



INSTRUKCJA
OBSŁUGI

Urządzenie
topiąco/apli-
kujące serii

MICRON



Published by:

Meler Gluing Solutions, S.A

P. I. Los Agustinos, calle G, nave
D-43 E - 31160 ORCOYEN Navarra
(España) Tel. : + 34 948 351 110
Fax: + 34 948 351 130
e-mail: info@meler.es

www.meler.eu

Wydanie Październik 2014

© Copyright by Meler

Wszystkie prawa zastrzeżone. Kopiowanie, rozpowszechnianie całości lub części niniejszej publikacji bez wyraźnej zgody właściciela jest surowo zabronione.

Dane techniczne oraz informacje zawarte w niniejszej instrukcji mogą ulec zmianom bez uprzedniego powiadomienia

**(PONISZA WERSJA JEST TŁUMACZENIEM BUEHEN POLSKA NA
PODSTAWIE ORYGINAŁU WERSJI ANGIELSKIEJ,
Wrocław, styczeń 2015)**

SPIS TREŚCI

1. WYTYCZNE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA	1-1
Zarys ogólny	1-1
Symbole	1-1
Części mechaniczne	1-2
Części elektryczne	1-2
Części hydrauliczne	1-2
Części grzewcze	1-2
Hałas	1-3
Materiały	1-3
2. WPROWADZENIE	2-1
Opis	2-2
Zalecane warunki eksploatacji	2-2
Ograniczenia użytkowania	2-2
Tryby pracy	2-2
Oznaczenia urządzenia topiącego/aplikującego kleju termotopliwego	2-3
Części główne	2-4
Panel sterowania	2-5
Urządzenia serii MICRON	2-6
Wyposażenie dodatkowe serii MICRON	2-7
400N lub 400 - opcje napięcia zasilającego	2-7
Automatyczny podajnik kleju	2-7
Kontrolki ostrzegawcze	2-7
System VP (zawory proporcjonalne)	2-7
Wyposażenie opcjonalne	2-7
3. INSTALACJA	3-1
Wprowadzenie	3-1

Wymagania instalacyjne	3-1
Pobór energii elektrycznej	3-2
Sprężone powietrze	3-2
Inne czynniki	3-3
Rozpakowanie	3-3
Zawartość	3-3
Montaż urządzenia	3-3
Podłączenie zasilania	3-4
Podłączenie pneumatyki	3-5
Podłączenie węża oraz głowicy	3-5
Ustawianie parametrów	3-6
Ustawianie temperatury pracy	3-6
Ustawianie temperatury przegrzania	3-7
Ustawianie wyświetlania dla części	3-7
Podłączenia zewnętrzne WE/WY	3-8
Temperatura ok	3-8
Zewnętrzny sygnał gotowości	3-9
Niski poziom (opcjonalnie)	3-9
Zewnętrzny inhibitor (opcjonalnie)	3-10
4. DZIAŁANIE URZĄDZENIA TOPIĄCEGO	4-1
Informacje ogólne	4-1
Napełnianie zbiornika	4-2
Uruchomienie urządzenia topiącego/aplikującego	4-2
Wyświetlacz urządzenia topiąco/aplikującego	4-3
Wyświetlanie temperatury każdego elementu	4-4
Wyświetlanie alarmów	4-4
Wyświetlacz poziomu kleju (opcjonalnie)	4-5
Wyświetlanie i regulacja ciśnienia roboczego	4-6
Regulacja temperatury	4-6
Programowanie parametrów aplikatora	4-7

Ustawienia zegara	4-8
Ustawianie aktualnej daty i godziny	4-8
Programowanie aktywacji/dezaktywacji	4-9
Wyłączanie programu aktywacji/dezaktywacji	4-10
Programowanie aktywacji/dezaktywacji funkcji gotowości urządzenia	4-10
Wyłączanie funkcji gotowości urządzenia	4-12
Przyciski funkcji specjalnych	4-12
Wyłączanie urządzenia topiąco/aplikującego	4-13
5. KONSERWACJA	5-1
Czyszczenie urządzenia	5-1
System redukcji ciśnienia	5-2
Dostęp do części pneumatycznych	5-3
Czyszczenie filtra	5-3
Czyszczenie zbiornika	5-4
Zmiana rodzaju kleju	5-4
Czyszczenie spalonego kleju	5-5
Opróżnianie zbiornika	5-5
Termostat bezpieczeństwa	5-6
Demontowanie urządzenia	5-6
6. Rozwiązywanie problemów	6-1
Urządzenie topiące	6-2
Urządzenie się nie włącza	6-2
Usterki wynikające ze zwarcia	6-2
Zbiornik	6-2
Zbiornik nie grzeje	6-2
Zbiornik nie przestaje grzać	6-3
Zmiany temperatury zbiornika	6-3
Dystrybutor	6-3
Dystrybutor nie grzeje	6-3

Dystrybutor nie przestaje grzać	6-4
Zmiany temperatury dystrybutora	6-4
Pompa	6-4
Pompa nie pracuje	6-4
Części pneumatyczne	6-5
Awarie części pneumatycznych	6-5
Wycieki kleju	6-5
Wąż	6-6
Wąż nie grzeje	6-6
Wąż nie przestaje grzać	6-6
Zmiany temperatury w węźu	6-6
Głowica	6-7
Głowica nie grzeje	6-7
Głowica nie przestaje grzać	6-7
Zmiany temperatury głowicy	6-7
7. DANE TECHNICZNE	7-1
Ogólne parametry	7-1
Wymiary	7-3
Wyposażenie dodatkowe	7-5
Czujnik dolnego poziomu kleju	7-5
Kółka transportowe	7-5
Płyta montażowa	7-5
8. SCHEMATY ELEKTRYCZNE	8-1
9. DIAGRAM PNEUMATYKI	9-1
Lista części	9-1
7 cm ³ /pompa tłokowa	9-1
19 cm ³ /pompa tłokowa	9-1
Elektryczny regulator ciśnienia VP	9-1

Podłączenie pneumatyki dla 7 cm³ pompy tłokowej	9-2
Diagram pneumatyki dla 7 cm³ pompy tłokowej	9-3
Podłączenie pneumatyki dla 19 cm³/pompy tłokowej	9-4
Diagram pneumatyki dla 19 cm³/pompy tłokowej	9-5
Elektro-pneumatyczne podłączenie reg. ciśnienia VP. 7 cm³/pompa tłokowa	9-6
Elektro-pneumatyczny diagram reg. ciśnienia VP. 7 cm³/pompa tłokowa	9-7
Elektro-pneumatyczne podłączenie reg. ciśnienia VP. 19 cm³/pompa tłokowa	9-8
Elektro-pneumatyczny diagram reg. ciśnienia VP. 19 cm³/pompa tłokowa	9-9
10. LISTA CZĘŚCI ZAMIENNYCH	10-1
A. ZESPÓŁ ZBIORNIKA	10-4
B. ZESPÓŁ DYSTRYBUTORA	10-5
C. ZESPÓŁ POMPY	10-6
D. ZESPÓŁ PNEMATYKI 7cc	10-7
D. ZESPÓŁ PNEUMATYKI 19cc	10-8
E. OBUDOWA	10-9
F. ZESPÓŁ ELEKTRONIKI	10-10
G. ZESPÓŁ ELEKTRYKI	10-11

Ta strona jest celowo pozostawiona pusta.

1. WYTYCZNE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Zarys ogólny

Informacje zawarte w tej części mają zastosowanie nie tylko w codziennej eksploatacji urządzenia ale we wszystkich procedurach przeprowadzanych na tym urządzeniu, do których można zaliczyć konserwację, naprawę lub wymianę zużytych części.

Należy zawsze przestrzegać zasad bezpieczeństwa podanych w niniejszej instrukcji. Niestosowanie się do nich może być przyczyną obrażeń ciała i/lub uszkodzenia urządzenia bądź pozostałych części instalacji.

Przed przystąpieniem do eksploatacji urządzenia należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję a w razie jakichkolwiek wątpliwości skontaktować się z Działem Obsługi Technicznej naszej firmy. Jesteśmy do dyspozycji w zakresie wszelkich dodatkowych informacji dotyczących urządzenia.

Instrukcję należy utrzymywać w doskonałym stanie oraz powinna ona być dostępna dla personelu obsługującego urządzenie i przeprowadzającego jego konserwację.

Konieczne jest zapewnienie właściwego sprzętu ochronnego: odpowiedniej odzieży, rękawic i okularów ochronnych.

W każdym przypadku należy przestrzegać miejscowych przepisów dotyczących zapobiegania zagrożeniom i zachowania bezpieczeństwa

Symbole

Symbole stosowane na urządzeniu topiąco/aplikującym oraz w niniejszej instrukcji zawsze oznaczają niebezpieczeństwa na które narażeni są użytkownicy. Zignorowanie sygnału ostrzegawczego może być przyczyną obrażeń ciała i/lub uszkodzenia urządzenia bądź pozostałych części instalacji.

Ostrzeżenie: Niebezpieczeństwo porażenia prądem. Nieostrożność może prowadzić do urazów lub śmierci.



Ostrzeżenie: Strefa gorąca z wysokimi temperaturami. Niebezpieczeństwo poparzeń. Należy stosować sprzęt ochronny do stref gorących.



Ostrzeżenie: Urządzenie pod ciśnieniem. Niebezpieczeństwo poparzeń lub zranień odpryskami. Należy stosować sprzęt ochronny do stref gorących i okulary.



Ostrzeżenie: Ważne informacje dotyczące prawidłowego użytkowania urządzenia. Mogą one obejmować jedno lub kilka z wyżej wymienionych zagrożeń, należy je więc brać pod uwagę aby uniknąć uszkodzeń i urazów.



Części mechaniczne

W urządzeniu topiąco/aplikującym znajdują się części ruchome, które mogą spowodować uszkodzenia lub urazy. Urządzenie należy użytkować w odpowiedni sposób. Zdejmowanie osłon ochronnych podczas pracy jest zabronione ponieważ osłony zabezpieczają przed potencjalnym utknięciem kończyn lub przedmiotów w części mechanicznej.

Nie wolno używać urządzenia, jeśli instalacja ochronna nie jest na swoim miejscu lub wydaje się nieodpowiednio założona.

W celu konserwacji lub naprawy należy zatrzymać ruch części ruchomych, wyłączając urządzenie głównym wyłącznikiem.

Części elektryczne

Urządzenie jest zasilane prądem jednofazowym (1~ N/PE 230V 50/60Hz lub 3 ~ N/PE 400/230V 50/60Hz) o określonej mocy znamionowej. Zabronione jest manipulowanie przy urządzeniu podłączonym do zasilania, ponieważ może to spowodować porażenie prądem.

Instalacja musi być prawidłowo uziemiona.

Przewody elektryczne muszą posiadać wymagane parametry prądowe i napięciowe.

Należy okresowo sprawdzać czy przewody nie posiadają zgnieceń i przetarć jak również aby zapobiegać ich samoczynnemu odłączeniu i wypadaniu.

Mimo, że urządzenie spełnia wymogi EMC, odradza się korzystanie w jego bliskości z urządzeń emitujących sygnały, np. telefonów komórkowych lub sprzętu spawalniczego.

Części hydrauliczne

Ze względu na to, że jest to urządzenie pod ciśnieniem, należy przestrzegać odpowiednich dla typu urządzeń środków ostrożności.

Urządzenie topiąco/aplikujące jest wyposażone w automatyczny system redukcji ciśnienia. Przed rozpoczęciem każdej operacji należy sprawdzić czy obwód pozostał pod ciśnieniem. Istnieje ryzyko powstania gorących odprysków powodujących oparzenia.

Szczególnie należy uważać na ciśnienie szczątkowe, które może pozostać w węzłach podczas stygnięcia kleju. Przy ponownym nagraniu istnieje niebezpieczeństwo odprysków, jeśli otwory wyjściowe pozostaną otwarte.

Części grzewcze

Temperatury pracy całego systemu dochodzą do 230 ° C (446 ° F). Przy obsłudze urządzenia należy używać odpowiedniego sprzętu ochronnego (odzieży, obuwia, rękawic i okularów ochronnych), który w pełni osłoni narażone części ciała.

Należy pamiętać, że ze względu na osiągnięte wysokie temperatury rozproszenie ciepła nie następuje natychmiastowo, nawet po odłączeniu (w tym przypadku elektrycznego) źródła zasilania. Z tego względu należy zachować ostrożność również z klejem. Pozostaje on bardzo gorący nawet w stanie stałym.

W razie oparzeń należy bezzwłocznie ostudzić oparzone miejsce czystą zimną wodą. Jak najszybciej należy się skontaktować z lekarzem. Nie należy usuwać kleju z powierzchni skóry.

Hałas

Poziom hałasu wytwarzany przez system jest o wiele niższy niż dopuszczalne normy i z tego względu nie jest rozważany jako zagrożenie.

Materiały

Systemy firmy Meler są przeznaczone do użytku z klejami termotopliwymi. Nie należy ich stosować z innymi rodzajami materiałów, w tym szczególnie z rozpuszczalnikami, które mogą spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenia wewnętrznych części urządzenia.

Należy zawsze stosować oryginalne moduły i części zamienne firmy Meler, które gwarantują prawidłowe działanie system i serwis.

Używając kleju należy postępować według odpowiednich wytycznych zawartych w kartach charakterystyki i kartach technicznych dostarczonych przez producenta. Należy zachować szczególną uwagę w zakresie zalecanych temperaturę pracy aby zapobiec przypaleniu i degradacji kleju.

Przestrzeń robocza musi być odpowiednio wietrzona w celu usunięcia powstałych oparów. Należy unikać przedłużonego wdychania takich oparów.

Ta strona jest celowo pozostawiona pusta.

2. WPROWADZENIE

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera informacje dotyczące instalacji, eksploatacji i konserwacji urządzeń topiących/aplikujących kleju termotopliwego serii micron firmy Meler.

Seria micron obejmuje serię urządzeń topiących/aplikujących kleju termo topliwego o pojemnościach 5, 10, 20 oraz 35 litrów.

Na większości zdjęć i ilustracji zamieszczonych w niniejszej instrukcji pokazane jest urządzenie topiące/aplikujące micron o poj.5 l. Ten model został wykorzystany jako przykładowy, ponieważ jego główne parametry z wyjątkiem pojemności zbiornika i wyjść przyłączeniowych dystrybutora są takie same w pozostałych modelach serii micron.



Opis

Urządzenia micron przeznaczone są do stosowania z węzami i głowicami firmy Meler w aplikacjach kleju termotopliwego. Różne metody nanoszenia - linia lub spray - pozwalają na szeroki zakres aplikacji o wysokim stopniu uniwersalności w każdej branży, gdzie są stosowane.

Zalecane warunki eksploatacji

Urządzenia topiąco/aplikujące serii micron przeznaczone są do eksploatacji na następujących zasadach:

- Topienie i pompowanie kleju termotopliwego odbywa się w temperaturze do 200° C (392° F) oraz opcjonalnie do 230° C (446° F).
- Urządzenia topiące/aplikujące współpracują z akcesoriami firmy Meler
- Instalacja urządzeń topiąco/aplikujących została przeprowadzona zgodnie z przepisami bezpieczeństwa będącymi aktualnie w mocy oraz wskazówkami zawartymi w niniejszej instrukcji (zamocowanie, podłączenie zasilania, podłączenie hydrauliczne itd.)
- Urządzenia topiące/aplikujące są użytkowane w środowisku niewybuchowym i nieagresywnym chemicznie
- Eksploatacja urządzeń topiących/aplikujących odbywa się według instrukcji bezpieczeństwa wskazanych w niniejszym dokumencie, jak również na tabliczkach znajdujących się na urządzeniu, zachowując odpowiednie środki ostrożności podczas każdego z trybów pracy.

Ograniczenia użytkowania

Urządzenia topiące/aplikujące serii micron należy użytkować zgodnie z ich przeznaczeniem natomiast nigdy w następujących warunkach:

- Stosowanie z reaktywnymi klejami na bazie poliuretanu lub poliamidu, mogącymi spowodować zagrożenie bezpieczeństwa lub zdrowia po podgrzaniu.
- Użytkowanie urządzeń topiących/aplikujących w środowisku gdzie konieczne jest czyszczenie strumieniem wody pod ciśnieniem.
- Użytkowanie urządzeń topiących/aplikujących do podgrzewania lub topienia produktów żywnościowych.
- Użytkowanie lub obsługa bez odpowiednich środków bezpieczeństwa.

Tryby prac

Urządzenia topiące/aplikujące serii micron mogą pracować w następujących trybach:

Tryb roboczy_Urządzenie utrzymuje rozgrzane materiały we wcześniej ustawionej temperaturze pokazywanej na wyświetlaczu. Pompa jest w stanie aktywnym, oczekując na polecenie poboru przy włączonej jednej lub więcej dyszach aplikujących.

Tryb gotowości_Urządzenie pozostaje w stanie spoczynku z materiałem utrzymywany w (zaprogramowanej) temperaturze poniżej wcześniej ustawionej wartości. Pompa jest nieaktywna.

Tryb alarmowy_Urządzenie wykrywa awarię i powiadamia o niej operatora. Pompa nie jest aktywna.

Tryb zatrzymania Urządzenie pozostaje wyłączone bez podgrzewania materiałów z nieaktywną pompą.

Jednakże zasilanie elektryczne i pneumatyczne pozostają jednak aktywne między siecią a systemem.

Identyfikacja urządzenia topiącego/aplikującego kleju termotopliwego

Przy składaniu zamówień na części zamienne lub zwracaniu się o pomoc techniczną do naszego centrum serwisowego należy znać model i numer referencyjny użytkowanego urządzenia topiącego/aplikującego kleju termotopliwego.



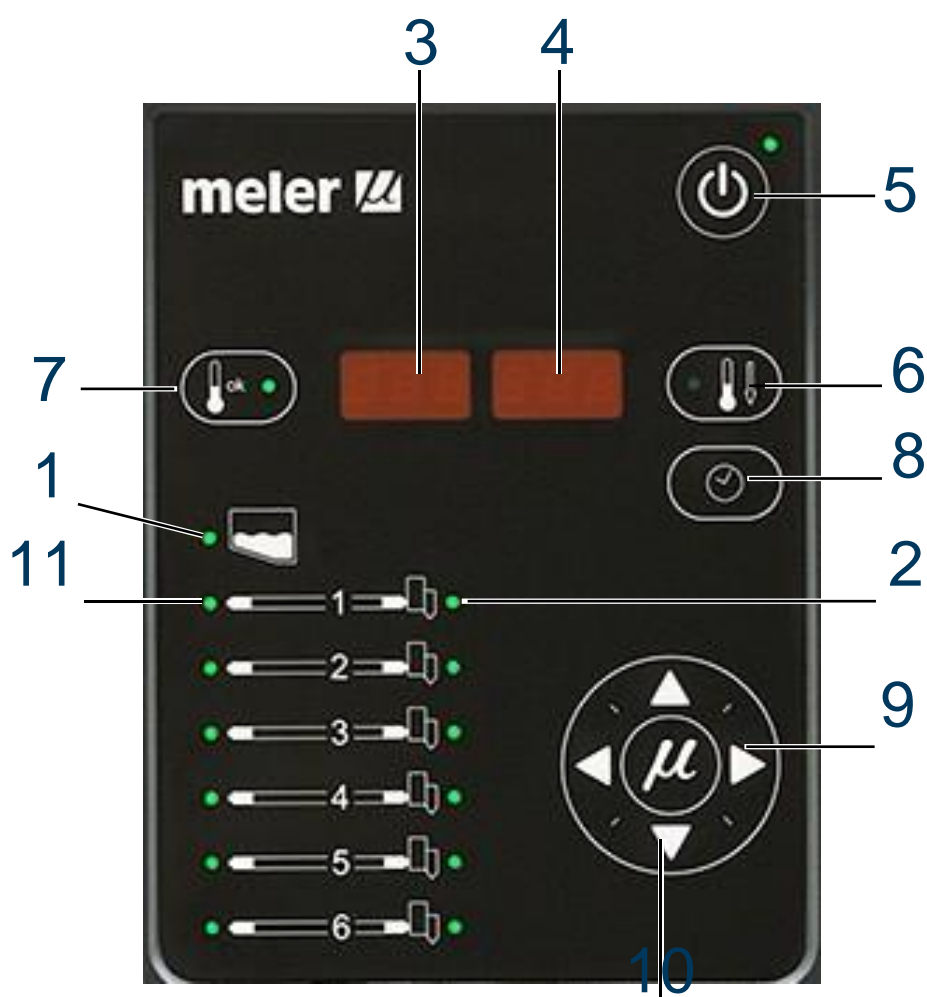
Główne części

1. Przedni panel sterowania
2. Pokrywa do części elektrycznej i pneumatycznej
3. Pokrywa zbiornika
4. Regulator ciśnienia powietrza pompy
5. Wskaźnik pomiarowy ciśnienia powietrza
6. Tabliczka znamionowa
7. Główny włącznik
8. Dystrybutor z wyjściami węży (do 6 podłączeń hydraulicznych)
9. Elektryczne gniazda wąż-głowica
10. Przyłącze sprężonego powietrza (maks. 6 bar)
11. Zawór pompy z filtrem.



Panel sterowania

1. Wskaźnik LED zbiornika
2. Wskaźnik LED głowicy
3. Punkt ustawienia temperatury
4. Rzeczywista temperatura
5. Włącznik urządzenia
6. Funkcja stanu gotowości
7. Wskaźnik LED temperatura OK
8. Programator czasowy (zegar tygodniowy)
9. Przycisk lewo/prawo - wybór kanału
10. Przycisk góra/dół - zmiana temperatury
11. Wskaźnik LED węża



Oznaczenia serii MICRON

MICRON	5	2	M01	200	BP	7	400N	V	B0	VP0
										Proporcjonalny system ciśnienia - VP0: bez VP / VP1 z VP
										Czujnik dolnego poziomu - B0: bez czujnika / B1: z czujnikiem
										Wersja pokrywy - V: standard / CG: automat.podajnik
										Napięcie zasilające** - 400N: 3x400+N+T / 400: 3x400+T
										wydajność pompy* - 7: 7cc / 19cc: 19 cc
										rodzaj pompy - BP: tłokowa
										maksymalna temperatura - 200: 200°C / 230: 230°C
										Typ czujnika temperatury - M01: Pt100 / N01: Ni120
										Liczba wyjść elektr. - 2 / 4 / 6
										Poj.zbiornika - 5: 5kg / 10: 10kg / 20: 20kg / 35: 35kg
										Seria MICRON

* Micron 35 dostępna tylko pompa 19cc.

** Micron 35 dostępny tylko 3x400+N+T

Zakres wyposażenia serii MICRON

W przypadku wyboru niektórych wersji niezbędne jest zamówienie dodatkowo niezbędnego wyposażenia dodatkowego :

400N lub 400 - napięcie zasilające

Transformator modeli 5, 10 oraz 20l musi być zamawiany oddzielnie. Micron 35 nie jest dostępny w wersji '400'

Opcja z automatycznym podajnikiem granulatu

Automatyczny podajnik granulatu musi być zamawiany osobno do każdego modelu 5, 10, 20 oraz 35l.

Opcja z ostrzegawczą lampą (sygnalizator świetlny)

Ostrzegawcza lampa musi być również zamawiana oddzielnie. Istnieje wybór między wskaźnikiem dolnego poziomu kleju (białe światło) lub czujnikiem dolnego poziomu i wskaźnikiem temperatura OK. (zielone światło). Obie wersje są takie same dla wszystkich urządzeń serii.

Opcja VP

System zaworów proporcjonalnych VP musi być zamawiany oddzielnie. Dotyczy to wszystkich urządzeń i w każdym przypadku.

Wyposażenie dodatkowe

W celu poszerzenia funkcjonalności urządzeń topiących/aplikujących klejów termotopliwych można dodać następujące wyposażenie opcjonalne:

- **System wykrywania niskiego poziomu stopionego kleju.** Możliwy we wszystkich urządzeniach serii Micron.
- **Płyta adaptacyjna z poprzedniej serii.** Płyta montażowa z opracowana dla poprzedniej serii 4,8 i 16 l użyteczna również w serii 5,10 oraz 20 l.
- **Koła transportowe:** Dostępne tylko dla wersji 20 oraz 35 l.

Ta strona jest celowo pozostawiona pusta.

3. INSTALACJA

Ostrzeżenie: Urządzenia topiąco/aplikujące są sprzętem opartym na aktualnej technologii i o przewidywalnych zagrożeniach. Z tego powodu obsługę, instalację i naprawę urządzenia należy zlecać wykwalifikowanemu personelowi z odpowiednim wykształceniem i doświadczeniem.



Wprowadzenie

Urządzenia serii 'micron' są dostarczane ze wszystkimi materiałami koniecznymi do ich instalacji. Niektóre części jednak musi zapewnić sam użytkownik zależnie od lokalizacji i połączeń konkretnej instalacji:

- Śruby mocujące do urządzenia topiącego/aplikującego
- Przewód zasilający z wtyczką do doprowadzenia zasilania
- Przewody pneumatyczne i przyłącze do system sprężonego powietrza
- Przewód wielożyłowy dla zewnętrznego sterowania elektrycznego
- Opcjonalnie system wentylacji gazowej

Wymagania instalacyjne

Przed zainstalowaniem urządzenia topiącego/aplikującego serii micron należy sprawdzić, czy wydzielona przestrzeń umożliwia instalację, przyłączenie i eksploatację system. Również należy sprawdzić, czy źródła elektryczne i pneumatyczne spełniają wymogi konieczne do instalacji urządzenia topiącego/aplikującego.

Wolna przestrzeń



pozycja	opis	rozmiar
A	DŁUGOŚĆ URZĄDZENIA	5L 588 mm
		10L 671 mm
		20L 671 mm
		35L 742 mm
B	SZEROKOŚĆ URZĄDZENIA	5L 339 mm
		10L 339 mm
		20L 383 mm
		35L 435 mm
C	WYSOKOŚĆ URZĄDZENIA	5L 481 mm
		10L 481 mm
		20L 526 mm
		35L 673 mm
D	WYSOKOŚĆ URZĄDZENIA Z OTWARTĄ POKRYWĄ	5L 628 mm
		10L 760 mm
		20L 875 mm
		35L 1067 mm
E	DŁUGOŚĆ URZĄDZENIA Z OTWARTĄ PRZESTRZENIĄ ELEKTRYKI	5L 838 mm
		10L 921 mm
		20L 921 mm
		35L 992 mm

Pobór energii elektrycznej

Aby zainstalować urządzenie topiące/aplikujące serii micron należy wziąć pod uwagę całkowity pobór energii przez zainstalowane urządzenie, w tym pobór przez węże grzewcze oraz głowice.

Przed podłączeniem należy sprawdzić czy napięcie jest prawidłowe, takie jak na tabliczce znamionowej urządzenia topiącego/aplikującego.

Po podłączeniu urządzenia należy sprawdzić czy jest dobrze uziemione.



