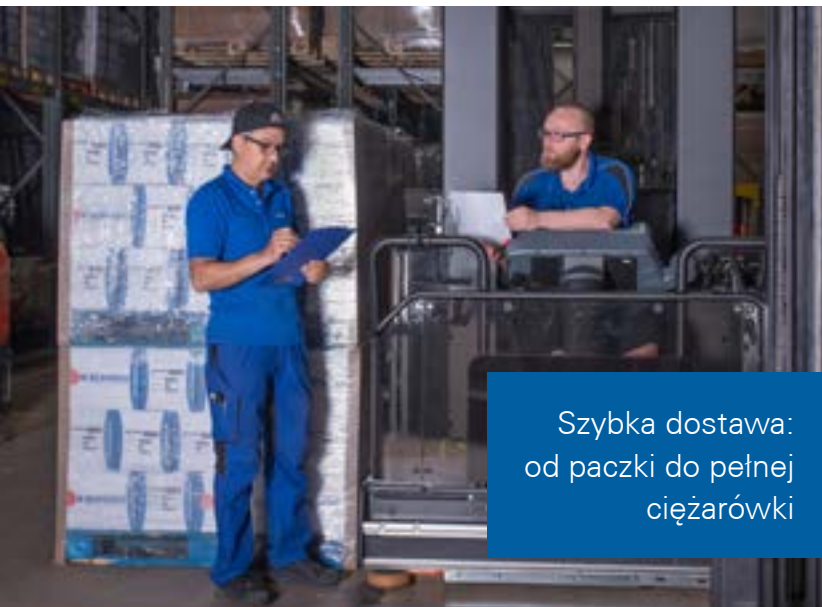


KATALOG PRODUKTÓW

1922
100
2022

M BÜHNEN
SYSTEMY KLEJENIA PRZEMYSŁOWEGO



Szybka dostawa:
od paczki do pełnej
ciężarówki

Małe i duże pisto-
lety do kleju Hot
Melt, akcesoria i
odpowiednie kleje.



Duży wybór
urządzeń do topie-
nia, akcesoriów i
klejów.



Części kom-
patybilne do
części naj-
ważniejszych
producentów.



Profesjonalny serwis i konserwacja.



Laboratorium technik zastosowania
to gwarancja bezpieczeństwa.

Urządzenie do
topienia kleju z
opakowania i
w beczkach,
akcesoria i odpo-
wiednie kleje.



Kompetentne
doradztwo i
szkolenia



Osoba do kontaktu.



Na całym
świecie.
Jeden zespół
dla Twojego
projektu

10 powodów, aby

1

współpracować z **jednym partnerem**
w zakresie **wszystkich** zagadnień
technologii klejenia

BÜHNEN

H BÜHNEN

Dobre połączenie od samego początku



Heinrich Bühnen (1887 - 1953)

Założył firmę w 1922 roku. Przekształcił BÜHNEN z małego zakładu rzemieślniczego w dużą firmę produkcyjną. Założyciel firmy opisywany jest przez swoją rodzinę jako majsterkowicz i realista. Wykorzystywał swój zmysł wynalazcy, korzystając z ugruntowanej wiedzy. Za jego czasów położono kamień węgielny pod przyszłe technologie połączeń.



Heinz Bühnen (1920 - 2009)

Po śmierci ojca przejął firmę jako dyrektor zarządzający. Pod jego skrzydłami Grupa BÜHNEN przekształciła się z firmy produkcyjnej w specjalistę w zakresie mocowań w wielu sektorach. Jego rodzina opisuje go jako pioniera, człowieka czynu, który miał odwagę podejmować ryzyko. Kierowany swoim zmysłem handlowym, zawsze szukał innowacyjnych rozwiązań. W latach 70. położył fundament pod technologię klejów Hot Melt.



Constanze Wriedt

Po śmierci Heinza Bühnena w 2009 roku rodzinne udziały w holdingu przejęła początkowo jego żona Ilse Bühnen, a następnie w 2011 roku ich córka Constanze Wriedt. Nina i Jannes, dzieci Constanze i Christiana Wriedta, jako czwarte pokolenie właścicieli, zapewniają ciągłość rodu Bühnen.

Otwarta na pomysły i innowacje Grupa Bühnen rozwija swoją wizję przyszłości dla przedsiębiorstwa.





Serdecznie witamy!

Firma BÜHNEN jest obecnie specjalistą w sektorze niszowym co to oznacza dla naszych klientów?

BÜHNEN dostarcza rozwiązania dla wszystkich firm, które stosują klej Hot Melt w swoich procesach produkcyjnych i to niezależnie od branży, w której działają. Dostarczamy odpowiednią technologię aplikacji i dopasowane do niej akcesoria, a także odpowiedni klej Hot Melt dzięki temu mogą Państwo skutecznie i bezpiecznie wykonywać połączenia klejone. BÜHNEN oferuje możliwość zrozumienia całego procesu produkcyjnego i wykorzystania tej wiedzy na swoją korzyść. Szeroki zakres zastosowań i branż w naszej ofercie to dodatkowy atut, którego nie znajdują Państwo u innych dostawców. Podchodzimy kreatywnie do opracowania najlepszego rozwiązania dla Państwa zastosowania, a także oferujemy najszerzą gamę klejów i technologii aplikacji.

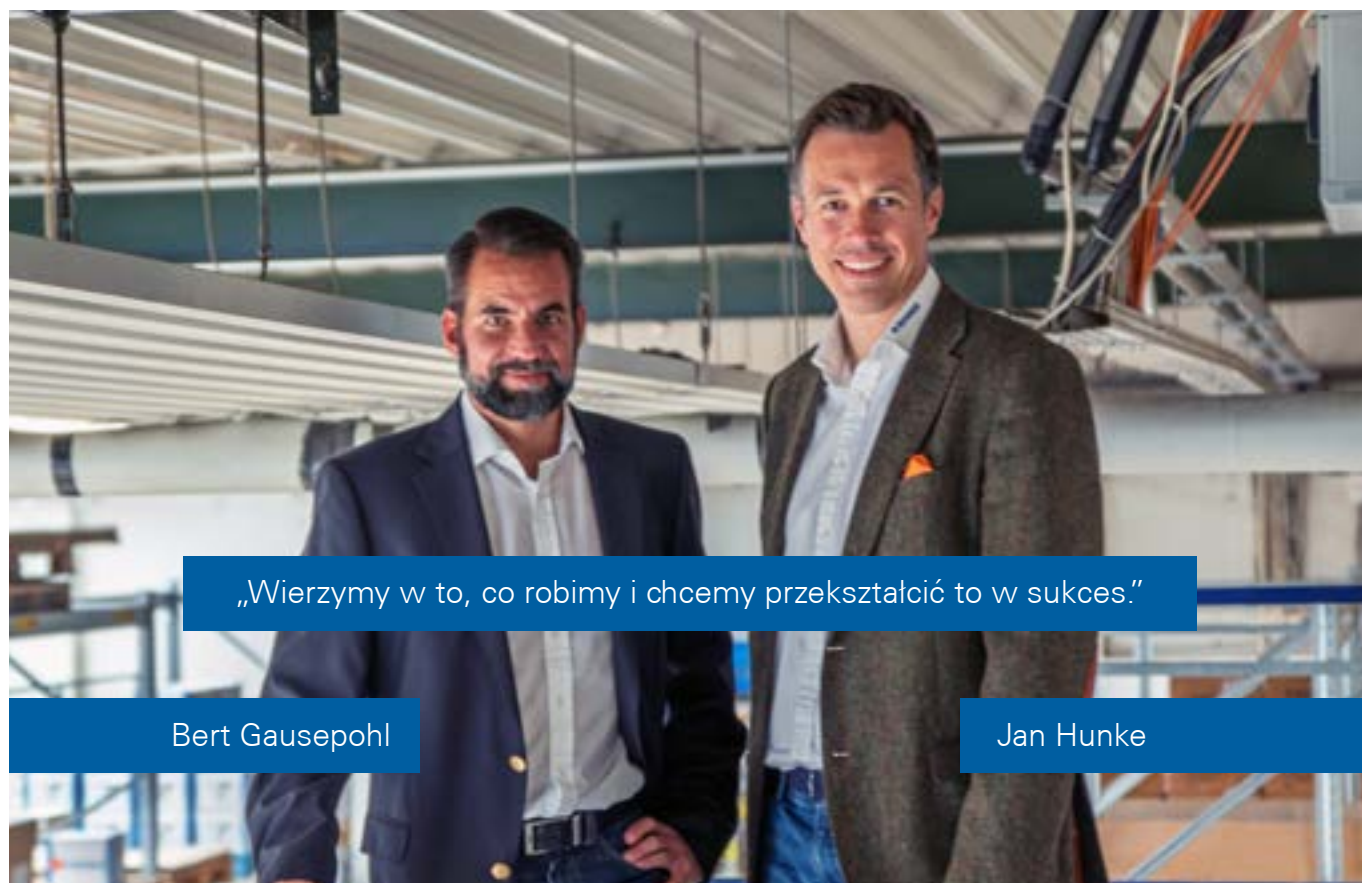
Nasza siła tkwi we wszechstronności i elastyczności naszych rozwiązań.

„Przed wszystkim należy podchodzić entuzjazmem do produktów końcowych i związanych z nimi procesów.

Tylko w ten sposób możemy opracować, oferować rozwijać rozwiązania dla naszych klientów.”

Na pierwszy rzut oka klejenie przy użyciu kleju Hot Melt wydaje się prostym procesem. Klej Hot Melt topiony jest w urządzeniu i aplikowany w stanie ciekłym. Po tym następuje łączenie klejonych elementów. Najtrudniejszym elementem tego stosunkowo prostego procesu klejenia jest pilnowanie jego całego przebiegu. Należy przy tym wziąć pod uwagę wiele czynników związanych z procesem produkcyjnym, transportem i ostatecznym wykorzystaniem produktu końcowego. BÜHNEN to specjalista, który znajdzie najlepsze rozwiązanie. Czego oczekują nasi klienci? Gdy znamy cel, możemy zadać właściwe pytania i dostarczyć najlepsze rozwiązanie dla bezpiecznego i optymalnego klejenia komponentów. Nie skupiamy się na naszych produktach, lecz na jak najlepszym wyniku dla naszych klientów.

Nasze cele to: znalezienie rozwiązań dla wszystkich wyzwań, optymalna koordynacja między systemami a stosowanymi klejami oraz oferowanie wszystkich produktów z jednego źródła. BÜHNEN to kompetentny partner na wszystkich etapach procesu klejenia. Gdy pojawi się problem, nie trzeba szukać rozwiązania u wykonawcy systemu czy producenta kleju. Współpracując z BÜHNEN mają Państwo u swego boku partnera, który służy pomocą i wsparciem.



„Wierzmy w to, co robimy i chcemy przekształcić to w sukces.”

Bert Gausepohl

Jan Hunke





Spis



001 Klej termotopliwy

EVA Klej termotopliwy	8 - 9
PO Klej termotopliwy	10 - 11
PA Klej termotopliwy	12 - 13
Kleje wieczne żywe	14 - 15
avenia Klej termotopliwy	16 - 17
Zrównoważone wiązanie	18 - 19
Kleje reaktywne	20 - 21

002 Obszary zastosowania

Kleje Hot Melt i urządzenia do produkcji filtrów	22 - 23
Kleje Hot Melt i urządzenia dla przemysłu samochodowego	24 - 25
Kleje Hot Melt i urządzenia dla przemysłu opakowaniowego	26 - 27
Kleje Hot Melt i urządzenia dla przemysłu budowlanego	28 - 29
Kleje Hot Melt dla przemysłu elektrycznego	30 - 31
Kleje Hot Melt i urządzenia do piany	32 - 33
Kleje Hot Melt i urządzenia dla florystyki	34 - 35
Kleje Hot Melt i urządzenia do specjalnych zastosowań	36

003 Mechaniczne pistolety do kleju

HB 181, HB 181 LT	38
HB 191, HB 196	39
Akcesoria, Wybór kleju	40
HB 225, HB 250	42
HB 326	43
Akcesoria, Wybór kleju	44

004 Pneumatyczne pistolety do kleju

HB 720 liniowy, HB 720 spray	46
Wybór kleju, HB 710 HT	47
Akcesoria	48
HB 720 K liniowy, HB 720 K spray	50
Wybór kleju	51
Podgrzewacz kartuszy, Stacja robocza, Konsola	52
Akcesoria	53

005 HB 5010 Urządzenie do topienia

HB 5010 w wersji do aplikacji liniowej i spray	56
Wybór kleju, obszary zastosowania	57
Akcesoria	58

006 Pistolety ręczne do urządzeń do topienia

HB 910 do aplikacji liniowej i spray	60
HB 950 aplikacja liniowa i spray	61
Akcesoria	62

007 Micron+ Urządzenie do topienia

Micron+	64
Wybór kleju	65
Sterowanie odcinkowe	66
Automatyczny podajnik granulatu	67

008 Węże grzewcze

Węże grzewcze	68
Węże / komponenty / budowa / akcesoria	69
Węże grzewcze KS do głowice,	
węże grzewcze HP do pistoletów ręcznych	70

009 HB 4000 Urządzenie do topienia

HB 4000, HB 4100	72 - 73
HB 4200, HB 4450	74
HB 4650, 4800	75
HB 4130, Wybór kleju	76
HB 4070, HB 4150	77
HB 4250, Wybór kleju	78 - 79
HB 4000	80
HB 4004, 4008 do klejów Hot Melt na bazie P UR i POR	81
HB 4022	82
Akcesoria HB 4000	83 - 84
HB 4000 urządzenie do topienia kleju z opakowania	85
HB 4020 BS, HB 4180 BS	86
HB 4000 urządzenie do topienia kleju w beczkach	87
HB 4020, HB 4200 FS	88

010 Głowice

Głowica do aplikacji liniowej	90 - 91
Głowica do aplikacji szczelinowej	92 - 93
Głowica do aplikacji spray	94 - 95

011 one4all

one4all Kompatybilne części zamienne	97
one4all Głowica do aplikacji liniowej	98 - 100
one4all Głowica do aplikacji szczelinowej	101
one4all Głowica do aplikacji spray	102
one4all Moduł	103
one4all Podgrzewane węże	104 - 105

EVA
Klej termotopliwy

001



Octan etylenowo-winylowy (EVA)

Wytwarzane na bazie [etylenu co-octanu winylu \(EVA\)](#) kleje Hot Melt ze względu na ich atrakcyjny stosunek ceny do jakości mają wiele zastosowań, np. do opakowań, w przemyśle betoniarskim, we florystyce i do majsterkowania.

Często kleje EVA mają formę sztyftów i do ich aplikacji służą ręczne pistolety mechaniczne. Przetwarzane przez urządzenia stapiające, bazujące na EVA kleje Hot Melt w formie granulatu są regularnie stosowane na liniach produkcyjnych dużych instalacji opakowaniowych. Inne kleje opakowaniowe dostępne są w naszym [awenia](#). Główny zakres zastosowania sztyftów klejowych to florystyka i proste, ręczne klejenia montażowe.

Zalety klejów termotopliwych EVA

- › Atrakcyjny stosunek ceny do jakości
- › Krótki lub średni czas otwarty i krótki czas wiązania
- › Sprawdzona technologia
- › Zrównoważona adhezja także przy trudnych powierzchniach
- › Bardzo szeroki zakres zastosowania
- › Idealny przy dużych ilościach zastosowania
- › Częste użycie w przemyśle spożywczym (FDA 175.105)

Nasza oferta (Inne kleje na zapytanie)

A1537.1

Ten klej do szybko pracujących linii opakowaniowych, szczególnie odpowiedni do podwójnej tekstury falistej / papieru typu kraft.

- › Przyjmowanie dużych sił sprężystości
- › Szybkie linie opakowaniowe
- › Dyrektywa FDA 175.105



A2914

Klej przeznaczony do zamykania kartonów za pomocą średnio i szybkoobrotowych maszyn opakowaniowych.

- › Średni czas otwarty
- › Bardzo krótki czas wiązania
- › Dyrektywa FDA 175.105



A0158.1

Klej Hot Melt o uniwersalnym zastosowaniu do przemysłu i rzemiosła

- › Kolor: biały
- › Uniwersalny produkt do montażu w przemyśle, gospodarstwie domowym i florystyce
- › Dostępne cztery formy dostawy: sztyfty 11 i 18 mm, patrony, granulaty



A0364.1

Klej Hot Melt to klejenie montażowych i trwałych w przemyśle i rzemiosle, a także do przemysłu opakowaniowego.

- › Krótki czas wiązania
- › Do powierzchni lakierowanych
- › Dyrektywa FDA 175.105



Obszary zastosowania



Przemysł opakowaniowy



Florystyka



Przemysł produkcji filtrów



Stojaki reklamowe

A1189

Ten klej Hot Melt ma zastosowanie w przemyśle, florystyce, gospodarstwie domowym, a także w środowisku hobbystów.

- › Standardowy klej do florystyki
- › Średni czas otwarty
- › Lekkie klejenie montażowe
- › Kolor: biały przezroczysty



A1289

Ten klej Hot Melt ma zastosowanie w przemyśle, florystyce, gospodarstwie domowym, a także w środowisku hobbystów.

- › Uniwersalne zastosowanie w domu, do celów hobbystycznych oraz we florystyce
- › Średni czas wiązania
- › Lekkie do średniego klejenie montażowe
- › Dostępność w trzech formach dostawy



Niska temperatura A2738-300

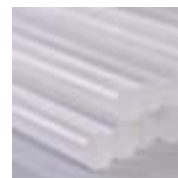
- › Niska temperatura przetwarzania wrażliwych powierzchni
- › Idealny do florystyki i lekkich zastosowań montażowych
- › Temperatura przetwarzania 120 - 180°C
- › Dyrektywa FDA 175.105



A2075.1

Ten klej Hot Melt ma zastosowanie w przemyśle, florystyce, gospodarstwie domowym, a także w środowisku hobbystów.

- › Uniwersalne zastosowanie w domu, do celów hobbystycznych oraz we florystyce
- › Przezroczysty i elastyczny
- › Lekkie do średniego klejenie montażowe
- › Dostępne długości sztyftów 200 i 300 mm





PO
Klej termoplastowy

001

Poliolefina (PO)

W porównaniu z tradycyjnymi klejami Hot Melt EVA, kleje Hot Melt na bazie poliofeliny (PO) oferują szersze spektrum właściwości, takich jak wyższa odporność na ciepło i lepszy zakres przyczepności do niskoenergetycznych powierzchni takich jak PP.

W zależności od receptury czas otwarty może być bardzo krótki lub bardzo długi. To samo dotyczy możliwości rozpylania kleju Hot Melt. Podstawowe polimery kleju Hot Melt na bazie poliofeliny mają decydujący wpływ na właściwości, w zależności od wybranej technologii katalizy.

Zalety klejów Hot-Melt PO

- › Bardzo dobry stosunek ceny do jakości
- › Czas otwarty od krótkiego, przez średni do długiego, a czas wiązania od krótkiego do średniego
- › Sprawdzona i innowacyjna technologia
- › Zrównoważona adhezja także przy trudnych powierzchniach
- › Bardzo szeroki zakres zastosowania

Nasza oferta (Inne kleje na zapytanie)

B1730

Idealny do produkcji elementów wewnętrznych w przemyśle samochodowym

- › Wysoka wytrzymałość termiczna
- › Wysoka wytrzymałość wstępna
- › Bardzo szeroki zakres przyczepności



B1052.1

Klejenie pianki i obicia w walizkach

- › Możliwość rozpylania
- › Bardzo długi czas otwarty
- › Miękką linią kleju
- › Produkcja walizek



B0715

Produkt o najbardziej wszechstronnym zastosowaniu wśród klejów PO dla przemysłu i rzemiosła.

- › Uniwersalny: aplikacja liniowa i w sprayu.
- › Bardzo szeroki zakres adhezji – wiele możliwości łączenia
- › Wysoka kohezja – wytrzymałość wewnętrzna przy dobrej odporności na ciepło
- › Zrównoważone właściwości aplikacji
- › Do przemysłu betonarskiego



Obszary zastosowania



Przemysł
betonarski



Przemysł
opakowaniowy



Przemysł
meblowy



Przemysł
włókienniczy



Przemysł
samochodowy



Przemysł
produkcji filtrów

B0524

Przeznaczony do klejenia montażowego oraz kaszerowania powierzchni w przemyśle i rzemiośle, stosowany w branży betonarskiej oraz do kaszerowania tapicerki i pianek.

- › Przemysł betonarski, zalecany zwłaszcza w zimnych porach roku
- › Wypełnienia piankowe w walizkach
- › Duża odporność na zimno



B1596

Ten klej to kombinacja następujących właściwości:

- › Krótki czas wiązania
- › Eko-paszport
- › Do dużych powierzchni



B1063.1

Klej charakteryzuje się doskonałym połączeniem właściwości:

- › Uniwersalny: aplikacja liniowa i w sprayu.
- › Szeroki zakres adhezji – łączenie wielu materiałów
- › Wysoka kohezja – wysoka wytrzymałość wewnętrzna połączona z dużą odpornością na ciepło





PA
Klej termoplastowy

001



Poliamid (PA)

Poliamidy uzupełniają naszą ofertę klejów Hot Melt. Nasze poliamidy mają bardzo dużo zastosowań.

Na przykład są prawdziwymi specjalistami w dziedzinie obróbki dachówek szklanych i glazurowanych.

Ponadto stosowane są w niskociśnieniowym formowaniu wtryskowym komponentów elektrycznych. Wyróżniają się doskonałą elastycznością w niskich temperaturach i dobrą odpornością na plastyfikatory.

W branży motoryzacyjnej kleje PA Hot Melt stosowane są w przemyśle odlewniczym do produkcji rdzeni w procesie cold box lub hot box.

Do wyboru jest szeroka gama urządzeń do aplikacji. Oferujemy kleje PA w granulacie, a także w sztyfcie. W BÜHNEN dysponujemy odpowiednimi urządzeniami do aplikacji. Skorzystaj nie tylko z naszej wiedzy na temat klejów PA Hot Melt, ale także z porad technicznych dotyczących technologii aplikacji.

Zalety poliamidu / kleju PA Hot Melt

- › Bardzo wysoka wytrzymałość termiczna
- › Doskonała elastyczność w niskich temperaturach
- › Wytworzone z surowców odnawialnych
- › Odporne na oleje i substancje chemiczne
- › Właściwości zmniejszające palność

Nasza oferta (Inne kleje na zapytanie)

C1429.2

Dla przemysłu dachówkowego jako przekładka lub zabezpieczenie przed zarysowaniem dachówek cementowych z powłoką antyzabrudzeniową, laserunkiem lub glazurą na wierzchu dachówki cementowej.

- › Krótki czas otwarty
- › Bardzo krótki czas wiązania
- › Wysoka odporność na sklekanie się



C0874 / 0874S

Formowanie wtryskowe niskociśnieniowe elementów elektrycznych, tulei kablowych i form do wtyczek. Bezpieczniki elementów elektrycznych na płytkach drukowanych, jak również emaliowane przewody na szpulkach. Dostępny również w kolorze czarnym.

- › Sztyfty i granulaty w dwóch kolorach
- › Dobra stabilność termiczna i elastyczność
- › Dobra przyczepność do miękkiego PVC
- › Doskonała elastyczność w niskich temperaturach (do -30 °C)



Obszary zastosowania



Przemysł elektryczny



Przemysł samochodowy



Przemysł budowlany



Przemysł meblowy

C1404

Dla przemysłu dachówkowego jako przekładka lub zabezpieczenie przed zarysowaniem powierzchni dachówek, które pokryte są laserunkiem lub glazurą.

- › Zabezpieczenie przed zarysowaniem
- › Krótki czas wiązania
- › Wysoka odporność na sklekanie się



C2417

Bardzo dobrze nadaje się do klejenia rdzeni w przemyśle odlewniczym i jest stosowany również w obróbce drewna. Posiada wysoką wytrzymałość wstępną.

- › Do rdzeni wykonanych w procesie Cold-Box / Hot-Box
- › Specjalnie dla odlewni żelaza
- › Do pakietów rdzeniowych, które są przeznaczone do gladzenia (wodne)
- › Krótki czas otwarty i krótki czas wiązania





**Kleje wiecznie
żywe**

001

Kleje wiecznie żywe

Termotopliwe kleje Hot Melt to kleje na bazie [kauczuku termoplastycznego \(TK\)](#).

Charakteryzują się one tym, że nie twardnieją, lecz pozostają trwale lepkie. Z tego powodu grupa tych klejów nazywana jest „PSA – Pressure Sensitive Adhesive”. Istnieje bardzo szeroki zakres formuł, które pozwalają uzyskać odpowiednie właściwości końcowe termotopliwych klejów Hot Melt. Regulowane właściwości to przyczepność powierzchniowa, kohezja i adhezja itd.

Sila nacisku ma duży wpływ na rezultat klejenia. Pozwala uzyskać wystarczające zwilżenie między klejem PSA a substratem. W wielu zastosowaniach łączenia wykonywane są na zimno, na przykład przy zamykaniu opakowań lub toreb wysyłkowych (zamknięcie samoprzylepne). Z drugiej strony, w niektórych przemysłowych procesach klejenia na linii substrat łączony jest przy użyciu ciepłego kleju. Jednym z przykładów jest laminowanie płyt izolacyjnych w materiałach izolacyjnych. Ponadto wśród klejów PSA wyróżnia się kleje trwałe i usuwalne, które przykładowo służą do przyklejania bezpłatnych próbek w czasopiśmie.

