49 (0)421-5120-243

Toate informațiile furnizate aici se bazează pe mulți ani de experiență și au fost pregătite conform cunoștințelor și convingerilor noastre.

Acestea sunt **instrucțiuni generale** pentru curățarea dispozitivelor de topire. Dorim să subliniem că, în cazuri individuale, în funcție de tipul de dispozitive de topire și de adezivul termofuzibil utilizat, pot fi adecvate alte proceduri. Dacă este necesar, tehnicienii noștri vor fi bucuroși să vă ofere sfaturi și asistență.

Prin urmare, nu ne putem asuma nicio răspundere pentru daunele cauzate de procedura descrisă anterior pentru curățarea dispozitivelor de topire, cu excepția cazului în care ați convenit procedura cu noi într-un caz individual.

Se aplică termenii și condițiile generale ale Bühnen GmbH & Co KG.