Ostrzeżenie: Niebezpieczeństwo śmiertelnego porażenia prądem. Nawet po wyłączeniu urządzenia na stykach wejścia jest obecne napięcie, które może być niebezpieczne przy czynnościach wewnątrz urządzenia.

Należy zainstalować wyłącznik zasilania odłączający urządzenie topiące/aplikujące od sieci elektrycznej. Aplikator musi być chroniony przed skokami napięcia i spięciami poprzez bezpieczniki, uziemienie oraz środki ochrony osobistej.

Wielkości poboru mocy odpowiednio dla urządzeń serii micron podane są w sekcji "Podłączenie zasilania".

Sprężone powietrze

Aby zainstalować urządzenia topiące/aplikujące serii micron, konieczne jest zapewnienie suchego, odolejonego system sprężonego powietrza o maksymalnym ciśnieniu 6 bar.

Wewnętrzny moduł pneumatyki aplikatora może pracować z minimalnym ciśnieniem 0,5 bara, mniejsze ciśnienie może jednak spowodować problemy w ciągłości pracy.

Pobór powietrza zależy od liczby skoku cylindra pompy, który z kolei zależy od zużycia kleju podczas aplikacji. Z tego względu jest konieczne szacowanie tego poboru we wszystkich wypadkach.

Ogólnie można powiedzieć, że maksymalną wartością poboru jest 40–50 l/min, dla ciśnienia 6 barów przy maksymalnej prędkości pompy.

Inne czynniki

Podczas instalacji urządzenia topiącego/aplikującego należy brać pod uwagę inne względy praktyczne:

- Należy zabezpieczyć swobodny dostęp do otworu ładowania, aby zapewnić wygodne ładowanie zbiornika topiącego klej.
- Urządzenie topiące/aplikujące należy umieścić tak, aby dobrze widoczny był wyświetlacz panelu sterowania, na którym pokazywane są temperatury i sygnały alarmowe.
- Jak tylko możliwe, należy unikać stosowania zbyt długich węży, które powodują zwiększone zużycie energii elektrycznej i spadki napięcia.
- Nie wolno instalować urządzenia topiącego/aplikującego obok silnych źródeł ciepła lub zimna, które mogą zakłócić pracę urządzenia.
- Należy unikać drgań aplikatora.
- Należy zapewnić swobodny dostęp do stref konserwacji (filtr, zawór czyszczenia, wewnątrz zbiornika itp.) urządzenia topiącego/aplikującego.

Rozpakowanie

Przed przystąpieniem do instalacji urządzenia topiącego/aplikującego należy je zdjąć z palety transportowej i sprawdzić czy nie powstały w czasie transport ewentualne uszkodzenia lub stłuczki. O wszelkich defektach, nawet materiału zewnętrznego opakowania należy zawiadomić lokalnego przedstawiciela firmy Meler lub biuro główne.

Zawartość

W opakowaniu urządzeń serii micron mogą znajdować się akcesoria, należące do tego samego zamówienia. W innych przypadkach wraz z urządzeniem topiącym/aplikującym dostarczane są standardowo następujące części:

- Instrukcja obsługi.
- Karta gwarancyjna.
- Złączki węża.
- Zewnętrzne złącze WE/WY (dołączone do tablicy zasilania).

Montaż urządzenia

Do montażu urządzenia topiącego/aplikującego w odpowiedniej pozycji przeznaczone są otwory wraz ze śrubami M8.

Seria micron zawiera jako wyposażenie opcjonalne płytę montażową dla urządzeń 5, 10, 20 oraz 35 l z poprzedniej serii urządzeń 4, 8, 16 oraz 32 l. Aby zamontować płytę należy umieścić ją na stole maszynowym i odpowiednio ustawić.



Następnie należy zaznaczyć i wywiercić 4 otwory dla śrub mocujących M8 podstawy. Otwory mogą być gwintowane lub nie, w zależności od stołu maszynowego, do którego są mocowane.



Ostrzeżenie: Stół maszynowy, do którego przykręcana jest płyta montażowa, musi być wypoziomowany i wolny od wibracji oraz utrzymywać ciężar aplikatora z całkowicie napełnionym zbiornikiem.

Gdy płyta montażowa jest przymocowana do stołu maszynowego, należy zamontować na niej aplikator.

Podłączenie zasilania

Urządzenie topiące/aplikujące serii micron są przeznaczone do podłączenia do sieci energetycznej na trzy możliwe sposoby, zależnie od poboru mocy:

- 1-fazowe 230 VAC z przewodem zerowym.
- 3-fazowe 230 VAC bez przewodu zerowego (opcjonalnie z adapterem).
- 3-fazowy 400/230 VAC z przewodem zerowym.

We wszystkich przypadkach potrzebne jest dobre uziemienie.

URZADZENIE	LICZBA WYJŚĆ	1 FAZOWE	3 FAZOWE	
		230 VAC	230 VAC Δ	400 VAC Y
micron 5	2	20.87 A	13.73 A	10.00 A
	4	31.30 A	18.45 A	10.87 A
	6	41.74 A	27.49 A	16.09 A
micron 10	2	25.22 A	17.86 A	14.35 A
	4	35.65 A	21.91 A	14.35 A
	6	46.09 A	27.49 A	16.09 A
micron 20	2	27.39 A	19.96 A	16.52 A
	4	37.83 A	23.89 A	16.52 A
	6	48.26 A	28.24 A	16.52 A
micron 35	2	33.91 A	24.55 A	16.09 A
	4	44.35 A	29.35 A	21.30 A
	6	54.78 A	37.27 A	26.52 A

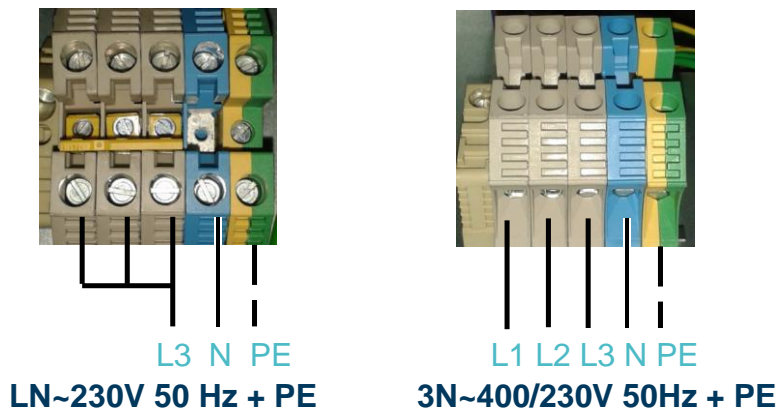
Tabela zawiera dane poboru modeli urządzenia topiącego/aplikującego I konfiguracji wyjść. W przypadku dużych obciążeń Meler zaleca 3-fazowe 400/230 VAC z przewodem zerowym.



Ostrzeżenie: Ryzyko porażenia prądem. Nieostrożność może spowodować urazy lub śmierć.

Należy otworzyć całkowicie pokrywę modułu elektrycznego a następnie przeciągnąć przewód zasilania (maks. $\varnothing 14.5\text{mm}$) poprzez tuleję Pg 16 i zamocować w sposób pokazany na ilustracji. Należy upewnić się, że przewód został zamocowany w odpowiednim miejscu. Podłączyć każdy przewód do karty zasilania według podanego schematu.





Pobór mocy każdego urządzenia podany jest na płytce znamionowej.



Podłączenie pneumatyki

Przed podłączeniem zasilania pneumatycznego do urządzenia topiącego/aplikującego należy sprawdzić, czy regulator ciśnienia jest całkowicie zamknięty. Aby to zrobić należy zakręcić do oporu (przeciwnie do ruchu wskazówek zegara) śrubę regulatora umieszczoną z przodu urządzenia obok zaworu ciśnienia.

Podłączyć system ze sprężonym powietrzem (maks. 6 barów) do urządzenia topiącego/aplikującego przewodem o średnicy zewnętrznej 8 mm. Urządzenie jest wyposażone w tzw. szybkozłączkę.

Należy włączyć sprężone powietrze i przekręcić regulator ciśnienia zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Ustawienie ciśnienia na 1 bar jest wystarczające do sprawdzenia działania pompy.

Pompa nie będzie działać, a wskaźnik ciśnienia będzie wskazywał 0 barów do momentu, gdy urządzenie topiące/aplikujące wraz z węzami/głowicami osiągną odpowiednią temperaturę.

Po sprawdzeniu działania pompy można wyregulować ciśnienie do wartości roboczej użytkownika.

Wskaźnik ciśnienia pokazuje wartości ciśnienia pneumatycznego i hydraulicznego w stosunku 1:13,6.



Podłączenie węży i głowic

Urządzenia serii micron wykorzystują standardowe części firmy Meler. Do urządzenia można podłączyć cały asortyment węży do pracy ręcznej, automatycznej i odpowiednich do nich głowic/pistoletów.

Można podłączyć do 6 węży wraz z głowicami dla urządzeń serii 5, 10, 20 oraz 35 l.

Ostrzeżenie: Po podłączeniu wyjść wąż-głowica należy sprawdzić, czy podłączone zasilanie nie jest wyższe niż maksymalna dopuszczalna wartość dla każdego wyjścia.

Urządzenia topiące/aplikujące serii micron są wyposażone w 6 hydraulicznych dystrybutorów wyjściowych. Węże należy podłączyć do dystrybutorów w porządku według numeracji na diagramie.



**UWAGA:**

- Dla orientacji należy każdy zespół wąż-głowica podłączyć elektrycznie do złącza o takim samym numerze jak wykorzystywane wyjście
- Zaleca się użycie złączek kątowych 90° co ograniczy konieczną przestrzeń dla węży. Zastosowanie złączek prostych powoduje zazwyczaj zagięcia o bardzo małym promieniu, co może uszkodzić wnętrze węża.
- Należy zachowywać nakręcane zaślepki zdjęte z dystrybutora do założenia węża. Mogą być one potrzebne w przyszłości po zdjęciu węża.
- Przyłączenie elektryczne węża i głowic należy przeprowadzać gdy urządzenie jest wyłączone. Niezastosowanie się do tego może spowodować awarię elektryczną podłączenia i komunikaty alarmowe na wyświetlaczu urządzenia topiącego/aplikującego.

Programowanie parametrów

Po zainstalowaniu urządzenia topiącego/aplikującego oraz jego części konieczne będzie zaprogramowanie parametrów pracy odpowiednich dla określonej aplikacji, która ma być wykonywana.

W urządzeniach topiących/aplikujących serii micron to zadanie jest maksymalnie uproszczone, dzięki czemu operator może modyfikować tylko te parametry, których zmiana jest wymagana dla każdej operacji.

Spośród wielu parametrów konieczne jest zaprogramowanie wartości ustawienia punktu temperatury dla każdej części podłączonej oraz wartości ostrzeżeń o przegrzaniu. Są jeszcze dwa inne parametry (program tygodniowy włączenie i wyłączenia oraz wartości temperatury trybu gotowości) do zaprogramowania w bardziej zaawansowanych systemach, niemniej jednak domyślne ustawienia fabryczne są optymalne do zastosowań roboczych.

Programowanie temperatury pracy

Urządzenia topiące/aplikujące opuszczają fabrykę z następującymi ustawieniami punktów temperatury:

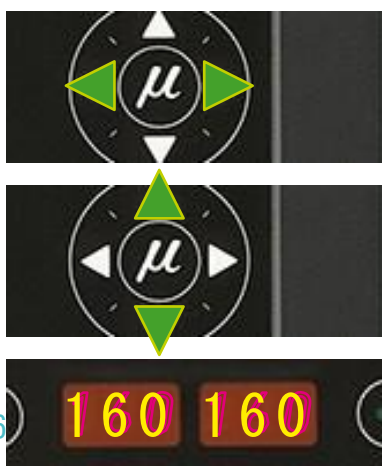
- 160 ° C dla zbiornika i dystrybutora
- 150 °C dla węża i 160 °C dla głowic

Poniżej opisano ogólną procedurę modyfikowania wartości punktu temperatury dla każdego elementu.

1. Wybierz przyciskiem strzałka lewo-prawo część, dla której ma być ustawiana temperatura.

Zamiga odpowiedni wskaźnik LED.

2. Używając przycisku strzałka góra-dół wybierz żądaną wartość temperatury.



- Po 10 sekundach wskaźnik LED przestanie migać a na wyświetlaczu wartość punktu temperatury zmieni się z domyślnej na ustawioną a dane zostaną zapisane.

Tę prostą procedurę należy powtórzyć dla każdego elementu zainstalowanego na urządzeniu topiącym/aplikującym.

Wybieranie wartości przegrzania

- Naciśnij jednocześnie przycisk z symbolem zegara i strzałką w dół aby wejść do menu specjalnego.

Na wyświetlaczu pojawi się wybór jednostek (°C lub °F).

- Za pomocą strzałki w prawo przejdź na następny ekran, na którym pojawi się symbol przegrzania.

- Za pomocą strzałek góra-dół wybierz żadaną wartość.

Wyświetlana wartość oznacza wzrost temperatury rzeczywistej w stosunku do ustawienia punktu temperatury, dopuszczalny bez generowania komunikatu alarmowego.

- Za pomocą strzałki w prawo przejdź do następnego ekranu.
- Opuść menu specjalne używając strzałki w lewo. Zostaną ponownie wyświetlone temperatury zbiornika.

Wszystkie wartości menu specjalnego zostaną zapisane.

Wyświetlanie pozostałych elementów

Domyślnie główny wyświetlacz wskazuje temperatury zbiornika. Jednakże możliwe jest wyświetlanie bez ograniczeń temperatur każdego elementu do celów analizy lub śledzenia.

- Strzałkami lewo-prawo wybierz część dla której ma być ciągle wyświetlane wskazanie.

Zamiga odpowiedni wskaźnik LED.

- Przez dwie sekundy przytrzymaj przycisk strzałka w dół w celu wybrania żadanej części.
- Wyświetlane teraz będą wskazania dla wybranej części bez zmieniania.
- Aby przywrócić wyświetlanie wskazania domyślnego (zbiornik) po prostu naciśnij jakąkolwiek strzałkę lewo-prawo.



Zewnątrz przyłącza WE/WY

Sygnały wejściowe i wyjściowe (WE/WY) urządzenia topiącego/aplikującego umożliwiają prostą i bezpośrednią komunikację z urządzeniem głównym.

Do komunikowania się z urządzeniem głównym można używać czterech sygnałów:



- **Temperatury ok_** sygnał wyjściowy ze styku beznapięciowego informujący urządzenie główne (ostrzegawczy sygnalizator świetlny), że wszystkie temperatury w systemie osiągnęły wartość 3° C poniżej ich wartości ustawienia punktu (a czas opóźnienia się skończył) podczas rozruchu lub gdy wartości rzeczywiste nie osiągnęły wartości 20° C poniżej ich wartości ustawienia punktu podczas pracy.
- **Zewnętrzny stan gotowości_** wejściowy sygnał serujący z trybu gotowości przez styk beznapięciowy. Funkcja gotowości jest połączona ze stykiem zamkniętym. Styk otwarty ją odłącza.
- **Niski poziom_** sygnał wyjściowy ze styku beznapięciowego , który informuje urządzenie główne (lub ostrzegawczy sygnalizator świetlny), że poziom kleju w zbiorniku osiągnął minimalny ustalony poziom (opcjonalnie).
- **Inhibitor zewnętrzny_** sygnały wejściowe śledzenia inhibitora dla każdego wyjścia waż-głowica poprzez kontakt beznapięciowy. Przy zamkniętym kontakcie wyjście pozostaje aktywne, przy otwartym kontakcie jest nieaktywne.



Ostrzeżenie: Niebezpieczeństwo porażenia prądem.
Nieostrożność może spowodować uraz lub śmierć

Temperatury ok



1. Jeśli podłączony jest tylko jeden sygnał, użyj dwużyłowego przewodu 0.5 mm² .
Na płycie podstawy urządzenia zainstaluj ścienną złączkę elektryczną Pg13.5 obok wejścia zasilania elektrycznego.
2. Otwórz drzwiczki szafki elektrycznej najszerszej jak to możliwe. Przeprowadź przewód zasilania (maks. Ø12.5mm) przez ścienną złączkę elektryczną Pg13.5 i przymocuj go do wewnętrznego zaczepek, zapewniając odpowiednią długość przewodu do złącza karty zasilania do miejsca, gdzie powinno być zainstalowane (CN 1).
3. Wyjmij złącze z karty i podłącz dwa przewody do odpowiednich końcówek :



3 kontakt NA
4 kontakt NA

4. Podłącz ponownie wtyk do karty.
5. Sprawdź, czy przewód jest dobrze podłączony i czy jego przewodzenie przez szafkę elektryczną nie spowoduje przetarcia, przecięcia lub innego przypadkowego uszkodzenia.

Ostrzeżenie: Sygnał musi być podłączony do 24 napięcia stałego lub zmiennego. Jeśli podłączymy sygnał do 230V natężenie nie może być mniejsze niż 50mA.



Zewnętrzny sygnał gotowości

1. Jeśli podłączany jest tylko jeden sygnał, użyj dwużyłowego przewodu 0.5 mm².

Na płycie podstawy urządzenia zainstaluj ścienną złączkę elektryczną Pg13.5 obok wejścia zasilania elektrycznego.



2. Otwórz drzwiczki szafki elektrycznej najszerzej jak to możliwe. Przeciagnij przewód zasilania (maks. Ø12.5mm) przez ścienną złączkę elektryczną Pg13.5 i przytwierdź go wewnętrznego zaczeptu, zapewniając odpowiednią długość przewodu do złącza karty zasilania do miejsca, gdzie ma być zainstalowane. (CN 4).

3. Wyjmij wtyk z karty i podłącz dwa kable dwużyłowe do odpowiadających końcówek gniazda:



kontakt NA

kontakt NA



4. Podłącz ponownie wtyk do karty.

5. Sprawdź, czy przewód jest dobrze podłączony i czy jego przewodzenie przez szafkę elektryczną nie powoduje przetarcia, przecięcia lub innego przypadkowego uszkodzenia.

Niski poziom (opcjonalnie)

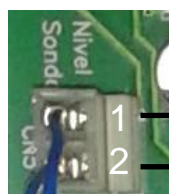
1. Jeśli podłączany jest tylko jeden sygnał użyj dwużyłowego przewodu 0.5 mm².

Na płycie podstawy urządzenia zainstaluj ścienną złączkę elektryczną Pg13.5 obok wejścia zasilania elektrycznego.



2. Otwórz drzwiczki szafki elektrycznej najszerzej jak to możliwe. Przeciagnij przewód zasilania (maks. Ø12.5mm) przez ścienną złączkę elektryczną Pg13.5 i przytwierdź go wewnętrznego zaczeptu, zapewniając odpowiednią długość przewodu do złącza karty zasilania do miejsca, gdzie ma być zainstalowane (CN 1).

3. Wyjmij wtyk z karty i podłącz dwa kable dwużyłowe do odpowiadających końcówek gniazda:



1 kontakt NA

2 kontakt NA

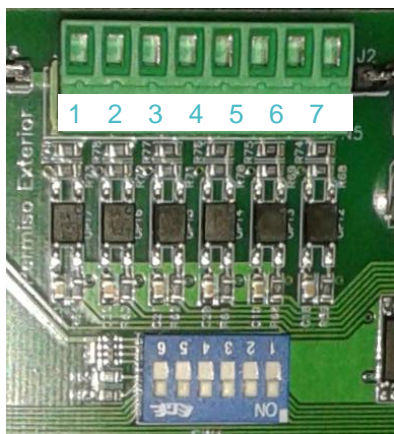


- Podłącz ponownie wtyk do karty.
- Sprawdź, czy przewód jest dobrze podłączony i czy jego przeprowadzenie przez szafkę elektryczną nie powoduje przetarcia, przecięcia lub innego przypadkowego uszkodzenia.



Ostrzeżenie: Sygnał musi być podłączony do 24 napięcia stałego lub zmiennego. Jeśli podłączymy sygnał do 230V natężenie nie może być mniejsze niż 50mA.

Zewnętrzny inhibitor



- Jeśli podłączany jest tylko ten sygnał użyj siedmiożyłowego przewodu, nie cieńszego niż 0.22 mm².

Na płycie podstawy urządzenia zainstaluj ścienną złączkę elektryczną Pg13.5 obok wejścia zasilania elektrycznego.

- Otwórz drzwiczki szafki elektrycznej najszerszej jak to możliwe. Przeciągnij przewód zasilania (maks. Ø12.5mm) przez ścienną złączkę elektryczną Pg13.5 i przytwierdź go wewnętrznego zaczeputo, zapewniając odpowiednią długość przewodu do złącza karty zasilania do miejsca, gdzie ma być zainstalowane (CN 5).
- Wyjmij wtyk z karty i podłącz dwa kable dwużyłowe do odpowiadających końcówek gniazda:

1 wspólny (+) wyjście napięcia

2 wyjście dla sygnału wyjściowego inhibitora 1

3 wyjście dla sygnału wyjściowego inhibitora 2

4 wyjście dla sygnału wyjściowego inhibitora 3

5 wyjście dla sygnału wyjściowego inhibitora 4

6 wyjście dla sygnału wyjściowego inhibitora 5

7 wyjście dla sygnału wyjściowego inhibitora 6

8 bez połączenia

- Podłącz ponownie wtyk do karty.
- Sprawdź, czy przewód jest dobrze podłączony i czy jego przeprowadzenie przez szafkę elektryczną nie powoduje przetarcia, przecięcia lub innego przypadkowego uszkodzenia.

Możliwy jest wybór kanału, który chcemy kontrolować z zewnątrz używając małych przełączników umieszczonych powyżej wtyczek. Przełącznik od 1 do 6 odpowiada za każdy z kanałów. Tak więc pozycja ON oznacza grzanie z urządzenia bez żadnej zewnętrznej kontroli.

Jeśli przełącznik jest w pozycji OFF, odpowiedni kanał nie grzeje dopóki nie zostanie aktywowany z zewnątrz, poprzez kontakt beznapięciowy pomiędzy pinem 1 (wspólny pin) a pinem odpowiadającym kanałowi.

4. DZIAŁANIA URZĄDZENIA TOPIĄCEGO

W tej części zostaną przedstawione sposoby eksploatacji urządzenia topiącego/aplikującego. Mimo, że jego działanie jest bardzo proste, nie powinno być obsługiwane przez nieprzeszkolony personel.

Ostrzeżenie: Nieprawidłowe użytkowanie może spowodować uszkodzenie urządzenia lub uraz a nawet śmierć osoby obsługującej.



Informacje ogólne

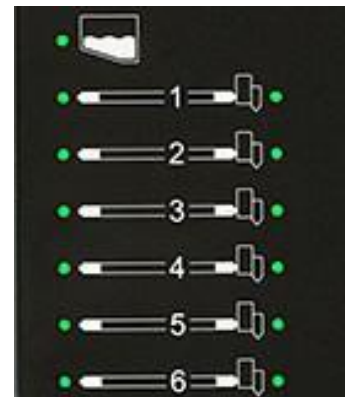
Istnieją trzy duże grupy komponentów ze sterowaniem termicznym w instalacji do aplikacji kleju termotopliwego: zespół stapania, węże grzewcze oraz głowice aplikujące.

Pierwszą dużą grupą jest zespół zbiornik-dystrybutor. Połączone w jeden zespół mają oddzielne sterowanie, chociaż ich wartości ustawień punktowych są takie same. Z tego powodu po zaprogramowaniu wartości ustawienia punktowego dla zbiornika, np. 170° C, dystrybutor przyjmuje taką samą wartość.

Drugą grupą są węże. Są one oznaczone na panelu sterowania zależnie od modelu urządzenia numerami od 1 do 6 i odpowiednim rysunkiem węża. Każdy z nich ma swoją własną wartość ustawienia punktowego.

Trzecią grupą jest zespół głowic. Jest ona oznaczona na panelu kontrolnym w zależności od modelu urządzenia numerami od 1 do 6 i odpowiednim obrazkiem głowicy. Każda z nich ma swoją własną wartość ustawienia punktowego.

Numery węży i głowic są automatycznie przypisane do kanału wąż-głowica, do którego są podłączone z tyłu urządzenia topiąco/aplikującego.



Napełnianie zbiornika

Zbiornik jest wyposażony w pływakowy czujnik niskiego poziomu (opcjonalnie), ostrzegający o tym, że poziom kleju termotopliwego spadł poniżej jednej trzeciej pojemności zbiornika.

Zespół uaktywni sygnał na wyjściu i jeśli jest ono podłączone, odpowiednie urządzenie ostrzegawcze.



Ostrzeżenie: Przed powtórным napełnieniem zbiornika należy sprawdzić, czy klej jest tego samego rodzaju, co znajdujący się w zbiorniku. Mieszanie różnych typów kleju może spowodować uszkodzenia urządzenia topiącego/aplikującego.

Aby napełnić zbiornik:

1. Otwórz pokrywę zbiornika
2. Używając łopaty lub czerpaka napełnij zbiornik klejem. Nie wolno napełniać zbiornik powyżej poziomu ładowania. Pokrywa powinna zamykać się bez problemów.



Ostrzeżenie: Niebezpieczeństwo poparzeń. Podczas napełniania zawsze używaj rękawic i okularów ochronnych.

3. Po zakończeniu napełniania zamknij pokrywę.



MODEL	POJEMNOŚĆ	
micron5	5.15 L	5.15 kg
micron10	9.7 L	9.7 kg
micron20	19.7 L	19.7 kg
micron35	37.4 L	37.4 kg
* dla gęstości 1g/cm ³		

Uruchamianie urządzenia topiącego/aplikującego.

Przed uruchomieniem urządzenia topiącego/aplikującego należy sprawdzić, czy jest ono prawidłowo zainstalowane i wszystkie połączenia wejściowe/wyjściowe oraz pomocnicze są właściwie ustawione.

Konieczne jest również sprawdzenie, czy urządzenie zostało napełnione klejem i zaprogramowano parametry pracy.

Uruchomienie:

1. Przetłącz włącznik urządzenia topiącego/aplikującego.

Jeśli panel kontrolny został wyłączony przy ostatnim odłączeniu urządzenia, pozostanie wyłączony przy powtórным włączeniu urządzenia (wyświetlacz czasowy).



Jeśli panel sterowania był włączony przy ostatnim odłączeniu urządzenia, uruchomi się przy powtórnym włączeniu.

- Naciśnij przycisk ON/OFF na panelu kontrolnym aby go włączyć, jeśli nie był dotąd aktywny.

Domyślne wyświetlanie wartości ustawień punktowych i rzeczywistych temperatur są wskazaniami dla zbiornika.

Wskaźnik LED nagrzewania (zielony) zapali się i zbiornik zacznie się nagrzewać.

Po osiągnięciu wartości 3° poniżej zaprogramowanej temperatury (ustawienia punktowego) dla zbiornika zadziała programowany zegar opóźnienia do momentu gwarantującego stopienie, gdy pompa otrzyma zezwolenie na działanie, a do głównego urządzenia zostanie wysłany sygnał, co spowoduje zapalenie dwóch odpowiednich wskaźników LED (zielonych).