Zalety termotopliwych klejów Hot Melt

- › Bardzo dobra przyczepność do niskoenergetycznych powierzchni, takich jak PE
- › Szeroki zakres formuł
- › Elastyczne połączenia powierzchni klejonych
- › Dobra możliwość rozpylania
- › Szybkie tworzenie kohezji
- › Klej wiecznie żywy

Nasza oferta (Inne kleje na zapytanie)

D1544.1

Termotopliwy klej Hot Melt do mocowania i montażu w wielu gałęziach przemysłu, np. do mocowania materiałów izolacyjnych na materiałach nośnych, mocowania materiałów izolacyjnych i do mebli tapicerowanych.

- › Bardzo dobre właściwości rozpylające
- › Uniwersalny klej do szybkiego klejenia / procesów klejenia na linii
- › Wysoka stabilność oksydacyjna
- › Niska temperatura



D1628.1

Termotopliwy klej Hot Melt do produkcji artykułów samoprzylepnych.

- › Klejenie trwałe i montażowe
- › Natychmiastowa przyczepność
- › Wykonywanie zamknięć samoprzylepnych w kartonach wysyłkowych online



D1586

Uniwersalny klej do klejenia trwałego i montażowego w wielu branżach przemysłowych, np. do samoprzylepnych powłok wstępnych membran dachowych.

- › Bardzo dobra kohezja i adhezja
- › Bardzo dobra absorpcja sił przywracających
- › Samoprzylepne wykończenie membran dachowych



Obszary zastosowania



Przemysł opakowaniowy



Zamknięcia samoprzylepne



Przemysł budowlany



Przemysł samochodowy

D1631.1

Uniwersalny termotopliwy klej Hot Melt przeznaczony do klejenia na linii w branży przemysłowej, a także do samoprzylepnego wstępnego powlekania substratów.

- › Bardzo dobra kohezja i adhezja
- › Bardzo dobre pochłanianie sił sprężystości
- › Nadaje się do zamknięć samoprzylepnych



D1645

Klejenie bez pozostałości

- › Łatwe usuwanie kleju
- › Kolor: biały, przezroczysty



D1341

Klej PSA do zastosowania w przemyśle samochodowym, np. oklejanie wnętrza bagażników, kaszerowania filcu na materiałach nośnych.

- › Bardzo wysoka odporność na ciepło
- › Bardzo wysoka kohezja



avenia
klej termotopliwy

001

Odporne na utlenianie kleje Hot Melt

Produkcję odpornych na utlenianie klejów Hot Melt zainicjowało opracowanie technologii katalizy opartej na metalocenach dla polimerów na bazie PO.

Od ponad 10 lat pod nazwą avenia produkowane są kleje Hot Melt odporne na utlenianie. Kleje te szczególnie sprawdzają się w produkcji opakowań, a ich stabilność oksydacyjna zwiększa żywotność techniki aplikacji.

W porównaniu z tradycyjnymi klejami Hot Melt produkty BÜHNEN **avenias** wyróżniają się szeregiem ulepszonych właściwości. Podkreślić można stabilność termiczną i związaną z nią wysoką niezawodność procesu podczas aplikacji.

Zalety stosowania produktów avenia

- › Bardzo wysoka stabilność koloru i lepkości w wytopie umożliwia większą wydajność maszyny.
- › Wysoka niezawodność procesu dzięki unikaniu nieplanowanych przestojów.
- › Ograniczenie kosztów odrzutów.
- › Wydłużenie cykli konserwacji dzięki technologii aplikacji.
- › Wysoka wytrzymałość termiczna
- › Łatwa obróbka dzięki niskiej emisji zapachów

Nasza oferta (Inne kleje na zapytanie)

avenia A3633

Uniwersalny klej Hot Melt do stosowania w przemyśle opakowaniowym, np. do skrzynek, tacek, kartonów, składanych pudełek i opakowań mrożonek.

- › Niska emisja zapachów
- › Krótki czas wiązania
- › Wysoka odporność na rozerwanie
- › Produkt odpowiedni do opakowań mrożonek



avenia B1844

Klej Hot Melt avenia do zastosowań w przemyśle opakowaniowym, szczególnie przydatny do produkcji np. składanych pudełek i tac.

- › Krótki czas otwarcia
- › Bardzo krótki czas wiązania
- › Niska emisja zapachów
- › Dobra sypkość
- › Bardzo dobra odporność na utlenianie



avenia B3706

Pierwszy klej Hot Melt avenia przeznaczony dla przemysłu betoniarskiego. Zapewnia zupełnie nowy wymiar równowagi między przyczepnością a łatwością usuwania wiązania w procesie produkcyjnym.

- › Bardzo dobra stabilność oksydacyjna w wytopie
- › Łatwe usuwanie z palety bez pozostałości
- › Szeroki zakres zastosowań
- › Średni czas otwarcia i wiązania



Obszary zastosowania



Przemysł opakowaniowy



Przemysł budowlany



Przemysł betoniarski



Florystyka



Stojaki reklamowe

avenia B2615

Przeznaczony w szczególności do stosowania w przemyśle opakowaniowym na maszynach szybkoobrotowych, na których muszą być bezpiecznie absorbowane siły sprężystości, np. tacek i skrzynek.

- › Natychmiastowe absorbowanie sił sprężystości przy krótkotrwałym docisku
- › Dobra sypkość
- › Zoptymalizowana obsługa dzięki workom 15 kg



avenia B1472.1

Uniwersalny klej Hot Melt przeznaczony do zastosowań przemysłowych, w szczególności do klejenia w przemyśle opakowaniowym, w tym do opakowań mrożonek i produkcji ekspozytorów.

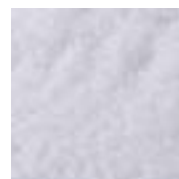
- › Do powierzchni problematycznych
- › Niska emisja zapachów
- › Średni czas wiązania
- › Bardzo dobra odporność na utlenianie



avenia B1577.2

Klej Hot Melt o uniwersalnym zastosowaniu do użycia w przemyśle opakowaniowym, np. do kartonów, składanych pudełek i opakowań mrożonek.

- › Wysoka absorpcja sił sprężystości
- › Krótki czas wiązania
- › Bardzo szeroki zakres przyczepności



**Zrównoważone
wiązanie**

001



Zrównoważone wiązanie

Ciesząc się popularnością w branży opakowaniowej trend zrównoważonego rozwoju objawia się coraz większym zainteresowaniem naturalnymi, bezpiecznymi dla zasobów materiałami, które produkowane są z surowców odnawialnych, co przyczynia się do redukcji emisji CO₂. Oprócz dobrze znanych niskotemperaturowych klejów Hot Melt, oferta produktów została uzupełniona o ekologiczne kleje termotopliwe. Nowa seria klejów nature posiada certyfikat DIN i została przetestowana przez zewnętrzne laboratoria. Wysoka zawartość surowców odnawialnych (do 50%) sprawia, że kleje te są wyjątkowo bezpieczne dla środowiska. Nasze zrównoważone kleje Hot Melt nature nadają się do przetwarzania przy użyciu znanych i sprawdzonych technik aplikacji. Wiele urządzeń BÜHNEN wyposażonych jest w funkcje regulacji temperatury przetwarzania.

Niskotemperaturowe kleje Hot Melt

Kleje te można nakładać w temperaturze od ok. 120° do 140°C, podczas gdy tradycyjne kleje Hot Melt wymagają od 160 do 175 °C. Kleje o niskich temperaturach aplikacji zmniejszają ryzyko przesiąknięcia na cieńszych powierzchniach. Niskotemperaturowe kleje Hot Melt mogą być stosowane do produkcji opakowań wyrobów wrażliwych na temperaturę, np. czekolady. Gdy do ogrzewania przewodów i zbiorników potrzebne jest mniej energii, spada poziom emisji CO₂, dzięki czemu nasi klienci mogą w jeszcze większym stopniu realizować swoje cele w zakresie zrównoważonego rozwoju.

Zalety klejów Hot Melt nature

- › Certyfikat DIN ISO 166020-2:2019
- › Ekologiczny skład 20 – 50%
- › Bardzo wysoka stabilność koloru i lepkości w wytopie umożliwia większą wydajność maszyny.
- › Łatwa obróbka dzięki niskiej emisji zapachów

Nasza oferta (Inne kleje na zapytanie)

avenia B3771 nature

Biały, ekologiczny klej Hot Melt przeznaczony do zastosowań w przemyśle opakowaniowym, np. produkcji kartonów powlekanych i w maszynach do składania kartonów.

- › Zawartość węgla biogenicznego: 41 %
- › Wysoka absorpcja sił sprężystości
- › Dobry zakres przyczepności
- › Doskonała stabilność oksydacyjna



avenia B3570 LT

Uniwersalny klej Hot Melt do stosowania w przemyśle opakowaniowym, np. do skrzynek, tacek, kartonów i składanych pudełek.

- › Niska temperatura przetwarzania 120 – 140 °C
- › Niska emisja zapachów
- › Krótki czas wiązania
- › Bardzo dobra odporność na utlenianie



A1637 LT

Szczególnie nadaje się do pakowania wrażliwych na ciepło produktów (np. czekolady)

- › Niska temperatura przetwarzania 120 - 150 °C
- › Dyrektywa FDA 175.105
- › Niska emisja zapachów



Zalety klejów niskotemperaturowych

- › Mniejsze ryzyko poparzenia podczas przetwarzania
- › Stosowanie na materiałach / powierzchniach wrażliwych na temperaturę
- › Produkcja opakowań do wyrobów wrażliwych na temperaturę
- › Mniejsze zużycie energii
- › Redukcja emisji CO₂

Obszary zastosowania



Przemysł
opakowaniowy



Stojaki
reklamowe

avenia B3571 LT

Uniwersalny klej Hot Melt przeznaczony do zastosowań przemysłowych, w szczególności do klejenia w przemyśle opakowaniowym, w tym do opakowań mrożonek i produkcji stojaków reklamowych.

- › Niska temperatura przetwarzania 130 – 150 °C
- › Do powierzchni problematycznych
- › Niska emisja zapachów
- › Średni czas wiązania z bardzo dobrą stabilnością oksydacyjną



Klej Hot Melt D3043 LT

Klej Hot Melt o uniwersalnym zastosowaniu do mocowania i montażu w wielu gałęziach przemysłu, szczególnie dobrze nadaje się do zastosowań w niskich temperaturach.

- › Niska temperatura przetwarzania 120 – 140 °C
- › Niska emisja zapachów
- › Krótki czas wiązania
- › Bardzo dobra odporność na utlenianie
- › Oszczędność zasobów



Kleje reaktywne

001



Kleje reaktywne

Reaktywne kleje Hot Melt na [bazie poliuretanu i poliolefiny](#) mają coraz szersze zastosowanie. Pozwalają one na tworzenie połączeń konstrukcyjnych. Utwardzane pod wpływem wilgoci kleje Hot Melt działają na zasadzie dwustopniowego mechanizmu wiązania. Po nałożeniu [reaktywnego kleju Hot Melt PUR](#) następuje najpierw wiązanie fizyczne, które zapewnia wytrzymałość podczas użytkowania. W drugim etapie klej reaguje chemicznie z wilgocią w powietrzu, tworząc polimery o wysokiej masie cząsteczkowej i wysokiej kohezji. Szybkość reakcji zależy od poziomu wilgoci. Pozwala to osiągnąć nadzwyczajnie dobrą wytrzymałość na temperatury przy jednocześnie dobrej elastyczności w niskich temperaturach i odporności na różne substancje chemiczne. Standardowe kleje Hot Melt PUR o zawartości MDI > 0,1% muszą być oznakowane.

Do kolejnej grupy reaktywnych klejów Hot Melt należą kleje na bazie poliolefin [modyfikowanych silanami](#). W porównaniu do klejów Hot Melt PUR wyróżnia je przede wszystkim możliwość klejenia polipropylenu niepoddanego obróbce wstępnej. Ponadto nie zawierają izocyjanianów i dlatego nie muszą być oznakowane. Z drugiej strony posiadają gorsze właściwości kohezyjne w porównaniu z [klejami na bazie poliuretanów](#).

Korzyści ze stosowania reaktywnych PUR/POR

- › Wysoka kohezja umożliwia wykonywanie wiązań konstrukcyjnych
- › Wysoka odporność na niskie i wysokie temperatury, np. zastosowania w branży motoryzacyjnej
- › Odporność na plastyfikatory, oleje i rozpuszczalniki umożliwia łączenie miękkiego PCV i wymagających zastosowań filtracyjnych
- › Wysoka odporność na starzenie wiązania
- › Kleje PUR mogą łączyć się z wieloma tworzywami sztucznymi, np. ABS
- › Kleje POR charakteryzują się bardzo dobrą przyczepnością do powierzchni niskoenergetycznych np. PP

Nasza oferta (Inne kleje na zapytanie)

E0931.2 – PUR

Do klejenia konstrukcyjnego o wysokich wymaganiach wytrzymałości i w zakresie właściwości temperaturowych.

- › Sieciowanie w warunkach wilgoci
- › Wysoka odporność na rozpuszczalniki



E1075.2 – PUR

Do klejenia konstrukcyjnego o wysokich wymaganiach wytrzymałości i w zakresie właściwości temperaturowych.

- › Szybka obsługa
- › Średni czas otwarty



E3315 – PUR

Szczególnie nadaje się do laminowania powierzchni i wykonywania lekkich połączeń montażowych. Ze względu na obniżoną zawartość MDI <1%, nie ma konieczności stosowania oznakowania H351.

- › Niski MDI <1%
- › Możliwość rozpylania
- › Dyrektywa FDA 175.105
- › Bardzo długi czas otwarty



Obszary zastosowania



Przemysł samochodowy



Przemysł meblowy



Przemysł budowlany

B1452.1 – POR

Do klejenia powierzchni niskoenergetycznych o wysokich wymaganiach dotyczących zachowania kohezji.

- › Wysoka wytrzymałość termiczna
- › Wysoka elastyczność w niskich temperaturach



E3379 – PUR

Szczególnie nadaje się do laminowania powierzchni i lekkich połączeń montażowych.

- › Bardzo dobra odporność na rozpuszczalniki
- › Bardzo miękka linia kleju
- › Długi czas otwarty
- › Możliwość rozpylania



E2456UVM

Klejenia montażowe i konstrukcyjne, które podlegają wysokim temperaturom.

- › Sieciowanie w warunkach wilgoci
- › Oznaczenie UV
- › Wysoka odporność na rozpuszczalniki



Kleje Hot Melt i technika aplikacji

002



Kleje Hot Melt i urządzenia do produkcji filtrów

002

Istnieje wiele możliwości stosowania klejów Hot Melt w produkcji materiałów filtracyjnych. Używane są między innymi jako elementy dystansowe w filtrach karbowanych lub do klejenia ramek. W zależności od rodzaju filtra i procesu produkcji stosować można różne produkty z oferty BÜHNEN.



Plisowanie

Filtry karbonowe, podobnie jak filtry plisowane, wykonane są z różnych materiałów, takich jak filc lub papier, w zależności od obszaru stosowania i klasy filtra. Klej Hot Melt służy do mocowania materiału plisowanego. Ciśnienie dynamiczne przed filtrem powoduje, że na plisowane blaszki filtra oddziałuje siła, a linie kleju Hot Melt dzięki swojej stabilności chronią je przed odkształceniem, które w przeciwnym razie zmniejszyłoby efektywną powierzchnię filtra. Ciśnienie dynamiczne wzrasta wraz ze wzrostem obciążenia cząstkami.

Linie muszą być elastyczne, aby wytrzymać odkształcenie podczas montażu. Podczas późniejszej eksploatacji na filtry oddziałują siły termiczne (ciepło / zimno), którym ich konstrukcja również musi sprostać. Kleje Hot Melt do materiałów filtracyjnych muszą spełnić wymagania w zakresie wyglądu, jak i zapachu, przy czym preferowane są kleje białe, które charakteryzują się niską emisją.



Klejenie ramek

Ramka zapewnia dodatkową stabilność filtra, pozwalającą mu odeprzeć ciśnienie dynamiczne. Oferowane są różne konstrukcje. Ramki mogą być wykonane z filcu, tworzywa sztucznego, papieru, kartonu lub drewna.

Odpowiednio do powyższego różnią się też aplikacje kleju. Kleje można aplikować i łączyć w sposób ciągły na całej powierzchni lub mogą być stosowane do zalewania ramki z filtrem. W zależności od rodzaju klejenia ramki, istnieją różne wymagania dotyczące klejów Hot Melt, np. lepkość i wiązanie.

Kleje Hot Melt do klejenia ramek muszą spełnić wymagania w zakresie wyglądu, jak i zapachu, przy czym preferowane są kleje białe, które charakteryzują się niską emisją.



Nasza oferta urządzeń do produkcji filtrów



Seria Micron



Główce do aplikacji



Akcesoria



Węże grzewcze



one4all

Kleje Hot Melt i urządzenia dla przemysłu samochodowego

002

Reaktywne i niereaktywne kleje Hot Melt są szeroko stosowane w przemyśle samochodowym. Zapewniają one swobodę w zakresie projektowania, przez co ilość elementów klejonych lub laminowanych w samochodzie rośnie. Klej na gorąco może być również stosowany do usuwania wgnieceń w lakierze.

Automatyzacja i niezawodność procesu prowadzą do w pełni automatycznych procesów aplikacji i klejenia. Ręczne procesy klejenia nadal stosowane są jednak podczas montażu kabli i usuwaniu wgnieceń. W naszej ofercie można znaleźć wiele produktów odpowiednich do tych dwóch technik aplikacji.



Laminowanie elementów wewnętrznych

W bagażniku samochodu znajdzie się wiele zastosowań dla reaktywnych i niereaktywnych klejów termotopliwych. W tym miejscu wymienić można klejenie wykładziny na podłodze przestrzeni ładunkowej, laminowanie tylnych siedzeń filcem igłowym i osłonę paneli bocznych.

W zależności od wymagań i procesów obróbki stosowane są różne rodzaje klejów: od klejów wiecznie żywych, przez kleje na bazie poliolefiny, po reaktywne kleje Hot Melt na bazie poliuretanu.

Wysokie wymagania w zakresie VOC (lotne związki organiczne) oraz mgławienia wyrobów (fogging) prowadzą do zwiększonego stosowania klejów PUR. Równocześnie na rynek wprowadzane są zoptymalizowane pod względem emisji kleje wiecznie żywe.

Rozwój produktów PUR zmierza w kierunku od ograniczonego oznaczania klejów do produktów pozbawionych oznaczeń.

Kleje wiecznie żywe stosowane są za to do laminowania na linii dzięki odpowiednim właściwościom w zakresie czasu otwartego. W przypadku klejów PUR stosuje się zazwyczaj powłokę wstępną z etapem reaktywacji podczas laminowania.



Produkcja podsufitki

Oprócz dyspersji PU, do laminowania kompozytu tekstylno- piankowego na ramie dachu stosowane są również reaktywne i niereaktywne kleje Hot Melt.

Od spodu dachu wykonywany jest cały szereg połączeń w celu optymalizacji akustyki, które później nie są widoczne. Oprócz pianek znajduje się tam wiele kabli, które mocuje się za pomocą kleju Hot Melt. Kable mocowane są również w fotelach z funkcją ogrzewania.





Listwy progowe



Podświetlane listwy progowe cieszą się coraz większą popularnością i są coraz częściej montowane w samochodach. Klej służący do ich mocowania musi być bardziej odporny na oddziaływanie czynników zewnętrznych niż produkty stosowane wewnątrz samochodu. Z tego powodu stosowane są kleje Hot Melt PUR.

Kleje PUR dzięki swoim właściwościom doskonale radzą sobie z wyzwaniami w zakresie łączenia różnych tworzyw sztucznych, np. ABS, PC itd. z elementami metalowymi. Szeroki zakres adhezji w połączeniu z właściwościami klejenia i uszczelniania przemawiają za tymi klejami Hot Melt.



Elementy ozdobne, logo, osłony, klipsy



Za pomocą klejów PUR można również łączyć wiele elementów montażowych.

Należy wymienić tutaj:

- › Elementy ozdobne w obszarze konsoli środkowej
- › Logo na kluczykach do samochodu
- › Logo na kołpakach
- › Klipsy mocujące na wszystkich panelach wewnętrznych

Nasza oferta produktów przeznaczonych dla przemysłu samochodowego



Urządzenia do topienia
serii HB 4000



Główce do aplikacji



Akcesoria



Wężę grzewcze



one4all

Kleje Hot Melt i urządzenia dla przemysłu opakowaniowego

002

Bezpieczne klejenie odgrywa ważną rolę w branży opakowaniowej. Wybór odpowiedniego kleju wiąże się z różnymi wymaganiami. Wspólnie określimy najbardziej odpowiedni dla Państwa system, składający się z kleju i technologii aplikacji.



Zamknięcie kartonów



Przed wszystkim należy określić, do jakiego zastosowania przeznaczone jest opakowanie. Jakie są zmienne środowiskowe, takie jak temperatura, wilgotność powietrza itp., zarówno podczas produkcji, jak i transportu?

Przy wyborze kleju ważny jest rodzaj produkcji. Jak wysoka jest np. przepustowość w systemie? Dużą rolę odgrywa również materiał kartonu / tektury falistej. Zwłaszcza duże siły sprężystości wymagają dobrej porady przy wyborze kleju Hot Melt, aby uniknąć przykrych niespodzianek.

Także opakowania wysyłkowe coraz częściej stają się nośnikiem reklamy i często są powlekane lub foliowane. Gładkie powierzchnie charakteryzują się podwyższonym stopniem trudności dla przyczepności klejów Hot Melt, co należy uwzględnić.



Film przedstawiający zamknięcie kartonów



Zamknięcia samoprzylepne



Pudła wysyłkowe, koperty i inne opakowania wyposażone są w osłonięte zamknięcie samoprzylepne do późniejszego zastosowania oraz nitkę rozrywającą, zapewniającą łatwe otwarcie.

Natychmiastowe zamknięcie pozwala na opakowanie towaru u klienta końcowego bez konieczności użycia innych materiałów opakowaniowych. Kartony mogą być składowane w formie złożonej i są rozkładane bezpośrednio przed użyciem. Klej PSA jest z reguły nakładany na powierzchnię opakowania poprzez aplikację szczelinową o szerokości do 30 mm, a następnie zabezpieczony papierem silikonowym, dla zabezpieczenia siły klejenia.

Podczas produkcji pudeł wysyłkowych, kopert i innych materiałów opakowaniowych z zamknięciem adhezyjnym przede wszystkim chodzi o to, by paczka dotarła do odbiorcy również w zmiennych warunkach temperaturowych, aby możliwe było ewentualne ponowne zamknięcie paczki, warstwa kleju była czysta, a procedura ekonomiczna.



Film przedstawiający zamknięcia samoprzylepne





Klejenie stojaków reklamowych



Stojaki reklamowe używane do prezentacji produktów są zwykle stosunkowo sztywne. Na zgięcia działają duże siły sprężystości, które klej musi zaabsorbować, aby zapobiec pękaniu zgięć. Siły te działają na wiele materiałów opakowaniowych, teksturę falistą i karton.

W przypadku manualnego nakładania kleju termotopliwego czas otwarcia kleju musi być dostosowany do długości procesu klejenia. Po naniesieniu wszystkich punktów, obszarów lub linii klejenia klej Hot Melt musi nadal gwarantować dobrą przyczepność z szybkim i wysokim przyrostem



Klejenie stojaków reklamowych

Nasza oferta klejów w przemyśle opakowaniowym

avenia - odporne na utlenianie kleje Hot Melt

- › Bardzo wysoka stabilność koloru i lepkości w wytopie umożliwia większą wydajność maszyny
- › Wysoka niezawodność procesu dzięki unikaniu nieplanowanych przestojów
- › Ograniczenie kosztów odrzutów
- › Wydłużenie cykli konserwacji dzięki technologii aplikacji
- › Wysoka wytrzymałość termiczna
- › Łatwa obróbka dzięki niskiej emisji zapachów

Kleje termotopliwe EVA

- › Atrakcyjny stosunek ceny do jakości
- › Krótki lub średni czas otwarty i krótki czas wiązania
- › Sprawdzona technologia
- › Zrównoważona adhezja także przy trudnych powierzchniach
- › Bardzo szeroki zakres zastosowania
- › Idealny przy dużych ilościach zastosowania
- › Częste użycie w przemyśle spożywczym (FDA 175.105)

Nasza oferta urządzeń w przemyśle opakowaniowym



Seria Micron



Główce do aplikacji



Akcesoria



Wężę grzewcze



one4all

Kleje Hot Melt i urządzenia dla przemysłu budowlanego

002

Poprzez zastosowanie klejów Hot Melt w przemyśle budowlanym można znacznie zoptymalizować proces produkcyjny. W ten sposób np. elementy do wgłębień w prefabrykowanych elementach betonowych (np. na gniazda wtyczkowe) można szybko i łatwo zamocować na palecie i ponownie usunąć po zakończeniu budowy ściany betonowej.

Pod względem ochrony klimatu materiały izolacyjne zyskują coraz większe znaczenie w nowych budynkach oraz przy renowacji projektów budowlanych. Budynki ocieplone nie obciążają portfela i zwiększają komfort mieszkania. Stosowane materiały są różnorodne, a warunki produkcji na miejscu bardzo różne. Skorzystaj z naszego wieloletniego doświadczenia w branży budowlanej oraz szerokiej gamy klejów Hot Melt i technologii aplikacji.



Przemysł betoniarski

Stosowanie klejów Hot Melt oszczędza czas i pieniądze dzięki zoptymalizowanemu procesowi produkcji: Dzięki zastosowanemu rozwiązaniu nie dochodzi do uszkodzeń szalunku przez śruby, gwoździe, spawanie lub wkręcanie, a powierzchnia prefabrykatów pozostaje gładka. Klej Hot Melt zapewnia natychmiastową i bezpieczną przyczepność łączonych elementów, niezależnie od tego, czy są one wykonane z metalu, drewna, pianki czy tworzywa sztucznego.

Dzięki wystarczająco długiemu czasowi otwarcia klejów można je skorygować przed waniem betonu, nawet po pierwszym zamocowaniu. Ze względu na wysoką siłę klejenia sklejone elementy pozostają mocno przymocowane do metalowej płyty podczas wypełniania, wstrząsania i rozformowywania betonu. Wszystkie kleje można łatwo usunąć po rozformowaniu bez pozostawiania śladów, bez szlifowania czy używania rozpuszczalników.

W zależności od tego, który środek antyadhezyjny jest stosowany i jak wysokie są temperatury podczas przygotowania produkcji, w suszarce lub podczas rozformowywania – asortyment klejów Hot Melt firmy BÜHNEN oferuje odpowiednie rozwiązanie dla każdego wyzwania.



Materiały izolacyjne

W budownictwie wykorzystuje się niezliczone materiały: włókny, folie, pianki i wełna mineralna służą do ochrony przed zimnem, ciepłem i wodą. Aby mogły one optymalnie spełniać swoją funkcję, konieczna jest prawidłowa obróbka. Kleje Hot Melt wykorzystywane są w produkcji jako pomoce montażowe i służą jako tymczasowe mocowanie lub spoiny na stałe. Każde zastosowanie i każdy materiał ma swoje własne wyzwania. Należy je uwzględnić przy wyborze odpowiedniego kleju termotopliwego.

Wybór ewentualnych zastosowań:

- › Kaszerowanie podkładów dachowych przy użyciu kleju Hot Melt na bazie termoplastycznego kauczuku.
- › Wyposażenie podkładu dachowego w samoprzylepne paski dla łatwiejszej obsługi. Klej Hot Melt posiada pochłaniacz UV.
- › Klejenie styropianu na folii w produkcji izolacji akustycznej odgłosów i systemów ogrzewania podłogowego.





Konstrukcja roletowa

Jako materiał izolacyjny w kurtynie rolety stosowany jest styropian lub pianka, które są sklejane klejami Hot Melt. Przykleja się je do plastikowej lub metalowej listwy maskującej skrzynki rolety.

Zastosowany klej termotopliwy jest narażony na silne wahania temperatury w ciągu roku. Nasi klienci mają bardzo dobre doświadczenia z poliolefinowymi klejami Hot Melt. Charakteryzują się one zarówno wysoką odpornością na ciepło, jak i dobrą elastycznością w niskich temperaturach.

Aplikacja kleju Hot Melt jest zawsze dostosowana do danych warunków produkcji. Ponieważ klejenie materiałów izolacyjnych w skrzynkach roletowych odbywa się głównie manualnie, w tych okolicznościach sprawdził się HB 910. Połączony węzłem podgrzewanym np. z topielnikiem typu HB 5010 aplikator manualny tworzy zamknięty, niezawodny system.



Dachówki

W branży dachówek kleje Hot Melt stosuje się jako podkładki dystansowe lub ochronę przed zarysowaniem dachówek z powłoką zapobiegającą zabrudzeniom, laserunkiem lub glazurą od spodu.

Klej zapewnia pewną ochronę przed zarysowaniami podczas przechowywania i transportu nawet w lecie. Nie dochodzi do przenoszenia kleju ani tworzenia cienia na wierzchniej stronie dachówek.

Technika aplikacji jest dostosowana do procesu produkcyjnego. Kontrola trasy umożliwia zautomatyzowaną pracę. Steruje ona niezależnie zaworami elektromagnetycznymi na głowicach aplikacyjnych.

Sterowanie umożliwia precyzyjne i dokładnie powtarzające się nakładanie kleju Hot Melt oraz zapewnia wysokie bezpieczeństwo procesu.



Nasza oferta urządzeń dla budownictwa



Seria Micron



Głowice do aplikacji



Akcesoria



Węże grzewcze



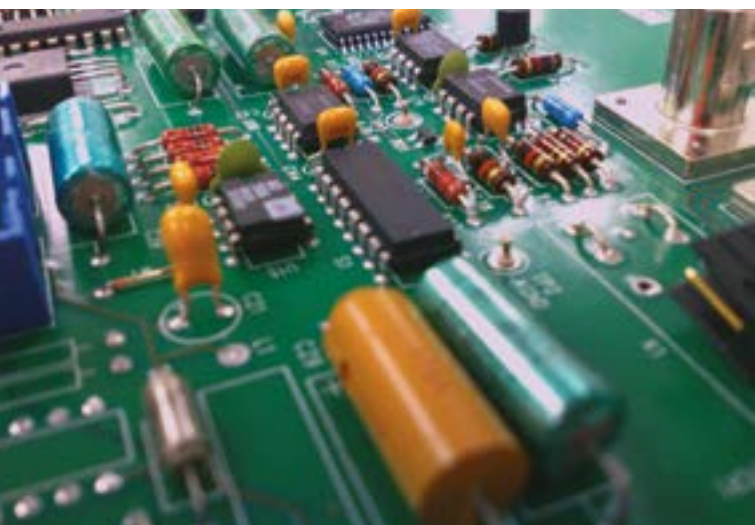
one4all

Kleje Hot Melt dla przemysłu elektrycznego

002

Kleje Hot Melt oferują szeroką gamę rozwiązań dla przemysłu elektrycznego. W dzisiejszych czasach użytkownicy szukają małych urządzeń z większą liczbą funkcji i zapewniających niezawodność w każdej sytuacji.

Nasza oferta zaawansowanych technicznie receptur obejmuje szereg produktów do tworzenia połączeń w instalacjach elektrycznych, zapewniających stabilność strukturalną, ochronę komponentów i rozproszenie ciepła – dla niezawodnej i wydajnej elektroniki.



Uszczelnienie przed wilgocią

Kleje Hot Melt pozwalają uszczelnić obudowę przed wilgocią i zanieczyszczeniami. Obudowy są często wykonane z materiałów niskoenergetycznych, takich jak np. PP.

Poliolefiny mogą zagwarantować wiązanie materiału z PP. Zapewniają trwałą i wytrzymałą adhezję między materiałem / materiałem obudowy.

Kompozyt ten spełnia wymagania w zakresie nieprzepuszczalności cieczy, m. in. wody lub środków dezynfekujących. Zapobiega to zwarciu lub korozji komponentów elektrycznych.



Formowanie wtryskowe niskociśnieniowe

Popularne kleje Hot Melt stosowane w formowaniu wtryskowym niskociśnieniowym bazują na poliamidach. Poliamidy to specjalne masy odlewnicze. Łączą one właściwości materiałowe z właściwościami adhezyjnymi. Oznacza to dobrą adhezję do materiałów, z których wykonane są kable, jak i maski lutownicze w płytkach drukowanych. Właściwości materiałowe użytych poliamidów spełniają wymagania w zakresie elastyczności i temperatur.

Aby chronić komponenty elektroniczne podczas produkcji wtyczek lub nakrętek, klej Hot Melt można wcisnąć do narzędzia lub wnęki przy użyciu procesu niskociśnieniowego przy ok. 2 - 50 barów.

Dzięki temu procesowi komponenty są spryskiwane za pomocą kleju Hot Melt w celu nadania im kształtu, a przewód lub styk jest uszczelniony, izolowany i mechanicznie chroniony.

Prosta i bezpieczna obsługa maszyn do odlewania niskociśnieniowego z regulowanym czasem wtrysku i chłodzenia (od razu gotowe do użycia) zapewnia wysoki poziom powtarzalności i wydajności w obszarze produkcji. Stosowane są głównie w branży motoryzacyjnej ze względu na dużą wydajność / ilość.





WATERPROOF

Kleje Hot Melt i urządzenia do pianek

002

Kleje Hot Melt mają szerokie zastosowanie w przetwórstwie pianek. Wykorzystywane są one np. do klejenia wkładów piankowych w walizkach czy przy produkcji materacy. W asortymencie klejów Hot Melt firmy BÜHNEN można znaleźć również certyfikowane produkty ECO Passport.



Produkcja materacy

Producenci materacy sprężynowych kieszeniowych decydują się na klejenie klejami Hot Melt.

Aby móc podążać za ruchami ciała podczas snu, system stalowych sprężyn przesuwają się niezależnie od siebie. Kieszenie sprężynowe sklejane są ze sobą za pomocą bocznej aplikacji liniowej (2-3 spoiny obok siebie).

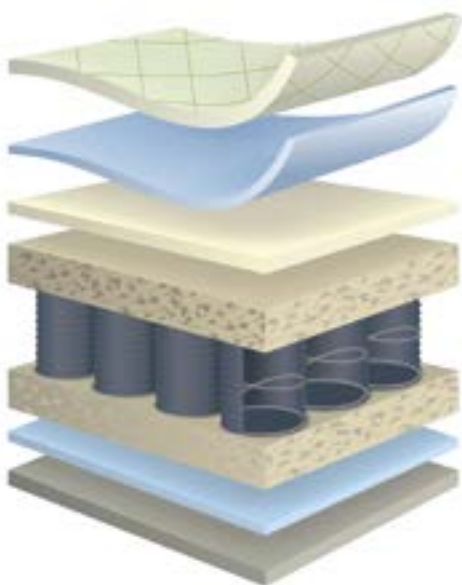
Przy wyborze kleju konieczny jest kompromis: klej Hot Melt powinien być elastyczny, aby mógł podążać za ruchami w stanie zastygłym, ale również wystarczająco twardy sam w sobie, aby wiązanie nie zerwało się.

Przy wyborze tych właściwości decydująca jest twardość Shore'a kleju. Nie za wysoka - wtedy klej Hot Melt jest zbyt kruchy, ale też nie za niska.

Kleje Hot Melt nie zawierają rozpuszczalników. Wysokiej jakości kleje Hot Melt nie zawierają żadnych podwójnych wiązań chemicznych, które mogą reagować lub się łączyć. Bez podwójnych wiązań kleje są odporne na promieniowanie UV i nie zmieniają koloru pod wpływem światła. Przy klejeniu osłony rdzenia sprężyny (włóknina i pianki) ważny jest wizualnie doskonały efekt, aby w przypadku bardzo lekkich pianek klej nie był widoczny.

Średnia temperatura ciała człowieka wynosi 37°C. Zastosowane kleje zapewniają wystarczającą odporność na ciepło. Do materiałowych pokrowców kieszeni stosuje się materiały włókniste i niewłókniste. Aby uzyskać wystarczające wiązanie, klej musi mieć możliwość wypłynięcia do tkaniny, co powoduje mechaniczne zakotwiczenie. Idealne w tym celu są kleje Hot Melt o długim czasie otwarcia i szybkim wiązaniu.

Inną dobrą kombinacją właściwości jest wysoka przyczepność początkowa i szybki przyrost kohezji. Materace można podnosić, transportować i pakować natychmiast po sklejaniu. Ze względu na wyeliminowanie czasu czekania proces produkcji jest wydajny.





Wkłady piankowe

Wkładowe narzędziowe, wkłady piankowe, wkłady do walizek, ale także wyściółki do opakowań wysyłkowych są klejone klejami Hot Melt. Wkładowe mogą być prefabrykowane, aby transportowane produkty były optymalnie chronione lub też prezentowane. Wkładowe do walizek to na przykład wkłady piankowe ze sztywnej pianki PE i elastycznej pianki PU, a także wkłady głęboko tłoczone.

Różne materiały tkanin obiciowych mają wpływ na dobór odpowiednich klejów Hot Melt. Obicia często łączone są ręcznie: niektóre poliolefiny z naszego asortymentu sprawdziły się tutaj dzięki długiemu czasowi otwarcia i miękkim spoinom klejowym.



Nasza oferta urządzeń do klejenia pianek



Seria Micron



Główce do aplikacji



Akcesoria



Wężę grzewcze



one4all



Kleje Hot Melt i urządzenia dla florystyki

002

Ręczne pistolety mechaniczne to idealne narzędzie dla florystyki do wykonywania kompozycji kwiatowych, wieńców, girland i dekoracji.

W połączeniu z odpowiednim klejem, odrobiną cierpliwości i naturalnymi materiałami pozwala tworzyć przepiękne przedmioty.

Łączyć można wiele różnych materiałów, takich jak kwiaty, tkaniny, drewno, tworzywo sztuczne, elementy ceramiczne i metalowe.



Florystyka

W naszej szerokiej ofercie ręcznych pistoletów mechanicznych każdy znajdzie coś dla siebie, niezależnie od rozmiaru dłoni, zapotrzebowania, czy budżetu.

Pistolety do kleju wraz ze swoim wyposażeniem specjalnym i długim spustem zapewniają wygodną pracę oraz dużą wydajność topienia. Stosowany jest klej w szytce o średnicy 12 mm, który pasuje do modeli HB 181, HB 191, HB 196 lub HB 250.

W przypadku większego zużycia kleju polecamy HB 326, do którego pasują szytki o średnicy 18 mm.

Pistolet do kleju HB 181 LT („niska temperatura”) idealnie nadaje się do tworzenia dekoracji i rękodzieła oraz jest niezawodnym narzędziem w kwiaciarni.

Pistolet ręczny w wersji niskotemperaturowej jest szczególnie wskazany do łączenia materiałów wrażliwych na temperaturę, takich jak kwiaty i styropian. Zaletą jest obniżona temperatura aplikacji 120 C, gdy klej nakładany jest w sposób celowy i formowany palcem.

Wszystkie pistolety do kleju posiadają dyszę zapobiegającą kapaniu, dzięki czemu gotowe produkty wyglądają doskonale.



Nasza oferta urządzeń dla florystów



HB 181



HB 181 LT



HB 191



HB 196



Kleje Hot Melt i urządzenia do specjalnych zastosowań

002

Specjalistyczne zastosowania wymagają często kompleksowej współpracy między wszystkimi zaangażowanymi partnerami: oprócz klienta należy tu często producent maszyn OEM. Obie strony określają swoje wymagania w specyfikacjach, które należy uwzględnić przy wyborze techniki aplikacji i klejów.

Aby spełnić niestandardowe wymagania, często trzeba je odtworzyć we własnym laboratorium. Aby osiągnąć dobry wynik w rozumieniu klienta, wykorzystuje się całą kompetencję w zakresie technologii aplikacji i klejów.



Odlewnia branży samochodowej

W przemyśle odlewniczym, w odlewniach żeliwa poliamidy stosuje się przede wszystkim do klejenia pakietów rdzeni. Firma BÜHNEN ma w swojej ofercie poliamidy, które doskonale nadają się do pakietów rdzeni (wodnych / etanolowych) do wygladzania z późniejszym suszeniem w tunelu suszącym.

W odlewniach aluminium stosuje się kleje poliolefinowe lub EVA. Wymagania stawiane klejom stosowanym do odlewania w formach piaskowych lub do łączenia pakietów rdzeni są wysokie. Kleje Hot Melt wymagają szerokiego okna czasowego przy małej szybkości wiązania. Krótka prędkość wiązania w połączeniu z wysoką wytrzymałością wstępna umożliwia szybką dalszą obróbkę rdzeni wytwarzanych w procesie cold-box lub hot-box. W zależności od stopnia automatyzacji stosuje się pistolety do klejenia lub urządzenia do topienia.



Film przedstawiający zastosowanie do klejenia pakietów rdzeni



Film przedstawiający uszczelkę pokryw



Klejenie montażowe

Klejenie montażowe jest często specjalną aplikacją. Pokazany przykład to w pełni zautomatyzowane klejenie uszczelki do pokryw kanistra. Planowany cykl, proces i substraty zostały określone w rozmowach na miejscu. Wewnętrzne laboratorium firmy BÜHNEN przeprowadziło symulację procesu i przetestowało różne kleje. Określone materiały stawiały wysokie wymagania przy wyborze kleju.

Dzięki współdziałaniu doradztwa, know-how w zakresie klejenia Hot Melt i zastosowanej technologii aplikacji można było z powodzeniem wdrożyć wymagania konstruktora maszyny, klienta i procesu.



Mechaniczne pistolety do kleju

003



Mechaniczne pistolety do kleju

003

Nasze pistolety ręczne to niezastąpiona pomoc w wielu obszarach zastosowania: sprawdzą się zarówno w przemyśle samochodowym, przemyśle opakowaniowym, podczas obróbki drewna, w branży zabawkarskiej, podczas budowy stoisk targowych i sklepów – zakres zastosowań jest praktycznie nieograniczony. Idealne do klejenia, na przykład drewna, tworzyw sztucznych, gumy, tkanin, skóry, papieru, kartonu, ceramiki i metalu. Do tego firma BÜHNEN przygotowała różne rodzaje klejów Hot Melt, które są dokładnie dopasowane do Państwa potrzeb.

HB 181



HB 181 i HB 181 LT – Ulubiony produkt florystów

Dobre prace manualne potrzebują dobrych narzędzi. BÜHNEN HB 181 to przepustka do profesjonalnego klejenia. Dzięki niewielkiej wadze wygodnie leży w dłoni. Wąska konstrukcja sprawia, że klejenie przy użyciu tego urządzenia jest czyste i bezpieczne.

Zalety i cechy wyposażenia

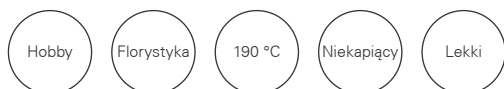
HB 181 i HB 181 LT

- › Małe i poręczne
- › Niska siła uruchamiania
- › Uniwersalny stojak, wiele możliwości ustawienia
- › Stała dysza (średnica 2,5 mm)
- › Dostawa w kartonie

Dane techniczne

Wymiary 215 x 180 x 38 mm
Waga 0,27 kg
Zasilanie robocze 220 – 230 V, 50 Hz
Pobór mocy 80 W
Temperatura robocza 190 °C
Forma kleju Hot Melt sztyft, dł. 200 mm / 300 mm, Ø 12 mm
Wydajność topienia 0,3 – 0,6 kg/h*

* w zależności od temperatury i lepkości kleju



HB 181 LT



Różne zalety i cechy wyposażenia HB 181 LT

Wersja niskotemperaturowa (LT) HB 181 podgrzewa odpowiedni klej Hot Melt do 120°C. Umożliwia to pracę z materiałami szczególnie wrażliwymi na ciepło, takimi jak styropian (EPS).

Zalety i cechy wyposażenia

HB 181 LT

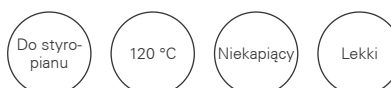
- › „Niska temperatura” (120 °C)
- › Bezpieczny dla palców i materiału
- › Minimalizuje oparzenia
- › Niskie zużycie energii

Dane techniczne

Wymiary 215 x 180 x 38 mm
Waga 0,27 kg
Zasilanie robocze 220 – 230 V, 50 Hz
Pobór mocy 80 W
Temperatura robocza 120 °C
Forma kleju Hot Melt sztyft, dł. 200 mm / 300 mm, Ø 12 mm
Wydajność topienia 0,3 – 0,6 kg/h*



Video produktu
HB 181 / 181 LT



HB 191



HB 191 – Bohater dnia codziennego

Bohaterowie dnia codziennego sięgają po HB 191. Pistolet do klejenia zapewnia wysoką wydajność topienia do 0,7 kg na godzinę. Uniwersalny stojak pozwala na ustawienie indywidualnej pozycji.

Ponadto, urządzenie można włączać i wyłączać bez konieczności odłączania od sieci. Gumowany uchwyt wygodnie leży w dłoni. Ilość aplikowanego kleju zależy od średnicy dyszy. Możliwość wymiany zamontowanej dyszy o średnicy 3,0 mm. Na zapytanie mniejsze lub większe średnice dyszy.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Praca bez zmęczenia dzięki ergonomicznemu uchwytowi
- › Małe i poręczne
- › Niska waga
- › Wysoka wydajność topienia
- › Wymienna dysza (standardowa średnica 3,0 mm)
- › Dostawa w blistrze lub w walizce

Dane techniczne

Wymiary 220 x 190 x 38 mm
Waga 0,27 kg
Zasilanie robocze 220 – 230 V, 50 Hz
Pobór mocy 100 W
Temperatura robocza 190°C
Forma kleju Hot Melt sztyfty, dł. 200 mm / 300 mm, Ø 12 mm
Wydajność topienia 0,4 – 0,7 kg/h*

* w zależności od temperatury i lepkości kleju



HB 196

wing.line®stick



HB 196 – Dla indywidualistów

Najmniejszy model z serii wing.line®. Smukły, czarny, niebieski, z wyjmowaną wtyczką. Urządzenie pozwala na obróbkę sztyftu bez podłączenia do zasilania. Do krótkich zastosowań na zewnątrz lub z dala od stanowiska pracy. Stojak (zdejmowany) pozwala na bezpieczne ustawienie pistoletu na płycie roboczej.

Wersja bez stojaka umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Podświetlany włącznik i wyłącznik informuje, czy urządzenie jest włączone. Moc 125 watów zapewnia szybkie nagrzewanie się do temperatury roboczej. W razie potrzeby można wymienić zamontowaną dyszę 3,0 mm. Na zapytanie mniejsze lub większe średnice dyszy.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Wygodna praca dzięki długiemu spustowi
- › Wyjmowana wtyczka do pracy bezprzewodowej
- › Bardzo wysoka wydajność topienia
- › Zintegrowany włącznik/wyłącznik (podświetlany)
- › Wymienna dysza (standardowa średnica 3,0 mm)
- › Dostawa w kartonie lub w walizce

Dane techniczne

Wymiary 265 x 185 x 65 mm
Waga 0,41 kg
Zasilanie robocze 220 – 230 V, 50 Hz
Pobór mocy 125 W
Temperatura robocza 200°C
Forma kleju Hot Melt sztyfty, dł. 200 mm / 300 mm, Ø 12 mm
Wydajność topienia 0,5 – 0,8 kg/h*



Odlączany kabel



Mechaniczne pistolety do kleju

003

Akcesoria



Dysza stożkowa, długa

aplikacja liniowa
izolowana
Ø 1,5 mm
Ø 2,5 mm
Ø 3 mm
L = 45 mm
gwint:
UNF 7/16"



Dysza stożkowa, krótka

aplikacja liniowa
izolowana
Ø 3 mm
L = 38 mm
gwint:
UNF 7/16"



Dysza do precyzyj- nych elementów

minimalna aplikacja
punktowa precyzyj-
na aplikacja liniowa
Ø 1 mm
L = 29 mm
gwint:
UNF 7/16"



Podkładka silikonowa

czyste stanowisko
pracy wymiary:
500 x 600 x 2 mm
kolor: niebieski
brak przywierania
kleju Hot Melt



Balanser

pozycjonowa- nie
wygodna obsługa
na stanowisku
pracy, maks. obciążenie 2,0 kg



Rękawice ochronne

odporne na
wysoką, tempe-
raturę bezpieczna
praca z gorącymi
przedmiotami

Wybór kleju

Typ	Baza	Forma	Opis
A0158.1	EVA	Sztyfty	Uniwersalny produkt do montażu w przemyśle, gospodarstwie domowym i florystyce
A0364.1	EVA	Sztyfty	Do powierzchni lakierowanych
A1189	EVA	Sztyfty	W gospodarstwie domowym i florystyce
A2075.1	EVA	Sztyfty	We florystyce, przezroczysty, elastyczny
A2738-300	EVA	Sztyfty	Niska temperatura obróbki dla wrażliwych powierzchni / 300 mm długości

Baza: EVA – kopolimer etylenu i octanu winylu
Forma dostawy 2 – Sztyfty o dł. 200 mm, Ø 12 mm



Obszary zastosowania



Przemysł
opakowaniowy



Stojaki
reklamowe



Florystyka



Przemysł
meblowy



HB 225

wing.line®stick



NOWY

HB 225 – Dla profesjonalistów

Z HB 225 praca przez cały dzień to prawdziwa przyjemność. Smukłe urządzenie dobrze leży w dłoni. Stabilna podstawa umożliwia wygodne odkładanie pistoletu. Nowością jest wskaźnik stanu LED, który wyraźnie sygnalizuje osiągnięcie temperatury roboczej. Stopniowa regulacja temperatury umożliwia precyzyjną obróbkę kleju.

Zamontowana dysza o średnicy 3 mm, która jest wymienna. W zależności od potrzeb w ofercie BÜHNEN można znaleźć szeroki wybór większych i mniejszych dysz.

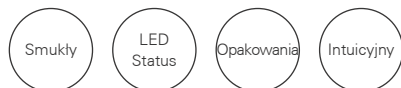
Zalety i cechy wyposażenia

- › Intuicyjny wskaźnik stanu LED
- › Odlączany kabel
- › Mały, poręczny i lekki
- › Regulowana temperatura
- › Wysoka wydajność topienia
- › Wymienna dysza (standardowa średnica 3,0 mm)
- › Dostawa w walizce

Dane techniczne

Wymiary 290 x 205 x 75 mm
 Waga 0,465 kg (bez kabla)
 Waga 0,735 kg (z kablem)
 Zasilanie robocze 220 – 240 V, 50/60 Hz
 Pobór mocy 200 W
 Temperatura robocza 140 – 230°C
 Forma kleju Hot Melt Szytyfty o dł. 200 mm / 300 mm, Ø 12 mm
 Wydajność topienia dla 1,2 kg/h*

* w zależności od temperatury i lepkości kleju



HB 250

wing.line®stick



HB 250 – Do intensywnego użytkowania

HB 250 zapewnia pracę bez zmęczenia dzięki znacznie zredukowanym siłom ściągania. Wysoka wydajność topienia i innowacyjny system ściągania wyznaczają standardy w tej klasie urządzeń. Bardzo precyzyjna, elektronicznie sterowany regulator temperatury zintegrowany w uchwycie zapewnia niezawodną pracę.