W czasie, gdy system uruchamia zegar opóźnienia, obydwa wskaźniki LED migają do momentu osiągnięcia zaprogramowanej wartości czasu. Wtedy w przypadku jeśli jakiś inny element nie osiągnie wartości 3° poniżej ustawienia punktowego temperatury, obydwa wskaźniki LED zgasną.

W sytuacji, gdy system zostanie wyłączony z jakiegokolwiek powodu, przy włączeniu zegar opóźnienia wystartuje ponownie tylko, jeśli temperaturę zbiornika osiągnie wartość 20° niższą niż ustawienie punktowe.

- NA wskaźniku ciśnienia urządzenia sprawdź czy generowane ciśnienie jest odpowiednie. Wartości poniżej 0.5 bara mogą spowodować wadliwe działanie pompy.

Wyświetlacze urządzenia topiącego/aplikującego

Urządzenia topiące/aplikujące serii micron posiadają dwa wyświetlacze wbudowane w panel kontrolny, z trzema zestawami 7 segmentów każdy do wyświetlania wartości temperatury (ustawienia punktowe i temperatury rzeczywiste), programowanych parametrów i alarmów.

Urządzenia są wyposażone we wskaźniki LED, wyświetlające temperatury każdego element, jak również aktywację pompy i sygnał połączeń z urządzeniem głównym:



Wyświetlacz LED	Grzanie elementu	Stan elementu
Ciągłe świecenie	ciągłe	Niska temperatura
Powolne miganie	Zależnie od potrzeby (wg. parametrów PID)	Temperatura zbliżona do ustawienia punktu
Szybkie miganie	Programowanie lub wyświetlanie	Zmiana wartości ustawienia punktu
Zgaszony	Nie nagrzewa	Temperatura osiągnięta

Posiadają również wskaźniki LED wyświetlające stan podłączenia/odłączenia urządzenia i stan podłączenia/odłączenia funkcji gotowości:

Wyświetlacz LED	Stan wł/wyt	Stan gotowości
Ciągłe świecenie	Urządzenia wyłączone	Funkcja aktywowana
Powolne miganie	Dezaktywacja zaprogramowana na aktualny dzień	Aktywacja zaprogramowana na aktualny dzień
Szybkie miganie	Tryb programowania aktywacji/dezaktywacji	Tryb programowania aktywacji/dezaktywacji
zgaszony	Urządzenie pracuje	Funkcja dezaktywowana
Jednoczesne przerywane z wyświetlacza pompy i sygnału od urządzenia głównego	czas w toku, gdy zbiornik osiąga temperaturę zadaną	



Wyświetlanie temperatury dla każdego elementu



Temperatura może być wyświetlana dla każdego elementu (zbiornik, dystrybutor, wąż, głowica) poprzez wybranie element za pomocą kursora.

Należy nacisnąć strzałki lewo-prawo do momentu wyświetleniażądanego elementu.

Po 10 sekundach wyświetlacz powróci do domyślnego elementu (zbiornik).

Jeśli element ma być wyświetlany w sposób ciągły, podczas wyboru element należy nacisnąć i przytrzymać strzałki lewo-prawo przez 2 sekundy.

Wyświetlana jest następująca sekwencja:

dystrybutor←zbiornik←wąż1←głowica1←...←wąż6←głowica6

dystrybutor→zbiornik→wąż1→głowica1→...→wąż6→głowica6

Aby odwołać ciągłe wyświetlanie elementu, wystarczy nacisnąć jedną ze strzałek lewo-prawo.

Wyświetlanie alarmów

Urządzenie topiące/aplikujące serii micron informuje użytkownika o awariach zespołów za pomocą komunikatów ostrzegawczych, pojawiających się na panelu kontrolnym.



kod	przyczyna	czynność		
		grzanie	pompa	Sygnał urządzenia gł.
Err 0	Uszkodzony czujnik zbiornika	Wyłączony tylko zbiorn.	wyłączona	wyłączony
Err 1	Uszkodzony czujnik węża 1	Wyłączony tylko wąż 1	wyłączona	wyłączony
Err 2	Uszkodzony czujnik głowicy 1	Wyłączona tylko głow. 1	wyłączona	wyłączony
Err 3	Uszkodzony czujnik węża 2	Wyłączony tylko wąż 2	wyłączona	wyłączony
Err 4	Uszkodzony czujnik głowicy 2	Wyłączona tylko głow. 2	wyłączona	wyłączony
Err 5	Uszkodzony czujnik węża 3	Wyłączony tylko wąż 3	wyłączona	wyłączony
Err 6	Uszkodzony czujnik głowicy 3	Wyłączona tylko głow. 3	wyłączona	wyłączony
Err 7	Uszkodzony czujnik węża 4	Wyłączony tylko wąż 4	wyłączona	wyłączony
Err 8	Uszkodzony czujnik głowicy 4	Wyłączona tylko głow. 4	wyłączona	wyłączony
Err 9	Uszkodzony czujnik węża 5	Wyłączony tylko wąż 5	wyłączona	wyłączony
Err 10	Uszkodzony czujnik głowicy 5	Wyłączona tylko głow. 5	wyłączona	wyłączony
Err 11	Uszkodzony czujnik węża 6	Wyłączony tylko wąż 6	wyłączona	wyłączony
Err 12	Uszkodzony czujnik głowicy 6	Wyłączona tylko głow. 6	wyłączona	wyłączony
Err 13	Uszkodzony czujnikdystrybutor	Wyłączony tylko distr.	wyłączona	wyłączony
Err 100	Przegrzanie zbiornika	Wszystkie element wył.	wyłączona	wyłączony
Err 101	Przegrzanie węża 1	Wszystkie element wył.	wyłączona	wyłączony
Err 102	Przegrzanie głowicy 1	Wszystkie element wył.	wyłączona	wyłączony
Err 103	Przegrzanie węża 2	Wszystkie element wył.	wyłączona	wyłączony
Err 104	Przegrzanie głowicy 2	Wszystkie element wył.	wyłączona	wyłączony
Err 105	Przegrzanie węża 3	Wszystkie element wył.	wyłączona	wyłączony
Err 106	Przegrzanie głowicy 3	Wszystkie element wył.	wyłączona	wyłączony
Err 107	Przegrzanie węża 4	Wszystkie element wył.	wyłączona	wyłączony
Err 108	Przegrzanie głowicy 4	Wszystkie element wył.	wyłączona	wyłączony
Err 109	Przegrzanie węża 5	Wszystkie element wył.	wyłączona	wyłączony
Err 110	Przegrzanie głowicy 5	Wszystkie element wył.	wyłączona	wyłączony
Err 111	Przegrzanie węża 6	Wszystkie element wył.	wyłączona	wyłączony
Err 112	Przegrzanie głowicy 6	Wszystkie element wył.	wyłączona	wyłączony
Err 113	Przegrzanie dystrybutora	Wszystkie element wył.	wyłączona	wyłączony

Po wystąpieniu alarmu zespół sterujący wykonuje sekwencję czynności w celu ochrony urządzenia. Wystarczy usunąć awarię a zespół sterujący uaktywni z powrotem funkcje urządzenia.



Funkcja gotowości Jeśli czujnik temperatury jest zepsuty, system nagrzewa wszystkie elementy oprócz tego, w którym stwierdzono usterkę. nie generuje żadnego alarmu.

W przypadku przegrzania system odcina natychmiast uszkodzony element. Jeśli w ciągu trzech minut awaria nie zniknie, wszystkie elementy zostaną wyłączone. Po usunięciu usterki system zaczyna normalne nagrzewanie.

Wyświetlacz poziomu kleju (opcjonalnie)

W sytuacji, gdy poziom kleju spadnie poniżej 1/3 pojemności zbiornika, czujnik poziomu wysyła sygnał do jednostki sterującej urządzenia topiącego/aplikującego, które podejmuje następujące czynności:

1. Wyświetlenie na panelu (jeśli funkcja jest aktywowana)
2. Zamknięcie styku beznapięciowego na wyjściu, gdzie użytkownik zainstalował wymagane urządzenie (generator dźwięku, lampa lub wejście cyfrowe)

Wystarczy napełnić ponownie zbiornik i odczekać do momentu, kiedy klej się wymiesza a czujnik wyśle sygnał, że osiągnięto prawidłowy poziom.



Wyświetlanie i regulacja ciśnienia roboczego

Ciśnienie powietrza wykorzystywane przez urządzenie sterujące pompy pneumatycznej pokazywane jest na wskaźniku ciśnienia znajdującego się na podstawie urządzenia topiącego/aplikującego. Ciśnienie należy dostosować według potrzeb aplikacji.

Aby to czynić należy przekręcić regulator obok wskaźnika ciśnienia w kierunku przeciwnym do ruchów wskazówek zegara do oporu. Uruchomienie podawania sprężonego powietrza nastąpi przy przekręcaniu w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.

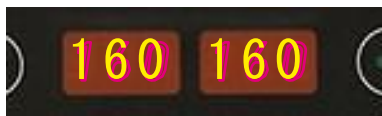
Ostrzeżenie: Wartości poniżej 0.5 mogą spowodować wadliwe działanie pompy. Nie wolno przekroczyć ciśnienia 6 barów. Zjawisko wielokrotnienia siły pompy podnosi ciśnienie hydrauliczne do niebezpiecznego poziomu dla pracy pompy

Regulacja temperatury

Urządzenia topiące/aplikujące opuszczające fabrykę z następującymi ustawieniami punktów temperatury:

- 160 ° C dla zbiornika i dystrybutora
- 150 °C dla węży i 160 °C dla głowic
- Wyświetlanie ° C
- Wartości przegrzania: 20° C
- Wartości stanu gotowości: 40%
- Czas opóźnienia: 10 min
- Programowanie wł./wył. i gotowości: ON
- Wskaźnik niskiego poziomu: ON

Ogólna procedura regulacji temperatury każdego komponentu została opisana poniżej.



1. Za pomocą przycisków strzałek lewo- prawo wybierz komponent dla którego chcesz zmienić wartość. Zbiorniki dystrybutor mają tę samą wartość ustawienia punktu.

Zamiga odpowiednia dioda LED.

2. Za pomocą strzałek góra-dół wybierz żadaną wartość ustawienia punktu temperatury. Poniżej 40° C wartość ustawienia punktu jest wyświetlana jako OFF, przy czym wyłączane jest nagrzewanie tego elementu.
3. Po 10 sekundach dioda LED przestanie migać a na wyświetlaczu zostanie pokazana domyślna wartość ustawienia punktowego temperatury a zmienione dane zostaną zapisane.

Tę prostą czynność należy powtórzyć dla każdego z elementów, których wartość ustawienia punktowego chcemy zmienić.

Programowanie parametrów aplikatora.

1. Wciśnij równocześnie klawisz zegar oraz strzałka dół aby przejść do menu specjalnego.

Na wyświetlaczu pojawi się wybór wyświetlanych jednostek temperatury (° C lub ° F).

2. Wybierz żadaną wartość używając strzałek góra-dół.
3. Za pomocą strzałki w prawo przejdź na następny ekran, na którym pojawi się symbol przegrzania.

4. Ustaw żadaną wartość używając strzałek góra-dół z zakresu 10-25.

Wyświetlana wartość oznacza wzrost temperatury rzeczywistej w stosunku do ustawienia punktu temperatury dopuszczalny bez generowania komunikatu alarmowego.

5. Używając strzałki w prawo przejdź na następny ekran, na którym pojawi się symbol funkcji gotowości.

6. Za pomocą strzałek góra-dół wybierz żadaną wartość z zakresu 25 a 55.

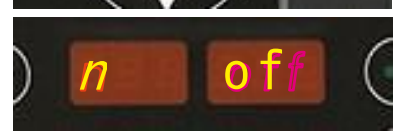
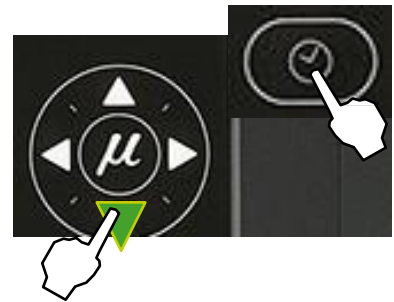
Pokazywana wartość odpowiada procentowemu spadkowi temperatury rzeczywistej w stosunku do ustawienia punktu temperatury, który wystąpi po aktywowaniu tej funkcji.

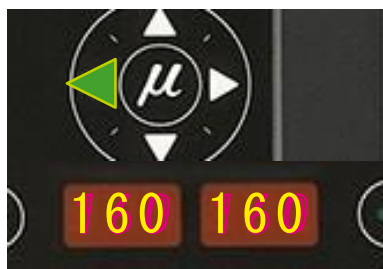
7. Za pomocą strzałki w prawo przejdź na następny ekran, na którym pojawi się wartość czasu opóźnienia.

8. Używając strzałek góra-dół wybierz żadaną wartość z zakresu od 0 do 60 min.

9. Za pomocą strzałki w prawo przejdź do aktywacji/dezaktywacji poziomu zbiornika.

10. Używając strzałki góra-dół wybierz żądany status ON/OFF. Gdy wybrany jest OFF, nie pojawi się żadna wartość na wyświetlaczu ani żaden sygnał zewnętrzny nie będzie wysłany. Jeśli wybrany jest ON, pojawi się sygnał alarmu (n - - -) gdy poziom kleju jest za niski a zewnętrzny sygnał zostanie wysłany.





11. Używając strzałki w prawo wróć do pierwszego parametru.

12. W każdym momencie, używając strzałki w lewo można opuścić menu specjalne a na wyświetlaczu pojawi się temperaturę zbiornika.

Aby zapisać każdy parametr, należy przejść do ustawienia następnego parametru, używając strzałki w prawo.

Ustawienia zegara

Urządzenia topiące/aplikujące serii micron są wyposażone w zegar tygodniowy sterujący podłączaniem i odłączaniem urządzenia oraz aktywującym i dezaktywującym funkcję gotowości.

Przed programowaniem tych funkcji konieczne jest wprowadzenie do jednostki sterowania danych dnia i godziny dla tych programów.

Programowanie aktualnej daty i godziny

1. Naciśnij klawisz z symbolem zegara.

Na wyświetlaczu pojawi się 0 oznaczające program informacji aktualnego dnia i godziny.

2. Naciśnij ponownie klawisz z symbolem zegara.

Na lewym wyświetlaczu pojawi się godzina z kropką, wskazująca że ta wartość może być modyfikowana, podczas gdy na drugim wyświetlaczu pokazywane są minuty.

3. Używając strzałek góra-dół wybierz żadaną wartość.

4. Naciśnij klawisz z symbolem zegara ponownie.

Teraz kropka pojawi się na prawym wyświetlaczu.

5. Używając strzałek góra-dół wybierz żadaną wartość.

6. Naciśnij klawisz z symbolem zegara ponownie.



Pojawi się numer symbolizujący dzień tygodnia (1- poniedziałek / 7- niedziela).

7. Używając strzałek góra-dół wybierz żadaną wartość.

8. Naciśnij klawisz z symbolem zegara ponownie.

Ponownie pojawi się program 0.

9. Naciśnięcie strzałki w lewo lub w prawo spowoduje wyjście z program i powrót do wyświetlenia temperatury zbiornika.



Programowanie aktywacji/dezaktywacji urządzenia.

Istnieje możliwość zaprogramowania czasu włączenia i wyłączenia dla każdego dnia tygodnia od poniedziałku (1) do niedzieli (7).

Czas jest wyrażany w odcinkach 15 minutowych, cykle ustawia się od 10.0 (10 godzina i 0 minut) do 10.1 (10 godzina i 15 minut) do 10.2 (10 godzin i 30 minut) do 10.3 (10 godzin and 45 minut).

1. Naciśnij klawisz z symbolem zegara.

Na wyświetlaczu pojawi się 0 wskazując program dla aktualnego dnia i godziny.

2. Używając strzałki góra-dół wybierz żadany dzień tygodnia, poczynając od 1 (poniedziałek do 7 (niedziela).

3. Naciśnij klawisz z symbolem zegara ponownie.

Pojawią się dwie wartości, każda w osobnym wyświetlaczu. Na wyświetlaczu lewym pojawi się czas startu, podczas gdy na wyświetlaczu prawym czas końca pracy.

4. Migająca kropka obok czasu początkowego oznacza, że można zmieniać tę wartość. Za pomocą strzałek góra-dół wybierz żadana wartość.

5. Naciśnij klawisz z symbolem zegara ponownie.

Kropka pokaże się przy czasie końcowym.

6. Za pomocą strzałek góra-dół wybierz żadana wartość.





- Naciśnij klawisz z symbolem zegara ponownie.

Wybrany program pojawi się ponownie. Używając strzałek góra-dół wybierz inny program.

- Wciśnięcie strzałki w lewo lub w prawo spowoduje wyjście z program i wyświetlenie na ekranie temperatury zbiornika.

Zielona dioda LED obok przycisku ON/OFF będzie migać tak długo, jak ustawiony jest czas odłączenia zaprogramowany dla aktualnego dnia.

Wyłączanie aktywacji/dezaktywacji urządzenia.

Istnieje możliwość wyłączenia programowania aktywacji/dezaktywacji urządzenia bez konieczności anulowania programu dziennego. W ten sposób zapisywane są zaprogramowane dane ale program nie ma wpływu na urządzenie.

- Naciśnij przycisk z symbolem zegara.

Na wyświetlaczu pojawi się '0' wskazując program aktualnego dnia i godziny.

- Używając strzałek góra-dół przejdź do wyboru ostatniego dnia tygodnia (7).

Na wyświetlaczu pojawi się komunikat 'ON/OFF' zależnie od aktualnego stanu.

- Naciśnij przycisk z symbolem zegara.

Każde naciśnięcie przycisku spowoduje zmianę stanu.

- Naciśnięcie przycisku strzałki w lewo lub w prawo spowoduje wyjście z programu i ponowne wyświetlenie temperatury zbiornika.

Programowanie aktywacji/dezaktywacji funkcji gotowości urządzenia

Istnieje możliwość zaprogramowania czasu aktywacji i dezaktywacji na każdy dzień tygodnia od poniedziałku (1) do niedzieli (7).

Czas jest wyrażany w odcinkach 15 minutowych, cykle ustawia się od 10.0 (10 godzina i 0 minut) do 10.1 (10 godzina i 15 minut) do 10.2 (10 godzin i 30 minut) do 10.3 (10 godzin and 45 minut).

- Naciśnij przycisk z symbolem zegara.



Zielona dioda LED obok przycisku konserwacji 'maintaince' będzie migać tak długo, jak ustawiony jest czas aktywacji funkcji gotowości zaprogramowany dla aktualnego dnia.

Wyłączenie programowania funkcji stanu gotowości

Możliwe jest wyłączenie programowania funkcji stanu gotowości urządzenia bez konieczności anulowania program dziennego. W ten sposób zapisywane są zaprogramowane dane, ale program pozostaje nieaktywny.



1. Naciśnij przycisk z symbolem zegara.

Na wyświetlaczu pojawi się '0' oznaczając aktualny program dla dnia i godziny.

2. Naciśnij klawisz z symbolem funkcji gotowości.

Pojawi się '1' oznaczając pierwszy dzień w programowaniu funkcji gotowości.

3. Używając strzałek góra -dół przejdź do wyboru ostatniego dnia tygodnia (7).

Na wyświetlaczu pojawi się komunikat 'ON/OFF' zależnie od aktualnego stanu.

4. Naciśnij ponownie przycisk z symbolem zegara.

Stan będzie się zmieniał za każdym przyciśnięciem klawisza.

5. Naciśnięcie strzałki w lewo lub w prawo spowoduje wyjście z program i powrót do wyświetlania wartości temperatury zbiornika

Przyciski funkcji specjalnych

Prostota programowania urządzeń topiących/aplikujących serii micron ogranicza konieczność korzystania z przycisków funkcji specjalnych tylko do funkcji gotowości.

Jest to ręczna funkcja umożliwiająca użytkownikowi przełączenie między trybem pracy a trybem gotowości. Korzystanie z funkcji gotowości w okresach nieaktywności urządzenia topiącego/aktywującego umożliwia oszczędzanie energii oraz szybki powrót nagrzanych elementów do ustawień punktów temperatury po przejściu w tryb pracy.

Po aktywowaniu funkcji gotowości ustawienia punktu temperatury dla wszystkich nagranych elementów są obniżone do pewnej wartości zgodnie z zaprogramowanym parametrem (patrz „Programowanie urządzenia topiącego/aplikującego”). Przykładowo jeśli ustawienie punktu temperatury wynosi 160 ° C a temperaturę gotowości jest zaprogramowana na 30 (30%), po naciśnięciu przycisku funkcji gotowości ustawienie punktowe temperatury spadnie do 112° C (70% z 160° C).



Trzy metody aktywowania funkcji gotowości w urządzeniach topiących/aplikujących serii micron opierają się na protokołach według priorytetu:

- 1° ręczny przycisk trybu stanu gotowości
- 2° zewnętrzny sygnał funkcji stanu gotowości
- 3° programowanie aktywacji/dezaktywacji stanu gotowości

Z tego powodu jeśli funkcja jest aktywowana jedną z tych trzech metod może być zawsze dezaktywowana przyciskiem ręcznym. Z drugiej strony jeśli została aktywowana przyciskiem ręcznym, nie może być dezaktywowana żadną z pozostałych metod. Programowanie tygodniowe nie może dezaktywować funkcji gotowości, jeśli została ona aktywowana jedną z dwóch pozostałych metod.

Dla funkcji gotowości zaleca się następujące kryteria:

- Jeśli okres nieaktywności jest krótszy niż 2 godziny, nagrzewanie urządzenia topiącego/aplikującego może się odbywać w sposób normalny.
- Jeśli okres nieaktywności jest dłuższy niż 2 godziny ale krótszy niż 4 godziny, należy użyć funkcji gotowości.
- Jeśli okres nieaktywności jest dłuższy niż 4 godziny, należy skorzystać z jednej z opcji: wyłączyć urządzenie, jeśli nie będzie już dalej używane do końca dnia lub utrzymać funkcje gotowości, jeśli urządzenie ma być jeszcze używane w ciągu tego dnia.

Wyłączenie urządzenia topiącego/aplikującego

Aby wyłączyć urządzenie topiące/aplikujące należy:

1. Wyłączyć urządzenie wyłącznikiem na drzwiczkach do szafki elektrycznej obok regulatora ciśnienia.

Zawór redukcji ciśnienia uwalnia ciśnienie z obwodu hydraulicznego, przez co klej powraca do zbiornika.



2. Odłącz zasilanie pneumatyczne głowic i zasilanie elektryczne programatora jednostki sterującej, jeśli jest zamontowany.



Ta strona jest celowo pozostawiona pusta.

5. KONSERWACJA

Ostrzeżenie: Urządzenia topiące/aplikujące jest wyposażone w aktualne technologie jednakże może powodować przewidywalne zagrożenia. Z tego powodu obsługę, instalację i naprawę urządzenia należy zlecać wykwalifikowanemu personelowi z odpowiednim wykształceniem i doświadczeniem.



Poniższa tabela zawiera krótkie zestawienie zaleceń odpowiedniej konserwacji urządzenia topiącego/aplikującego. Należy zawsze przeczytać uważnie odpowiednią część.

Czynność	Częstość	Dalsze informacje
Czyszczenie zewnętrzne	Godziennie	Czyszczenie urządzenia
System redukcji ciśnienia	Przed konserwacją lub naprawą system hydraulicznego	System redukcji ciśnienia
Wyjmowanie szafki elektrycznej	Before performing pneumatic unit or pump shaft maintenance	Dostęp do zespołu pneumatyki
Czyszczenie lub wymiana filtra	-W razie potrzeby (minimum raz na rok) -Przy każdej wymianie kleju	Konserwacja filtra
Opróżnianie i czyszczenie zbiornika	-Gdy pojawią się przypalenia -Przy każdej wymianie kleju	Czyszczenie zbiornika
Sprawdzanie pracy termostatu	- Sprawdzanie w codziennej pracy	Bezpieczeństwo termostatu
Wymiana sprzętu	- Wymiana lub naprawa sprzętu	Zmiana miejsca pracy sprzętu

Jeśli urządzenie nie pracuje, lub pracuje nieprawidłowo, należy przejść do następnego rozdziału nr. 6. Szybkie sposoby rozwiązywania problemów.

Czyszczenie sprzętu

Aby cieszyć się ciągłymi korzyściami z użytkowania urządzenia topiącego/aplikującego i zapewnić doskonałą pracę jego komponentów, konieczne jest utrzymanie w czystości jego części, szczególnie kraty wentylacyjnej w górnej części urządzenia.

Ostrzeżenie: Niebezpieczeństwo porażenia prądem. Nieostrożność może spowodować urazy lub śmierć. Część zewnętrzną urządzenia należy czyścić szmatką zwilżoną wodą. Nie wolno stosować płynów palnych ani rozpuszczalników.



Czyszczenie zewnętrzne:

- Należy używać środki czyszczące przeznaczone do produktów z poliamidu.
- Środki czyszczące nakładać miękką ściereczką.
- Nie wolno używać ostrych narzędzi i rysujących szczotek.



Zdejmowanie i wymiana zewnętrznych paneli:

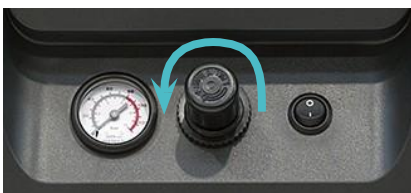
1. Wyłącz grzanie zbiornika.
2. Odłącz sprężone powietrze od wlotu urządzenia.
3. Aby zdjąć obudowę z urządzenia, najpierw należy oddzielić skrzynkę elektryczną od zbiornika. Aby to zrobić należy poluzować śrubę (A) przekręcić o ¼ i wyciągnąć wzdłuż prowadnic.
3. Aby przesunąć skrzynkę elektryczną, otwórz drzwi przekręcając o ¼ obrotu śruby (B), podnieś drzwi, obróć i usuń śrubę (C).
4. Aby usunąć obudowę skrzynki elektrycznej, poluzuj śrubę (D), która trzyma ją z podstawą i śrubę (E), która trzyma ją z konstrukcją skrzynki elektrycznej.
5. Aby usunąć obudowę zbiornika, usuń śruby F i G, które mocują obudowę do podstawy urządzenia. Pokrywa i obudowa zdejmują się ze zbiornika w tym samym momencie.
6. Pokrywa zbiornika jest zdjęta po demontażu jego obudowy. Jest to prosta czynność polegająca na przesunięciu obudowy wzdłuż rowków prowadzących. (Patrz diagram).

7. Aby zamontować obudowę należy powtórzyć czynności w odwrotnej kolejności.

System redukcji ciśnienia

Urządzenia topiące/aplikujące serii micron są wyposażone w zawór bezpieczeństwa, który służy do redukcji ciśnienia przy każdym wyłączeniu zasilania pneumatycznego i hydraulicznego.