Opcjonalnie dostępna jest wersja bez wyświetlacza cyfrowego ze stałą temperaturą pracy 190 °C (HB 240).

Zalety i cechy wyposażenia

- › 30% ograniczone siły ściągania
- › Innowacyjny system ściągania
- › Precyzyjna elektronicznie kontrolowana temperatura
- › Cyfrowy wskaźnik stanu
- › Mechaniczne ograniczenie skoku
- › Wysoka wydajność topienia
- › Wymienna dysza (standardowa średnica 3,0 mm)
- › Dostawa w walizce

Dane techniczne

Wymiary 260 x 215 x 85 mm
 Waga 0,605 kg
 Zasilanie robocze 220 – 230 V, 50 Hz
 Pobór mocy 400 W
 Temperatura robocza 40–230°C
 Forma kleju Hot Melt Szytyfty o dł. 200 mm / 300 mm, Ø 12 mm
 Wydajność topienia 1,2 – 2,6 kg/h*



Wideo produktu
HB 240



HB 250 i HB 326 z cyfrowym wskaźnikiem stanu



Faza nagrzewania = niebieski



Temperatura zadana = zielony



Wybór menu = czerwony

30 % ograniczone siły



Innowacyjny
system

Mechaniczne pistolety do kleju

003

Akcesoria



Dysza stożkowa, długa

aplikacja liniowa
izolowana
Ø 1,5 mm
Ø 2,5 mm
Ø 3 mm
L = 45 mm
gwint:
UNF 7/16"



Dysza stożkowa, krótka

aplikacja liniowa
izolowana
Ø 3 mm
L = 38 mm
gwint:
UNF 7/16"



Dysza do
HB 240 / 250
z pierścieniem
teflonowym
aplikacja liniowa
Ø 2,0 mm
Ø 3,0 mm
Ø 4,5 mm
gwint: IG
UNF 9/16-18"



Adapter dyszy
HB 240 / 250
Adapter UNF 9/16
do UNF 7/16
Korzystanie z
dysz innych serii
urządzeń do
HB 240 / 250



Podkładka
silikonowa
czyste stanowisko
pracy wymiary:
500 x 600 x 2 mm
kolor: niebieski
brak przywierania
kleju Hot Melt



Balanser
pozydjonowa- nie
wygodna obsługa
na stanowisku
pracy, maks. obciążenie 2,0 kg

Wybór kleju

Typ	Baza	Forma	Opis
A1289	EVA	Sztyfty	Gospodarstwo domowe, hobby, tekstura, opakowania, dostępne w Ø 12 mm / 18 mm
A0364.1	EVA	Sztyfty	Absorpcja dużych sił sprężystości, dostępny w Ø 12 mm / 18 mm
A0158.1	EVA	Sztyfty	Uniwersalny produkt do montażu w przemyśle, gospodarstwie domowym i florystyce, dostępny w Ø 12 mm / 18 mm
C0874	PA	Sztyfty	Zabezpieczenie elementów elektrycznych na płytach drukowanych, jak również emaliowanych przewodów na szpulkach, dostępny w Ø 12 mm

Baza: EVA – kopolimer etylenu i octanu winylu, PA – Poliamid

Forma dostawcy

2 – Sztyfty o dł. 200 mm, Ø 12 mm

3 – Sztyfty o dł. 300 mm, Ø 18 mm



Obszary zastosowania



Przemysł
opakowaniowy



Stojaki
reklamowe



Przemysł
samochodowy



Przemysł
budowlany



Przemysł
elektryczny



Wideo produktu
HB 240

Pneumatyczne pistolety do kleju

004



Pneumatyczne pistolety do kleju

004

Urządzenia aplikacyjne serii HB 720 są zoptymalizowane pod kątem wysokiej wydajności topienia. Trzy grzałki o łącznej mocy 600 watów zapewniają szybkie i równomierne nagrzewanie zbiornika, dyszy i zamknięcia. Kształt, waga i ergonomia umożliwiają długą pracę bez zmęczenia. Urządzenia wyposażone są w nowy, opatentowany i unikalny system kontroli poziomu napełnienia, który precyzyjnie wskazuje, kiedy należy uzupełnić klej Hot Melt.

HB 720 aplikacji liniowej

wing.line® air



HB 720 – Aplikacja punktowa i liniowa

Uniwersalne urządzenie ręczne do profesjonalnych zastosowań. Wysoka wydajność bez kosztów automatyzacji. W zbiorniku można poddać obróbkę kleje Hot Melt w formie granulatu, poduszczek lub patronów (43 mm).

Zalety i cechy wyposażenia HB 720 do aplikacji liniowej

- › Niezawodność procesu dzięki płynnej regulacji temperatury +/- 1°C
- › Zintegrowana kontrola poziomu napełnienia, a tym samym niezwykle wydajna praca
- › Jednoręczne zamknięcie bagnetowe dla optymalnej łatwości użycia
- › Ergonomicznie ukształtowany uchwyt zapewniający pracę bez wysiłku
- › Automatyczne obniżanie temperatury dla niskiego zużycia energii oraz ochrony kleju Hot Melt
- › Regulator temperatury z cyfrowym wyświetlaczem zintegrowanym z uchwytem
- › W zestawie dysza stożkowa, standardowa, Ø 1,5 mm

Dane techniczne

Wymiary 300 x 270 x 107 mm
Waga 1,35 kg
Zasilanie robocze 220–230 V, 50 Hz
Pobór mocy 600 W
Temperatura robocza 40–210°C
Pojemność 200 ml
Wydajność topienia dla patronów 3,2 kg/h dla granulatu 1,3 kg/h*



* w zależności od temperatury i lepkości kleju

HB 720 aplikacji spray

wing.line® air



HB 720 - Aplikacji spray

Wersja spray idealnie sprawdzi się podczas sklejania dużych powierzchni. Wersja spray HB 720 umożliwia tworzenie różnych wzorów aplikacji. Wzór spray zmieniany jest poprzez regulację powietrza natryskowego. Urządzenie bardzo dobrze się sprawdzi podczas obróbki klejów wiecznie żywych.

Zalety i cechy wyposażenia HB 720 Spray

- › Bardzo cienka warstwa natryskowa, a dzięki temu niskie zużycie kleju Hot Melt
- › Niezawodność procesu z powtarzanym wzorem natrysku
- › W zestawie dysza skręcona spray o standardowej średnicy Ø 1,5 mm
- › Aplikacja na dużej powierzchni
- › Nadaje się do klejenia materiałów wrażliwych na ciepło
- › Możliwość przebrojenia na wersję do aplikacji liniowej
- › Idealny do zabezpieczania palet na różnych stanowiskach pracy

Dane techniczne

Wymiary 280 x 270 x 107 mm
Waga 1,5 kg
Zasilanie robocze 220–230 V, 50 Hz
Pobór mocy 600 W
Temperatura robocza 40–210°C
Pojemność 200 ml
Wydajność topienia dla patronów 3,2 kg/h dla granulatu 1,3 kg/h*





Urządzenia do aplikacji liniowej HB 720 i aplikacji spray HB 720 są z powodzeniem stosowane w przemyśle betoniarskim.

Wybór kleju

Typ	Baza	Forma	Opis
B3706	PO	Poduszeczka	Bardzo dobra stabilność oksydacyjna, awaria, przemysł betoniarski.
B0715	PO	Patrony, Poduszeczka, Granulat	Prawdźwie wszechstronne urządzenie do obróbki kleju PO w przemyśle i rzemiośle, do aplikacji liniowej i spray, do stosowania w przemyśle betoniarskim.
B1063.1	PO	Granulat, Poduszeczka	Uniwersalny: Do aplikacji liniowej i spray, systemy wkładów do walizek i klejenia EPS w celu izolacji, konstrukcji rolet i produkcji walizek.
D1544.1	PSA	Poduszeczka	Termotopliwy klej Hot Melt do mocowania i montażu w wielu gałęziach przemysłu, np. do mocowania materiałów izolacyjnych na materiałach nośnych, mocowania materiałów izolacyjnych i do mebli tapicerowanych.
C0874	PA	Granulat	Niskociśnieniowe formowanie wtryskowe komponentów elektrycznych, przepustów kablowych i wtyków. Zabezpieczenie elementów elektrycznych na płytkach drukowanych, jak również emaliowanych przewodów na szpulkach. Dostępny również w kolorze czarnym.

Baza: PA – poliamid, PO – poliolefina, PSA – klej Hot Melt

Forma dostawy:

- 1 – Patrony (średnica ok. 42 mm, długość 50 mm)
- 2 – Sztyfty (średnica ok. 12 mm, długość 200 mm)
- 4 – Granulat
- 6 – Poduszeczka

HB 710 HT



HB 710 HT – Wysoka temperatura

W wersji do obróbki w wysokiej temperaturze wszystkie części z tworzywa sztucznego i uszczelki nadają się do obróbki klejów Hot Melt w temperaturze do 250°C. Pistolet ręczny szczególnie dobrze sprawdzi się podczas obróbki poliamidów.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Wyjątkowo wytrzymała/odporna na temperaturę obudowa
- › Jeszcze większy zakres stosowania z klejami Hot Melt
- › Niezawodność procesu dzięki płynnej regulacji temperatury +/- 1°C
- › Jednoręczne zamknięcie bagietki dla optymalnej łatwości użycia
- › Ergonomicznie ukształtowany uchwyt zapewniający pracę bez wysiłku
- › Automatyczne obniżanie temperatury dla niskiego zużycia energii oraz dla ochrony kleju topliwego
- › Regulator temperatury z cyfrowym wyświetlaczem zintegrowanym z uchwytem
- › W zestawie dysza stożkowa, standardowa, Ø 1,5 mm

Dane techniczne

Wymiary 308 x 270 x 109 mm
Waga 1,4 kg
Zasilanie robocze 220–230 V, 50 Hz
Pobór mocy 600 W
Temperatura robocza 40–250°C
Pojemność 200 ml
Wydajność topienia dla patronów 3,2 kg/h dla granulatu 1,3 kg/h*

* w zależności od temperatury i lepkości kleju



Obszary zastosowania



Przemysł elektryczny



Przemysł samochodowy



Przemysł budowlany



Przemysł betoniarski



Przemysł meblowy



Pianki

Pneumatyczne pistolety do kleju

004

Akcesoria HB 720 liniowy / HB 710 HT



Dysza stożkowa, standardowa

aplikacja liniowa

Ø 0,8 mm

Ø 1,0 mm

Ø 1,5 mm

Ø 2,0 mm

Gwint:

UNF 1/2"



Dysza stożkowa z kapilarą

Precyzyjna

aplikacja punktowa

niekapiący

Ø 0,7 mm

Gwint:

UNF 1/2"



Dysza płaska

Precyzyjna aplikacja
szczelinowa

Szerokość warstwy

10 mm

Gwint:

UNF 1/2"



Dysza płaska szeroka

aplikacja szczeli-

nowa Szerokość

dyszy: 0,2 mm

Szerokość

warstwy:

16 lub 30 mm

0,2 x 16 mm

0,2 x 30 mm

Gwint:

UNF 1/2"

Akcesoria do HB 720 Spray



Zestaw dyszy spray, standardowy

aplikacja spray

Zestaw: Dysza

spray i zawór

powietrza

Ø 1,5 mm

Gwint:

M10 x 0,75



Dysza do aplikacji liniowej do urzą- dzeń rozpylających

Dysza służy do

aplikacji liniowej z

urządzeniem HB

710 - spray. Bezpo-

średni montaż na

urządzeniu spray

Ø 1,2 mm

Gwint:

M10 x 0,75



Adapter dyszy liniowej do urządzenia spray

Do stosowania z
dyszami liniowymi w

urządzeniu

HB 710 - spray.

Bezpośredni montaż

na urządzeniu

spray

Gwint: M10 x 0,75 na

UNF 1/2"



Nasadka po- wietrzna do dyszy natryskowej

Z uchwytem na

zawór zwrotny

stalowa kulka,

sprężyna docisko-

wa i O-ring

Ø 2,0 mm



Pneumatyczne pistolety do kleju na kartusze

004

Wariant HB 720 służy do obróbki klejów reaktywnych, takich jak poliuretany (PUR) lub poliolefiny (POR), w kartuszach aluminiowych. Urządzenie umożliwia pracę w poziomie lub nad głową. Urządzenia wyposażone są w innowacyjną kontrolę poziomu kleju informującą o stanie napełnienia kartusza. Zapobiega to marnowaniu kleju w częściowo opróżnionych kartuszach. Kolejne rozwiązanie BÜHNEN, gwarantujące niezawodne klejenie! W przypadku pracy ciągłej z kartuszami zalecamy nasz nowy podgrzewacz do kartuszy.

HB 720K aplikacji liniowej

wing.line® air



HB 720 K – Aplikacja liniowa i punktowa

Ten model wyposażony jest w automatyczne obniżanie temperatury, co zmniejsza całkowite zużycie energii. Wskaźnik poziomu napełnienia zapewnia obróbkę całego kleju oraz wymianę kartuszy w odpowiednim momencie. Nadaje się do wszystkich reaktywnych klejów termoplastycznych w kartuszach 310 ml.

Zalety i cechy wyposażenia HB 720 K aplikacja liniowa

- › Niezawodność procesu dzięki sterowanej mikroprocesorem, stabilnej temperaturze
- › Zintegrowana kontrola poziomu, a tym samym zwiększona wydajność
- › Jednoręczne zamknięcie bagnetowe dla optymalnej łatwości użycia
- › Minimalna konserwacja dzięki zbiornikowi pokrytemu PTFE (redukcja osadów)
- › Automatyczne obniżanie temperatury w celu ograniczenia zużycia energii i ochrony kleju Hot Melt
- › Regulator temperatury z cyfrowym wyświetlaczem zintegrowanym z uchwytem
- › W zestawie dysza stożkowa, standardowa, Ø 1,5 mm

Dane techniczne

Wymiary 390 x 295 x 107 mm
Waga 1,75 kg
Zasilanie robocze 220 – 230 V, 50 Hz
Pobór mocy 600 W
Temperatura robocza 40 – 210°C
Pojemność 310 ml
Wydajność topienia 0,7–1,2 kg/h* (bez podgrzewacza kartuszy)



HB 720K aplikacji spray

wing.line® air



HB 720 K Spray

Wersja spray modelu HB 720 K idealnie nadaje się do ekonomicznego i wydajnego stosowania urządzeń do aplikacji PUR/POR. Wersja spray idealnie sprawdzi się podczas sklejania dużych powierzchni. Z dyszą spray można tworzyć różne wzory aplikacji.

Zalety i cechy wyposażenia HB 720 K do aplikacji spray

- › Bardzo cienka warstwa natryskowa, a dzięki temu niskie zużycie kleju Hot Melt
- › Niezawodność procesu z powtarzanym wzorem natrysku
- › Podgrzewane wstępnie powietrze natryskowe
- › W zestawie dysze spray o standardowej średnicy Ø 1,5 mm
- › Aplikacja na dużej powierzchni
- › Nadaje się do klejenia materiałów wrażliwych na ciepło
- › Zoptymalizowana ergonomia ułatwia obsługę

Dane techniczne

Wymiary 370 x 295 x 107 mm
Waga 1,9 kg
Zasilanie robocze 220–230 V, 50 Hz
Pobór mocy 600 W
Temperatura robocza 40–210°C
Pojemność 310 ml
Wydajność topienia 0,7–1,2 kg/h* (bez podgrzewacza kartuszy)



* w zależności od temperatury i lepkości kleju



Regulacja temperatury sterowana mikroprocesorem

Wybór kleju

Typ	Baza	Forma	Opis
E0931.2	PUR	Kartusz, puszka pullring, Hobbock	Do klejenia konstrukcyjnego o wysokich wymagach wytrzymałości i w zakresie właściwości temperaturowych.
B1452.1	POR	Kartusz, Puszka pullring, becka	Do klejenia powierzchniiskoenergetycznych o wysokich wymaganiach w zakresie kohezji.
E3315	PUR	Kartusz, tuba, hobbock	Szczególnie nadaje się do laminowania powierzchni i wykonywania lekkich połączeń montażowych. Ze względu na obniżoną zawartość MDI <1%, nie ma konieczności stosowania oznakowania H351
F3490B	Płyn do mycia	Kartusz	Czyszczenie urządzeń do topienia stosowanych z klejem Hot Melt PUR, niebieski

Baza:

PUR – reaktywny klej na bazie poliuretanu

POR – reaktywny klej na bazie poliolefiny

Płyn do czyszczenia - kopolimer EVA

Forma dostawy:

7 – Kartusz (średnica ok. 47 mm, długość 215 mm)

9 – Pojemnik 2 – 200 kg (worek aluminiowy, wiadro, puszka pullring, hobbock)



Zbiornik z powłoką PTFE ogranicza tworzenie się osadów

Obszary zastosowania



Przemysł samochodowy



Przemysł włókienniczy

Innowacyjna kontrola poziomu informuje stopniu napełnienia kartuszy

K 725

Podgrzewacz kartuszy

wing.line® air



NOWY

K 725 - Podgrzewacz kartuszy

Podgrzewacz kartuszy służy do wstępnego podgrzewania kartuszy o pojemności 310 ml. Ma dwie oddzielnie regulowane komory pokryte PTFE. Wskaźniki stanu sygnalizują, czy kartusze są gotowe do użycia. Czas nagrzewania kartuszy wynosi ok. 20 minut (140°C).

Zalety i cechy wyposażenia

- › Bezstopniowa regulacja temperatury +/- 1°C
- › Oddzielnie włączane komory, bardzo szybki czas nagrzewania
- › Regulowany zakres temperatur 40 - 210°C
- › Bez silikonu
- › Wskaźnik statusu zapewnia bezpieczeństwo podczas klejenia
- › W połączeniu z HB 720 K do aplikacji liniowej zwiększa gotowość do pracy i spray do 1,3 - 2 kg/h (wydajność topienia)
- › Skracza czas oczekiwania na gotowość do pracy
- › Większa skuteczności i produktywność

Dane techniczne

Wymiary 224 x 244 x 253 mm
Waga 2,5 kg
Zasilanie robocze 220 – 230 V, 50 Hz
Pobór mocy 2 x 400 W
Temperatura robocza 140 – 230°C



Konsole

für HB 720 Serie

wing.line® air



NOWY

Konsola ze zintegrowanym regulatorem ciśnienia

Konsola przeznaczona do serii HB 720 zapewnia bezpieczne mocowanie i odkładanie urządzenia oraz porządek na stanowisku pracy. Wtyczka sieciowa HB 720 jest podłączona bezpośrednio do konsoli. Na konsoli zamontowany jest czytelny wskaźnik regulatora ciśnienia. Regulator umożliwia precyzyjne ustawienie ciśnienia powietrza w celu uzyskania spójnego wzoru aplikacji.

Stacja robocza

dla serii HB 720 Serie

wing.line® air



NOWY

Stacja do pracy bez użycia rąk

Do pracy stacjonarnej z serią HB 720. Urządzenia ręczne są instalowane w bezpiecznym stojaku. Wtyczka sieciowa HB 720 jest podłączana bezpośrednio do stacji roboczej. Stacja robocza wyposażona jest w regulator ciśnienia, spust i zawór stopowy. Płyta dystansowa na stojaku jest regulowana, aby zoptymalizować obszar roboczy. Przełącznik nożny umożliwia pracę z przedmiotem obrabianym bez użycia rąk. Wskaźnik regulatora ciśnienia jest zainstalowany w widocznym miejscu na stacji. Regulator umożliwia precyzyjne ustawienie ciśnienia powietrza w celu uzyskania spójnego wzoru aplikacji.

Zestaw można opcjonalnie wyposażać w sterownik czasowy. Umożliwia on powtarzalną liczbę aplikacji podczas obróbki.



Pneumatyczne pistolety do kleju

004

Akcesoria HB 720 K do aplikacji liniowej



Standardowy blok dysz

Aplikacja liniowa
W razie potrzeby, można wymienić cały blok dysz w HB 720 K. W zestawie znajduje się dysza stożkowa 3,0 mm.



Zestaw dysz

Aplikacja liniowa
Zestaw dysz przykręca się bezpośrednio do kartusza z klejem.
Gwint: UNF 7/16"



Dysza kartuszowa do klejów o wysokiej lepkości

Zestaw dysz przykręca się bezpośrednio do kartusza z klejem.
Bez stożka



Zestaw dysz

Zestaw dysz przykręca się bezpośrednio do kartusza z klejem.
Ø 1,5 mm
Gwint: UNF 1/2"



Trzpień dyszy Sika

Trzpień dyszy Sika to element zestawu dysz Sika. Z końcówką. Do kartuszy SikaMelt®



Kompletny blok dysz Sika

Aplikacja liniowa
Blok dysz Sika przykręca się bezpośrednio do HB 720 K. Do kartuszy SikaMelt®. Ø 3,0 mm

Akcesoria HB 720 K do aplikacji spray



Standardowy blok dysz

Aplikacja spray.
W razie potrzeby można wymienić cały blok dysz w HB 720 K. Zestaw obejmuje dyszę spray 37°.



Standardowy zestaw dyszy spray

Aplikacja spray.
Zestaw: Dysza spray i kłapa powietrza Ø 1,5 mm
Gwint: M10 x 0,75



Szczypce do kartuszy

Bezpieczne wyjmowanie gorących kartuszy aluminiowych:
- Z podgrzewacza kartuszy
- Z HB 720 K do aplikacji liniowej
- Z HB 720 K do aplikacji spray



Akcesoria ogólne dla serii HB 720



Rękawice ochronne odporne na wysoką temperaturę

Bezpieczeństwo podczas pracy z klejem Hot Melt: Wyjątkowo odporne na przecięcie i przebicie



Kompresor cicho pracujący

Do pracy z pneumatycznymi pistoletami ręcznymi.



Podkładka silikonowa

Ze względu na właściwość silikonu zapobiegającą przywieraniu klej topliwy można łatwo usunąć.

Wymiary:
500 x 600 x 2 mm



Balanser

Zawieszenie sprężynowe do pistoletów do kleju do 2 kg. Łatwiejsza i szybsza obsługa



Regulator czasowy

Przełącznik nożny z regulowanym zegarem



HB 5010

Urządzenie do topienia

005



Pompy zębate Urządzenie do topienia

005

HB 5010 w wersji do aplikacji liniowej i spray



Włączamy. I zaczynamy!

HB 5010 to model podstawowy wśród urządzeń do topienia. W połączeniu z pistoletem ręcznym HB 910 nadaje się szczególnie do zastosowań ręcznych. Solidne urządzenie dostępne jest w wersji do aplikacji liniowej i spray.

Zalety

Menu sterownika jest na tyle przyjazne dla użytkownika, że nawet nieprzyuczony personel jest w stanie intuicyjnie obsługiwać urządzenie. W razie potrzeby możliwe jest wprowadzenie ochrony hasłem.

Niezwykle wytrzymała obudowa zabezpieczona jest lakierem odpornym na zanieczyszczenia. Modułowa budowa urządzenia ułatwia konserwację i zapewnia doskonałą dostępność elementów na wypadek konieczności naprawy. Wymiana filtra możliwa jest bez konieczności dodatkowego demontażu.

System transportu z pompą zębatą zapewnia stałą objętość w jednostce czasu. Dzięki prostej konstrukcji pompa jest wytrzymała, a jej cena korzystna. Konstrukcja pompy umożliwia również obróbkę poliamidów w temperaturze do 210°C.

Cechą szczególną tego systemu jest komunikacja sygnału spustu pistoletu ręcznego z odbiornikiem wbudowanym w urządzeniu drogą radiową. Dlatego nie ma potrzeby stosowania drogiego, specjalnego węża.

Możliwe jest podłączenie do dwóch podgrzewanych wężów. W kombinacji z głowicami do aplikacji możliwa jest automatyzacja prostych prac. Umożliwia to stosowanie wszystkich popularnych klejów Hot Melt w aplikacji liniowej, punktowej i spray.