Przed odłączeniem jakiegokolwiek elementu hydraulicznego lub otwarciem jakiegokolwiek wyjścia dystrybutora należy wykonać poniższe czynności:



1. Wyłącz urządzenie wyłącznikiem na drzwiach skrzynki elektrycznej obok regulatora ciśnienia.

Zawór redukcji ciśnienia uwalnia ciśnienie z obwodu hydraulicznego przez co klej powraca do zbiornika.

2. Oczyszczyć wszystkie głowice, które były używane ręcznie lub za pomocą odpowiedniego polecenia program.

Dostęp do zespołu pneumatyki

Aby mieć dostęp do najbardziej uciążliwej w konserwacji części urządzenia, niezbędne jest wyjęcie skrzynki elektrycznej, co jest teraz łatwiejsze i poręczniejsze. W tym celu należy poluzować o ¼ śruby mocujące skrzynkę elektryczną (śruba A) i przesunąć wzdłuż prowadnic (B).

Aby przeprowadzić tę operację należy otworzyć drzwiczki skrzynki elektrycznej.



Konserwacja filtra

Urządzenia topiące/aplikujące serii micron są wyposażone w filtr siatkowy 100 mesh. Filtr zapobiega przedostaniu się nieczystości i pozostałości spalonego kleju ze zbiornika do pompy.

Ostrzeżenie: Dobrym rozwiązaniem jest użycie filtra również na zaworze wejściowym zbiornika. Na tym filtrze odbywa się pierwsza filtracja zanieczyszczeń powstałych z przypalenia kleju w zbiorniku oraz innych nieczystości, które mogą dostać się z zewnątrz.

Klej przepływa przez filtr, który w środku zatrzymuje nieczystości.

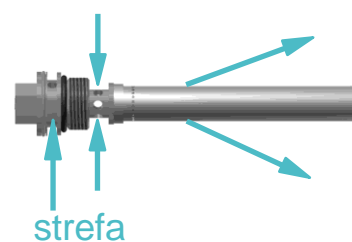
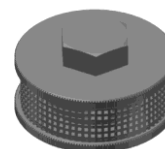
Zawór odprowadzający jest umieszczony w nasadzie filtra.

Po wyjęciu filtra z oprawy wszystkie zanieczyszczenia pozostają w jego środku a wewnątrz dystrybutora doskonale czyste. Filtr można wyczyścić lub wymienić na nowy.

Niema żadnej reguły określającej, kiedy należy zmienić filtr. Decyduje o tym kilka czynników:

- Rodzaj i czystość stosowanego kleju.
- Temperatura pracy kleju.
- Zużycie kleju w stosunku do czasu zalegania kleju w zbiorniku.
- Zmiana rodzaju używanego kleju.

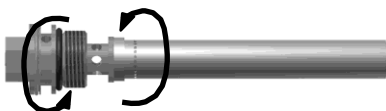
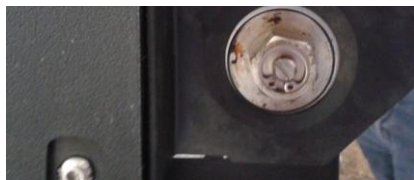
W każdym przypadku zalecamy sprawdzanie i czyszczenie filtra co najmniej co każde 1000 godzin pracy (czasu włączonego urządzenia).





Ostrzeżenie: Należy zawsze używać rękawic i okularów ochronnych. Niebezpieczeństwo poparzenia.

Aby wymienić filtr, należy pamiętać, że filtr i zawór odprowadzający są jedną częścią:



1. Zredukuj ciśnienie w systemie.
2. Aby wyjąć filtr, odkręć zakrętkę sześciokątnym kluczem 15 mm.
3. W zależności od ilości zanieczyszczeń we wkładzie wyczyść go lub wymień, postępując według obowiązujących przepisów usuwania odpadów.
4. Wymień uszczelkę filtra, jeśli jest uszkodzona.
5. Przykręć z powrotem wkład filtra do nasady zgodnie z ruchem wskazówek zegara.
6. Umieść z powrotem w dystrybutorze I dokręć maksymalnie zespół filtra.
7. Kontynuuj normalną pracę.

Czyszczenie zbiornika



Zbiornik kleju termoplastycznego należy czyścić okresowo, aby zapewnić odpowiednie właściwości topienia i nieprzywieranie kleju do ścian. Zbiornik jest pokryty wewnątrz PTFE (teflon) i posiada odpowiedni spadek dna, ułatwiający spływanie stopionej masy, przez co nie zatrzymuje się ona

Furthermore, when adhesives are mixed, reactions may occur between them, causing a degeneration and thus problems in unloading in the direction of the pump.

Z tego powodu zaleca się czyszczenie zbiornika gdy:

- Przy każdej zmianie kleju
- Gdy w zbiorniku zbierze się zbyt dużo przypalonego kleju.

Zmiana rodzaju kleju.

1. Zużyj tyle kleju ile jest możliwe.

Jeśli jest konieczne spuszczenie kleju przed jego całkowitym zużyciem, należy wykonać czynności opisane w części 'Opróżnianie zbiornika'.

2. Wyczyść pozostałości kleju ze środka zbiornika.



Ostrzeżenie: Należy stosować odpowiedni sprzęt ochronny do wysokich temperatur.

3. Dodaj odpowiednią ilość nowego kleju, odczekaj aż się stopi i przepompuj przynajmniej jedną zawartość zbiornika przez system (węże i dysze).

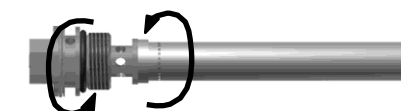
Czyszczenie przypalonego kleju

1. Opróżnij dokładnie zbiornik (patrz sekcja 'Opróżnianie zbiornika') aby zapobiec przejściu przypalonego kleju przez obwód pompy.
2. Wyczyść zbiornik z pozostałości kleju i przypalonego materiału. Nie wolno używać ostrych przedmiotów, które mogą uszkodzić wewnętrzną powłokę.

Ostrzeżenie: Należy stosować odpowiedni sprzęt ochronny do wysokich temperatur..



3. Dodaj odpowiednią ilość nowego kleju, odczekaj aż się stopi.
4. Wyjmij wkład filtra i oczyść w razie konieczności (p.sekcja 'Konservacja filtra').
5. Zamontuj filtr bez wkładu.
6. Przepompuj zawartość przynajmniej jednego zbiornika przez wyjście dystrybutora oznaczone nr. 1.
7. Wyjmij filtr i załóż odpowiedni wkład. Zainstaluj go ponownie w dystrybutorze.
8. Napełnij ponownie zbiornik klejem, odczekaj aż się stopi, a następnie kontynuuj normalną pracę.



Ostrzeżenie: W przypadku wymontowania filtra lub jakiegokolwiek innej części pracującej pod ciśnieniem, należy zawsze najpierw zredukować ciśnienie w systemie (p. odpowiednia sekcja).



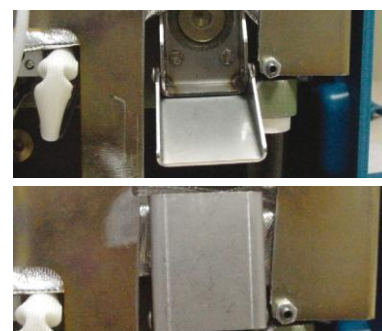
Opróżnianie zbiornika

Podczas zwykłych czynności konserwacyjnych oraz w razie konieczności zaleca się całkowite opróżnienie zbiornika bez przepuszczania kleju przez system pompy.

W przypadku Microna 5, zbiornik nie posiada otworu spustowego, w związku z tym aby go opróżnić należy ochłodzić klej, oddzielić od ścian, co ułatwia usunięcie kleju.

W przypadku pozostałych modeli należy wykonać czynności:

1. Utrzymaj zbiornik w temperaturze pracy.
2. Zdejmij pokrywę zbiornika i jego obudowę.
3. Obniż otwór spustowy umieszczony przy zbiorniku i umieść pod nim odpowiedni pojemnik.



4. Odkręcić otwór spustowy i zapewnić swobodne spływanie kleju do pojemnika.
5. Po całkowitym opróżnieniu wyczyścić pozostałości kleju wokół otworu.
6. Zakręcić otwór spustowy.
7. Podnieść klapę spustu i założyć boczną osłonę.



Ostrzeżenie: Należy stosować odpowiedni sprzęt ochronny do wysokich temperatur



Termostat bezpieczeństwa

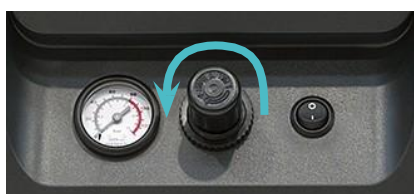
W przypadku gdy należy zresetować termostat, zdjąć pokrywę i wysunąć skrzynkę elektryczną. Gdy termostat będzie widoczny wciśnij wskazany przycisk i zresetuj go.

Demontowanie urządzenia z podstawy

W celu dokładniejszej konserwacji urządzenia konieczne jest zdjęcie go z miejsca roboczego, aby zapewnić większą wygodę i dostęp przy wykonywanych operacjach.

W tym celu należy zdjąć urządzenie z jego podstawy w następujący sposób:

1. Odłącz zasilanie elektryczne urządzenia wyłącznikiem zasilania.
2. Zredukuj ciśnienie w systemie.
3. Odłącz elektryczne oraz hydrauliczne węże podłączone do wyjść dystrybutora.
4. Odłącz zasilanie i uziemienie.
5. Podnieś urządzenie i wysuń z podstawy.



6. SZYBKIE ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

W tym rozdziale opisano podstawowe czynności serwisowe w zakresie rozwiązywania prostych problemów bez konieczności interwencji ze strony personelu technicznego firmy Meler.

Przestrzeganie przez cały czas instrukcji bezpieczeństwa jest bardzo ważne. Niestosowanie się do nich może być przyczyną obrażeń ciała i/lub uszkodzenia urządzenia lub części instalacji.

Ostrzeżenie: Urządzenie topiące/aplikujące jest wyposażone w aktualne technologie, które niosą przewidywalne zagrożenia. Z tego powodu obsługę, instalację oraz naprawę urządzenia należy zlecać właściwemu personelowi z odpowiednim wykształceniem i doświadczeniem.



Problemy zostały podzielone na sekcje. Każda grupa zawiera tabelę z czterema kolumnami. Each observed problem corresponds to a chapter section. There are four different columns in each one:

- Możliwe przyczyny
- Konieczna weryfikacja
- Przydatne spostrzeżenia
- Czynności

Zasada jest prosta. Należy znaleźć rozdział, który opisuje zaobserwowany problem. Zaczynając od lewej kolumny, przejdź w poziomie do przyczyn. Gdy znaleziona jest przyczyna, podejmij stosowną czynność biorąc pod uwagę wskazówki i uwagi przydatne w rozwiązaniu problemu.

Jeśli nie możesz znaleźć przyczyny szukaj w opisie dalszych problemów.

Jeśli nie można rozwiązać problem za pomocą wskazówek z tego rozdziału, należy skontaktować się z miejscowym przedstawicielem technicznym lub bezpośrednio z central firmą Meler.

Urządzenie topiące

Urządzenie się nie włącza

Przyczyny	Do sprawdzenia	Uwagi	Czynność
Awaria zasilania urządzenia.	Sprawdź napięcie między fazą a zerem na tablicy zasilającej. Sprawdź napięcie na złączu CN4 (tablica zasilania).	Napięcie zmienia się zależnie od zasilania.	Sprawdź kable. Sprawdź sieć elektryczną. Zmień kabel zasilający.
Awaria włącznika.	Sprawdź napięcie włącznika (1S2)	Jeśli jest napięcie na złączu CN7, włącznik jest OK.	Wymień włącznik.
Awaria tablicy zasilającej	Sprawdź napięcie wtyczki CN8.	Sprawdź wtyczkę CN8. 230V oznacza że tablica jest OK.	Wymień tablicę zasilającą.
Uszkodzony bezpiecznik panelu kontrolnego	Sprawdź bezpiecznik (F1).	Sprawdź czy 230V jest na tablicy (CN8)	Wymień bezpiecznik.
Awaria panelu kontrolnego	Sprawdź napięcie na złączu CN9.	Bezpiecznik pracuje i doprowadza 230 V do panelu kontrolnego	Wymień panel kontrolny .

Zwarcia w urządzeniu

Przyczyny	Do sprawdzenia	Uwagi	Czynność
Zwarcie w zbiorniku.	Odłącz złącze CN6 z tablicy zasilania.	Jeśli jest zwarcie w zbiorniku system włączy się. Wyjmij złącze CN6 i wyjmij przewód z listwy do zbiornika.	Sprawdź przewody, niektóre mogą być rozłączone. Sprawdź zbiornik.
Zwarcie w dystrybutorze.	Wyjmij złącze CN6 z tablicy zasilania	Jeśli zwarcie jest w dystrybutorze, system się uruchomi. Włóż ponownie CN6 i wyjmij przewód z listwy dystrybutora.	Sprawdź przewody, niektóre mogą być rozłączone, przetarte. Wymień elementy grzewcze dystrybutora
Zwarcie wąż –głowica (wyjścia 1-6).	Rozłączaj po kolei złącza węży aż urządzenie się włączy.	Później należy dojść, czy zwarcie jest w wężu czy głowicy.	Wymień wąż albo głowicę.

Zbiornik

Zbiornik nie grzeje

Przyczyny	Do sprawdzenia	Uwagi	Czynność
Awaria zasilania urządzenia.	Sprawdź napięcie między fazą a zerem na tablicy zasilającej. Sprawdź napięcie na złączu CN4 (tablica zasilania).	Napięcie zmienia się zależnie od zasilania.	Sprawdź kable. Sprawdź sieć elektryczną. Zmień kabel zasilający.
Awaria przewodu płaskiego.	Sprawdź przewód płaski (CN11).	Sprawdź połączenie między kablem a tablicą.	Wymień kabel płaski.

Przyczyny	Do sprawdzenia	Uwagi	Czynność
Przepalony bezpiecznik zbiornika.	Sprawdź bezpiecznik (F01).	Wyjmując bezpiecznik wyłącz urządzenie.	Wymień bezpiecznik.
Zniszczona tablica zasilania.	Sprawdź napięcie na złączu CN6 (piny 2 i 4).	Właściwe napięcie wynosi 230V a DL2 jest włączony.	Sprawdź czy kable są właściwie podłączone. Wymień płytę.
Przepalony kabel zasilający do zbiornika	Sprawdź napięcie na złączu CN6 (piny 2 i 4) i w listwie do zbiornika	Jeśli napięcie na złączu wynosi ok 230V a na ceramicznej listwie nie, kabel jest zniszczony.	Sprawdź połączenie z wtyczką i listwą ceramiczną. Wymień kabel.
Uszkodzony termostat.	Sprawdź styk na B2.	Na listwie ceramicznej powinno być napięcie	Wymień termostat.
Zwarcie lub przepalenie elementów grzewczych.	Sprawdź napięcie na listwie.	Prawidłowe napięcie wynosi 230V.	Wymień zbiornik.

Zbiornik nie przestaje grzać

Przyczyny	Do sprawdzenia	Uwagi	Czynność
Awaria karty zasilania	Sprawdź kartę zasilania (piny 2 i 4 w CN6).	Wskaźnik LED (DL2) wyłączony.	Wymień kartę zasilania.
Awaria panelu kontrolnego.	Sprawdź panel kontrolny.	Wskaźnik LED (DL2) włączony.	Wymień panel kontrolny.

Zmiany temperatury w zbiorniku

Przyczyny	Do sprawdzenia	Uwagi	Czynność
Awaria czujnika temperatury.	Zmierz oporność czujnika (Pt-100 lub Ni-120).	Sprawdź złącze CN1 (tablica czujników) i stan dwóch powyższych przewodów	Wymień złącza. Wymień czujnik.
Źle umieszczony czujnik	Sprawdź położenie czujnika w obudowie	Czujnik musi być zwrócony ku dołowi.	Ustaw czujnik na dół.
Awaria tablicy czujników	Ostatnia możliwa przyczyna.	Sprawdź najpierw czujniki, następnie przewody.	Wymień tablicę czujników.

Dystrybutor

Dystrybutor nie grzeje

Przyczyny	Do sprawdzenia	Uwagi	Czynność
Awaria urządzeń zasilania.	Sprawdź napięcie między fazą a zerem na tablicy zasilającej. Sprawdź napięcie na złączu CN4.	Napięcie zmienia się zależnie od zasilania.	Sprawdź kable. Sprawdź sieć elektryczną. Zmień kabel zasilający.
Awaria przewodu płaskiego.	Sprawdź kabel płaski (CN11).	Sprawdź połączenie między kablem a tablicą.	Wymień kabel płaski.

Przyczyny	Do sprawdzenia	Uwagi	Czynność
Przepalony bezpiecznik dystrybutora.	Sprawdź bezpiecznik (F02 w CN6).	Wyłącz urządzenie i wyjmij bezpiecznik do sprawdzenia.	Wymień bezpiecznik.
Zniszczona tablica zasilania.	Sprawdź napięcie na złączu CN6 (piny 1 i 3).	Właściwe napięcie wynosi ok. 230V i DL1 jest włączony.	Sprawdź połączenia przewodów, położenie. Wymień tablicę.
Kabel zasilający zbiornik uszkodzony.	Sprawdź napięcie na złączu CN6 (piny 1 i 3) oraz w listwie dystrybutora.	Jeśli napięcie wynosi ok. 230V na złączu, ale nie na listwie, uszkodzony jest kabel zasilający.	Sprawdź połączenie między złączem i listwą. Wymień kabel.
Zwarcie lub przepalenie bezpiecznika.	Sprawdź napięcie na listwie.	Napięcie powinno wynosić ok. 230V.	Wymień element grzewcze.

Dystrybutor nie przestaje grzać

Przyczyny	Do sprawdzenia	Uwagi	Czynność
Awaria karty zasilania	Sprawdź kartę zasilania.	Wskaźnik LED (DL2) wyłączony.	Wymień kartę zasilania.
Awaria panelu kontrolnego	Sprawdź panel kontrolny.	Wskaźnik LED (DL2) włączony.	Wymień panel kontrolny .

Zmiany temperatury dystrybutora

Przyczyny	Do sprawdzenia	Uwagi	Czynność
Awaria czujnika temperatury.	Zmierz oporność czujnika (Pt-100 lub Ni-120).	Sprawdź złącze CN1 (tablica czujników) i stan dwóch powyższych przewodów.	Wymień złącza. Wymień czujnik.
Źle umieszczony czujnik	Sprawdź położenie czujnika w obudowie	Czujnik musi być zwrócony ku dołowi.	Ustaw czujnik na dół.
Awaria tablicy czujników	Ostatnia możliwa przyczyna.	Sprawdź najpierw czujniki, następnie przewody.	Wymień tablicę czujników.

Pompa

Pompa nie pompuje

Przyczyny	Do sprawdzenia	Uwagi	Czynność
W zbiorniku nie ma kleju.	Sprawdź poziom kleju w zbiorniku.	Tłok pompy porusza się szybko w obu kierunkach.	Napełnij zbiornik klejem.
Brudny filtr zbiornika.	Sprawdź filtr i wyczyść dno zbiornika.	Dno zbiornika zatkałe przez brud.	Wymień filtr zbiornika.
Awaria tłoka	Sprawdź czy klej wraca przez o-ringi FOI do zbiornika (system pod ciśnieniem).	Szybkie pompowanie ale ciągłej ilości podawanego kleju.	Wymień tłok.
Awaria zaworu wlotowego.	Sprawdź czy wokół zaworu tworzą się bąble z powodu zawracanego kleju (system pod ciśnieniem).	Szybkie pompowanie w jednym kierunku bez ciągłego podawania kleju .	Wymień zawór wlotowy.

Przyczyny	Do sprawdzenia	Uwagi	Czynność
Awaria zaworu redukcji ciśnienia.	Sprawdź czy klej nie wraca przez zawór (system pod ciśnieniem).	Szybkie pompowanie w jednym kierunku z nierównym podawaniem kleju	Wymień zawór redukcji ciśnienia.
Pompa zablokowana.	Spróbuj ręcznie pochnąć tłok pompy.	Spróbuj poruszyć gdy tłok jest gorący.	Wyczyść lub wymień pompę.

Zespół pneumatyki

Awaria zespołu pneumatyki

Przyczyny	Do sprawdzenia	Uwagi	Czynność
Brak sprężonego powietrza.	Sprawdź ciśnienie w regulatorze i w sieci.	Jeśli nie ma ciśnienia manometr powinien wskazać 0 barów.	Wymień regulator ciśnienia.
Zepsuty wlotowy elektrozawór.	Sprawdź zawór elektrozaworu oraz czy napięcie złącza (CN2) jest 230V (karta zasilająca).	Sprawdź ręcznie sprzęt czy pracuje (pozycja 1)	Zmień zawór elektrozaworu.
Awaria tablicy zasilania.	Sprawdź czy napięcie na CN2 jest 230V.	Jeśli jest napięcie karta jest OK.	Wymień kartę zasilania.
Zawór różnicowy.	Wymień zawór i sprawdź zespół pneumatyki ponownie.	Część pneumatyczna nie przesuwają się z jednej strony na drugą	Wymień zawór różnicowy.
Wycieki powietrza.	Ustaw ciśnienie na 6 bar	Nieszczelne mogą być różne elementy	Wymień złączki ...
Kompletny zespół pneumatyki.	Zwolnij zespół pneumatyki.	Zespół pneumatyki nie pracuje.	Wymień kompletny zespół pneumatyki.

Wycieki kleju

Przyczyny	Do sprawdzenia	Uwagi	Czynność
Wycieki na tłoku pompy	Podłącz ciśnienie do systemu (zbiornik+ wąż + głowica).	Zużyte tłoki pompy.	Wymień tłoki pompy.
Wycieki na zaworze bezpieczeństwa.	Podłącz ciśnienie do systemu (zbiornik+ wąż + głowica).	Otwór dystrybutora jest pełen kleju.	Wymień zawór bezpieczeństwa.
Wycieki na otworach dystrybutora.	Podłącz ciśnienie do systemu (zbiornik+ wąż + głowica).	Kapanie z dystrybutora.	Wymień o-ringi i sprawdź gwinty przyłącz węży. Uszczelnij.
Wycieki pomiędzy pompą a zbiornikiem	Podłącz ciśnienie do systemu (zbiornik+ wąż + głowica).	Kapanie z pompy.	Sprawdź o-ringi pomiędzy obiema częściami.
Wycieki na złączkach węży.	Podłącz ciśnienie do systemu (zbiornik+ wąż + głowica).	Kapanie z zewnętrznej części dystrybutora	Wymień o-ringi i sprawdź gwinty przyłącz węży. Uszczelnij.

WĄŻ

Wąż nie grzeje

Przyczyny	Do sprawdzenia	Uwagi	Czynność
Uszkodzony wąż.	Wymień wąż na inny.	Zmień kanał węża.	Wymień wąż.
Uszkodzenie pinów i przewodów.	Sprawdź napięcie pomiędzy złączem węża a płytą (z podłączonym wężem).	CN* złącze (czarny przewód- zero i niebieski przewód węża M*) ⁽¹⁾	Wymień złącze.
Źle podłączony przewód płaski.	Sprawdź podłączenie przewodu płaskiego.	Jeśli czerwona dioda LED świeci (DL15) przewód płaski jest OK	Podłącz przewód płaski poprawnie.
Zniszczony bezpiecznik karty zasilania	Sprawdź bezpieczniki. ⁽²⁾	Sprawdź bezpieczniki gdy urządzenie jest wyłączone.	Wymień bezpiecznik.
Zniszczona karta zasilania.	Sprawdź napięcie wyjściowe na tablicy (z podłączonym wężem).	CN* złącze (czarny przewód- zero i niebieski przewód węża M*). Bezpieczniki przewodzą. DL* LED świecą. ⁽³⁾	Wymień kartę zasilania.

Wąż nieprzestaje grzać

Przyczyny	Do sprawdzenia	Uwagi	Czynność
Awaria karty zasilania.	Sprawdź kartę zasilania.	DL* LED zielony wskaźnik jest ciągle wyłączony ⁽⁴⁾	Wymień kartę zasilania.
Awaria panelu sterowania.	---	DL* LED zielony wskaźnik jest ciągle włączony. ⁽⁴⁾	Wymień panel kontrolny.

Zmiany temperatury w wężu

Przyczyny	Do sprawdzenia	Uwagi	Czynność
Czujnik temperatury węża malfunction.	Wymień wąż na inny który pracuje.	Zmień kanał węża.	Wymień wąż.
Przewody czujnika.	Sprawdź złącze karty czujników i węża	CN* złącze karty czujników (czarny and zielony przewód). ⁽⁵⁾	Wymień złącze.
Awaria karty czujników.	Ostatnia możliwa przyczyna.	Sprawdź najpierw czujniki, następnie przewody.	Wymień kartę czujników.

Nr.	Wąż 1	Wąż 2	Wąż 3	Wąż 4	Wąż 5	Wąż 6
(1)	CN9 / M1	CN9 / M2	CN10 / M3	CN10 / M4	CN11 / M5	CN11 / M6
(2)	F04	F05	F06	F07	F08	F09
(3)	CN9 / M1 / DL3	CN9 / M2 / DL5	CN10 / M3 / DL7	CN10 / M4 / DL9	CN11/ M5 /DL11	CN11/ M6 /DL13
(4)	DL3	DL5	DL7	DL9	DL11	DL13
(5)	CN2	CN3	CN4	CN5	CN6	CN7

Głowica

Głowica nie grzeje

Przyczyny	Do sprawdzenia	Uwagi	Czynność
Uszkodzona głowica.	Wymień głowicę na inną, która działa.	Zmień kanał głowicy.	Wymień głowicę.
Uszkodzony wąż.	Wymień wąż na inny, który działa.	Zmień kanał węża.	Wymień wąż.
Uszkodzenie pinów i przewodów.	Sprawdź napięcie pomiędzy złączem węża a płytą (z podłączonym wężem).	CN* złącze (czarny przewód- zero i czerwony przewód węża P*). ⁽¹⁾	Wymień złącze.
Źle podłączony przewód płaski.	Sprawdź podłączenie przewodu płaskiego.	Jeśli czerwona dioda LED świeci (DL15) przewód płaski jest OK	Podłącz przewód płaski poprawnie.
Zniszczony bezpiecznik karty zasilania	Sprawdź bezpieczniki. ⁽²⁾	Sprawdzaj bezpieczniki gdy urządzenie jest zasilane.	Wymień bezpiecznik.
Zniszczona karta zasilania.	Sprawdź napięcie wyjściowe na tablicy (z podłączonym wężem).	CN* złącze (czarny przewód- zero i czerwony przewód węża P*). Bezpieczniki przewodzą. DL* LED świecą. ⁽³⁾	Wymień kartę zasilania.

Głowica nie przestaje grzać

Przyczyny	Do sprawdzenia	Uwagi	Czynność
Awaria karty zasilania.	Sprawdź kartę zasilania.	DL* LED zielony wskaźnik jest ciągle wyłączony ⁽⁴⁾	Wymień kartę zasilania.
Awaria panelu sterowania.	--	DL* LED zielony wskaźnik jest ciągle włączony. ⁽⁴⁾	Wymień panel kontrolny.

Zmiany temperatury głowicy

Przyczyny	Do sprawdzenia	Uwagi	Czynność
Czujnik temperatury	Wymień wąż na inny który pracuje.	Zmień kanał głowicy.	Wymień głowicę.
Przewody czujnika.	Sprawdź złącze karty czujników i głowicy	CN* złącze karty czujników (czarny and zielony przewód). ⁽⁵⁾	Wymień złącze.
Awaria karty czujników.	Ostatnia możliwa przyczyna.	Sprawdź najpierw czujniki, następnie przewody.	Wymień kartę czujników.

Nr	Głowica 1	Głowica 2	Głowica 3	Głowica 4	Głowica 5	Głowica 6
(1)	CN9 / P1	CN9 / P2	CN10 / P3	CN10 / P4	CN11 / P5	CN11 / P6
(2)	F04	F05	F06	F07	F08	F09
(3)	CN9 / P1 / DL4	CN9 / P2 / DL6	CN10 / P3 / DL8	CN10 / P4 / DL10	CN11 / P5 / DL12	CN11 / P6 / DL14
(4)	DL4	DL6	DL7	DL10	DL12	DL14
(5)	CN2	CN3	CN4	CN5	CN6	CN7

Ta strona jest celowo pozostawiona pusta.

7. PARAMETRY TECHNICZNE

Generals

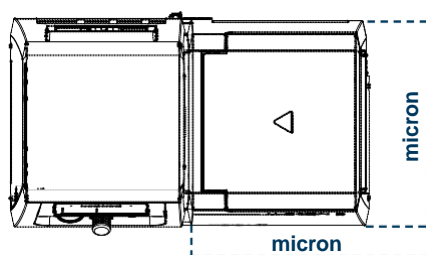
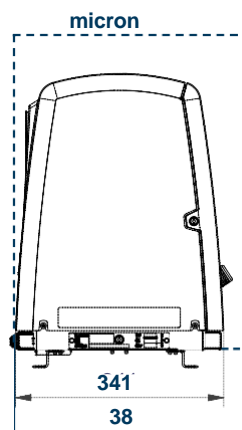
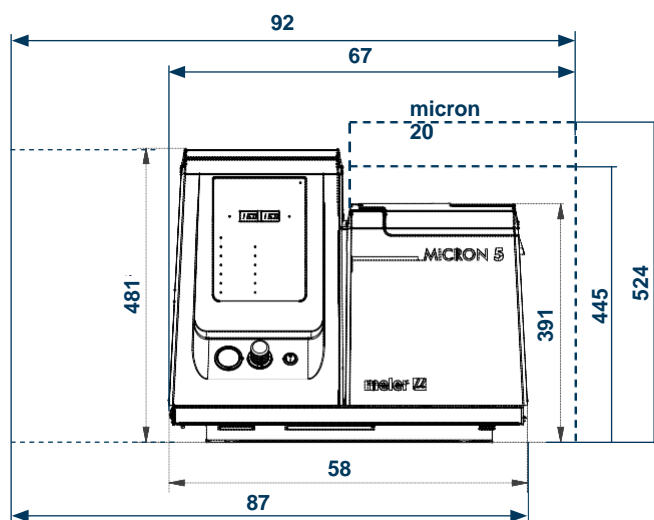
	MICRON 5	MICRON 10
Poj. Zbiornika	5,15 litrów	9,7 litrów
Przełożenie pompy	29,3 kg/h 7cc/pompa tłokowa (*) 66,0 kg/h 19cc/p. tłok.	29,3 kg/h 7cc/pompa tłokowa (*) 66,0 kg/h 19cc/p. tłok
Wydajność topienia	(*) 9,0 kg/h (*)	(*) 13,5 kg/h (*)
Ilość węży	2, 4 lub 6 (złącza 9/16)	2, 4 lub 6 (złącza 9/16)
Zakres temperatur	40 do 200° C (100 do 392° F)	40 do 200° C (100 do 392° F)
Kontrola temperatury	(opcjonalnie) 230° C (450° F) RTD ±0.5° C (±1° F) Pt-100 lub Ni-120	230° C (450° F) RTD ±0.5° C (±1° F) Pt-100 lub Ni-120
Maks. ciśnienie pracy (6 bar)	81,6 bar (1183 psi)	81,6 bar (1183 psi)
Maks. moc (przy 230V)	4. 700W (2 wyjścia) 7. 100W (4 wyjścia) 9. 500W (6 wyjść)	5. 700W (2 wyjścia) 8. 100W (4 wyjścia) 10. 500W (6 wyjść)
Wymogi zewnętrzne	Wyjście Temperatura ok Wyjście niskiego poziomu (opcjonalnie) Zew. aktywacja stanu gotowości	Wyjście Temperatur ok Wyjście niskiego poziomu (opcjonalnie) Zew. aktywacja stanu gotowości
Wymogi elektryczne	Zewnętrzne wyłączanie wyjść LN ~ 230V 50Hz + PE (opcja) 3N ~ 400/230V 50Hz + PE 3 ~ 230V 50Hz + PE with adapter 3 ~ 400V 50Hz + PE na podst. transformatora	Zewnętrzne wyłączanie wyjść LN ~ 230V 50Hz + PE 3N ~ 400/230V 50Hz + PE 3 ~ 230V 50Hz + PE with adapter 3 ~ 400V 50Hz + PE na podst. transformatora
Temperatura miejsca pracy	0 a 40° C	0 a 40° C
Rozmiary	587 x 341 x 481 587 x 341 x 628 (otwarta pokr.)	671 x 341 x 481 671 x 341 x 760 (otwarta pokr.)
Waga	37,5 kg (pusty)	45,7 kg (empty)

(*) w warunkach standardowych

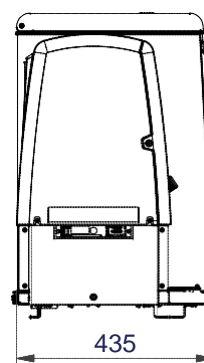
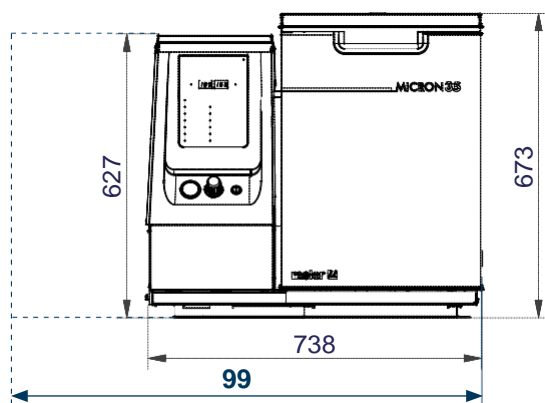
	MICRON20	MICRON35
Pojemność zbiornika	19,7 litrów	37,4 litrów
Przełożenie pompy	29,3 kg/h 7cc/pompa tłokowa (*) 66,0 kg/h 19cc/pompa tłok. (*)	29,3 kg/h 7cc/pompa tłokowa (*) 66,0 kg/h 19cc/pompa tłok (*)
Wydajność topienia	19 kg/h (*)	30 kg/h (*)
Ilość węży	2, 4 or 6 (złączka 9/16)	2, 4 or 6 (złączka 9/16)
Zakres temperatur (opcjonalnie)	40 do 200° C (100 do 392° F) 230° C (450° F)	40 do 200° C (100 do 392° F) 230° C (450° F)
Kontrola temperatury	RTD ±0.5° C (±1° F) Pt-100 lub Ni-120	RTD ±0.5° C (±1° F) Pt-100 lub Ni-120
Maks. Ciśnienie pracy (przy 6 bar)	81,6 bar (1183 psi)	81,6 bar (1183 psi)
Maks. moc (przy 230V)	6.200W (2 wyjścia) 8.600W (4 wyjścia) 11.000W (6 wyjścia)	7.700W (2 wyjścia) 12.100W (4 wyjścia) 12.500W (6 wyjścia)
Wymogi zewnętrzne	Wyjście Temperatura ok Wyjście niskiego poziomu (opcja) Zewnętrzna aktywacja stanu gotowości Zewnętrzne wyłączenie wyjść	Wyjście Temperatura ok Wyjście niskiego poz. (opcja) Zewnętrzna aktywacja stanu gotowości Zewnętrzne wyłączenie wyjść
Wymogi elektryczne (opcjonalnie)	LN ~ 230V 50Hz + PE 3N ~ 400/230V 50Hz + PE 3 ~ 230V 50Hz + PE with adapter 3 ~ 400V 50Hz + PE na podst. transformatora	LN ~ 230V 50Hz + PE 3N ~ 400/230V 50Hz + PE 3 ~ 230V 50Hz + PE with adapter 3 ~ 400V 50Hz + PE na podst. transformatora
Temperatura miejsca pracy	0 to 40° C	0 to 40° C
Rozmiary	671 x 382 x 524 671 x 382 x 875 (otwarta pokr.)	738x 435 x 673 738x 435 x 1067 (otwarta p.)
Waga	60,2 kg (pusty)	90,1 kg (pusty)

(*) w warunkach standardowych

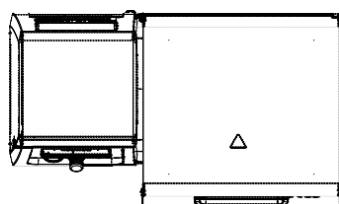
Rozmiary



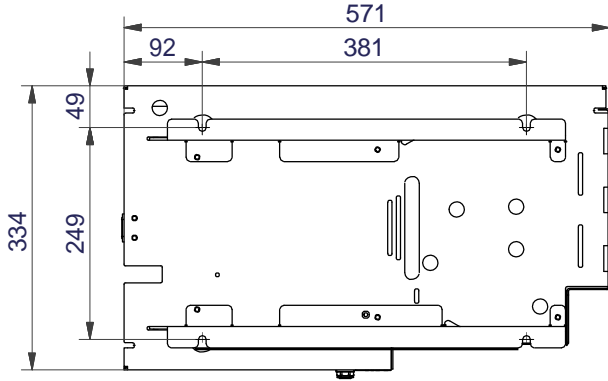
micron 5, 10, 20



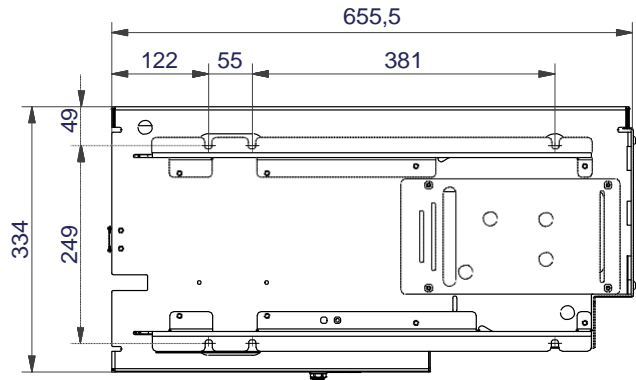
micron 35



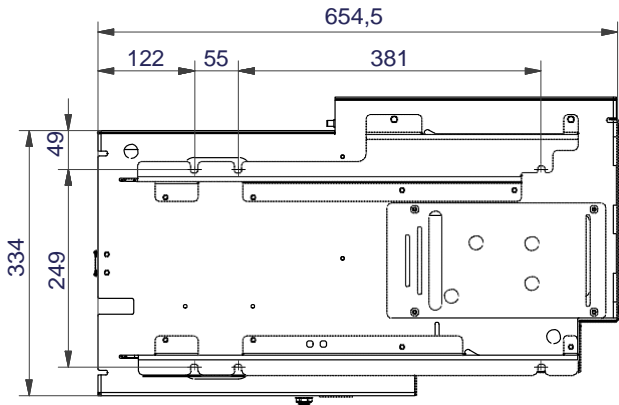
MONTAŻ URZĄDZENIA micron 5



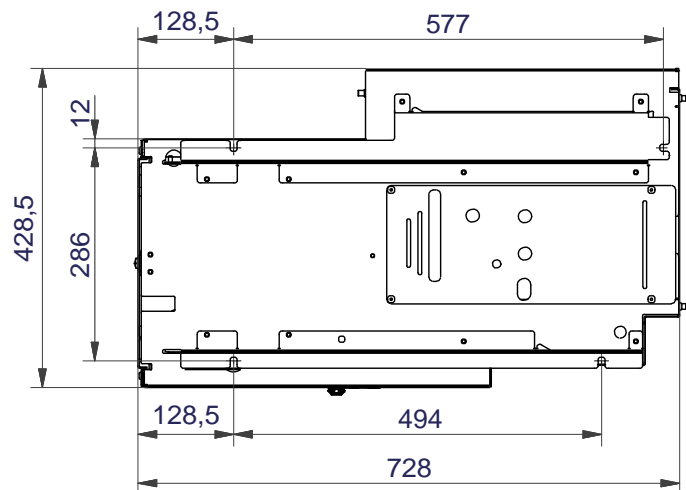
MONTAŻ URZĄDZENIA micron 10



MONTAŻ URZĄDZENIA micron 20



MONTAŻ URZĄDZENIA micron 35



Wyposażenie dodatkowe

System wykrywania dolnego poziomu kleju

System ostrzegający i/lub monitorujący poziom kleju z płytkami wykrywającym poziom.

System kółek transportowych

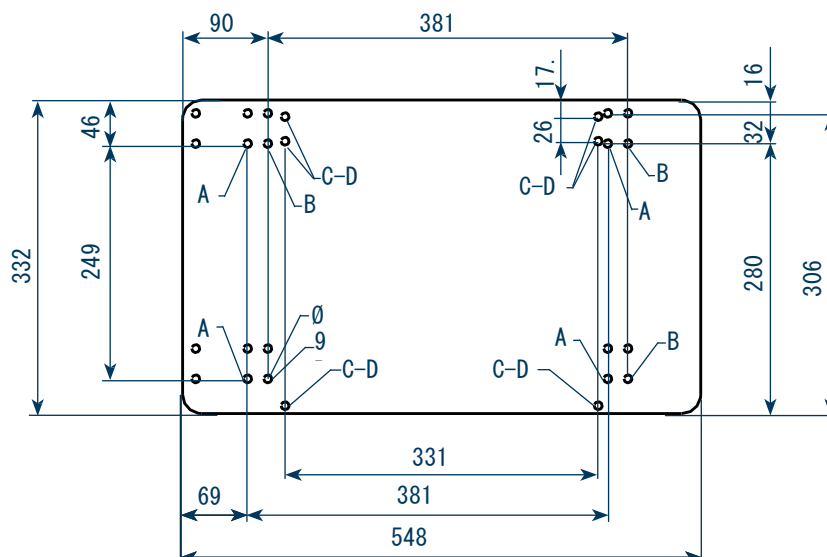
Dla modeli Micron 25 i 35I istnieje opcja dodatkowych 4 kółek aby ułatwić przesuwanie urządzenia.

Płyta adaptacyjna (montażowa) do poprzednich modeli

Aby wymienić urządzenie micron 4, 8, lub 16 na nowe serii 'micron' 5, 10, lub 20, można je zamienić bezpośrednio jeśli były przymocowane przez standardowe otwory. W takim przypadku urządzenie będzie przesunięte kilka centymetrów w stosunku do poprzedniego ustawienia.

Aby skorygować to małe przesunięcie dostępna jest opcjonalnie płyta adaptacyjna umożliwiająca osiągnięcie poprzedniego położenia. Płyta jest taka sama dla wszystkich urządzeń, wykorzystuje w zależności od wersji odpowiednie otwory (patrz rozmiary poniżej).

Dla urządzenia 'micron' 35 płyta adaptacyjna nie jest możliwa.



- A: micron 5 - zestaw do wymiany, również dla pozostałych urządzeń.
- B: micron10, micron 20 zestaw do wymiany, również dla pozostałych urządzeń
- C: Zamiennik dla urządzeń serii ML-240-ST.
- D: Zamiennik dla urządzeń serii ML-240-ST.

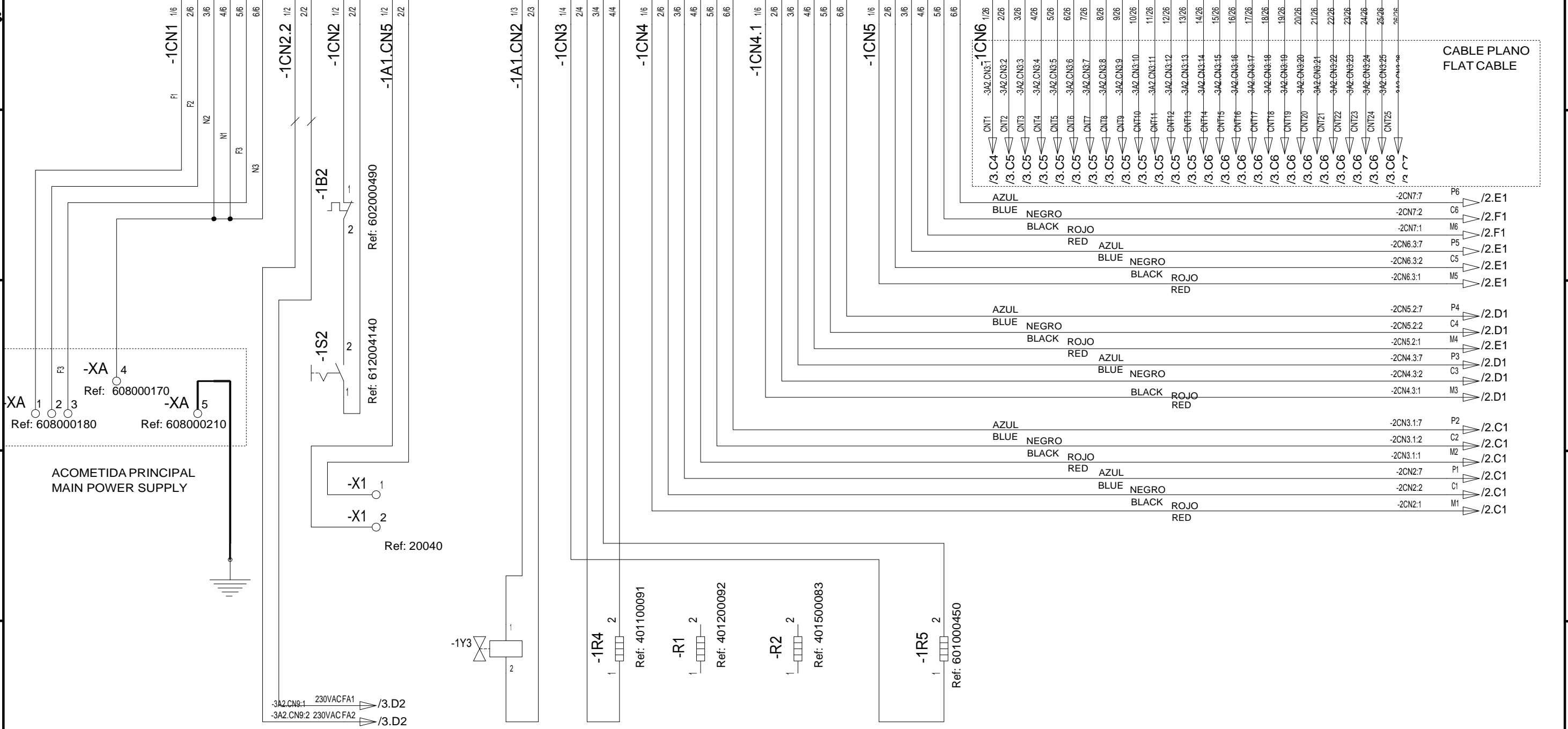
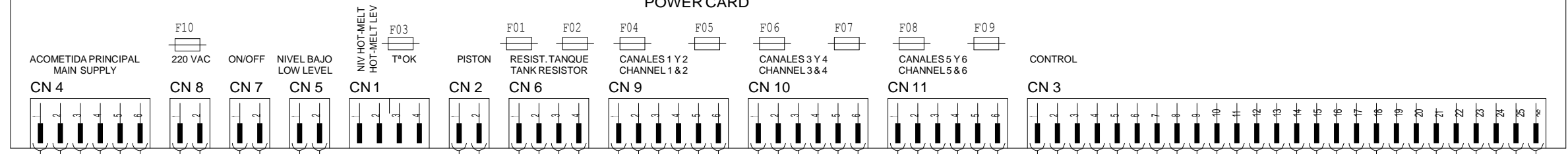
Ta strona jest celowo pozostawiona pusta.

8. SCHEMATY ELEKTRYCZNE

-1A1

Ref: 404000760

TARJETA POTENCIA
POWER CARD



Ref:201010031 MICRON 5 MICRON 10 MICRON 20 DISTRIBUIDOR

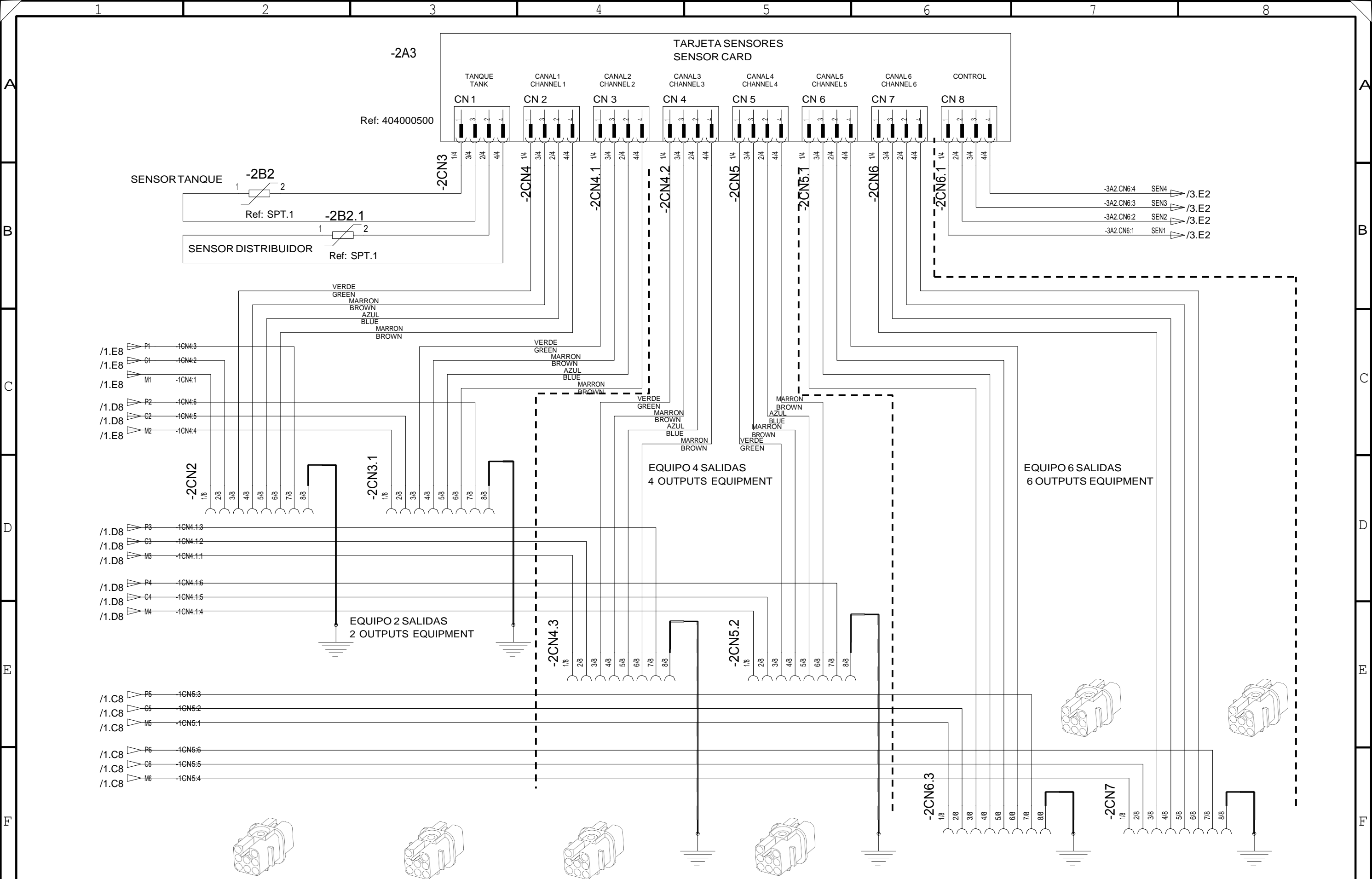
	FECHA/DATE	NOMBRE/NAME
DIBUJADO/DRAWN	15/11/2013	JOSE A PEREZ
MODIFICADO/MODIFIED	11/12/2013	JAPEREZ
CLIENTE/CUSTOMER		