Dane techniczne

Wymiary	720 x 360 x 360 mm
Waga	35 kg
Zasilanie robocze	220 – 230 V, 50 Hz
Temperatura robocza	40 – 210°C
Czujnik temperatury	PT100, opcjonalnie Ni120 dla węża i urządzeń ręcznych
Przyłącza węży	2
Wydajność topienia	4,5 kg/h*
Czas nagrzewania	ok. 30 minut
Układ pompy	Pompa zębata
Wydajność pompy	26 kg/h
Pojemność użytkowa zbiornika	4,5 litrów
Kleje Hot Melt	EVA, PA, PO i wiecznie żywe

* w zależności od temperatury i lepkości kleju

Zalety i cechy wyposażenia

- › Intuicyjna obsługa
- › Zintegrowany zegar tygodniowy
- › Stabilna obudowa z tworzywa sztucznego, łatwa do czyszczenia
- › Podłączenie do 2 wężów
- › Powlekany zbiornik aluminiowy
- › Pojemność 4,5 litra
- › Szybkie nagrzewanie w czasie krótszym niż 30 minut
- › Wysoka wydajność topienia 4,5 kg/h
- › Modułowa budowa, łatwa w obsłudze
- › Zintegrowany filtr
- › Maksymalny komfort podczas czyszczenia



Wybór kleju

Typ	Baza	Forma	Opis
B3706	PO	Poduszeczka	Bardzo dobra stabilność oksydacyjna, awaria, przemysł betoniarski.
B0715	PO	Patrony, poduszeczka, granulata	Wszechstronne urządzenie do aplikacji klejów PO w przemyśle i majsterkowaniu, do aplikacji liniowej i spray, przemysł betoniarski.
B1063.1	PO	Granulata, poduszeczka	Uniwersalny: Do aplikacji liniowej i spray, systemy wkładów do walizek i klejenia EPS w celu izolacji, konstrukcji rolet i produkcji walizek.
D1544.1	PSA	Poduszeczka	Klej wiecznie żywy do mocowania i montażu w wielu gałęziach przemysłu, np. do mocowania materiałów izolacyjnych na materiałach nośnych, mocowania materiałów izolacyjnych i do mebli tapicerowanych.
C0874	PA	Granulata	Formowanie wtryskowe niskociśnieniowe elementów elektrycznych, przepustów kablowych i złączy. Zabezpieczenie elementów elektrycznych na płytkach drukowanych, jak również emaliowanych przewodów na szpulkach. Dostępny również w kolorze czarnym.

Baza: PA – poliamid, PO – poliolefina, PSA – klej Hot Melt

Forma dostawy:

- 1 – Patrony (średnica ok. 42 mm, długość 50 mm)
- 2 – Szyty (średnica ok. 12 mm, długość 200 mm)
- 4 – Granulata
- 6 – Poduszeczka

Obszary zastosowania



Przemysł opakowaniowy



Stojaki reklamowe



Przemysł samochodowy



Przemysł włókienniczy



Przemysł meblowy



Przemysł budowlany



Stabilna obudowa z tworzywa sztucznego, łatwa do czyszczenia

Czytelny wyświetlacz



Elastyczne opcje podłączenia do 2 węży



Urządzenia do aplikacji kleju

Akcesoria HB 5010



Wózek transportowy do urządzenia do topienia
Służy do bezpiecznego transportu urządzeń. Wyposażony w uchwyty oraz koła. Wszystkie koła można zablokować. Maksymalne obciążenie stołu wynosi 100 kg.



Uchwyt z wyłącznikiem silnika
Zawieszenie pistoletu ręcznego na uchwycie przerywa dopływ prądu do silnika pompy. Tłoczenie kleju zostaje zatrzymane.



Uchwyt na urządzenia ręczne
Opcjonalny uchwyt do naszych urządzeń. Praktyczna możliwość odwieszenia pistoletu przy urządzeniu.



Zestaw przyłączeniowy sprężonego powietrza bez zaworu elektromagnetycznego
Zestaw przyłączeniowy sprężonego powietrza jest stosowany do aplikacji spray przy pracy ręcznej z użyciem pistoletów ręcznych lub automatycznej z użyciem głowicy spray. Do każdego pistoletu ręcznego / głowicy spray wymagany jest jeden zestaw przyłączeniowy sprężonego powietrza.



Pakiet serwisowy
Klej czyszczący 25 kg np. B41577.2, środek do czyszczenia na zimno 0,7 kg, 3 szpatułki do czyszczenia.

one4all



Adapter do węży Nordson
Adapter umożliwia stosowanie podgrzewanych węży producenta Nordson w urządzeniu HB 5010. Informacja: przed użyciem adaptera do węży firmy Nordson należy wybrać w programie obsługi wersję Ni120!



Kompresor
Do pracy z urządzeniami pneumatycznymi.



Pojemnik na kleje w granulacie
Pojemnik na kółkach do suchego i czystego przechowywania ok. 75 kg granulatu.



Rękawice
Bezpieczeństwo podczas pracy z gorącym klejem: szczególnie odporne na przecięcie i przebicie

**Pistolety ręczne do
urządzeń do topienia**

006



Pistolety ręczne do urządzeń do topienia

006

HB 910 do aplikacji liniowej i spray

Swoboda ruchu 360°

Obrotowy przegub 360° pistoletu ręcznego HB 910 zapewnia bezproblemową pracę. Pistolet ręczny podąża za każdym ruchem, bez skręcania węża. Smukły uchwyt zapewnia doskonały komfort pracy nawet w przypadku drobniejszych dłoni. Wszystkie części przewodzące klej znajdują się w izolowanym obszarze, a ryzyko obrażeń jest znikome. Antypoślizgowy uchwyt wygodnie leży w dłoni i nie nagrzewa się.

Zalety

- › Należąca waga
- › Ruch 360°
- › W zestawie przełącznik radiowy do uruchamiania silnika pompy HB 5010
- › Bez kabli utrudniających pracę
- › Dobra widoczność obszaru roboczego przez prowadzenie węża od dołu
- › Stabilne i zabezpieczone połączenie węża z urządzeniem ręcznym
- › Standardowy czujnik temperatury PT100
- › Czujnik temperatury Ni120 lub FeCuNi na zamówienie
- › Wersja spray: Czysta dysza dzięki wbudowanemu zaworowi powietrza
- › Regulacja aplikacji spray: regulator ciśnienia w zestawie przyłączeniowym sprężonego powietrza
- › Dostępne różne średnice dyszy z gwintem 3/8"



Dane techniczne

	Pistolet ręczny HB 910 do aplikacji liniowej	Pistolet ręczny HB 910 do aplikacji spray
Waga	0,76 kg	0,87 kg
Zasilanie robocze	230 V AC / 50-60 Hz	230 V AC / 50-60 Hz
Moc grzewcza	120 W	120 W
Maks. temperatura robocza	210 °C, opcjonalnie 250°C	210 °C
Czujnik temperatury	PT100, Ni120, FeCuNi	PT100, Ni120, FeCuNi
Podgrzewane węże	1,2 - 6 m* serii HP	1,2 - 6 m* serii HP

* andere Längen auf Anfrage

Dla naszej oferty urządzeń



HB 5010



Seria Micron



HB 4000

HB 950 Aplikacja liniowa i spray

Bezpieczny dla układu mięśniowego i ścięgien

Urządzenie HB 950 to idealne rozwiązanie do aplikacji kleju Hot Melt od góry. Po odwieszeniu pistoletu ręcznego na równoważniku praca wykonywana jest w sposób bezpieczny dla mięśni i ścięgien. Bezpieczeństwo i ochronę użytkownika gwarantuje izolacja uchwytu, która nie zawiera kleju.

Zalety

- › Wygodne prowadzenie dzięki zawieszeniu
- › Łatwy w obsłudze spust pneumatyczny
- › Obsługa jedną ręką (bez konieczności trzymania i kontroli węża)
- › Do wszystkich klejów Hot Melt i rodzajów aplikacji (aplikacja liniowa, spray)
- › Duża elastyczność: możliwość wymiany modułów i dysz
- › Opcjonalnie dostępny: ruchomy stół i zawieszenie
- › Niezawodność produkcji: ochrona pracowników przed chorobami ścięgien
- › Bez ryzyka poparzenia, gdyż uchwyt wykonany jest ze specjalnego tworzywa sztucznego
- › Zabezpieczenie przed upadkiem urządzenia ręcznego
- › Zawieszenie chroni wąż



Dane techniczne

	Pistolet ręczny HB 950 do aplikacji liniowej	Pistolet ręczny HB 950 do aplikacji spray
Waga	1,5 kg	1,5 kg
Zasilanie robocze	230 V AC / 50-60 Hz	230 V AC / 50-60 Hz
Moc grzewcza	200 W	300 W
Maks. temperatura robocza	200°C	200°C
Czujnik temperatury	PT100, Ni120, FeCuNi	PT100, Ni120, FeCuNi
Podgrzewane węże	3 - 6 m* serii KS	3 - 6 m* serii KS

* andere Längen auf Anfrage

Dla naszej oferty urządzeń



HB 5010



HB 6000



HB 4000



Zawieszenie chroni przed upadkami

Ochrona przed oparzeniem dzięki bezpiecznej obsłudze jedną ręką

Bez dodatkowego prowadzenia węża

Może być stosowany z różnymi klejami Hot Melt

Duża elastyczność
Możliwość wymiany modułów i dysz

Pistolety ręczne do urządzeń do topienia

006

Akcesoria do HB 950 do aplikacji liniowej, HB 910 do aplikacji liniowej i spray

Akcesoria HB 950 Spray



Dysza długa, stalowa

Aplikacja liniowa do przykręcania, stal

Ø 0,6 mm
Ø 0,8 mm
Ø 1,0 mm
Ø 1,2 mm
Ø 1,5 mm
Ø 2,0 mm
Ø 3,0 mm

Gwint: UNF 3/8"



Długa dysza stożkowa, miedź

Aplikacja liniowa długość 57 mm
Ø 1,5 mm

Gwint: UNF 3/8"



Zestaw dyszy spray 3/8"

Zestaw do aplikacji spray: Dysza spray, kłapa powietrza i nakrętka

złączkowa
Ø 0,8 mm
Ø 1,0 mm
Ø 1,5 mm
Ø 2,0 mm

Gwint: UNF 3/8"



Zestaw dysz do natrysku szerokiego 3/8"

Zestaw do aplikacji spray: Dysza spray i kłapa powietrza

Ø 1,0 mm
Ø 2,0 mm

Gwint: UNF 3/8"



Dysza spray MS

Aplikacja spray w wersji z 7 otworami
Kąt natrysku 60°

Ø 0,2 mm
Ø 0,25 mm
Ø 0,3 mm
Ø 0,35 mm
Ø 0,4 mm
Ø 0,45 mm
Ø 0,5 mm
Ø 0,55 mm
Ø 0,6 mm
Ø 0,7 mm
Ø 0,8 mm
Ø 0,9 mm
Ø 1,0 mm
Ø 1,2 mm
Ø 1,5 mm
Ø 2,0 mm

Gwint:
UNF 1/2" x 20



Dysza spray MS WIDE

Aplikacja spray w wersji z 12 otworami Kąt natrysku 90°

Ø 0,2 mm
Ø 0,25 mm
Ø 0,3 mm
Ø 0,35 mm
Ø 0,4 mm
Ø 0,45 mm
Ø 0,5 mm
Ø 0,55 mm
Ø 0,6 mm
Ø 0,7 mm
Ø 0,8 mm
Ø 0,9 mm
Ø 1,0 mm
Ø 1,2 mm
Ø 1,5 mm
Ø 2,0 mm

Gwint:
UNF 1/2" x 20

Akcesoria
Seria HB 900



Podkładka silikonowa

czyste stanowisko pracy bez resztek kleju Wymiary: 500 x 600 x 2 mm
Kolor: niebieski



Rękawice ochronne

odporne na wysoką temperaturę
Bezpieczna praca z gorącymi przedmiotami



Ramię obrotowe z balanserem

ustawienie wygodna obsługa na stanowisku pracy maks. obciążenie 4 kg



Podgrzewany wąż serii HP do HB 910

Wersja do aplikacji liniowej i spray Standardowe długości: 1,2 m do 6,0 m inne długości na zapytanie



Podgrzewany wąż serii KS do HB 950

Wersja do aplikacji liniowej i spray Standardowe długości: 1,2 m do 6,0 m inne długości na zapytanie

Pompy tłokowe urządzenia do topienia

007



Pompy tłokowe urządzenia do topienia

007

MICRON+

Wszystko zależy od ustawienia: najwyższa kompatybilność

Wyposażenie serii Meler Micron+ oferuje różnorodne opcje integracji z istniejącymi liniami produkcyjnymi. Czytelny ekran dotykowy zapewnia łatwą obsługę systemu. Najnowsza generacja jest przygotowana dla Przemysłu 4.0: Komunikacja możliwa jest za pośrednictwem MODBUS, PROFIBUS, PROFINET i ETHERNET-IP.

Zalety

Seria Micron+ konsekwentnie stawia na wydajność. W porównaniu z innymi systemami generacja ta zapewnia oszczędność energii na poziomie 60%. Uda się to osiągnąć dzięki przemysłowej izolacji wszystkich ogrzewanych komponentów i opracowanej na nowo osłonie Cool Touch.

Podczas prac projektowych stawiano przede wszystkim na bezpieczeństwo i łatwość konserwacji. W kilku prostych krokach można uzyskać dostęp do wszystkich zespołów. Zdejmowane panele boczne ułatwiają prace serwisowe i instalacyjne. Duża pokrywa zbiornika może być w całości zdjęta, co ułatwia napełnianie i czyszczenie systemu.

Seria Micron+ podgrzewa klej delikatnie i stopniowo. Poprawia to jakość aplikacji kleju oraz zwiększa żywotność systemu. Budowa zbiornika zapewnia równomierną temperaturę. W zbiorniku nie ma obszarów przegrzanych, w których mogłoby dojść do przypalenia kleju. Rozwiązanie to chroni klej oraz ogranicza liczbę przestojów produkcji z powodu zapchanych dyszy.

Urządzenia do topienia Micron+ są kompatybilne z akcesoriami różnych producentów. Umożliwiają łatwe połączenie podgrzewanych węży i głowic firmy Nordson i Robatech.

Szeroki asortyment akcesoriów można znaleźć w ofercie Meler / BÜHNEN: system można rozbudować m.in. o przenośnik granulatu, sterowanie linią lub regulację poziomu.

Po raz pierwszy seria Micron+ oferowana jest z przepływomierzem. System ten oferuje precyzyjne rozwiązanie do monitorowania zużycia kleju na podstawie skoków tłoka. Rejestruje między innymi zużycie całkowite, zużycie na produkt oraz liczbę przetworzonych artykułów.



Dane techniczne

Wymiary	588 x 341 x 481 mm*
Waga	90 kg*
Zasilanie robocze	V
Temperatura robocza	0 – 230°C
Stołość temperatury	+/- 0,5°K
Czujnik temperatury	PT100, Ni120 i NTC
Przyłącza węży	2 / 6
Ochrona przed przegrzaniem	tak, ograniczona do 260°C
Wydajność topienia	9 - 30 kg/h**
System pomp	Pompa tłokowa
Wydajność topienia	29,3 – 66 kg/h
Pojemność użytkowa zbiornika	5, 10, 20, 37 litrów
Emisja hałasu	60 dBA
Kleje Hot Melt	EVA, PO i kauczuki termoplastyczne

* Zależy od modelu. Dane techniczne oparte są na modelu Micron 10+.

** W zależności od temperatury i lepkości kleju



Wyświetlacz 7"

Wydajny

Kompatybilny

Przemysł 4.0

Wybór kleju

Typ	Baza	Forma	Opis
B0715	PO	Patrony, Poduszeczka, granulata	Wszechstronne urządzenie do aplikacji klejów PO w przemyśle i majsterkowaniu, do aplikacji liniowej i spray, przemysłu betoniarskiego.
B1063.1	PO	Granulata, poduszeczka	Uniwersalny: do aplikacji liniowej i spray, systemy wkładów do walizek i klejenia EPS w celu izolacji, konstrukcji rolet i produkcji walizek.
B3771	PO	Granulata	Biały, ekologiczny klej Hot Melt przeznaczony do zastosowań w przemyśle opakowaniowym, np. produkcji kartonów powlekanych i w maszynach do składania kartonów.
D1544.1	PSA	Poduszeczka	Klej wiecznie żywy do mocowania i montażu w wielu gałęziach przemysłu, np. do mocowania materiałów izolacyjnych na materiałach nośnych, mocowania materiałów izolacyjnych i do mebli tapicerowanych.

Baza: PO – poliolefina, PSA – klej wiecznie żywy

Forma dostawcy:

1 – Patrony

4 – Granulata

6 – Poduszeczka

Zalety i cechy wyposażenia

- › Zmniejszenie kosztów energii dzięki wysoce wydajnej izolacji
- › Większa ochrona przed oparzeniami dzięki obudowie Cool Touch
- › Łatwa integracja z systemami produkcyjnymi
- › Protokoły komunikacyjne dla przemysłu za pośrednictwem Modbus, Profibus, Profinet i Ethernet-IP
- › Elastyczność w programowaniu dzięki 6 kalendarzom / 6 oknom czasowym dla
- › WŁ. / WYŁ. / trybu czuwania
- › Kompatybilny z Nordson i Robatech
- › Łatwa obsługa
- › Kompletnie, niezależne urządzenie do topienia
- › Możliwość podłączenia do 6 węży grzewczych
- › Indywidualnie regulowana ilość tłoczona pompy tłokowej
- › Bogate wyposażenie standardowe
- › Możliwość rozbudowy o przepływomierz, sterowanie linią lub podajnik granulatu

Obszary zastosowania



Przemysł
opakowaniowy



Przemysł
samochodowy



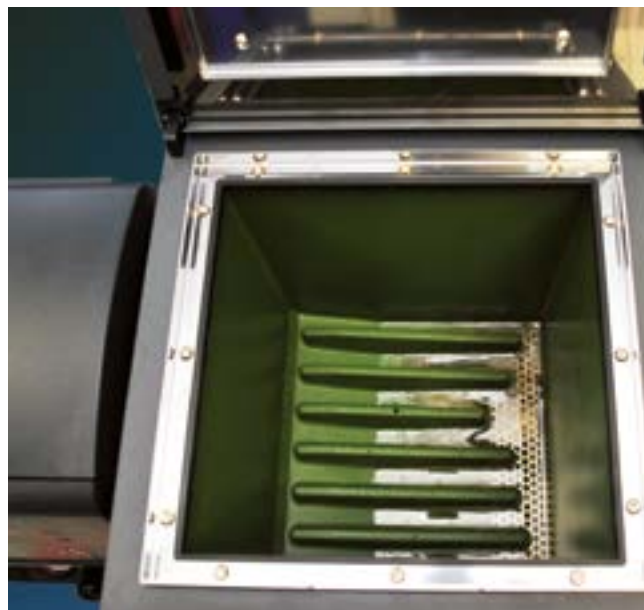
Przemysł
budowlany



Przemysł
izolacyjny



Nieograniczony dostęp do modułów podczas prac konserwacyjnych



Łatwe czyszczenie dzięki powłoce PTFE



Łatwy do zaprogramowania interfejs
użytkownika z 7-calowym ekranem dotykowym

Sterowanie odcinkowe Meler StarBi

007



Widok z tyłu z 4 kanałami

Sterowanie odcinkowe Meler StarBi

Sterowanie odcinkowe StarBi pozwala zautomatyzować procesy pracy. Steruje ono niezależnie zaworami elektromagnetycznymi na głowicach aplikacyjnych. Dzięki temu umożliwia precyzyjną i dokładną, powtarzającą się aplikację kleju Hot Melt. Aplikacja realizowana jest na podstawie receptur lub wariantów programu. Receptury sprawiają, że produkty do klejenia są znacznie szybciej zmieniane na linii produkcyjnej. Przykładowo, podczas wymiany kartonu na linii pakowania nie ma konieczności mozolnej zmiany ustawień głowic. Można zaprogramować do 100 receptur.

Sterowanie odcinkowe obsługiwane jest intuicyjnie przy użyciu 7" ekranu dotykowego. Sterowanie jest kompatybilne z wszystkimi urządzeniami do topienia BÜHNEN serii HB 4000 i HB 5010 oraz urządzeniami do topienia Meler serii Micron+ i głowicami. Aplikacja kleju sterowana jest pod kątem czasu lub odległości.

Sterowanie odcinkowe pozwala zmniejszyć zużycie kleju Hot Melt do 30%. Zamiast pojedynczej linii kleju Hot Melt umożliwia szybką aplikację kilku linii lub punktów kleju jeden po drugim.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Precyzyjna i dokładnie powtarzająca się aplikacja kleju Hot Melt
- › Intuicyjna obsługa za pomocą 7" ekranu dotykowego
- › Wysoka kompatybilność ze wszystkimi dostępnymi systemami aplikacji BÜHNEN (urządzenia do topienia i głowice)
- › Programowanie do 100 receptur/wzorów
- › Aplikacja kleju sterowana jest pod kątem czasu lub odległości (dodatkowo wymagany enkoder)
- › Łatwa integracja z istniejącymi systemami
- › Do 30% oszczędności kleju Hot Melt podczas aplikacji punktowej
- › Proste podłączenie wtykowe sterowania odcinkowego bezpośrednio do głowicy
- › Własny obwód – bez konieczności bezpośredniego podłączenia do maszyny nadrzędnej lub urządzenia do topienia
- › Sześć wejść dla czujników odbicia (w zależności od modelu)
- › Sześć wyjść dla kanałów aktywacji zaworów elektromagnetycznych (2 wyjścia na kanał) (w zależności od modelu)
- › Dwa wyjścia analogowe 0-10 V do regulacji ciśnienia pompy urządzenia do topienia
- › Wejście enkodera

Dane techniczne

Wymiary	312 x 224 x 216 mm
Zasilanie robocze	220 – 230 V, 50/60 Hz
Napięcie wyjściowe	24 V
Prędkość maksymalna	600 m/min

Podajnik granulatu do urządzeń do topienia

W połączeniu z Meler Micron+



Automatyczny podajnik granulatu do urządzeń topiących

Dzięki automatycznemu podajnikowi granulatu zapomnisz o ręcznym napełnianiu kleju Hot Melt. Zapewnia stałe monitorowanie poziomu napełnienia w zbiorniku do topienia. Podajnik granulatu zwiększa niezawodność procesu, gdyż pozwala uniknąć nieplanowanych przerw w produkcji, spowodowanych pustym zbiornikiem. Uzupełnia świeży klej w zależności od potrzeb. Ogranicza tym sposobem wahania temperatury w zbiorniku i zapobiega przepaleniu kleju w urządzeniu.

Automatyczny proces napełniania znacznie zmniejsza ryzyko wypadków personelu. Koniec z pracami konserwacyjnymi w związku z zabrudzeniem urządzenia spowodowanym przepełnieniem lub spadającym granulem.

System alarmowy ostrzega o usterkach, na przykład przed całkowitym opróżnieniem pojemnika lub o jego nieprawidłowym napełnieniu. Wbudowany filtr zapobiega wydostawaniu się cząstek kurzu z granulatu. Zapas granulatu jest przechowywany w zbiorniku zewnętrznym. Pojemnik połączony jest z urządzeniem do topienia przez rurę zasysającą. Urządzenie przeznaczone jest do obróbki sypkiego kleju w formie granulatu lub poduszczek o rozmiarze do 10 mm. Duża, otwierana pokrywa pojemnika sprawia, że napełnianie jest dziecinnie proste. System wibracji płyty zasysającej zapobiega zagęszczaniu przechowywanego kleju.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Mniejsze koszty personelu w czasie pracy
- › Pomaga redukować wahania temperatury
- › Wysoka kompatybilność z wszystkimi urządzeniami do topienia Meler Micron+
- › Ograniczone przypalanie kleju
- › Zapobiega przestojom spowodowanym pustym pojemnikiem
- › Integracja z istniejącymi systemami
- › Zmniejsza ryzyko obrażeń personelu w wyniku oparzeń
- › System alarmowy z sygnalizacją optyczną i akustyczną
- › Zamknięty system chroni przed przedostaniem się zanieczyszczeń do kleju

Dane techniczne

Wymiary	195 x 215 x 255 mm (Skrzynka sterownicza + jednostka załadownicza)
Forma kleju	granulat lub poduszcзки do 10 mm
Ilość tłoczona kleju	400 kg/h*
Maksymalna odległość zasysu	25 m*
Maksymalna wysokość zasysu	8 m*
Zasilanie sprężonego powietrza	5 - 6 bar, wąż sprężonego powietrza, min 10/8 mm
Zużycie powietrza	360 l/minz wentylacją
Zasilanie	V

Opcja: Pojemnik na granulat o pojemności 75 kg.

* zależy od kształtu, rozmiaru i wagi kleju



Węże grzewcze do urządzeń do aplikacji kleju

008

Węże grzewcze firmy BÜHNEN wykonane są z wysokiej jakości materiałów, dzięki czemu wyznaczają nowe standardy pod względem długiej żywotności i niezawodności. Podczas ogrzewania kleju Hot Melt w wężu gwarantowana jest stała temperatura i precyzyjna obróbka.

Elastyczne długości

Węże BÜHNEN pasują wszędzie! Każdy system aplikacji kleju Hot Melt wymaga odpowiednich węży o różnych długościach i szerokościach nominalnych (= średnica wewnętrzna węża).

Ponadto węże dostępne są w wersjach z różnymi czujnikami temperatury (PT100, Ni120, FeCuNi, NTC), a także z wieloma wariantami wtyków i szeroką gamą połączeń śrubowych.

Węże BÜHNEN pasują nie tylko do systemów aplikacji BÜHNEN. Oferujemy również kompatybilne podgrzewane węże do systemów Nordson, Meltex, Robatech i ITW Dynatec.

Długości standardowe:

1,2 m, 1,5 m, 1,8 m, 2,4 m, 2,5 m, 3 m, 3,6 m,
4 m, 4,2 m, 4,5 m, 4,8 m, 5 m, 6 m

Inne długości dostępne na zamówienie.

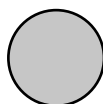
Standardowe rozmiary:



NW06



NW08



NW10

Inne średnice dostępne na zamówienie.

Budowa

Aby stawić czoło wysokim temperaturom, w naszych podgrzewanych wężach stosujemy wąż wewnętrzny PTFE. Jest on pokryty opłotem ochronnym VA, dzięki czemu może wytrzymać odpowiednio wysokie naciski.