DENOMINACIÓN/NAME
CABLEADO DEL CIRCUITO DE POTENCIA
WIRING OF THE POWER CIRCUIT

EQUIPO/EQUIPMENT
MICRON PISTON 2014
PT100

DISP.:	SITC.:
REFERENCIA/REFERENCE E00300020	
HOJA/SHEET: 1	3 HOJAS/SHEETS



	FECHA/DATE	NOMBRE/NAME
DIBUJADO/DRAWN	15/11/2013	JOSE A PEREZ
MODIFICADO/MODIFIED	11/12/2013	JAPEREZ
CLIENTE/CUSTOMER		

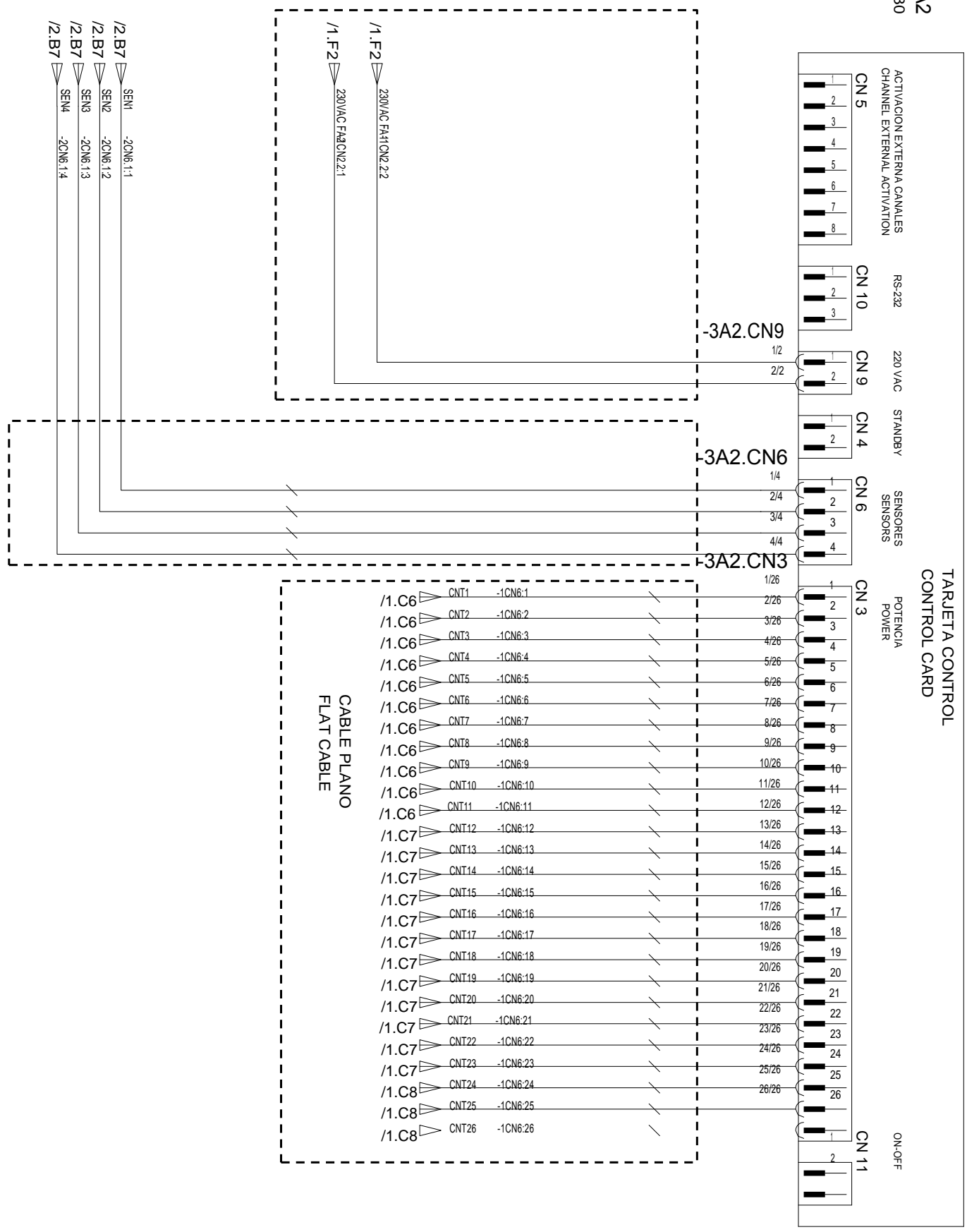


DENOMINACIÓN/NAME	EQUIPO/EQUIPMENT
CABLEADO DEL CIRCUITO DE SENSORES WIRING OF THE SENSOR CIRCUIT	MICRON PISTON 2014 PT100

DISP.:	SITC.:
REFERENCIA/REFERENCE	
E00300020	
HOJA/SHEET: 2	3 HOJAS/SHEETS

Ref: 404000730

-3A2
404000730



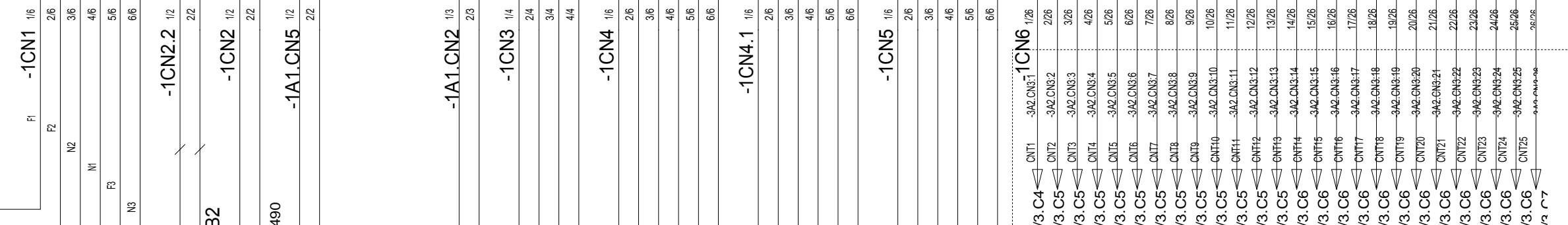
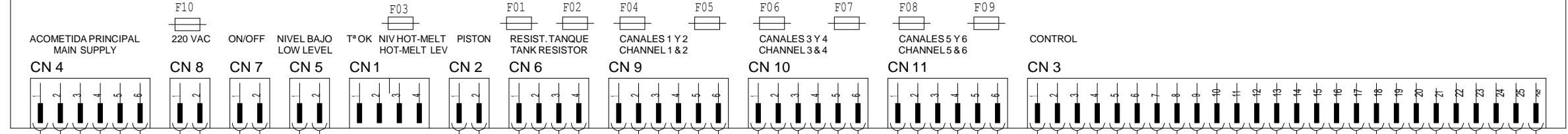
FECHA/DATE	15/11/2013	NOMBRE/NAME	JOSE A PEREZ	DENOMINACIÓN/NAME	CABLEADO DEL CIRCUITO DE CONTROL WIRING OF THE CONTROL CIRCUIT	EQUIPO/EQUIPMENT	MICRON PISTON 2014 PT100	DISP.:	SITC.:
MODIFICADO/MODIFIED	11/12/2013		JAPEREZ					REFERENCIA/REFERENCE	E00300020
CLIENTE/CUSTOMER								Hojas/SHEETS	3
								Hojas/SHEETS	3



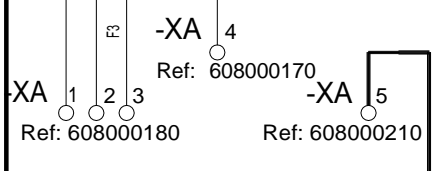
-1A1

Ref: 404000760

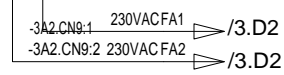
TARJETA POTENCIA
POWER CARD



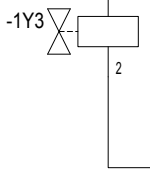
CABLE PLANO
FLAT CABLE



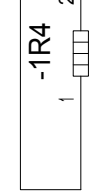
ACOMETIDA PRINCIPAL
MAIN POWER SUPPLY



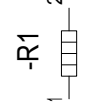
Ref: 20040



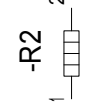
Ref:201010031



Ref: 401100091



Ref: 401200092



Ref: 401500083



Ref: 601000450

MICRON 5

MICRON 9

MICRON 20

DISTRIBUIDOR

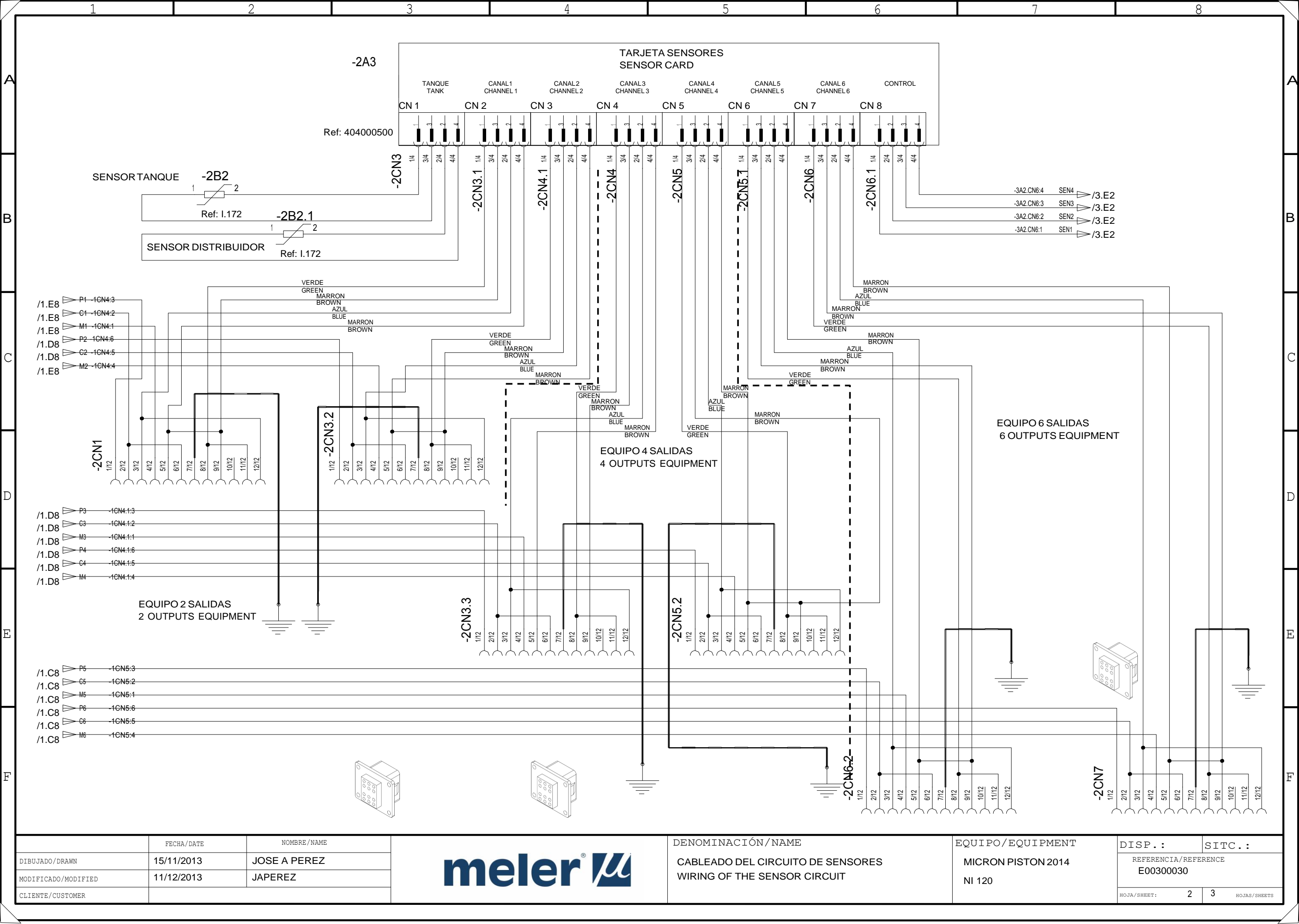
	FECHA/DATE	NOMBRE/NAME
DIBUJADO/DRAWN	15/11/2013	JOSE A PEREZ
MODIFICADO/MODIFIED	11/12/2013	JAPEREZ
CLIENTE/CUSTOMER		



DENOMINACIÓN/NAME
CABLEADO DEL CIRCUITO DE POTENCIA WIRING OF THE POWER CIRCUIT

EQUIPO/EQUIPMENT
MICRON PISTON 2014 NI 120

DISP.:	SITC.:
REFERENCIA/REFERENCE E00300030	
HOJA/SHEET: 1	3 HOJAS/SHEETS



	FECHA/DATE	NOMBRE/NAME
DIBUJADO/DRAWN	15/11/2013	JOSE A PEREZ
MODIFICADO/MODIFIED	11/12/2013	JAPEREZ
CLIENTE/CUSTOMER		

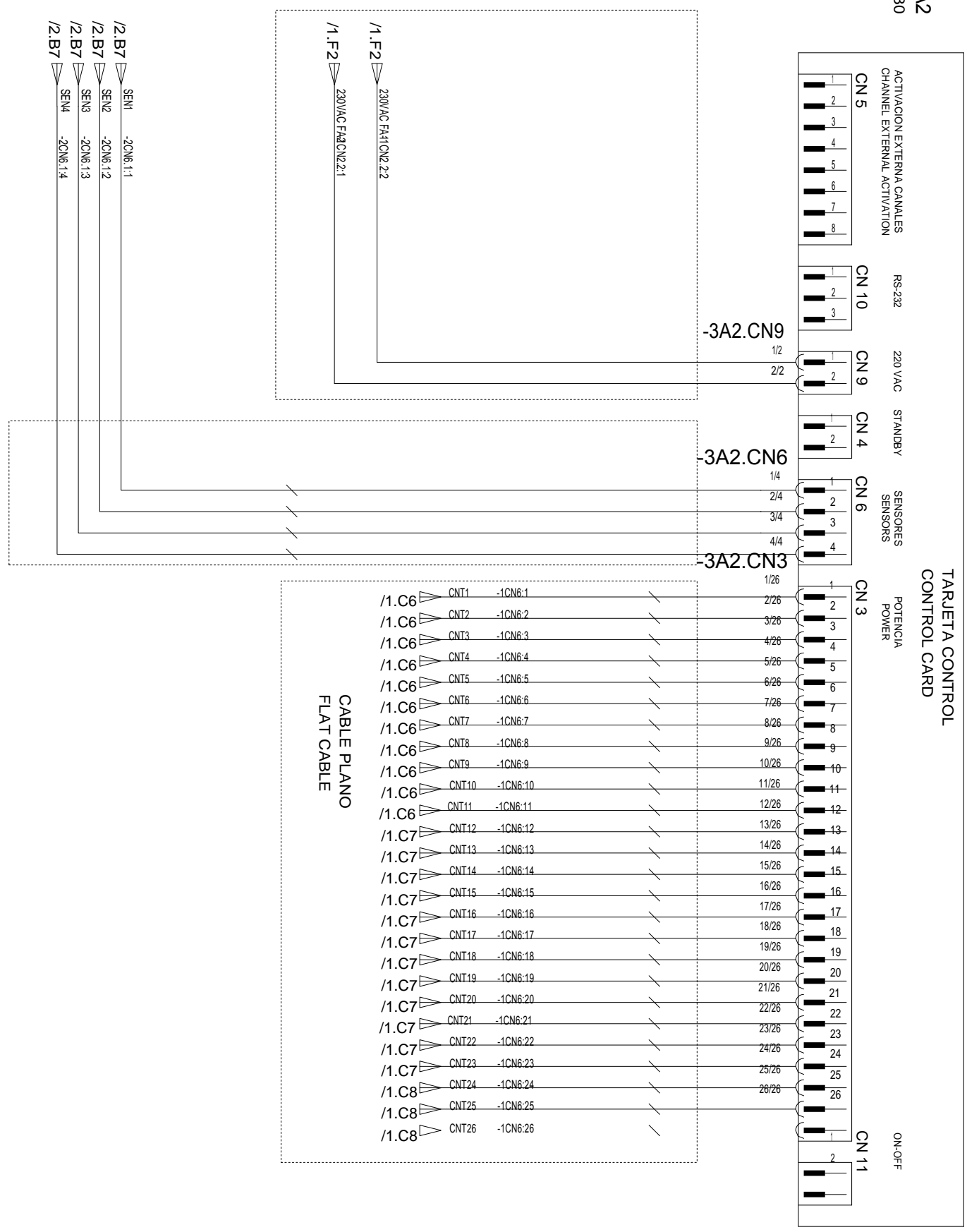


DENOMINACIÓN/NAME	EQUIPO/EQUIPMENT
CABLEADO DEL CIRCUITO DE SENSORES WIRING OF THE SENSOR CIRCUIT	MICRON PISTON 2014 NI 120

DISP.:	SITC.:
REFERENCIA/REFERENCE E00300030	
HOJA/SHEET: 2	3 HOJAS/SHEETS

Ref: 404000730

-3A2
404000730



FECHA/DATE	15/11/2013	NOMBRE/NAME	JOSE A PEREZ	DENOMINACIÓN/NAME	CABLEADO DEL CIRCUITO DE CONTROL WIRING OF THE CONTROL CIRCUIT	EQUIPO/EQUIPMENT	MICRON PISTON 2014 NI 120	DISP.:	SITC.:
MODIFICADO/MODIFIED	11/12/2013		JAPEREZ					3	3
CLIENTE/CUSTOMER								HOJAS/SHEETS	3



REFERENCIA/REFERENCE
E00300030

Ta strona jest celowo pozostawiona pusta.

9. DIAGRAM PNEUMATYKI

Lista części

7 cm³/pompa tłokowa

- 1 Filtr wlotu (tarcza filtrująca)
- 2 Zawór elektrozaworu 3/2 z obsługą ręczną (230V 50 Hz 1.5VA)
- 3 Regulator ciśnienia 1-8 bar
- 4 Wskaźnik ciśnienia 0-10 bar
- 5 Zawór pneumatyczny 5/2
- 6 Zawór różnicowy
- 7 Pneumatyczny cylinder dwusuwowy z podwójną komorą
Ø50x50 (7cm³/stroke pump)
- 8 Filtr wylotu
- 9 Zawór redukcji ciśnienia

19 cm³/pompa tłokowa

- 1 Filtr wlotu (tarcza filtrująca)
- 2 Zawór pneumatyczny 3/2 (80x50 cylinder)
- 3 Regulator ciśnienia 1-8 bar
- 4 Wskaźnik ciśnienia 0-10 bar
- 5 Zawór pneumatyczny 5/2
- 6 Zawór różnicowy
- 7 Pneumatyczny cylinder dwusuwowy z podwójną komorą
Ø80x50 (19cm³/stroke pump)
- 8 Filtr wylotu
- 9 Zawór redukcji ciśnienia

Elektryczny regulator ciśnienia VP

- 10 Filtr powietrza 5µ
- 11 Regulator ciśnienia (zawór proporcjonalny)

Połączenia pneumatyczne dla 7 cm³/pompy tłokowej

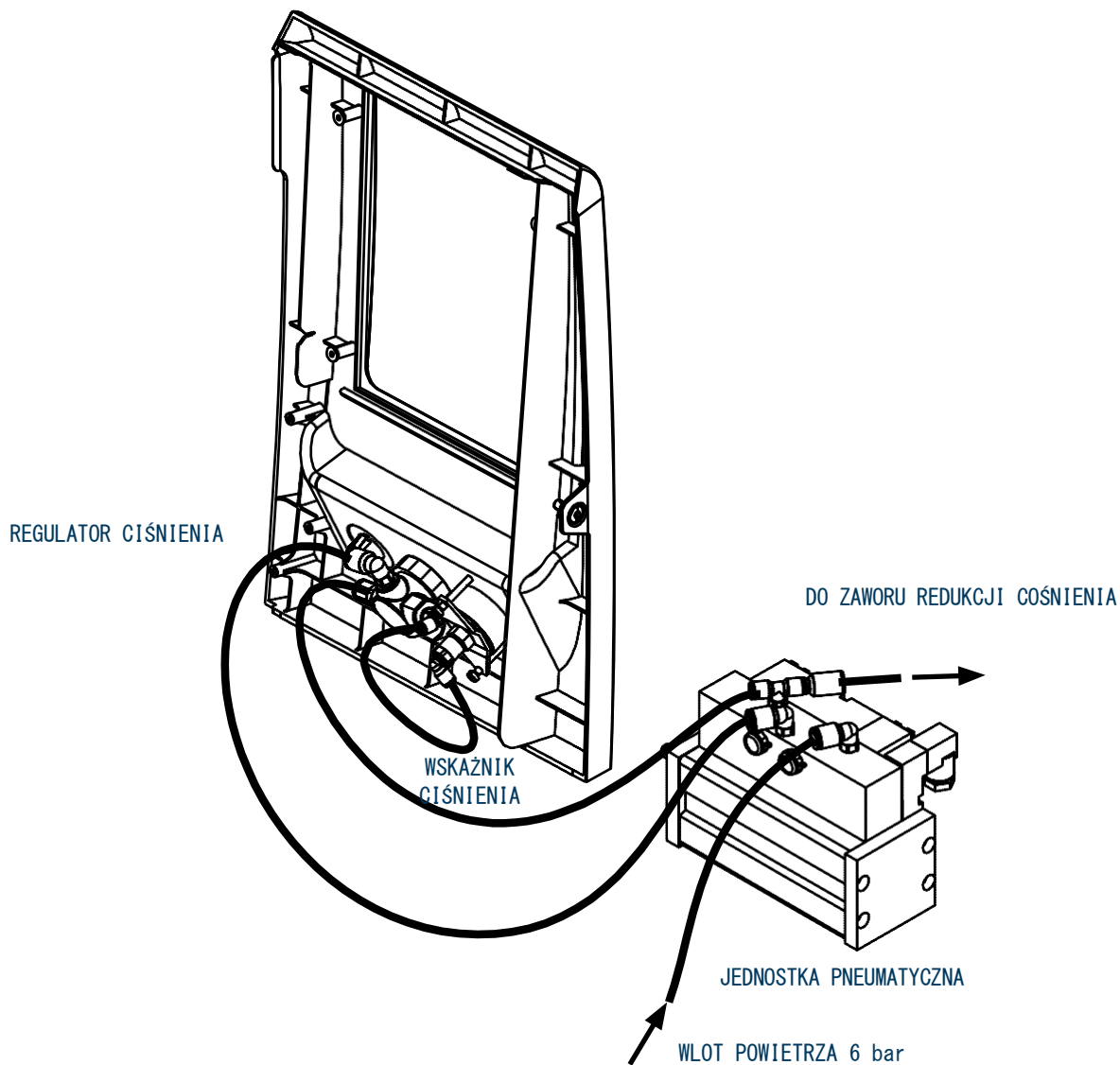
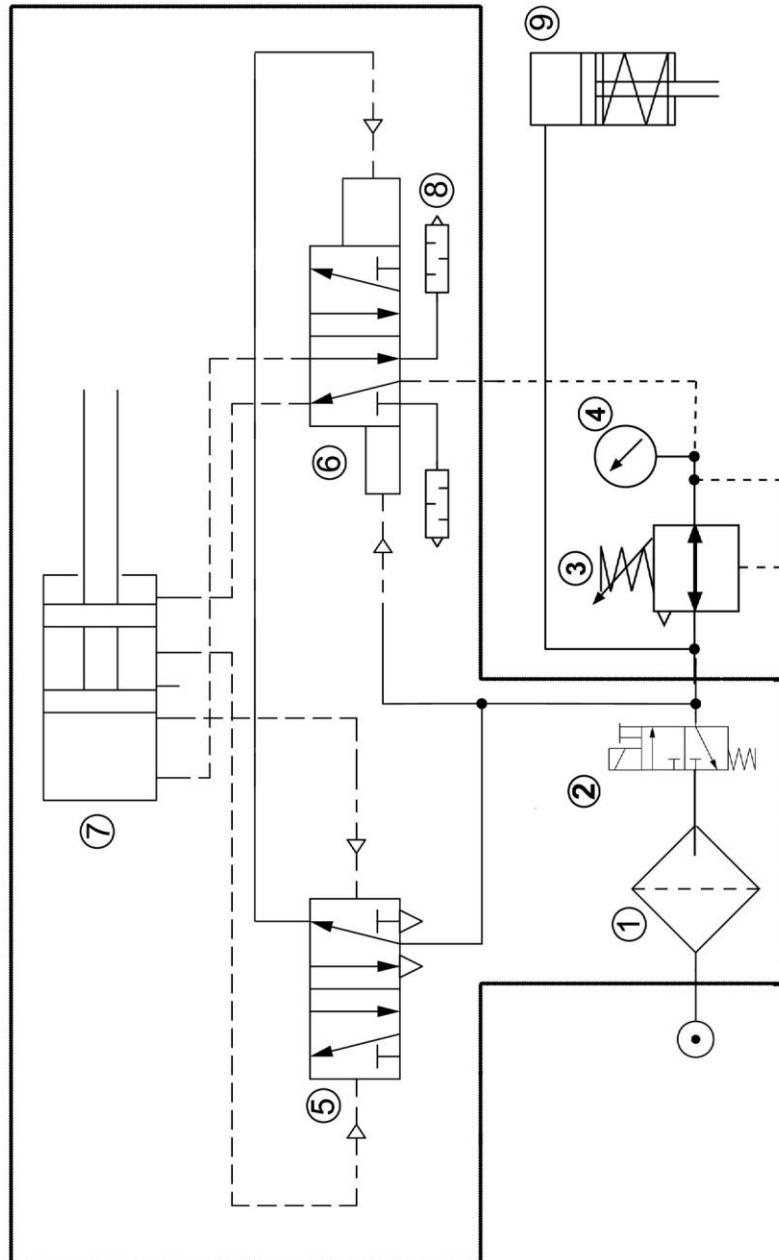


Diagram pneumatyki dla 7 cm³/pompy tłokowej



Połączenia pneumatyczne dla 19 cm³/pompy tłokowej

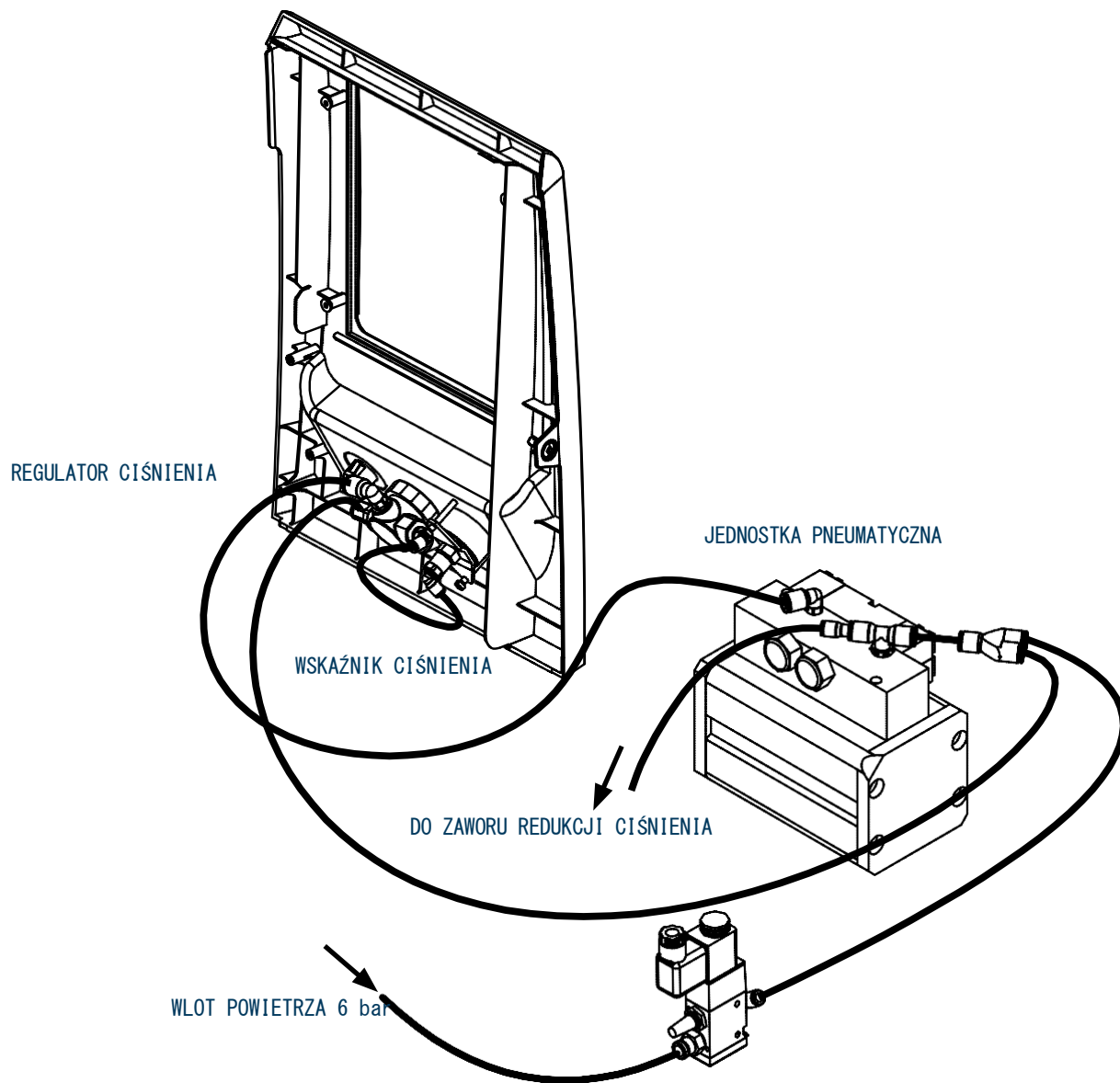
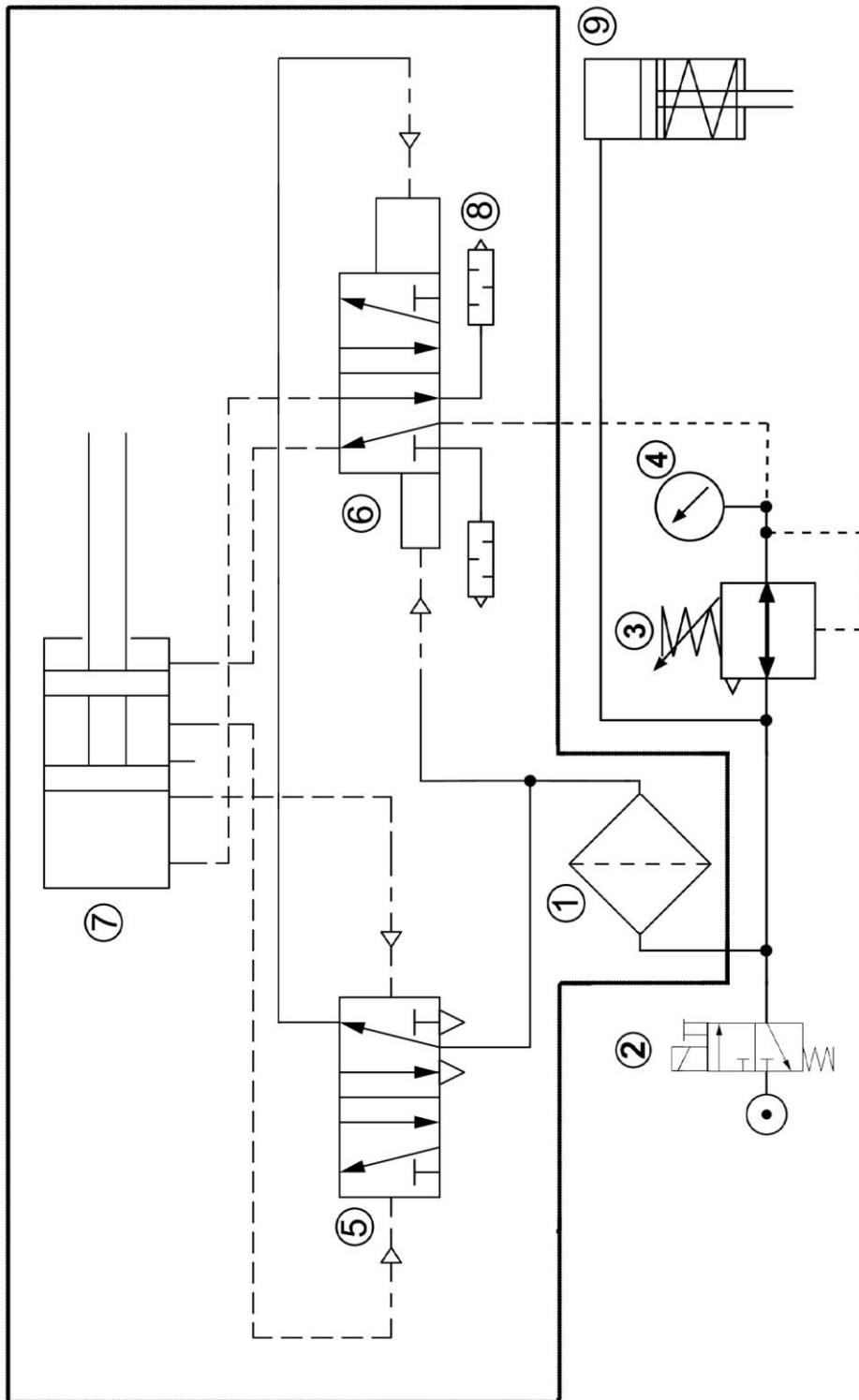
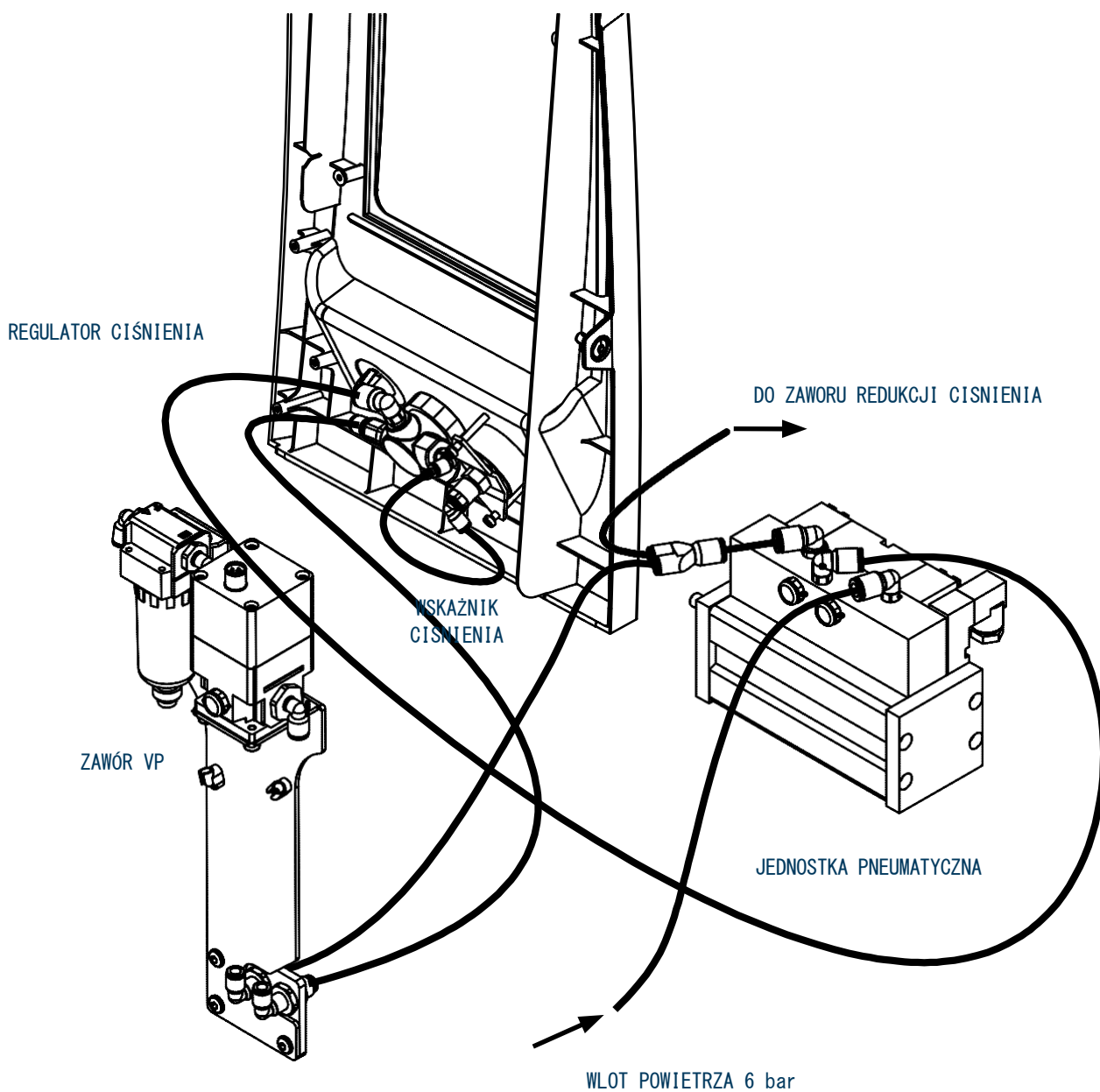


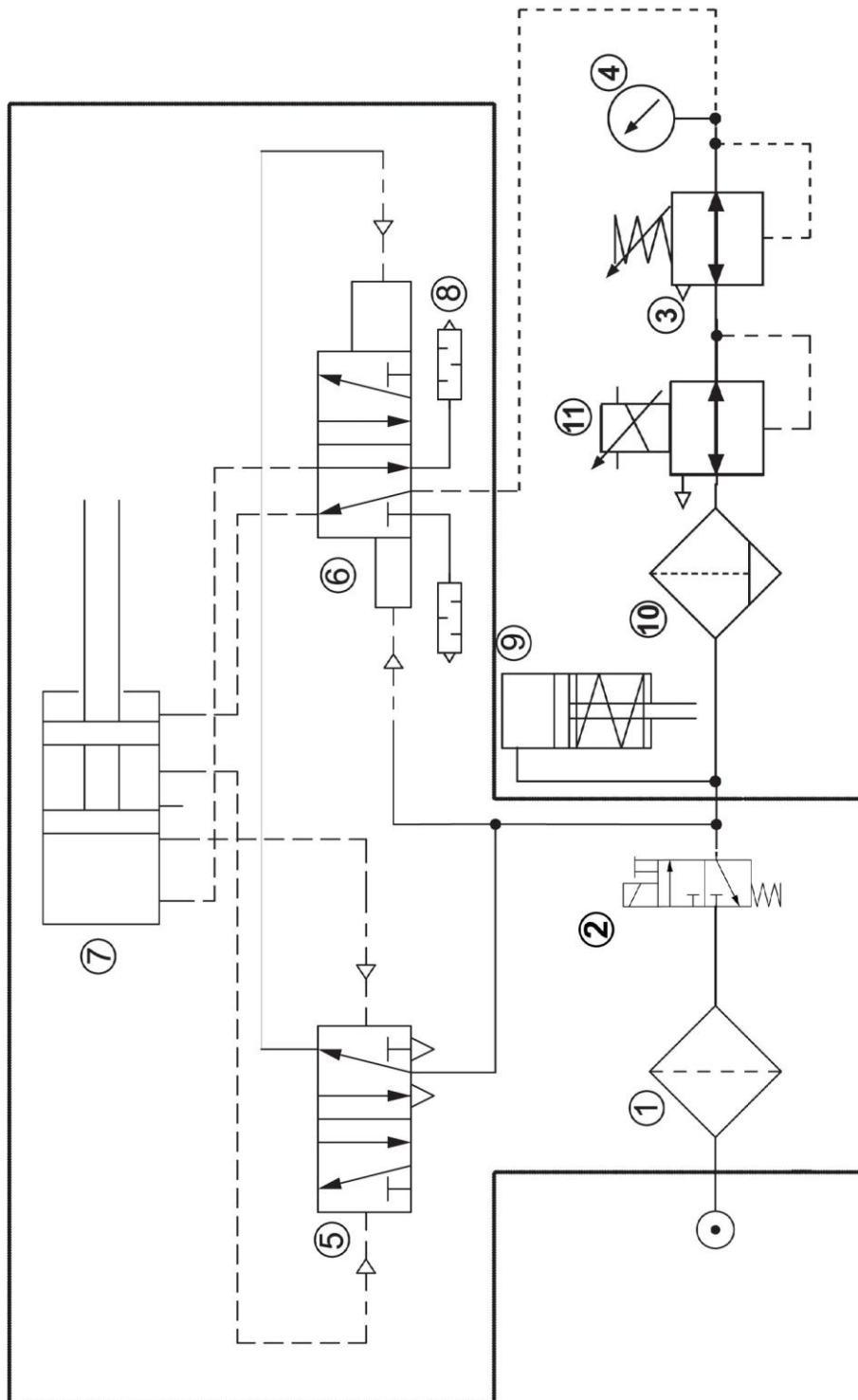
Diagram pneumatyki dla 19 cm³/pompy tłokowej



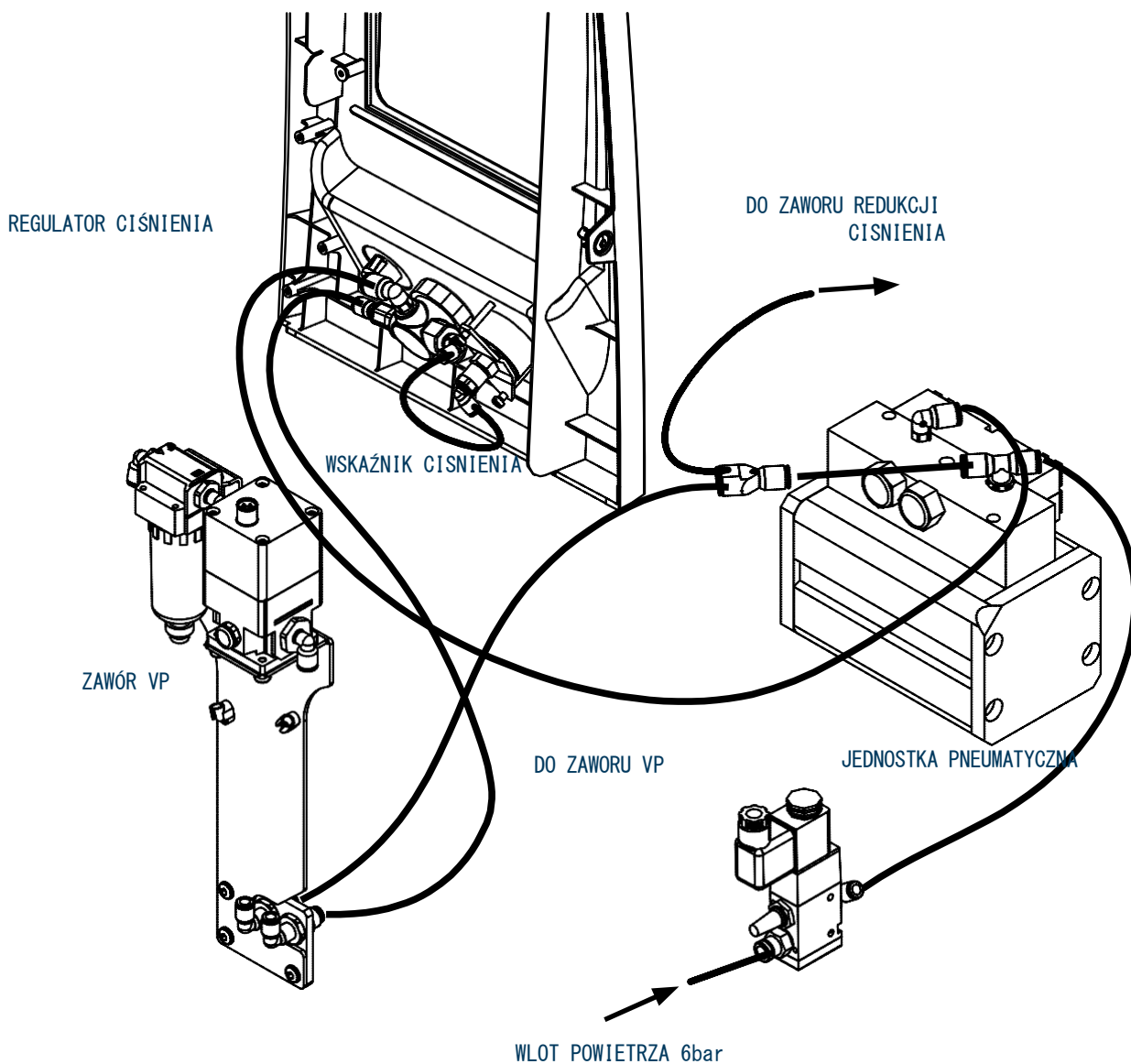
Elektro-pneumatyczne połączenia z regulatorem ciśnienia VP. 7 cm³/pompy tłokowej

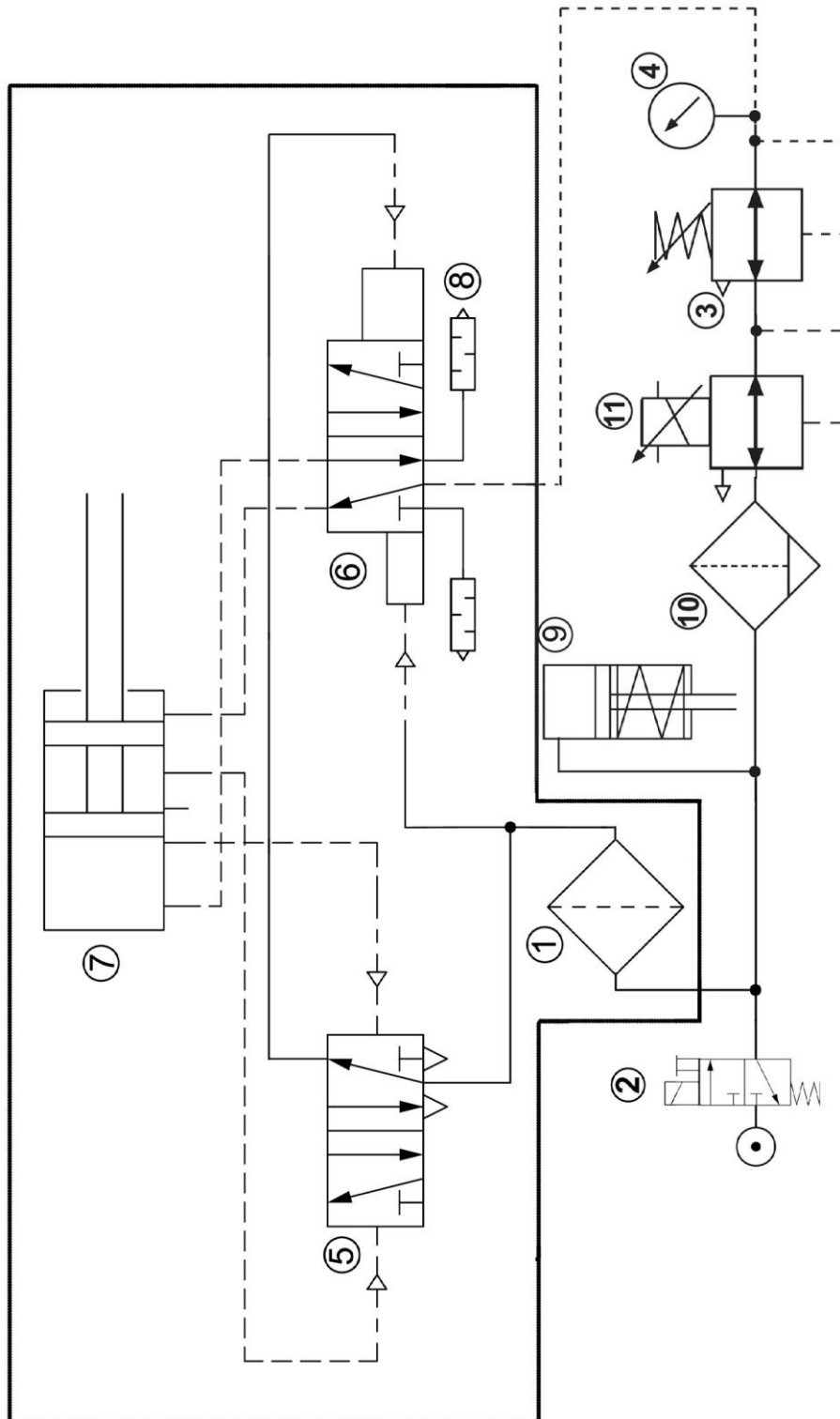


Elektro-pneumatyczny diagram z regulatorem ciśnienia VP. 7 cm³/pompy tłokowej



Elektro-pneumatyczne połączenia z regulatorem ciśnienia VP. 19 cm³/pompa tłokowa



Elektro-pneumatyczny diagram z regulatorem ciśnienia VP. 19 cm³/pompa tłokowa

Ta strona jest celowo pozostawiona pusta.

10. LISTA CZĘŚCI ZAMIENNYCH

W tym rozdziale przedstawiono listę najczęściej używanych części zamiennych do urządzeń serii micron, która ma służyć do szybkiego i dokładnego ich wyszukiwania.



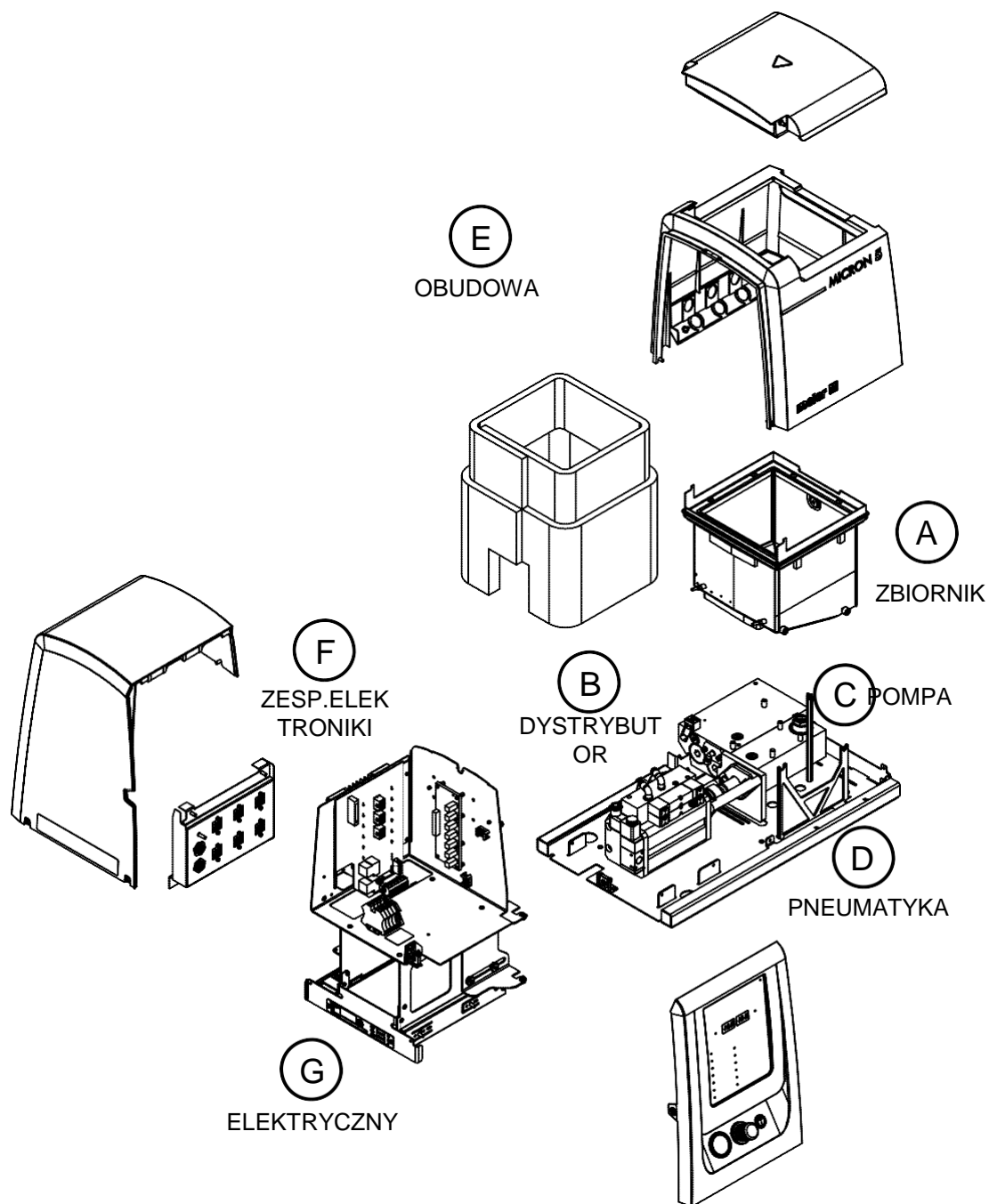
Części zamienne są wystawione w grupach w porządku ,w jakim są umieszczone w częściach urządzenia.

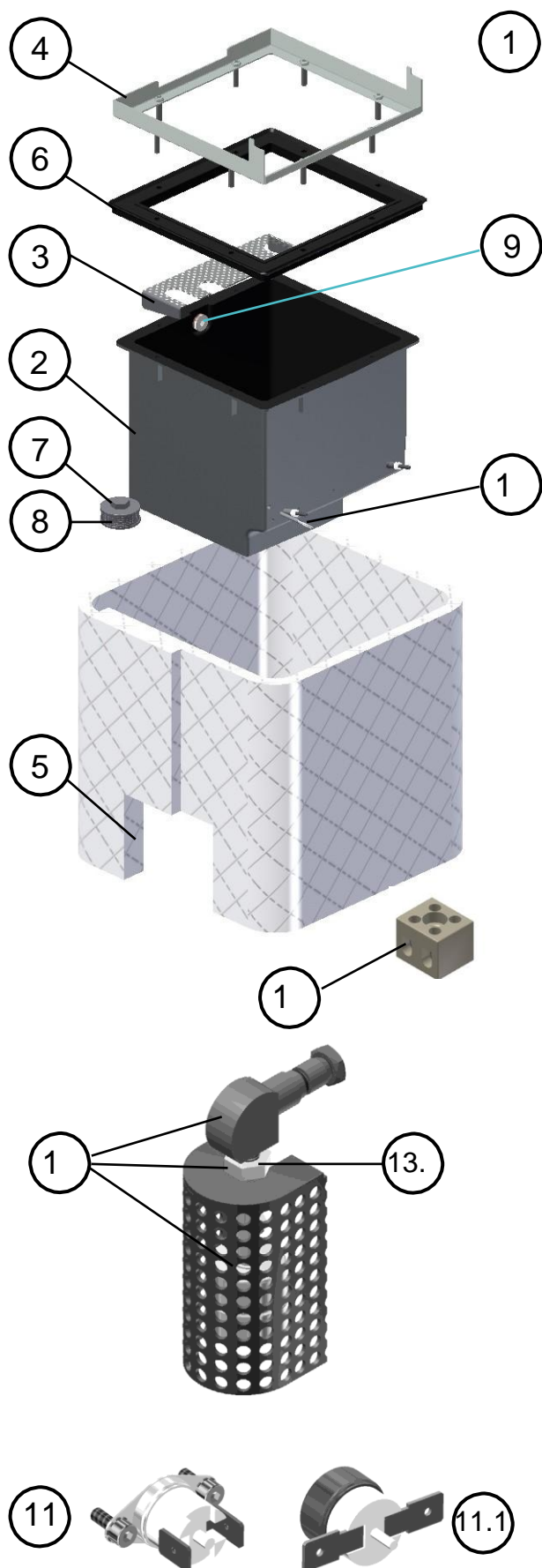
Instrukcja zawiera rysunki z numerami, które pomagają w wyszukiwaniu części na liście. Aby uzyskać dalsze informacje, kliknij na numer na liście.