Kolejna warstwa to zwinięcie podgrzewanego węża i czujnika temperatury. Dodatkową ochronę zapewnia izolacja wykonana z odpornej na działanie ciepła taśmy filcowej. Następnie przewody prowadzące i kolejna izolacja z taśmy filcowej. Falisty wąż z termoplastycznego elastomeru (TPE) chroni izolację termiczną. Na koniec montaż podgrzewanych węży możliwy jest dzięki wysokiej jakości zaślepkom, elastycznym złączom wtykowym i przyłączom elektrycznym.

Obszary stosowania

Podgrzewane węże służą jako podgrzewany i elastyczny środek transportu klejów Hot Melt, od urządzenia do głowicy aplikacyjnej lub pistoletu ręcznego. Stosowane są również tam, gdzie łączone są ruchome części systemów, a podgrzany klej Hot Melt ma być aplikowany przy pomocy robota lub ruchem manualnym.



Węże / komponenty / budowa / akcesoria BÜHNEN



Lepsza ochrona

Czy masz specjalne wymagania dotyczące ochrony podgrzewanych węży ze względu na warunki otoczenia? W takim razie BÜHNEN to doskonały wybór!

Elastyczność

Węże można stosować z różnymi rodzajami klejów Hot Melt

Wysoka temperatura

Do obróbki klejów Hot Melt do 250°C (np. PA).

Wersja PUR

Idealna do obróbki klejów Hot Melt na bazie PUR:

W razie potrzeby rdzeń wewnętrzny można wymienić jako pojedynczą część.



Standardowy

elastomer termoplastyczny (TPE) dla NW06 i NW08.



Ochrona przed wodą rozpryskową

Specjalna ochrona (znormalizowany stopień ochrony IP65), idealna do stosowania m. in. w branży napojów.



Oplot

poliamidowy i pianka silikonowa odporna na działanie ciepła od NW10.



Oslona VA

Do szczególnie ekstremalnych obciążeń powłoki zewnętrznej.

Podgrzewane węże do urządzeń do topienia

008

Podgrzewane węże KS to elastyczne przewody z podgrzewaniem służące do transportu klejów Hot Melt od urządzenia do głowicy do aplikacji (liniowa lub spray). Podgrzewane węże HP to elastyczne przewody z podgrzewaniem służące do transportu klejów Hot Melt od urządzenia do pistoletu ręcznego do aplikacji (liniowy lub spray).



Węże grzewcze KS do głowic

Zalety i cechy wyposażenia

- › Napięcie zasilające:
230 V AC / 50-60 Hz, zasilanie specjalne na zapytanie
- › Pobór mocy na metr: zależy od długości i średnicy
- › Czujniki temperatury: PT100, Ni120, NTC, FeCuNi lub na zapytanie
- › Temperatura pracy: 200°C standard, 250°C wysoka temperatura
- › Średnica rdzenia wewnętrznego (DN):
DN 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 lub na zapytanie
- › Długość: 1,2 m do 6 m lub na zapytanie
- › Zewnętrzny opłot ochronny:
Wąż karbowany, opłot poliamidowy, opłot metalowy
- › Izolacja termiczna: Odporny na wysoką temperaturę wąż z pianki silikonowej o zamkniętych porach lub filc (w zależności od temperatury)
- › Wąż ciśnieniowy: Rdzeń PTFW z metalowym opłotem ochronnym
- › Ciśnienie robocze: 80 – 240 bar w zależności od średnicy rdzenia wewnętrznego i klasy ciśnienia (T1, T2 lub T3)
- › Armatury przyłączeniowe: Różne gwinty UNF w zależności od średnicy lub armatury dostosowane do wymagań klienta
- › Promień zgięcia: 75 – 250 mm w zależności od średnicy
- › Zintegrowany przewód sprężonego powietrza: oferowany opcjonalnie dla głowicy spray
- › Zaślepki węży grzewczych:
Zaślepka z gumy silikonowej lub twarda zaślepka z odciążeniem kabla
- › Elektryczne złącza wtykowe i głowicowe:
14- pinowa okrągła wtyczka i gniazdo
12-pinowa wtyczka i gniazdo (kompatybilne z Nordson),
wszystkie wtyczki i gniazda Harting lub na zapytanie



Węże grzewcze HP do pistoletów ręcznych

Zalety i cechy wyposażenia

- › Napięcie zasilające:
230 V AC / 50-60 Hz, zasilanie specjalne na zapytanie
- › Pobór mocy na metr: zależy od długości i średnicy
- › Czujniki temperatury: PT100, Ni120, NTC, FeCuNi lub na zapytanie
- › Temperatura pracy: 200°C standard, 250°C wysoka temperatura
- › Średnica rdzenia wewnętrznego (DN): DN 6, 8 lub 10
- › Długość: 1,2 m do 6,0 m lub na zapytanie
- › Zewnętrzny opłot ochronny: Wąż karbowany lub opłot poliamidowy
- › Izolacja termiczna: Odporny na wysoką temperaturę wąż z pianki silikonowej o zamkniętych porach lub filc (w zależności od temperatury)
- › Wąż ciśnieniowy: Rdzeń PTFW z metalowym opłotem ochronnym
- › Ciśnienie robocze: 175 – 240 bar w zależności od średnicy rdzenia wewnętrznego (tylko klasa ciśnieniowa T1) w przypadku stosowania pistoletu ręcznego BÜHNEN maks. 40 bar
- › Armatury przyłączeniowe: Gwint UNF 9/16"-18"
- › Promień zgięcia: 75 – 120 mm w zależności od średnicy
- › Zintegrowany przewód sprężonego powietrza: w przypadku stosowania z pistoletem ręcznym do aplikacji spray
- › Zaślepki węży grzewczych: Zaślepka z gumy silikonowej lub twarda zaślepka z odciążeniem kabla
- › Elektryczne złącza wtykowe i głowicowe:
14-pinowa okrągła wtyczka i gniazdo,
12-pinowa wtyczka i gniazdo (kompatybilne z Nordson),
wszystkie wtyczki i gniazda Harting lub na zapytanie



HB 4000

Urządzenie do topienia

009



Pompy zębate Urządzenie do topienia

009

Seria HB 4000 do klejów Hot Melt na bazie EVA, PO, PA i klejów wiecznie żywych

HB 4000 – Uniwersalne urządzenia do topienia w wersji modułowej

Zastosowane podzespoły pochodzą od znanych producentów. W szczególności komponenty wykonane są z części znanych producentów. Rozwiązanie modułowe wyróżnia się wydajnością i ekonomicznością. W szczególności komponenty wykonane są z części znanych producentów. W tej serii zastosowano sprawdzoną elektronikę przemysłową firm Lenze, Siemens, Festo i Weidmüller.

Zalety

Seria ma dużą liczbę opcjonalnych akcesoriów. Zachęcamy do konsultacji z lokalnym przedstawicielem handlowym, który wskaże, jakie rozszerzenia techniczne sprawdzą się do danego zastosowania. Do wyboru są różne opcje:

- › Podajnik granulatu
- › Monitorowanie poziomu kleju przez lampy sygnalizacyjne i/lub klakson lub w postaci styku bezpotencjałowego
- › Miernik przepływu kleju Hot Melt
- › Dostępne pompy w różnych rozmiarach
- › Redukcja temperatury lub moduł logo z układem logicznym redukcji
- › Wersja do obróbki w wysokiej temperaturze do 230 °C
- › Przyłącze sprężonego powietrza



Łatwa do konserwacji budowa z dobrym dostępem do pompy, napędu, filtra i zaworu obejściowego



HB 4100 do klejów Hot Melt na bazie EVA, PO i PSA

Zbiornik o pojemności 9 litrów umożliwia szybkie podgrzewanie klejów Hot Melt na bazie EVA, PSA i PO. Delikatna obróbka klejów w postaci granulatu, bloczków i poduszek. Opcjonalnie oferowana jest redukcja temperatury. Redukcja temperatury aktywowana jest przez operatora. Urządzenie do topienia wyposażone jest w filtr o dużej pojemności, który zapewnia długą żywotność.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompaktowy rozmiar i budowa ułatwiająca konserwację
- › Łatwe czyszczenie dzięki zbiornikowi topienia z powłoką nieprzewodzącą
- › Opcjonalne przenoszenie ciepła do kleju Hot Melt w zbiorniku aluminiowym
- › Jednolite tłoczenie dzięki precyzyjnej technologii pomp zębatych
- › Bezobsługowy trójfazowy napęd pompy (Lenze)
- › Automatyczna ochrona pompy przed kolizją
- › Opcjonalnie: redukcja temperatury

Dane techniczne HB 4100

Wymiary	710 x 390 x 420 mm
Waga	50 kg
Napięcie robocze	3 / N / PE 400 V, 50–60 Hz
Temperatura robocza	0 – 190 °C
Czujnik temperatury	PT100, FeCuNi i Ni120
Przyłącza węża	1 – 4
Wydajność topienia	5 kg/h*
Układ pompy	Pompa zębata
Pojemność użytkowa zbiornika	9 litrów
Emisja hałasu	60 dBA

* w zależności od temperatury i lepkości kleju





HB 4200 do klejów Hot Melt na bazie EVA, PO i PSA

Urządzenie do topienia ze zbiornikiem aluminiowym z powłoką nieprzewodzącą umożliwia delikatne topienie klejów Hot Melt w zwykłym zakresie temperatury. Klej Hot Melt tłoczony jest przy użyciu pompy zębatej.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompaktowy rozmiar i budowa ułatwiająca konserwację
- › Łatwe czyszczenie dzięki zbiornikowi topienia z powłoką nieprzewodzącą
- › Opcjonalne przenoszenie ciepła do kleju Hot Melt w zbiorniku aluminiowym
- › Jednolite tłoczenie dzięki precyzyjnej technologii pomp zębatach
- › Bezobsługowy trójfazowy napęd pompy (Lenze)
- › Automatyczna ochrona pompy przed kolizją
- › Wysokiej jakości standardowe komponenty elektryczne i pneumatyczne (Siemens, Möller, Lenze, Weidmüller, Festo)

Dane techniczne HB 4200

Wymiary	660 x 340 x 710 mm
Waga	70 kg
Napięcie robocze	3 / N / PE 400 V, 50 - 60 Hz
Temperatura robocza	0 – 190 °C
Czujnik temperatury	PT100, FeCuNi i Ni120
Przyłącza węża	1 – 4
Ochrona przed przegrzaniem	tak, ograniczenie do 260°C
Wydajność topienia	15 kg/h*
System pompy	1 – 2 pompy zębate
Pojemność użytkowa zbiornika	18 litrów
Emisja hałasu	60 dBA

* w zależności od temperatury i lepkości kleju



HB 4450 do klejów Hot Melt na bazie EVA, PO, PSA i PA

Podgrzewane urządzenie do aplikacji kleju Hot Melt z 45 litrowym zbiornikiem z aluminium. Urządzenie przeznaczone jest do obróbki m. in. klejów Hot Melt na bazie EVA, PO, PA i klejów wiecznie żywych w postaci granulatu, poduszek lub bloczków w temperaturze do 190 °C. Opcjonalnie dostępne w wersji wysokotemperaturowej do 230 °C.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Wydajność od 10 kg/h do 160 kg/h
- › Ochrona przed kolizją
- › Redukcja temperatury jako funkcja „czuwania”
- › Łatwy w obsłudze jednokanałowy regulator temperatury PID z automatyczną optymalizacją
- › Jednolite tłoczenie dzięki precyzyjnej technologii pomp zębatach
- › Wymienna grzałka zbiornika topienia
- › Bezobsługowy trójfazowy napęd pompy
- › Zbiornik aluminiowy z progresywnym obszarem topienia
- › Nasadka zbiornika V2A
- › Zakres temperatury 0 – 190 °C
- › Opcjonalnie: wersja do obróbki w wysokiej temperaturze do 230 °C

Dane techniczne HB 4450

Wymiary	890 x 710 x 1000 mm
Waga	100 kg
Napięcie robocze	3 / N / PE 400 V, 50 – 60 Hz
Temperatura robocza	0 – 190 °C, wer. wysokotemperaturowa: 0 – 230 °C
Czujnik temperatury	PT100, FeCuNi i Ni120
Przyłącza węża	1 – 4
Ochrona przed przegrzaniem	tak, ograniczenie do 260°C
Wydajność topienia	30 kg/h*
System pompy	1 – 4 pompy zębate
Pojemność użytkowa zbiornika	45 litrów
Emisja hałasu	60 dBA

* w zależności od temperatury i lepkości kleju

Obszary zastosowania



Przemysł opakowaniowy



Przemysł elektryczny



Przemysł samochodowy



Stojaki reklamowe



Przemysł włókienniczy



Przemysł budowlany



Przemysł betoniarzki



Przemysł meblowy





HB 4650 do klejów Hot Melt na bazie EVA, PO, PSA i PA

Urządzenie do topienia ze zbiornikiem o pojemności 65 litrów wykonane jest w sposób umożliwiający łatwą konserwację. Filtr o dużej pojemności zapewnia długą żywotność. Blok filtra wykonany jest z aluminium o wysokiej wytrzymałości. Dzięki możliwości podłączenia do czterech pomp zębatach, urządzenie doskonale dopasowuje się do indywidualnych warunków produkcyjnych. Opcjonalnie dostępne w wersji wysokotemperaturowej do 230 °C

Zalety i cechy wyposażenia

- › Wydajność od 10 kg/h do 160 kg/h
- › Ochrona przed kolizją
- › Redukcja temperatury jako funkcja „czuwania”
- › Łatwy w obsłudze jednokanałowy regulator temperatury PID z automatyczną optymalizacją
- › Jednolite tłoczenie dzięki precyzyjnej technologii pomp zębatach
- › Wymienna grzałka zbiornika topienia
- › Bezobsługowy trójfazowy napęd pompy
- › Zbiornik aluminiowy z progresywnym obszarem topienia
- › Nasadka zbiornika V2A
- › Zakres temperatury 0 – 190 °C
- › Opcjonalnie: wersja do obróbki w wysokiej temperaturze do 230 °C

Dane techniczne HB 4650

Wymiary	840 x 680 x 1350 mm
Waga	110 kg
Napięcie robocze	3 / N / PE 400 V, 50 – 60 Hz
Temperatura robocza	0 – 190 °C, wer. wysokotemperaturowa: 0 – 230 °C
Czujnik temperatury	PT100, FeCuNi i Ni120
Przylączy węża	1 – 4
Ochrona przed przegrzaniem	tak, ograniczenie do 260°C
Wydajność topienia	50 kg/h*
System pompy	1 – 4 pompy zębate
Pojemność użytkowa zbiornika	65 litrów
Emisja hałasu	60 dBA

* w zależności od temperatury i lepkości kleju



HB 4800 do klejów Hot Melt na bazie EVA, PO, PSA i PA

Zbiornik topienia o pojemności 80 litrów wykonany ze stali szlachetnej umożliwia topienie bloczków, dużych poduszek i dużej ilości granulatu. Dzięki możliwości stosowania z aż czterema pompami zębatach maksymalna wydajność wynosi 300 kg/h. Tłoczenie kleju przy użyciu precyzyjnej pompy zębatej i specjalnego bezobsługowego napędu z prądem zmiennym/przetwornicą oraz redukcja temperatury jako funkcja „czuwania” zapewniają optymalną wydajność podczas pracy. Opcjonalnie dostępne w wersji wysokotemperaturowej do 230 °C.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Wydajność od 10 kg/h do 300 kg/h
- › Ochrona przed kolizją
- › Redukcja temperatury jako funkcja „czuwania”
- › Łatwy w obsłudze jednokanałowy regulator temperatury PID z automatyczną optymalizacją
- › Jednolite tłoczenie dzięki precyzyjnej technologii pomp zębatach
- › Wymienna grzałka zbiornika topienia
- › Bezobsługowy trójfazowy napęd pompy
- › Zbiornik aluminiowy z progresywnym obszarem topienia
- › Nasadka zbiornika V2A
- › Zakres temperatury 0 – 190 °C
- › Opcjonalnie: wersja do obróbki w wysokiej temperaturze do 230 °C

Dane techniczne HB 4800

Wymiary	875 x 800 x 1250 mm
Waga	120 kg
Napięcie robocze	3 / N / PE 400 V, 50 – 60 Hz
Temperatura robocza	0 – 190 °C, wer. wysokotemperaturowa: 0 – 230 °C
Czujnik temperatury	PT100, FeCuNi i Ni120
Przylączy węża	1 – 4
Ochrona przed przegrzaniem	tak, ograniczenie do 260°C
Wydajność topienia	60 kg/h*
System pompy	1 – 4 pompy zębate
Pojemność użytkowa zbiornika	80 litrów
Emisja hałasu	60 dBA

* w zależności od temperatury i lepkości kleju



HB 4130 do klejów Hot Melt na bazie EVA, PO, PSA i PA

Podgrzewane urządzenie do aplikacji kleju Hot Melt z 130 litrowym zbiornikiem z aluminium. Można stosować z pompami zębatymi o wielkości od 10 do 300 kg/h. Urządzenie przeznaczone jest do obróbki klejów Hot Melt na bazie EVA, PO, PA i klejów wiecznie żywych w postaci granulatu, poduszek lub bloczków w temperaturze do 190 °C. Opcjonalnie dostępne w wersji wysokotemperaturowej do 230 °C.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Wydajność od 10 kg/h do 300 kg/h
- › Ochrona przed kolizją
- › Redukcja temperatury jako funkcja „czuwania”
- › Łatwy w obsłudze jednokanałowy regulator temperatury PID z automatyczną optymalizacją
- › Jednolite tłoczenie dzięki precyzyjnej technologii pomp zębatych
- › Wymienna grzałka zbiornika topienia
- › Bezobsługowy trójfazowy napęd pompy
- › Zbiornik aluminiowy z progresywnym obszarem topienia
- › Nasadka zbiornika V2A
- › Zakres temperatury 0 – 190 °C
- › Opcjonalnie: Wersja wysokotemperaturowa do 230°C

Dane techniczne HB 4130

Wymiary	990 x 610 x 1460 mm
Waga	130 kg
Napięcie robocze	3 / N / PE 400 V, 50 – 60 Hz
Temperatura robocza	0 – 190 °C, wer. wysokotemperaturowa: 0–230 °C
Czujnik temperatury	PT100, FeCuNi i Ni120
Przyłącza węża	1 – 4
Ochrona przed przegrzaniem	tak, ograniczenie do 260°C
Wydajność topienia	70 kg/h*
System pompy	1 – 4 pompy zębate
Pojemność użytkowa zbiornika	130 litrów
Emisja hałasu	60 dBA

* w zależności od temperatury i lepkości kleju

Wybór kleju

Typ	Baza	Forma	Opis
D1544.1	PSA	Poduszeczka	Klej wiecznie żywy do mocowania i montażu w wielu branżach przemysłowych, np. do mocowania izolacji na materiałach nośnych, do mocowania materiałów izolacyjnych i do mebli tapicerowanych
B0715	PO	Patrony, Poduszeczka	Uniwersalne urządzenie do obróbki klejów Hot Melt na bazie PO w przemyśle i rzemiośle, nadaje się do aplikacji liniowej i w sprayu, przemysł betoniarSKI
B1063.1	PO	Granulat, Poduszeczka	Uniwersalny: nadaje się do aplikacji liniowej i w sprayu, systemy wkładów do walizek i ogólnie klejenia na bazie EPS w celu izolacji, produkcja rolet, produkcja walizek
B3771	PO	Granulat	Biały klej Hot Melt na bazie biologicznej do zastosowań przemysłowych w przemyśle opakowaniowym, n p.
B3706	PO	Poduszeczka	Doskonała stabilność oksydacyjna, awaria, Przemysł betoniarSKI

Baza: PA – poliamid, PO – poliolefiny, PSA – klej wiecznie żywy

Forma dostawcy:

- 1 – Patrony
- 4 – Granulat
- 6 – Poduszeczka

Obszary zastosowania



Przemysł opakowaniowy



Przemysł elektryczny



Przemysł samochodowy



Stojaki reklamowe



Przemysł włókienniczy



Przemysł budowlany



Przemysł betoniarSKI



Przemysł meblowy

Pompy zębate Urządzenia do topienia

009

Seria HB 4000 do klejów Hot Melt na bazie PA



HB 4070 do klejów Hot Melt na bazie PA

Urządzenie do topienia wyposażone jest w zbiornik o pojemności 7 litrów i umożliwia delikatne topienie klejów Hot Melt na bazie PA. W postaci granulatu, poduszek lub bloczków w temperaturze do 190 °C. Dzięki zastosowaniu dwóch różnych materiałów do budowy zbiornika o różnej przewodności cieplnej, klej Hot Melt zabezpieczony jest przed obciążeniem termicznym. Opcjonalnie dostępny w wersji wysokotemperaturowej.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Zbiornik topienia z powłoką nieprzewodną
- › Progresywny zbiornik topienia z górną częścią ze stali nierdzewnej
- › Zawór obejściowy
- › Wydajność od 10 kg/h do 0 kg/h
- › Przyłącza węży 1 – 4

Dane techniczne HB 4070

Wymiary	740 x 395 x 420 mm
Waga	50 kg
Napięcie robocze	3 / N / PE 400 V, 50 – 60 Hz
Temperatura robocza	0 – 190 °C, wer. wysokotemperaturowa: 0 – 230 °C
Czujnik temperatury	PT100, FeCuNi i Ni120
Przyłącza węży	1 – 4
Ochrona przed przegrzaniem	tak, ograniczenie do 260°C
Wydajność topienia	4 kg/h*
Układ pompy	1 pompa zębata
Pojemność użytkowa zbiornika	7 litrów
Emisja hałasu	60 dBA

* w zależności od temperatury i lepkości kleju



HB 4150 do klejów Hot Melt na bazie PA

Podgrzewane urządzenie do aplikacji kleju Hot Melt z 15 litrowym zbiornikiem ze stali nierdzewnej. Dzięki zastosowaniu dwóch różnych materiałów do budowy zbiornika o różnej przewodności cieplnej, klej Hot Melt zabezpieczony jest przed obciążeniem termicznym. Urządzenie przeznaczone jest do obróbki klejów Hot Melt na bazie PA w postaci granulatu, poduszek lub bloczków w temperaturze do 190 °C. Opcjonalnie dostępne w wersji wysokotemperaturowej do 230 °C

Zalety i cechy wyposażenia

- › Zbiornik topienia z powłoką nieprzewodną
- › Progresywny zbiornik topienia wykonany z aluminium z górną częścią ze stali nierdzewnej
- › Zawór obejściowy
- › Wydajność od 10 kg/h do 80 kg/h
- › Przyłącza węży 1 – 4
- › Możliwość stosowania z dwoma pompami zębatymi

Dane techniczne HB 4150

Wymiary	700 x 390 x 420 mm
Waga	60 kg
Napięcie robocze	3 / N / PE 400 V, 50 – 60 Hz
Temperatura robocza	0 – 190 °C, wer. wysokotemperaturowa: 0 – 230 °C
Czujnik temperatury	PT100, FeCuNi i Ni120
Przyłącza węży	1 – 4
Ochrona przed przegrzaniem	tak, ograniczenie do 260°C
Wydajność topienia	12 kg/h*
System pompy	1 – 2 pompy zębate
Pojemność użytkowa zbiornika	15 litrów
Emisja hałasu	60 dBA



HB 4250 do klejów Hot Melt PA

Podgrzewane urządzenie do aplikacji kleju Hot Melt z 25 litrowym zbiornikiem ze stali nierdzewnej. Dzięki zastosowaniu dwóch różnych materiałów do budowy zbiornika o różnej przewodności cieplnej, klej Hot Melt zabezpieczony jest przed obciążeniem termicznym. Urządzenie przeznaczone jest do obróbki m. in. klejów Hot Melt na bazie PA w postaci granulatu, poduszek lub bloczków w temperaturze do 190 °C. Opcjonalnie dostępne w wersji wysokotemperaturowej do 230 °C.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Zbiornik topienia z powłoką nieprzewodną
- › Progresywny zbiornik topienia wykonany z aluminium z górną częścią ze stali nierdzewnej
- › Zawór obejściowy
- › Wydajność od 10 kg/h do 80 kg/h
- › Przyłącza węża 1 – 4
- › Możliwość stosowania z dwoma pompami zębatymi

Dane techniczne HB 4250

Wymiary 800 x 445 x 770 mm
Waga 80 kg
Napięcie robocze 3 / N / PE 400 V, 50 – 60 Hz
Temperatura robocza 0 – 190 °C, wer. wysokotemperaturowa: 0 – 230 °C
Czujnik temperatury. PT100, FeCuNi i Ni120
Przyłącza węża. 1 – 4
Ochrona przed przegrzaniem . . . tak, ograniczenie do 260°C
Wydajność topienia 20 kg/h*
System pompy. 1 – 2 pompy zębate
Pojemność użytkowa zbiornika . . 25 litrów
Emisja hałasu. 60 dBA

* w zależności od temperatury i lepkości kleju

Wybór kleju

Typ	Baza	Forma	Opis
C0874 C0874S	PA	Sztyft, Granulat	Formowanie wtryskowe niskociśnieniowe Komponenty elektryczne, przepusty kablowe i wtyki. Zabezpieczenie komponentów elektrycznych na płytce drukowanej oraz drutów emaliowanych na szpulach. Dostępny również w kolorze czarnym.
C1404	PA	Granulat	Dla branży dekarzkiej jako przekładka lub ochrona przed zarysowaniem powierzchni dachówek glazurowanych lub szklonych.
C1429.2	PA	Granulat	Dla branży dekarzkiej jako przekładka lub ochrona przed zarysowaniem dachówek z powłoką chroniącą przed brudem, szklivem lub glazurą na wierzchu dachówki.
C2417	PA	Granulat	Bardzo dobrze nadaje się do klejenia pakietów rdzeni w branży odlewniczej oraz do obróbki drewna. Ma wysoką wytrzymałość wstępną

Baza: PA – Poliamid

Forma dostawy:

2 – Sztyft

4 – Granulat

Obszary zastosowania



Przemysł elektryczny



Przemysł samochodowy



Przemysł budowlany



Przemysł betoniarzki

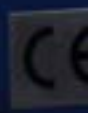




BÜHNEN
4004



GAZE
H₂



Pompy zębate Urządzenie do topienia

009

Seria HB 4000 do klejów Hot Melt na bazie PUR / POR

HB 4000 – Uniwersalne urządzenia do topienia w wersji modułowej

Urządzenia do topienia serii HB 4000 przeznaczone do klejów Hot Melt na bazie PUR i POR łączą w sobie innowacyjną technologię z doskonałą niezawodnością.

Zaletą jest zastosowanie wysokiej jakości komponentów, które prowadzą do znacznie niższych kosztów eksploatacji, dłuższej żywotności i zwiększonej niezawodności w produkcji seryjnej. Urządzenia do topienia klejów reaktywnych są standardowo wyposażone w osuszacz sprężonego powietrza. Chroni to utwardzające się pod wpływem wilgoci kleje Hot Melt na bazie PUR lub POR przed przedwczesną reakcją chemiczną. Wbudowany osuszacz sprężonego powietrza wymaga jedynie sprężonego powietrza z sieci. Dzięki temu zrezygnowano ze stosowania azotu. Kleje można uzupełniać bez przerywania produkcji, ponieważ urządzenia do topienia mają progresywny obszar topienia. Przez cały czas dostępny jest klej Hot Melt o jednnorodnej konsystencji.

Systemy nadają się do obróbki wszystkich standardowych pojemników o pojemności od 2 do 18 kilogramów, w zależności od konstrukcji urządzenia do topienia. Systemy do obróbki klejów reaktywnych mają wszystkie cechy znane z serii HB 4000.

Zalety

Seria ma dużą liczbę opcjonalnych akcesoriów. Zachęcamy do konsultacji z lokalnym przedstawicielem handlowym, który wskaże, jakie rozszerzenia techniczne sprawdzą się do danego zastosowania.

Do wyboru są różne opcje:

- › Podajnik granulatu
- › Monitorowanie poziomu przez lampy sygnalizacyjne i/lub klakson lub w postaci styku bezpotencjałowego
- › Miernik przepływu kleju Hot Melt
- › Dostępne pompy w różnych rozmiarach
- › Redukcja temperatury lub moduł logo z układem logicznym redukcji
- › Wersja do obróbki w wysokiej temperaturze do 230 °C
- › Zestaw przyłączeniowy sprężonego powietrza



Łatwa do konserwacji budowa z dobrym dostępem do pompy, napędu, filtra i zaworu obejściowego

Obszary zastosowania



Przemysł
elektryczny



Przemysł sa-
mochodowy



Przemysł
budowlany



Przemysł
betoniarski



Pianki



Przemysł
meblowy



HB 4004 do klejów Hot Melt na bazie PUR i POR

Urządzenie do topienia wyposażone jest w 4 litrowy zbiornik topienia z powłoką nieprzewodzącą i buforem. Dzięki temu nie ma konieczności przerywania pracy w celu uzupełnienia kleju. Urządzenie HB 4004 można stosować z pompami zębatymi w różnych rozmiarach. Wydajność pompy zębatej wynosi od 10 do 40 kg/h, w zależności od rozmiaru.

System z zamykaniem hermetycznym umożliwia obróbkę klejów Hot Melt na bazie PUR lub POR.

Zalety i cechy wyposażenia

- › 4 l zbiornik z powłoką nieprzewodzącą
- › Redukcja temperatury jako funkcja „czuwania”
- › Ochrona przed nadmierną i niedostateczną temperaturą
- › Wydajność od 10 kg/h do 40 kg/h
- › Zawór obejściowy
- › Hermetycznie zamykana pokrywa zbiornika
- › Wbudowany osuszacz sprężonego powietrza

Dane techniczne HB 4004

Wymiary	720 x 360 x 510 mm
Waga	50 kg
Napięcie robocze	3 / N / PE 400 V, 50 – 60 Hz
Temperatura robocza	0 – 230 °C
Stołość temperatury	+/- 0,5°K
Czujnik temperatury	PT100 i Ni120
Przylączy węża	1 – 4
Ochrona przed przegrzaniem	tak, ograniczenie do 260°C
Wydajność topienia	2 kg/h*
Układ pompy	Pompa zębata
Pojemność użytkowa zbiornika	4 litry
Emisja hałasu	60 dBA
Kleje Hot Melt	PUR, POR

* w zależności od temperatury i lepkości kleju



HB 4008 do klejów Hot Melt na bazie PUR i POR

Urządzenie do topienia wyposażone jest w 8 litrowy zbiornik topienia z powłoką nieprzewodzącą i buforem. Dzięki temu nie ma konieczności przerywania pracy w celu uzupełnienia kleju. Urządzenie HB 4008 można stosować z pompami zębatymi w różnych rozmiarach. Wydajność pompy zębatej wynosi od 10 do 40 kg/h, w zależności od rozmiaru. System z zamykaniem hermetycznym umożliwia obróbkę klejów Hot Melt na bazie PUR lub POR.

Zalety i cechy wyposażenia

- › 8 l zbiornik z powłoką nieprzewodzącą
- › Redukcja temperatury jako funkcja „czuwania”
- › Ochrona przed nadmierną i niedostateczną temperaturą
- › Wydajność od 10 kg/h do 40 kg/h
- › Zawór obejściowy
- › Hermetycznie zamykana pokrywa zbiornika
- › Wbudowany osuszacz sprężonego powietrza

Dane techniczne HB 4008

Wymiary	755 x 360 x 705 mm
Waga	75 kg
Napięcie robocze	3 / N / PE 400 V, 50 – 60 Hz
Temperatura robocza	0 – 230 °C
Stołość temperatury	+/- 0,5°K
Czujnik temperatury	PT100 i Ni120
Przylączy węża	1 – 4
Ochrona przed przegrzaniem	tak, ograniczenie do 260°C
Wydajność topienia	4 kg/h
Układ pompy	Pompa zębata
Pojemność użytkowa zbiornika	8 litrów
Emisja hałasu	60 dBA
Kleje Hot Melt	PUR, POR

* w zależności od temperatury i lepkości kleju



HB 4022 do klejów Hot Melt na bazie PUR i POR

Urządzenie do topienia wyposażone jest w 22 litrowy zbiornik topienia z powłoką nieprzewodzącą i buforem. Dzięki temu nie ma konieczności przerywania pracy w celu uzupełnienia kleju. Urządzenie HB 4022 można stosować z pompami zębatymi w różnych rozmiarach. Wydajność pompy zębatej wynosi od 10 do 80 kg/h, w zależności od rozmiaru.

System z zamykaniem hermetycznym umożliwia obróbkę klejów Hot Melt na bazie PUR lub POR.

Zalety i cechy wyposażenia

- › 22 l zbiornik z powłoką nieprzewodzącą
- › Redukcja temperatury jako funkcja „czuwania”
- › Ochrona przed nadmierną i niedostateczną temperaturą
- › Wydajność od 10 kg/h do 80 kg/h
- › Zawór obejściowy
- › Hermetycznie zamykana pokrywa zbiornika
- › Wbudowany osuszacz sprężonego powietrza

Dane techniczne HB 4022

Wymiary	940 x 480 x 1220 mm
Waga	130 g
Zasilanie robocze	3 / N / PE 400 V, 50 – 60 Hz
Temperatura robocza	0 – 190 °C
Czujnik temperatury	PT100 i Ni120
Przyłącza węża	1 – 4
Ochrona przed przegrzaniem	tak, ograniczenie do 260°C
Wydajność topienia	16 kg/h*
System pompy	1 – 2 pompy zębate
Użytkowa pojemność zbiornika	22 litry
Emisja dźwięku	60 dBA
Kleje Hot Melt	PUR, POR

* w zależności od temperatury i lepkości kleju

Wybór kleju

Typ	Baza	Forma	Opis
E0931.2	PUR	Kartusz, Hobbock, Puszka pullring	Klejenie konstrukcyjne z dużymi wymaganiami w zakresie wiązania i temperatury.
B1452.1	POR	Kartusz, Fass, Puszka pullring	Do klejenia niskoenergetycznych powierzchni z dużymi wymaganiami w zakresie kohezji.
E3315	PUR	Kartusz, Hobbock, Tuba	Szczególnie nadaje się do laminowania powierzchni i wykonywania lekkich połączeń montażowych. Dzięki obniżonej zawartości MDI < 1% nie ma oznaczenia H351
F3490B	Płyn do mycia	Kartusz	Czyszczenie urządzeń do topienia podczas stosowania reaktywnych klejów Hot Melt na bazie PUR, niebieski

Baza:

PUR – reaktywny klej na bazie poliuretanu

POR – reaktywny klej na bazie poliolefiny

Płyn do czyszczenia – kopolimer EVA

Forma dostawy:

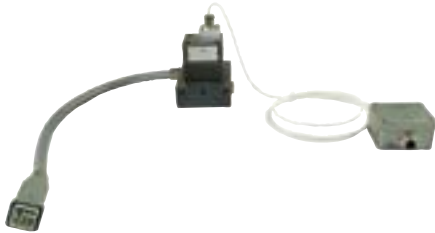
7 – Kartusze (średnica ok. 47 mm, długość 215 mm)

9 – Pojemnik 2 – 200 kg (worek aluminiowy, wiadro, puszka pullring, hobbock)



Urządzenie do topienia

Akcesoria HB 4000



Przeływomierz podgrzewany

Przeływomierz podgrzewany rejestruje wymaganą ilość kleju Hot Melt, która jest nakładana z urządzenia do aplikacji kleju Hot Melt.

Podgrzewana komora pomiarowa przeływomierza umieszczana jest w strumieniu kleju pomiędzy wylotem aplikatora a podgrzewanym wężem. Inną możliwością jest wbudowanie komory pomiarowej pomiędzy głowicą a podgrzewanym wężem. Podgrzewana komora pomiarowa generuje przyrosty, które wysyłają sygnały do zewnętrznej jednostki analizującej, gdzie są pokazywane na wyświetlaczu.

Na co zwrócić uwagę w przypadku przeływomierza podgrzewanego:

1. Na aplikatorze musi znajdować się obwód grzewczy dla komory pomiarowej.
2. Aby użyć odpowiedniego przeływomierza, należy wcześniej określić lepkość i wybrane natężenie przepływu.

Ilość tłoczonego kleju wyświetlana jest na wyświetlaczu. Wyświetlacz może być zintegrowany z drzwiami szafy sterowniczej urządzenia do topienia lub wykonany jako wyświetlacz zewnętrzny w oddzielnej skrzynce.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Podgrzewany miernik ilości
- › 0,2 – 10 l/min
- › Czujnik PT100



Kontrola poziomu za pomocą styku bezpotencjałowego

Sonda teflonowa jest wkładana do zbiornika topienia. Niezbędny otwór jest wiercony podczas procesu produkcji urządzenia do topienia. W zależności od zastosowania sonda teflonowa jest instalowana w zbiorniku topienia indywidualnie zgodnie ze specyfikacją klienta i wymaganą wydajnością topienia. Późniejsza instalacja w już zainstalowanym systemie jest więc bardzo kosztowna. Aktywna strefa na wzmacniaczu przełączającym jest kalibrowana przez klienta za pomocą stosowanego kleju Hot Melt. Następnie należy wyregulować opóźnienie wyłączenia, aby na wyjściu wzmacniacza przełączającego pojawił się sygnał.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Wyjście: bezpotencjałowy styk przekaźnika
- › Sonda teflonowa Ø G 3/4"
- › Opóźnienie wyłączenia 0,1 – 5 sek. regulowane

Dane techniczne

Napięcie robocze 240 V AC, 50 – 60 Hz
Temperatura obróbki do 250 °C



Opcjonalnie:

Kontrola poziomu z ostrzeganiem optycznym i akustycznym

Kontrola poziomu wyposażona jest w lampkę ostrzegawczą i klakson, które ostrzegają optycznie i akustycznie o krytycznym spadku poziomu kleju Hot Melt w zbiorniku.

Dane techniczne

Napięcie robocze 240 V AC, 50 – 60 Hz
Temperatura obróbki do 250 °C



Wskaźnik liczby obrotów do pompy zębatej

Wskaźnik liczby obrotów jest zamontowany w drzwiach szafy sterowniczej i jest dobrze widoczny. Służy do wizualnej kontroli prędkości obrotowej silnika ustawionej za pomocą potencjometru. Wyświetlacz pokazuje rzeczywistą liczbę obrotów silnika, który napędza wbudowaną pompę zębatą. Im wyższa liczba obrotów, tym szybciej obraca się silnik, tym bardziej pracuje pompa zębata transportująca klej.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Łatwy odczyt
- › Wbudowany w drzwiach szafy sterowniczej
- › Wskaźnik liczby obrotów na minutę (rpm)
- › Wskaźnik z przetwornicy częstotliwości



Zestaw przyłączeniowy sprężonego powietrza z elektrozaworem

Zestaw przyłączeniowy sprężonego powietrza dostępny w wariantach:

- › pojedynczy z zaworem elektromagnetycznym w wersji 230V lub 24V
- › podwójny z zaworem elektromagnetycznym w wersji 230V lub 24V
- › poczwórny z zaworem elektromagnetycznym w wersji 230V lub 24V w oddzielnej szafie sterowniczej

Zestaw przyłączeniowy sprężonego powietrza jest stosowany do aplikacji ręcznej z użyciem pistoletów lub automatycznej z użyciem głowicy do aplikacji spray. Do każdego pistoletu ręcznego / głowicy do spray wymagany jest jedno zestaw przyłączeniowy sprężonego powietrza.

W wersji w sprayu stosowany jest zazwyczaj razem z węzłem grzewczym. Zestaw przyłączeniowy sprężonego powietrza umożliwia oddzielną regulację ciśnienia sprężonego powietrza. Zakres regulacji wynosi 0,5 – 6,0 bar.

Sprężone powietrze jest wstępnie podgrzewane. Wstępnie podgrzane powietrze wydłuża czas otwarty zastosowanego kleju Hot Melt. Jest to sposób na optymalizację aplikacji spray.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Do pistoletu ręcznego lub głowicy do aplikacji w sprayu
- › Regulacja oddzielnego ciśnienia natrysku
- › Powietrze sprężone jest ogrzewane
- › Dostępne w różnych wersjach



Elektroniczny wskaźnik ciśnienia

Elektroniczny wskaźnik ciśnienia w połączeniu z przetwornikiem ciśnienia rejestruje ciśnienie kleju Hot Melt.

W bloku pompy wbudowany jest czujnik ciśnienia, który monitoruje ciśnienie w układzie urządzenia do topienia. Mierzy wartości w przetworniku ciśnienia.

Wartości pomiarowe wyświetlane są na wyświetlaczu w drzwiach szafy sterowniczej.

W przypadku urządzeń do topienia ze sterownikiem PLC i panelem dotykowym wyświetlacz jest zintegrowany z panelem dotykowym.



Pojemnik na kleje w granulacie

Przechowywanie klejów w granulacie bez zabezpieczenia niesie ze sobą ryzyko zanieczyszczeń, które mogą uszkodzić pompy, dysze i inne elementy urządzenia do topienia. Nasz pojemnik na klej na kółkach chroni przed zabrudzeniami pyłem i ciałami obcymi, a jednocześnie umożliwia wygodny transport dużych ilości granulatu między kilkoma urządzeniami zbiornikowymi.

Pojemnik o pojemności 75 kg wyposażony jest we wsuwaną teczkę z folii, w której można przechowywać kartę danych kleju.

Zalety i cechy wyposażenia

Pojemnik na kółkach do suchego i czystego przechowywania ok. 75 kg granulatu.

- › Praktyczna wersja mobilna
- › Unikanie zanieczyszczeń
- › Ochrona cennych urządzeń do topienia



Pompy zębate Urządzenie do topienia

009

Urządzenie do topienia kleju z opakowania serii HB 4000 do klejów Hot Melt na bazie PUR/POR

HB 4000 – Uniwersalne urządzenia do topienia w wersji modułowej

Urządzenie do topienia kleju z opakowania firmy BÜHNEN to łatwe w obsłudze, bezpieczne dla kleju urządzenie do topienia. Materiał do topienia obrabiany jest bezpośrednio z opakowania. Pozwala to zminimalizować zanieczyszczenie urządzenia. Urządzenie do topienia kleju z opakowania wyposażone jest w bufor, umożliwiający wykonywanie pracy bez przerw. Oznacza to, że praca może być kontynuowana podczas procesu uzupełniania bez przestojów produkcyjnych.

Podczas topienia materiał do topienia może być topiony w dwóch etapach: w razie potrzeby bloczek z klejem jest przeciskany przez kratkę do topienia i przepływa do zbiornika. Gdy zbiornik jest pełny, kratka wyłącza się automatycznie. Dzięki topieniu dostosowanemu do zapotrzebowania, klej w zbiorniku zachowuje stałą lepkość. Gwarantuje to stałą jakość podczas produkcji.

W opakowaniu nie pozostają żadne resztki kleju. Cała zawartość opakowania jest stopiona. Sprasowane opakowanie ma niewielką objętość.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Dostępne pompy zębate o wydajności od 10 do 80 kg/h
- › Łatwa obsługa dzięki modułowej budowie
- › Łatwo zdejmowana pokrywa ochronna i dostęp do zbiornika bez użycia narzędzi
- › Łatwa obsługa dzięki zastosowaniu wysokiej jakości komponentów elektrycznych i pneumatycznych firmy Siemens, Möller, Lenze, Weidmüller i Festo
- › Brak zbędnych obciążeń termicznych kleju dzięki topieniu na żądanie
- › Hermetyczne zamykanie, brak kontaktu kleju reaktywnego z powietrzem zewnętrznym
- › Nie jest wymagany osuszacz sprężonego powietrza

Obszary zastosowania



Przemysł elektryczny



Przemysł samochodowy



Przemysł budowlany



Pianki



Przemysł meblowy



Wybór kleju

Typ	Baza	Forma	Opis
E0931.2	PUR	Kartusz, Hobbock, Puszka pullring	Klejenie konstrukcyjne z dużymi wymaganiami w zakresie wiązania i temperatury.
B1452.1	POR	Kartusz, Fass, Puszka pullring	Do klejenia niskoenergetycznych powierzchni z dużymi wymaganiami w zakresie kohezji.
E3315	PUR	Kartusz, Hobbock, Tuba	Szczególnie nadaje się do laminowania powierzchni i wykonywania lekkich połączeń montażowych. Dzięki obniżonej zawartości MDI < 1% nie ma oznaczenia H351
F3490B	Płyn do mycia	Kartusz	Czyszczenie urządzeń do topienia podczas stosowania reaktywnych klejów Hot Melt na bazie PUR, niebieski

Baza:

PUR – reaktywny klej na bazie poliuretanu

POR – reaktywny klej na bazie poliolefiny

Płyn do czyszczenia – kopolimer EVA

Forma dostawy:

7 – Kartusze (średnica ok. 47 mm, długość 215 mm)

9 – Pojemnik 2 – 200 kg (worek aluminiowy, wiadro, puszka pullring, hobbock)



HB 4020 BS do klejów Hot Melt na bazie PUR i POR

Urządzenie do topienia ma zbiornik topienia, zbiornik magazynowy, pokrywę, płytę sterującą i zbiornik pokryte powłoką nieprzywieralną. Dzięki temu nie ma konieczności przerywania pracy w celu uzupełnienia kleju. Urządzenie HB 4020 dostarczane jest z pompą zębatą. Wydajność pompy konfigurowana jest w zależności od indywidualnego zapotrzebowania (10 / 20 / 40 kg/h).

System z zamykaniem hermetycznym umożliwia obróbkę reaktywnych klejów Hot Melt na bazie PUR lub POR.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Pojemnik 2 kg
- › Kompaktowa budowa ułatwiająca konserwację
- › Redukcja temperatury jako funkcja „czuwania”
- › Ochrona przed nadmierną i niedostateczną temperaturą
- › Wydajność od 10 kg/h do 80 kg/h
- › Wysokiej jakości komponenty elektryczne i pneumatyczne firm Siemens, Möller, Lenze, Weidmüller i Festo
- › Wymienna grzałka zbiornika
- › Filtr o dużej pojemności zapewnia długą żywotność

Dane techniczne HB 4020 BS

Wymiary	990 x 490 x 1520 mm
Waga	80 kg
Napięcie robocze	3 / N / PE 400 V, 50 – 60 Hz
Temperatura robocza	0 – 190 °C
Czujnik temperatury	PT100 i Ni120
Przyłącza węża	1 – 4
Ochrona przed przegrzaniem	tak, ograniczenie do 260 °C
Wydajność topienia	0,5 – 4 kg/h*
Układ pompy	1 pompa zębata
Pojemność zbiornika	0,2 litra
Pojemnik	2 kg i 2,5 kg, Ø ok. 125 x 270 mm wys.
Kleje Hot Melt	POR, PUR

* w zależności od temperatury i lepkości kleju



HB 4180 do klejów Hot Melt na bazie PUR i POR

Urządzenie do topienia ma zbiornik topienia, zbiornik magazynowy, pokrywę, płytę sterującą i zbiornik pokryte powłoką nieprzywieralną. Dzięki temu nie ma konieczności przerywania pracy w celu uzupełnienia kleju. Urządzenie HB 4180 można stosować z pompami zębatymi w różnych rozmiarach. Wydajność pompy zębatej wynosi od 10 do 80 kg/h, w zależności od rozmiaru.

System z zamykaniem hermetycznym umożliwia obróbkę reaktywnych klejów Hot Melt na bazie PUR lub POR.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Pojemnik 18 kg
- › Kompaktowa budowa ułatwiająca konserwację
- › Redukcja temperatury jako funkcja „czuwania”
- › Ochrona przed nadmierną i niedostateczną temperaturą
- › Wydajność od 10 kg/h do 80 kg/h
- › Wysokiej jakości komponenty elektryczne i pneumatyczne firm Siemens, Möller, Lenze, Weidmüller i Festo
- › Wymienna grzałka zbiornika
- › Filtr o dużej pojemności zapewnia długą żywotność

Dane techniczne HB 4180 BS

Wymiary	940 x 480 x 1120 mm
Waga	250 kg
Napięcie robocze	3 / N / PE 400 V, 50 – 60 Hz
Temperatura robocza	0 – 190 °C
Czujnik temperatury	PT100 i Ni120
Przyłącza węża	1 – 4
Ochrona przed przegrzaniem	tak, ograniczenie do 260 °C
Wydajność topienia	1 – 30 kg/h*
System pompy	1 – 2 pompy zębate
Pojemność zbiornika	1,1 litra
Pojemnik	18 kg, Ø ok. 280 x 370 mm wys.
Kleje Hot Melt	POR, PUR

* w zależności od temperatury i lepkości kleju



Pompy zębate Urządzenia do topienia

009

Urządzenie do topienia kleju w beczkach serii HB 4000 do klejów Hot Melt na bazie PUR / POR i klejów wiecznie żywych

HB 4000 – Uniwersalne urządzenia do topienia w wersji modułowej

Do obróbki dużych ilości kleju Hot Melt najlepiej nadaje się beczka. Urządzenie do topienia kleju w beczkach serii HB 4000 zostały zaprojektowane w taki sposób, że topiona jest wyłącznie powierzchnia styku kleju. Pozwala to zredukować obciążenie termiczne do minimum. W zależności od wymaganej wydajności topienia i przewodności cieplnej materiału do topienia stosuje się różne płyty topiące. Płyty topiące o różnych kształtach umożliwiają osiągnięcie wydajności topienia od 5 do 200 kg/h. Płyty topiące mają trwały, ciągły pierścień uszczelniający.

Beczka jest wentylowana automatycznie za pomocą przycisku. Silniki trójfazowe z pompami zębatymi o wydajności od 5 do 320 kg/h gwarantują ciągłą aplikację stopionego materiału. Ciśnienie regulowane jest przy użyciu pneumatycznego zaworu obejściowego. Systemy nadają się do obróbki wszystkich standardowych pojemników o pojemności od 20 do 200 kilogramów, w zależności od wersji.