Listy zawierają numery części i opisy części z dodanymi w razie konieczności uwagami, czy część jest przeznaczona do urządzenia 5-, 10-, 20- lub 35-litrowego.



Ta strona jest celowo pozostawiona pusta.





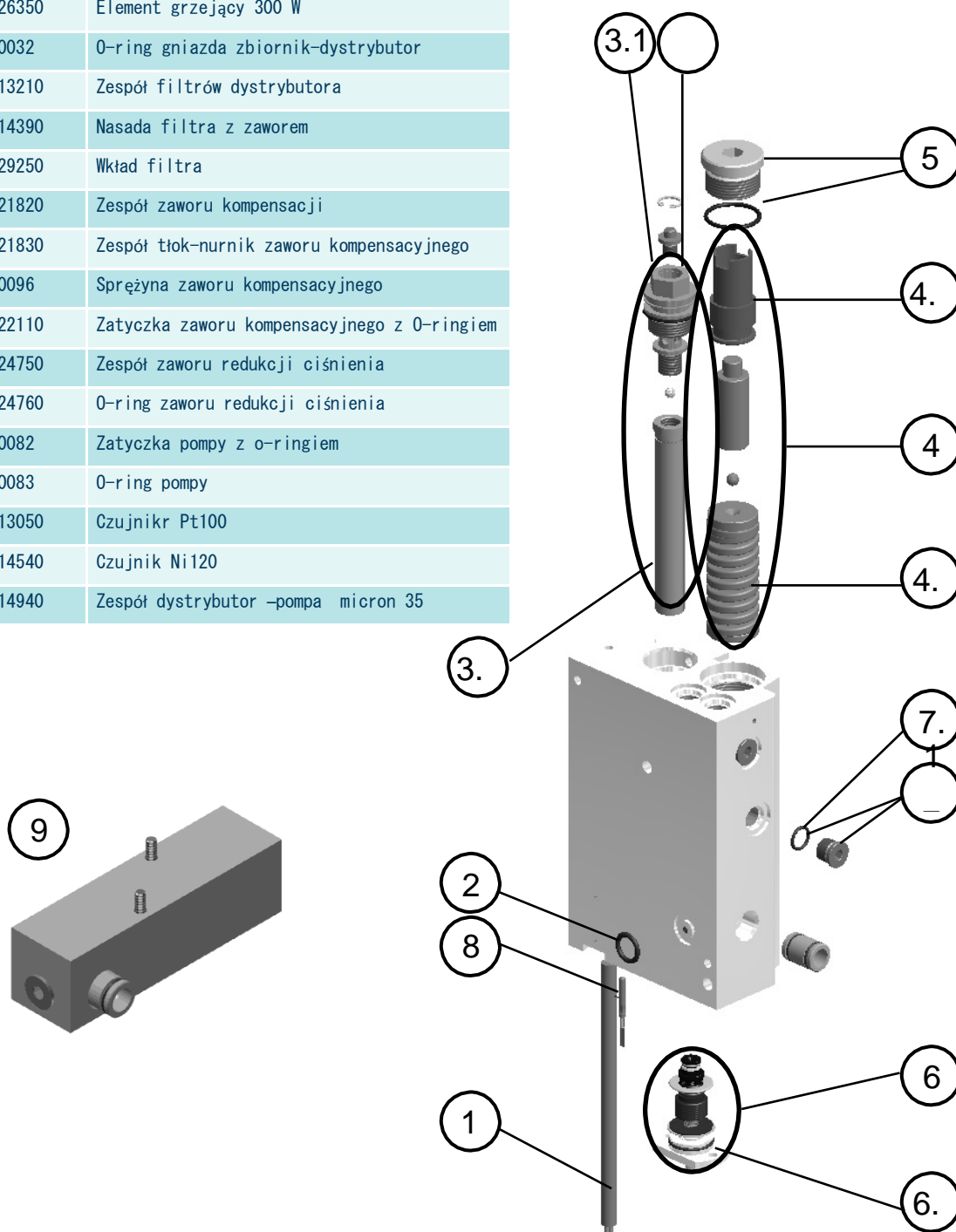
A. ZESPÓŁ ZBIORNIKA

Nr	Nr Ref.	Opis
1	150113470	Kompletny zespół zbiornika micron 5 230V
1	150113480	Kompletny zes. zbiornika micron 10 230V
1	150113490	Kompletny zes. zbiornika micron 20 230V
1	150114890	Kompletny zes. zbiornika micron 35 230V
2	150113500	Zbiornik PTFE micron 5 230V
2	150113510	Zbiornik PTFE micron 10 230V
2	150113520	Zbiornik PTFE micron 20 230V
2	150114900	Zbiornik PTFE micron 35 230V
3	150113370	Krata zbiornika micron 5-10L
3	150114880	Krata zbiornika micron 20L
3	150028830	Krata zbiornika micron 35L
4	150113380	Obudowa wlotu micron 5
4	150113390	Obudowa wlotu micron 10
4	150113400	Obudowa wlotu micron 20
4	150114910	Obudowa wlotu micron 35
5	150113410	Płaszcz izolacyjny micron 5
5	150113420	Płaszcz izolacyjny micron 10
5	150113430	Płaszcz izolacyjny micron 20
5	150114920	Płaszcz izolacyjny micron 35
6	150113440	Uszczelka pokrywy zbiornika micron 5
6	150113450	Uszczelka pokrywy zbiornika micron 10
6	150113460	Uszczelka pokrywy zbiornika micron 20
6	150114930	Uszczelka pokrywy zbiornika micron 35
7	10100070	Filtr płaski zbiornika
7	10100085	Filtr płaski zb., zwiększona grubość
8	10100071	Wkład filtra płaskiego zbiornika
8	10100086	Wkład filtra płaskiego o zw.grubości
9	150113270	Zatyczka spływu z o-ringiem
10	10030007	Złączka elektr.zbiornika
11	150114500	Termostat bezpieczeństwa, do 200° C
11.1	150114510	Termostat bezpieczeństwa, do 230° C (*)
12	150113050	Czujnik Pt100
12	150114540	Czujnik Ni120
13	150114490	Zespół czujnika poziomu kleju (*)
13.1	150021920	Czujnik dolnego poziomu (*)

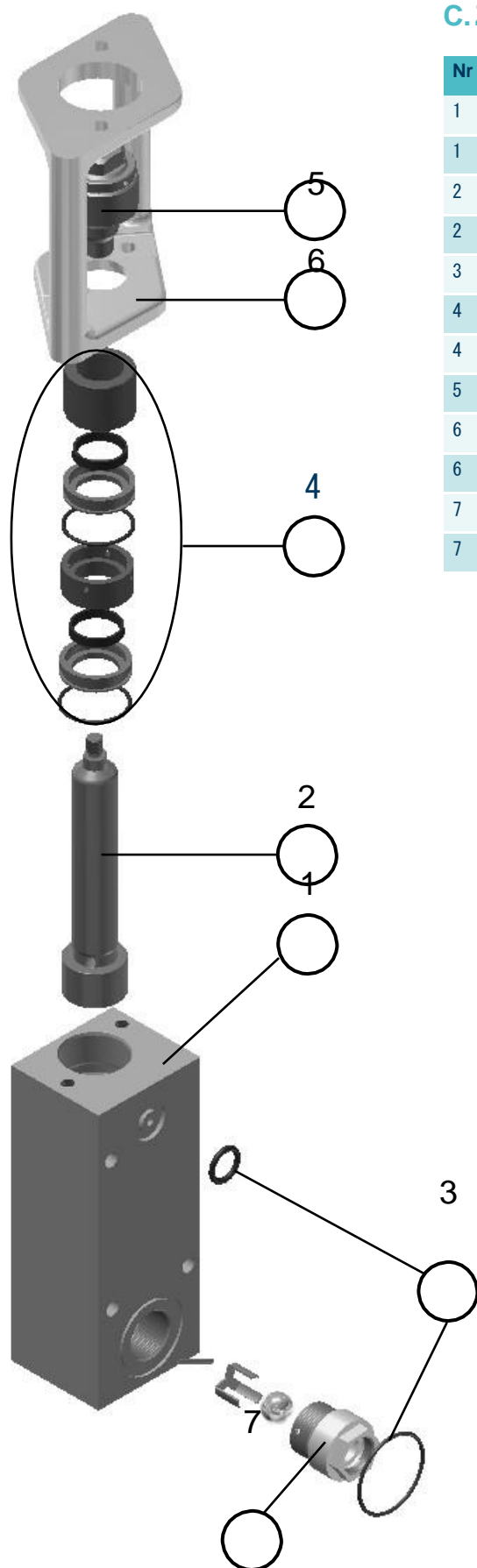
(*) opcjonalnie

B. ZESPÓŁ DYSTRYBUTORA

Nr	Nr Ref.	Opis
1	150026350	Element grzejący 300 W
2	10120032	O-ring gniazda zbiornik-dystrybutor
3	150113210	Zespół filtrów dystrybutora
3.1	150114390	Nasada filtra z zaworem
3.2	150029250	Wkład filtra
4	150021820	Zespół zaworu kompensacji
4.1	150021830	Zespół tłok-nurnik zaworu kompensacyjnego
4.2	10100096	Sprężyna zaworu kompensacyjnego
5	150022110	Zatyczka zaworu kompensacyjnego z O-ringiem
6	150024750	Zespół zaworu redukcji ciśnienia
6.1	150024760	O-ring zaworu redukcji ciśnienia
7	10100082	Zatyczka pompy z o-ringiem
7.1	10100083	O-ring pompy
8	150113050	Czujnik Pt100
8	150114540	Czujnik Ni120
9	150114940	Zespół dystrybutor –pompa micron 35



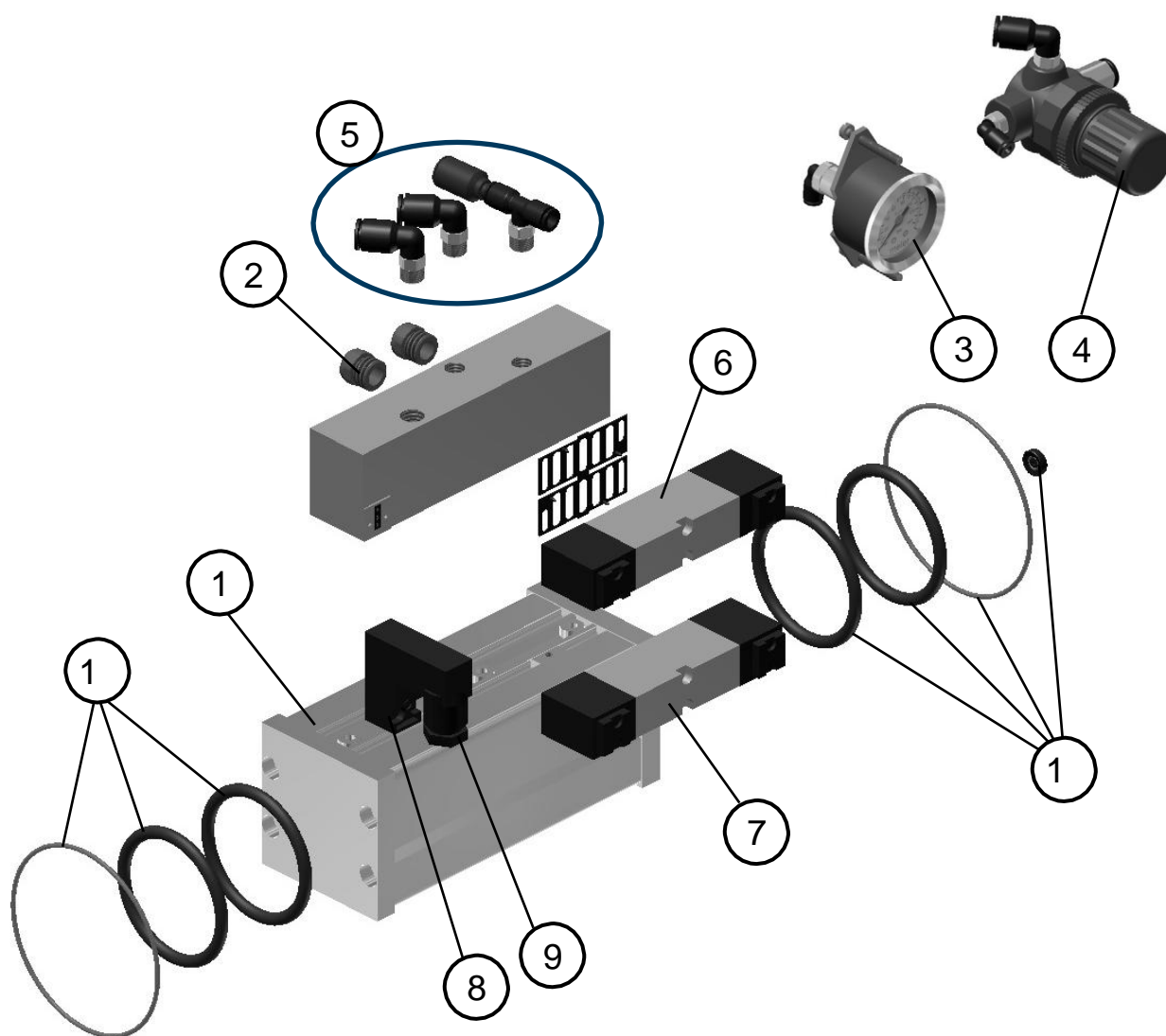
C. ZESPÓŁ POMPY



Nr	Nr Ref.	Opis
1	150113550	Korpus pompy 7cc z obrczami i podkładkami
1	150113560	Korpus pompy 19cc z obrczami i podkładkami
2	10100011	Tłok pompy 7cc
2	150023080	Tłok pompy 19cc
3	150113570	Zestaw o-ringów gniazda pompa-dystrybutor
4	150113530	Zespół podkładek i prowadnic tłoku pompy 7cc
4	150113540	Zespół podkładek i prowadnic tłoku pompy 19 cc
5	150020590	Krótki przegub tłoka pompy
6	150113580	Wspornik pompy 7cc
6	150113590	Wspornik pompy 19cc
7	150024970	Złączka zaworu wlotowego pompy 7cc
7	150024980	Złączka zaworu wlotowego pompy 19cc

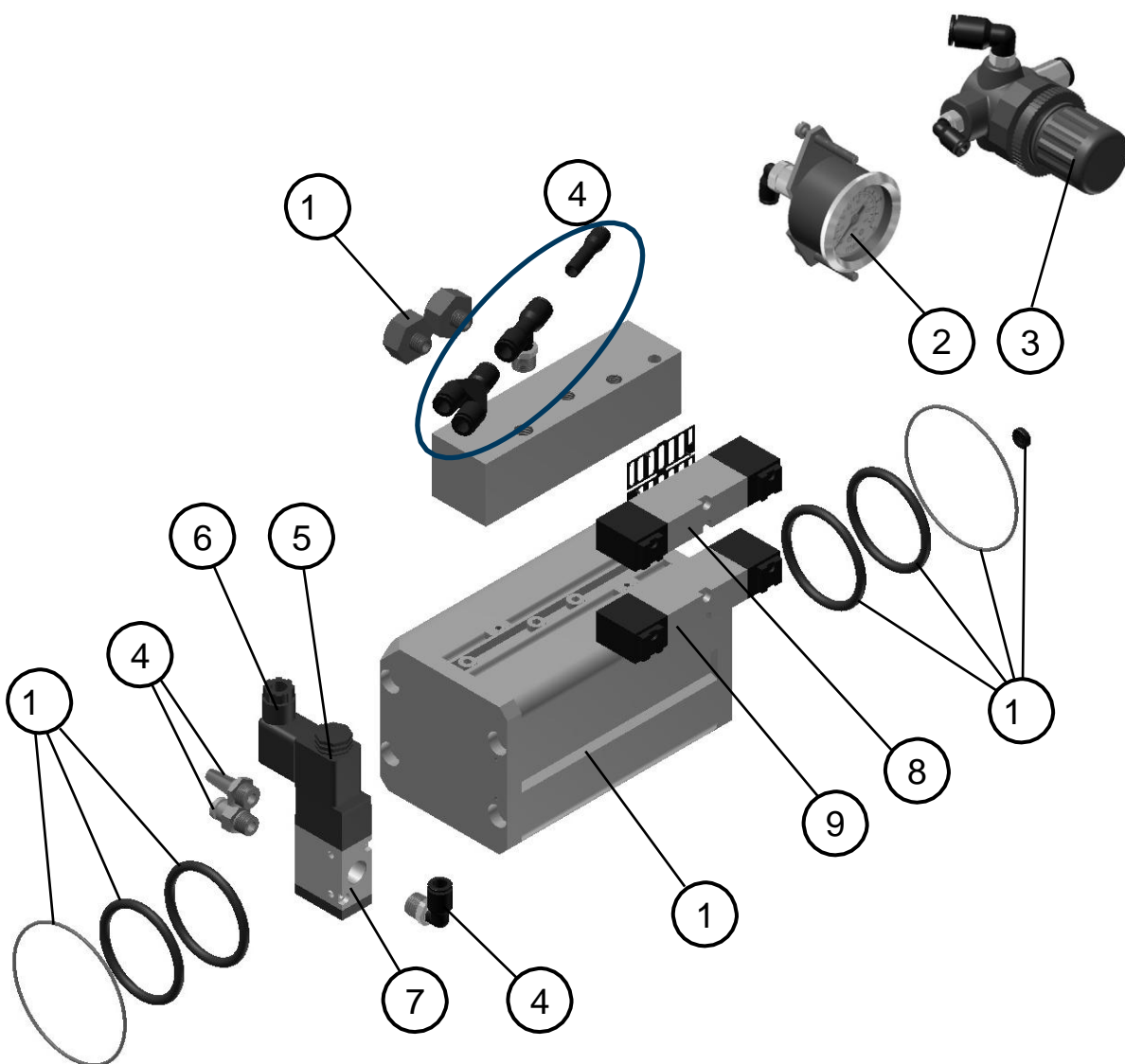
D. ZESPÓŁ PNEUMATYKI 7cc

Nr	Nr Ref.	Opis
1	150113610	Zespół pneumatyki z filtrem 7cc
2	150113650	1/4' płaski tłumik
3	150114480	Wskaźnik ciśnienia
4	10110031	Regulator ciśnienia
5	150113690	Zestaw włączników do pompy 7cc bez VP
6	150020490	Zawór różnicowy z o-ringiem
7	150020500	Zawór kontrolny z o-ringiem
8	150020520	Zawór elektrozaworu wlotu (220V AC)
9	150020630	Złącze 2P+T 15x15
10	150020580	Zestaw O-ringów cylindra pneumatycznego 7cc



D. ZESPÓŁ PNEUMATYKI 19cc

Nr	Nr Ref.	Opis
1	150113620	Zespół pneumatyki z filtrem 19cc
2	150114480	Wskaźnik ciśnienia
3	10110031	Regulator ciśnienia
4	150113850	Zestaw włączników do pompy 19cc bez VP
5	150111730	Cewka elektrozaworu (220V AC) 19cc
6	150060040	Złącze zaworu elektrozaworu DIN 43650B
7	150111710	Zawór elektrozaworu wlotowego (220V AC)
8	150020490	Zawór różnicowy z o-ringiem
9	150020500	Zawór kontrolny z o-ringiem
10	150023330	Tłumik wylotowy
11	150023300	Zestaw O-ringów cylindra pneumatycznego 19cc



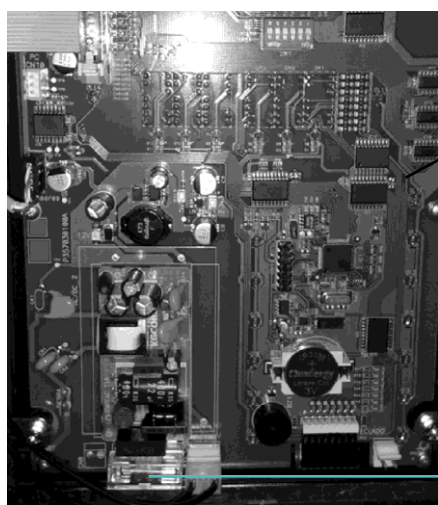
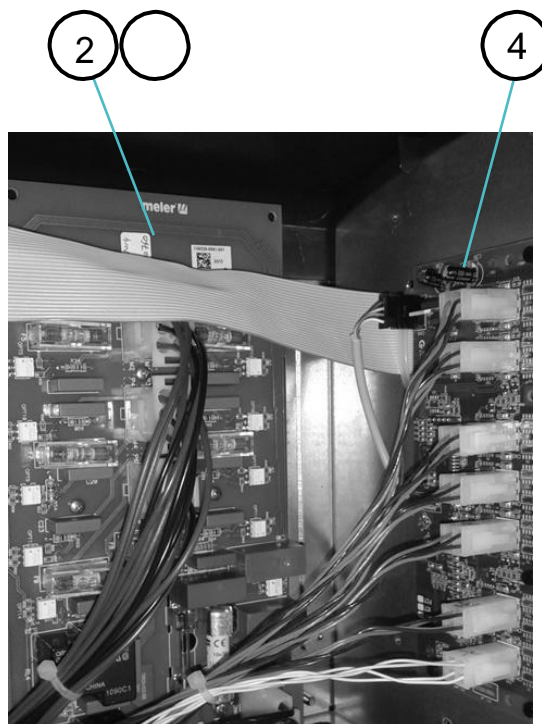
E. ZESPÓŁ OBUDOWY

Nr	Nr Ref.	Opis
1	150113280	Płyta obudowy drzwiczek tablicy sterującej
2	150113290	Obudowa szafki elektrycznej bez świateł awaryjnych
2	150113360	Obudowa szafki elektrycznej ze światłami awaryjnymi
3	150113300	Obudowa zbiornika Microna 5
3	150113310	Obudowa zbiornika Microna 10
3	150113320	Obudowa zbiornika Microna 20
3	150114950	Obudowa zbiornika Microna 35
4	150113330	Pokrywa zbiornika Micron 5
4	150113340	Pokrywa zbiornika Micron 10
4	150113350	Pokrywa zbiornika Micron 20
4	150114960	Pokrywa zbiornika Micron 35



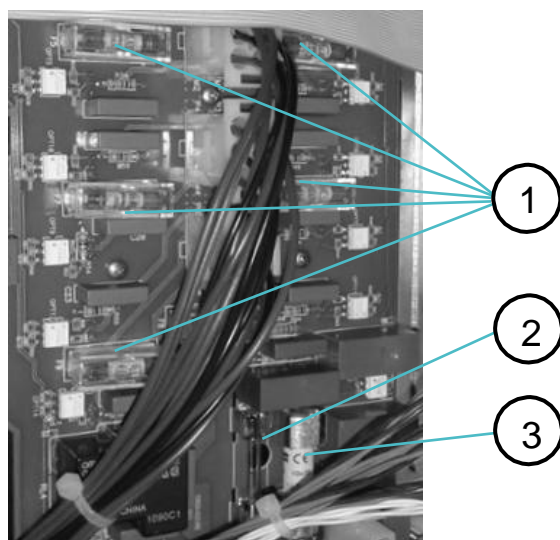
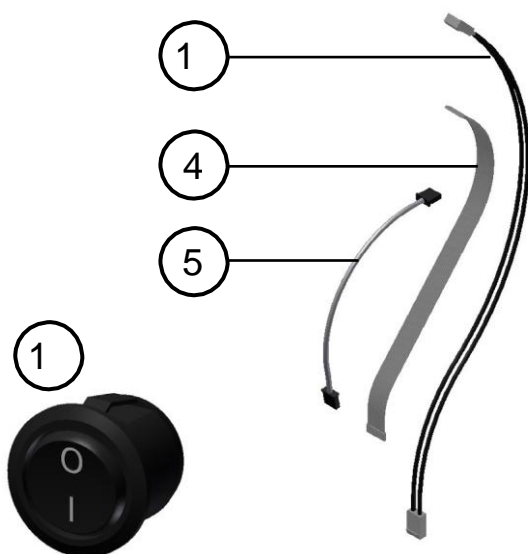
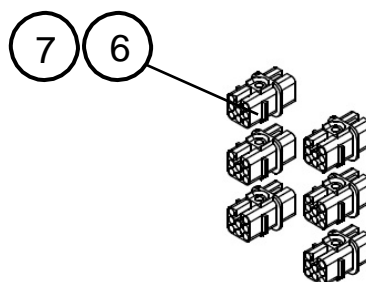
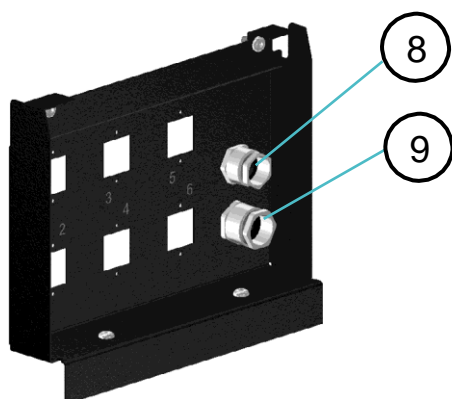
F. ZESPÓŁ ELEKTRONIKI

Nr	Nr Ref.	Opis
1	150113660	Panel kontrolny micron
2	150113670	Karta zasilania 2 wyjścia
3	150113680	Karta zasilania 6 wyjść
4	150024710	Karta czujników Pt100/Ni120
5	150110970	Bezpiecznik 0,315A 5x20



G.ZESPÓŁ ELEKTRYKI

Nr	Nr Ref.	Opis
1	150112410	Ultra szybki bezpiecznik 6,3A 5x20
2	150112560	Ultra szybki bezpiecznik 6,3A 6x32
3	150112570	Ultra szybki bezpiecznik 16A 10x38
4	150114450	Przewód płaski panelu kontrolnego z kartą zasilania
5	150024740	Przewód panelu kontrolnego do karty czujników
6	16010003	Gniazdo żeńskie 8 pinów (główna obudowa)
7	150020720	Gniazdo żeńskie 12 pin (główna obudowa)
8	10140040	Złączka przewodów Pg13.5
9	150110570	Złączka przewodów Pg16
10	150114470	Główny włącznik
11	150114460	Kabel zasilający płyta główna do DC micron 5-10-20
11	150114980	Kabel zasilający płyta główna do DC micron 35



Ta strona jest celowo zostawiona pusta.