Tandemowe urządzenie do topienia kleju w beczkach

W przypadku zastosowań o bardzo dużych wymaganiach w zakresie ciągłości aplikacji zastosować można tandemowe urządzenie do topienia kleju w beczkach. Przelączanie z pustej beczki na pełną odbywa się automatycznie za pomocą bloku rozdzielczego. Inną opcją jest podawanie kleju Hot Melt z urządzenia do topienia kleju w beczkach do urządzenia buforowego.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Łatwa i wygodna wymiana beczki w ciągu kilku minut
- › Mniej pozostałości w beczce
- › Obsługa dwuręczna w celu wkładania i wyjmowania beczki
- › Czysta wymiana: Standardowo dostarczana szuflada wymienna zapobiega kapaniu gorącego kleju podczas wymiany beczki
- › Łatwo wymienialna grzałka powierzchniowa w płycie topiącej
- › Łatwe czyszczenie płyty topiącej
- › Dobry dostęp
- › Wysokiej jakości komponenty elektryczne i pneumatyczne firm Siemens, Möller, Lenze, Weidmüller i Festo

Obszary zastosowania



Przemysł
opakowaniowy



Przemysł
elektryczny



Przemysł
samochodowy



Przemysł
budowlany



Gładka płyta topiąca

- › Gładka powierzchnia zapewnia niską wydajność topienia:
 - HB 4020 FS – ok. 5 kg/h,
 - HB 4200 FS – ok. 5 do 20 kg/h
- › Mniej pozostałości w beczce



Płyta topiąca z żebrami osiowymi

- › Duża powierzchnia zapewnia średnią wydajność topienia:
 - HB 4020 FS – ok. 12 kg/h,
 - HB 4200 FS – ok. 10 do 60 kg/h



Płyta do topienia o drobnym uźebrowaniu

- › Bardzo duża powierzchnia zapewnia wysoką wydajność topienia:
 - HB 4020 FS – ok. 20 kg/h,
 - HB 4200 FS – ok. 20 do 200 kg/h

Wybór kleju

Typ	Baza	Forma	Opis
E0931.2	PUR	Puszka pullring	Klejenie konstrukcyjne z dużymi wymaganiami w zakresie wiązania i temperatury.
B1452.1	POR	Puszka pullring, beczka	Do klejenia niskoenergetycznych powierzchni z dużymi wymaganiami w zakresie kohezji.
E3315	PUR	Papierowa, Hobbock	Szczególnie nadaje się do laminowania powierzchni i wykonywania lekkich połączeń montażowych. Dzięki obniżonej zawartości MDI < 1% nie ma oznaczenia H351
E2456UVM	PUR	Papierowa, Hobbock	Do połączeń montażowych i konstrukcyjnych wystawionych na działanie wysokich temperatur. Dostępna w kolorze czarnym i białym.

Baza: PUR – reakcyjny poliuretan, POR – reakcyjny polioliifen

Forma dostawy: 9 – Pojemniki od 2 do 200 kg



HB 4020 FS do klejów Hot Melt na bazie PUR, POR i klejów wiecznie żywych

Urządzenie do topienia kleju w beczkach wyposażone jest w automatyczne odpowietrzanie i ciągły pierścień uszczelniający płyty topiącej. Urządzenie HB 4020 FS umożliwia obróbkę standardowych pojemników 20 kg. Wydajność pompy można konfigurować poprzez zastosowanie różnych rozmiarów. Dobrze widoczne wskaźniki stanu pracy i obsługa dwuręczna gwarantują optymalne bezpieczeństwo podczas pracy.

System z zamykaniem hermetycznym umożliwia obróbkę reaktywnych klejów Hot Melt na bazie PUR lub POR.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Pojemniki 20 kg
- › Kompaktowa budowa ułatwiająca konserwację
- › Powłoka nieprzewodząca i ochrona przed kapaniem dla czystej wymiany beczek
- › Łańcuch zabierakowy prowadzi kable i węże w bezpieczny sposób
- › Wydajność od 5 kg/h do 40 kg/h
- › Wysokiej jakości komponenty elektryczne i pneumatyczne firm Siemens, Möller, Lenze, Weidmüller i Festo
- › Automatyczne odpowietrzanie spodu płyty i pompy
- › Wymienna grzałka w płycie topiącej

Dane techniczne HB 4020 FS

Wymiary 1400 x 510 x 1950 mm
 Waga 240 kg
 Zasilanie robocze 3 / N / PE 400 V, 50 – 60 Hz
 Temperatura robocza 0 – 190 °C
 Czujnik temperatury PT100 i Ni120
 Przyłącza węży 1 – 4
 Ochrona przed przegrzaniem tak, ograniczenie do 260°C
 Wydajność topienia 5 – 25 kg/h*
 System pompy 1 pompa zębata
 Rozmiar pojemnika 20 litrów, Ø 275 x 366 mm wys.
 Emisja dźwięku 60 dBA
 Kleje Hot Melt PUR, POR, PSA

* w zależności od temperatury i lepkości kleju



HB 4200 FS do klejów Hot Melt na bazie PUR, POR i klejów wiecznie żywych

Urządzenie do topienia kleju w beczkach wyposażone jest w automatyczne odpowietrzanie i ciągły pierścień uszczelniający płyty topiącej. Urządzenie HB 4200 FS może być stosowane do obróbki kleju Hot Melt z 200-litrowych pojemników o gładkich ściankach. Wydajność pompy można konfigurować poprzez zastosowanie różnych rozmiarów. Dobrze widoczne wskaźniki stanu pracy i obsługa dwuręczna gwarantują optymalne bezpieczeństwo podczas pracy.

System z zamykaniem hermetycznym umożliwia obróbkę reaktywnych klejów Hot Melt na bazie PUR lub POR.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Pojemnik 200 litrów
- › Kompaktowa budowa ułatwiająca konserwację
- › Ochrona przed kapaniem dla czystej wymiany beczek
- › Łańcuch zabierakowy prowadzi kable i węże w bezpieczny sposób
- › Wydajność od 10 kg/h do 320 kg/h
- › Wysokiej jakości komponenty elektryczne i pneumatyczne firm Siemens, Möller, Lenze, Weidmüller i Festo
- › Wymienna grzałka w płycie topiącej wykonana z wytrzymałego aluminium
- › Automatyczne odpowietrzanie spodu płyty i pompy

Dane techniczne HB 4200 FS

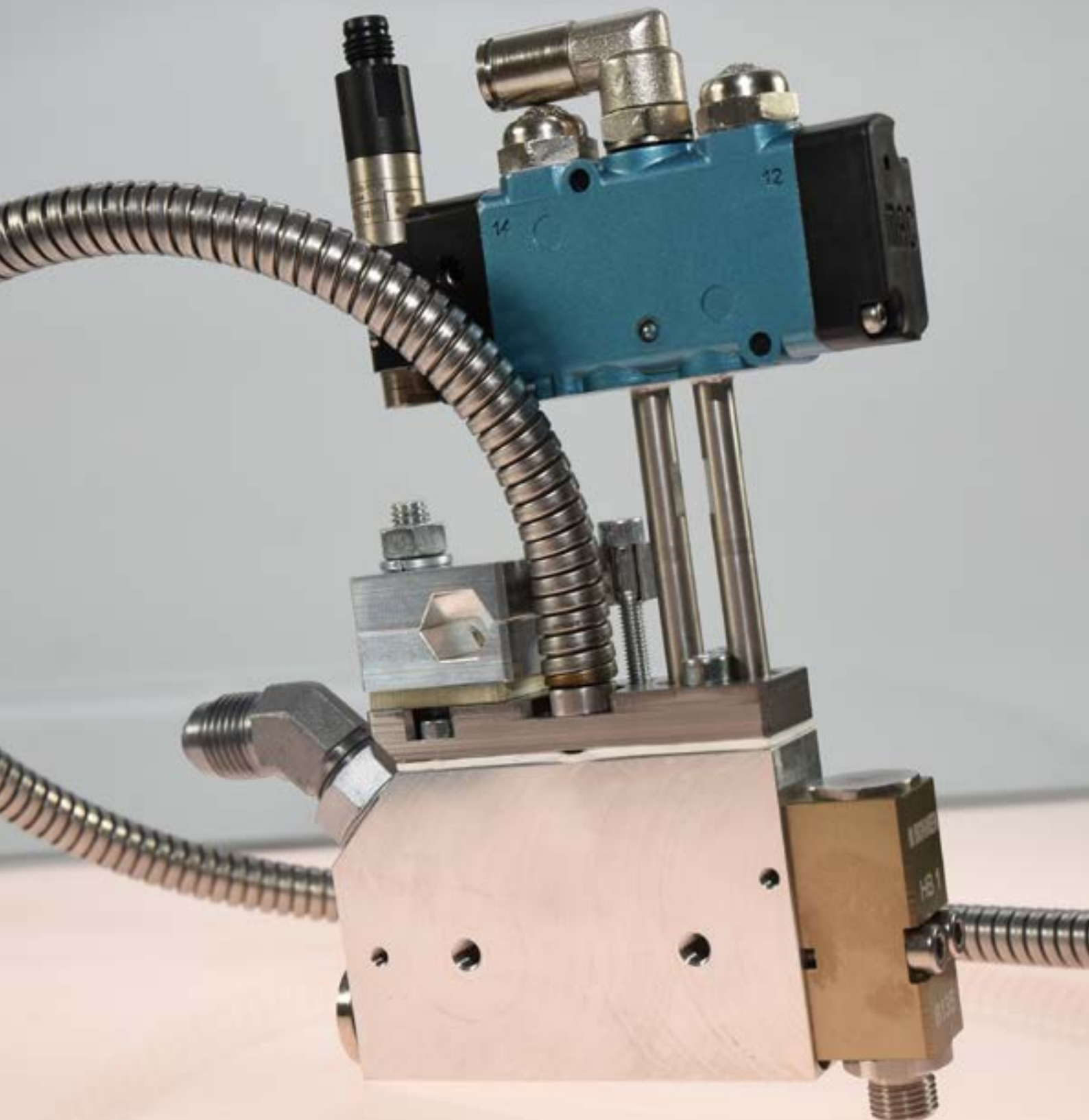
Wymiary 1820 x 710 x 2750 mm
 Waga 580 kg
 Zasilanie robocze 3 / N / PE 400 V, 50 – 60 Hz
 Temperatura robocza 0 – 190 °C
 Czujnik temperatury PT100 i Ni120
 Przyłącza węży 1 – 4
 Ochrona przed przegrzaniem tak, ograniczenie do 260°C
 Wydajność topienia 5 – 200 kg/h*
 System pompy 1 – 2 pompy zębate
 Rozmiar pojemnika 200 litrów, Ø 571 x 875 mm wys.
 Emisja dźwięku 60 dBA
 Kleje Hot Melt PUR, POR, PSA

* w zależności od temperatury i lepkości kleju



Głowice do aplikacji

010



Głowica do aplikacji liniowej

010

Głowice stosowane są w zautomatyzowanych procesach. Stanowią one wówczas część linii produkcyjnej i są sterowane np. za pomocą sterowania odcinkowego. Oczekiwany obraz nanoszenia warunkuje zastosowane urządzenie oraz głowicę. Zazwyczaj głowice są zainstalowane na stałe, a substrat jest pod nimi przesuwany. Odpowiednio do oczekiwanego efektu klej jest наносzony liniowo lub punktowo. W zależności od potrzeb, w urządzeniu instalowana jest jedna lub więcej głowic. Klej Hot Melt można wtedy aplikować poziomo, a w szczególnych przypadkach również z dołu do góry.

HB 11

HB 11 Mikrogłowica – szybkie cykle i małe zapotrzebowanie na miejsce

Głowica HB 11 z wąskim modulem przeznaczona jest w szczególności do szybkich czasów taktu. HB 11 jest kompatybilna z Nordson i Robatech. Głowica do aplikacji dostarczana jest bez dyszy.

Zalety i cechy wyposażenia

- › W zestawie elektrozawór 24 V
- › W zestawie moduł HB 1 z gwintem UNF 3/8" do stosowania ze standardowymi dyszami
- › Kompaktowa szerokość w ograniczonej przestrzeni: Tylko 18 mm
- › PT100 lub Ni120
- › Powietrze otwierające / powietrze zamykające
- › Uchwyt głowicy dla prętów okrągłych 11 - 15 mm
- › Zintegrowany filtr (100 mesh)
- › Przyłącze węża SA 8
- › Opcjonalnie: Filtr liniowy, wtyk M8 do zaworu elektromagnetycznego, izolacja

Dane techniczne

Wymiary 70 x 18 x 130 mm
Moc grzewcza 160 W
Zakres temperatur max. 195 °C
Maks. ciśnienie 80 bar
Gwint UNF 3/8"
Liczba modułów 1

one4all



Wideo produktu HB 11



HB 20

HB 20 Głowica z izolacją

Urządzenie HB 20 umożliwia precyzyjną aplikację kleju Hot Melt o wysokiej lepkości. Precyzyjna kalibracja skoku iglicy umożliwia dokładną aplikację. Głowica do aplikacji dostarczana jest bez dyszy.

Zalety i cechy wyposażenia

- › W zestawie wtyk zaworu elektromagnetycznego do Micron+ i HB 5010
- › W zestawie moduł 1 z gwintem UNF 3/8" do stosowania ze standardowymi dyszami
- › W zestawie izolacja energooszczędna
- › PT100
- › Powietrze otwierające / sprężyny zamykające
- › Uchwyt głowicy dla prętów okrągłych 7 - 12 mm
- › Przyłącze węża SA 8
- › Opcjonalnie: Filtr liniowy, wiązka przewodów HB 4000, wersja 230 V.

Dane techniczne

Wymiary 210 x 50 x 80 mm
Moc grzewcza 150 W
Zakres temperatur max. 200 °C
Maks. ciśnienie 100 bar
Gwint UNF 3/8"
Liczba modułów 1



DK 1/30 HT



DK 1/30 HT - Wysoka temperatura

Due to the use of high-quality seals, temperatures of up to 250 °C are possible. Zastosowanie wysokiej jakości uszczelek umożliwia obróbkę w temperaturze do 250°C. Głowica DK 1/30 HT jest często używana do przetwarzania poliamidowych klejów Hot Melt. Dzięki budowie modułowej jest łatwa w konserwacji. Głowica do aplikacji dostarczana jest bez dyszy.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Wersja do obróbki w wysokiej temperaturze do 250°C
- › W zestawie elektrozawór i zestaw do mocowania elektrozaworu
- › W zestawie moduł 1 z gwintem UNF 3/8" do stosowania ze standardowymi dyszami
- › PT100
- › Powietrze otwierające / powietrze zamykające
- › Uchwyt głowicy dla pręta okrągłego 10 mm
- › Regulacja skoku iglicy
- › Airtech 230 V
- › Przyłącze węża SA 8
- › Opcjonalnie: Airtech 24 V

Dane techniczne

Wymiary 102 x 46 x 137 mm
Moc grzewcza 200 W
Zakres temperatur 50 - 250 °C
Maks. ciśnienie 120 bar
Gwint: UNF 3/8"
Liczba modułów 1



Akcesoria



Dysza z mosiądzu MS-VA

Dysza standardowa wykonana jest z mosiądzu z włożoną kapilarą ze stali nierdzewnej. Aplikacja liniowa, aplikacja punktowa
Ø 0,3 mm
Ø 0,4 mm
Ø 0,6 mm
Ø 0,8 mm
Ø 1,0 mm
Ø 1,2 mm
Ø 1,5 mm
Ø 2,0 mm
Ø 2,5 mm
Gwint: UNF 3/8"



Dysza długa, stalowa

Aplikacja liniowa, aplikacja punktowa
Ø 0,6 mm
Ø 0,8 mm
Ø 1,0 mm
Ø 1,2 mm
Ø 1,5 mm
Ø 2,0 mm
Ø 3,0 mm
Gwint: UNF 3/8"



Dysza ze stali nierdzewnej VA-LL

Bez włożonej kapilary, dobry przepływ kleju, precyzyjna aplikacja. Aplikacja liniowa, aplikacja punktowa
Ø 0,2 mm
Ø 0,25 mm
Ø 0,3 mm
Ø 0,35 mm
Ø 0,4 mm
Ø 0,45 mm
Ø 0,5 mm
Ø 0,55 mm
Ø 0,6 mm
Ø 0,7 mm
Ø 0,8 mm
Ø 0,9 mm
Ø 1,0 mm
Gwint: UNF 3/8"



Igły do czyszczenia dysz (6 szt.)

W zestawie znajduje się sześć igieł do czyszczenia dysz. Wszystkie igły w zestawie mają ten sam rozmiar.



Podgrzewane węże do pistoletów ręcznych do aplikacji liniowej

Podgrzewane węże do pistoletów ręcznych do aplikacji liniowej w połączeniu z urządzeniami do topienia.



Sterowanie odcinkowe Meler StarBi

Sterowanie odcinkowe StarBi pozwala zautomatyzować procesy pracy. Steruje ono niezależnie zaworami elektromagnetycznymi na głowicach aplikacyjnych.

Obszary zastosowania



Przemysł opakowaniowy



Przemysł elektryczny



Przemysł samochodowy



Przemysł produkcji filtrów



Przemysł włókienniczy



Przemysł budowlany



Przemysł betoniarSKI



Przemysł meblowy

Głowica do aplikacji szczelinowej

010

Głowice do aplikacji szczelinowej to specjalna forma głowic do aplikacji liniowej. Zamiast dyszy nałożony jest dystrybutor kleju, który nakłada bardzo cienką warstwę kleju na określoną szerokość na całej powierzchni. Podczas gdy głowica do aplikacji liniowej lub aplikacji spray zawsze znajduje się w pewnej odległości od przedmiotu obrabianego, głowica do aplikacji szczelinowej styka się z substratem. Ponieważ substrat szlifuje na głowicy, ustnik zewnętrzny nie jest wykonany z mosiądzu lub aluminium, ale ze stali. Aplikacja ta wykorzystywana jest głównie w przemyśle opakowaniowym do produkcji kopert z zamknięciem samoprzylepnym.

HB 20 BS

HB 20 BS - maks. szerokość aplikacji do 20 mm

Głowica do aplikacji szczelinowej HB 20 BS jest wyposażona w moduł z szeroką szczeliną, zapewniający maksymalną szerokość aplikacji 20 mm. Alternatywnie możliwy jest wybór modułu o szerokości aplikacji maks. 30 mm. Głowica do aplikacji dostarczana jest bez blaszki dystansowej.

Zalety i cechy wyposażenia

- › W zestawie wtyk zaworu elektromagnetycznego do Micron+ i HB 5010
- › Zawiera 1 moduł o szerokiej szczelinie
- › PT100 lub Ni120
- › Powietrze otwierające / sprężyny zamykające
- › Uchwyt głowicy dla prętów okrągłych 7 - 12 mm
- › Przyłącze węża SA 8
- › Opcjonalnie: filtr inline

Dane techniczne

Wymiary 256 x 44 x 80 mm
Moc grzewcza 180 W
Zakres temperatur max. 200 °C
Maks. ciśnienie 100 bar
Maks. szerokość aplikacji. . . . 15 - 20 mm
Liczba modułów. 1



HB 45 BS

HB 45 BS – szerokość aplikacji do 35 mm

Za pomocą HB 45 BS odbywa się aplikacja paska kleju do szerokości 35 mm. Element wylotowy jest dostosowany do doprowadzania papieru. Specjalny kontur elementu wylotowego powoduje, że głowica jest mniej podatna na zakłócenia i wolniej ulega zużyciu. Część sterująca ma większy otwór na igłę wynoszący 3 mm, co pozwala na zwiększenie ilości aplikacji. Głowica dostarczana jest bez blaszki dystansowej.

Różne cechy wyposażenia

- › Zawiera 1 moduł
- › Grubość warstwy od 0,1 do 2 mm
- › Maks. szerokość aplikacji od 10 mm do 35 mm
- › Powietrze otwierające / powietrze zamykające zapewnia doskonałe odrywanie
- › Uchwyt głowicy dla pręta okrągłego 12 mm
- › Przyłącze węża SA 8
- › Opcjonalnie: Filtr inline Ni120 / wersja NTC

Dane techniczne

Wymiary 239 x 63 x 93 mm
Moc grzewcza 200 W
Zakres temperatur max. 50 - 200 °C
Maks. ciśnienie 100 bar
Maks. szerokość aplikacji. . . . 10 - 35 mm
Liczba modułów 1



FLK 2/60

FLK 2/60 – maks. szerokość aplikacji do 60 mm

Wysokotemperaturowa głowica do aplikacji zawierająca dwa moduły. Maksymalna szerokość aplikacji kleju wynosi do 60 mm. Klej jest doprowadzany przez podgrzewany wąż, następnie odbywa się rozdział na dwa moduły za pośrednictwem otworów. Głowica do aplikacji szczelinowej dostarczana jest wraz z blaszką dystansową.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Maksymalna szerokość aplikacji do 60 mm
- › Zawiera dwa moduły i zawory elektromagnetyczne 24 V
- › Zawiera blaszkę dystansową zapewniającą grubość warstwy 0,5 mm
- › PT100
- › Powietrze otwierające / powietrze zamykające
- › Uchwyt głowicy dla pręta okrągłego 10 mm
- › Zawór głowicy Airtech 230 V
- › Przyłącze węża SA 8
- › Zawiera filtr 315 µ

Dane techniczne

Wymiary 114 x 93 x 145 mm
Moc grzewcza 175 W
Zakres temperatur 50 - 250 °C
Maks. ciśnienie 120 bar
Maks. szerokość aplikacji. . . 60 mm
Liczba modułów. 2



Obszary zastosowania



Akcesoria

		
Blaszki dystansowe (więcej na życzenie)	Blaszki dystansowe (więcej na życzenie)	Blaszki dystansowe
Blaszki dystansowe HB 20 BS	Blaszki dystansowe HB 30 BS	Blaszki dystansowe HB 45 BS
Szerokość aplikacji 20 mm	Szerokość aplikacji 30 mm	Szerokość aplikacji 35 mm
Grubość warstwy od 0,5 mm	Grubość warstwy od 0,5 mm	Grubość warstwy od 0,5 mm

Głowica do aplikacji spray

010

Jeżeli elementy muszą być klejone ze sobą na dużej powierzchni, stosuje się głowice do aplikacji spray. Typ głowicy wybiera się na podstawie wymagań aplikacji. Czasy cyklu są dłuższe niż w przypadku głowic do aplikacji liniowej. Tworzenie wzoru natrysku wymaga pewnego czasu. Osiągalna szerokość natrysku zawsze zależy od użytego kleju Hot Melt. Cienka nitka kleju jest odchylana na boki przez wstępnie podgrzany wir powietrza, przenoszone i nanoszone na obrabiany przedmiot w okręgu. W ten sposób uzyskuje się płaski wzór aplikacji. Aplikacja spray umożliwia niskie zużycie kleju, gdyż zwilżana jest nie cała powierzchnia, a jedynie nakładane są spirale.

HB 30

HB 30 Spray - szerokość natrysku:
ok. 50 mm

Jeżeli wymagane są szerokości natrysku do 50 mm, stosowana jest głowica HB 30 do aplikacji spray. Głowica do aplikacji posiada pasywne podgrzewanie powietrza, co zapobiega nadmiernemu ochłodzeniu kleju. Głowica do aplikacji dostarczana jest bez dyszy.

Zalety i cechy wyposażenia

- › W zestawie wtyk zaworu elektromagnetycznego do Micron+ i HB 5010
- › W zestawie 1 moduł z gwintem UNF 1/2"
- › PT100
- › Powietrze otwierające / sprężyny zamykające
- › Zintegrowany filtr
- › Uchwyt głowicy dla pręta okrągłego 12 mm
- › Przyłącze węża SA 8
- › Opcjonalnie: Wersja 230 V, wiązka kablowa do HB 4000

Dane techniczne

Wymiary 269 x 44 x 85 mm
Moc grzewcza 360 W
Zakres temperatur max. 200 °C
Maks. ciśnienie 100 bar
Gwint: UNF 1/2"
Liczba modułów 1



Wideo produktu HB 30

Głowica do aplikacji spray

Głowica do aplikacji spray ze zintegrowanym podgrzewaczem powietrza - szerokość natrysku: ok. 300 mm

Głowica natryskowa ze zintegrowanym podgrzewaczem powietrza i modulem sterującym do dyszy natryskowych. Głowica wyposażona jest w zintegrowany filtr i uchwyt do prętów okrągłych 12 mm. Szerokość natrysku ok. 10 - 300 mm.

Do sterowania zintegrowanym podgrzewaczem powietrza wymagany jest obwód grzewczy oraz kabel przejściowy w zależności od długości podgrzewanego węża.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Zawiera 1 moduł (z gwintem UNF 3/8") B600 z nakrętką łączącą do zabezpieczenia dyszy spray
- › Zawór elektromagnetyczny MAC 24 V
- › PT100
- › Powietrze otwierające / sprężyny zamykające
- › Uchwyt głowicy dla pręta okrągłego 12 mm
- › Przyłącze węża SA 8
- › Opcjonalnie: regulator temperatury, kabel adaptera

Dane techniczne

Wymiary 115 x 272 x 68 mm
Moc grzewcza 480 W
Zakres temperatur 190 °C
Maks. ciśnienie k 100 bar
Gwint: UNF 3/8"
Liczba modułów 1



Wideo produktu
Głowica do aplikacji
spray

Akcesoria



Dysza spray MS

Aplikacja spray w wersji z 7 otworami

Kąt natrysku 60°

Ø 0,2 mm

Ø 0,25 mm

Ø 0,3 mm

Ø 0,35 mm

Ø 0,4 mm

Ø 0,45 mm

Ø 0,5 mm

Ø 0,55 mm

Ø 0,6 mm

Ø 0,7 mm

Ø 0,8 mm

Ø 0,9 mm

Ø 1,0 mm

Ø 1,2 mm

Ø 1,5 mm

Ø 2,0 mm

Gwint:

UNF 1/2" x 20



Dysza spray MS WIDE

Aplikacja spray w wersji z 12 otworami

kąt natrysku 90°

Ø 0,2 mm

Ø 0,25 mm

Ø 0,3 mm

Ø 0,35 mm

Ø 0,4 mm

Ø 0,45 mm

Ø 0,5 mm

Ø 0,55 mm

Ø 0,6 mm

Ø 0,7 mm

Ø 0,8 mm

Ø 0,9 mm

Ø 1,0 mm

Ø 1,2 mm

Ø 1,5 mm

Ø 2,0 mm

Gwint:

UNF 1/2" x 20



Dysza spray

prprawoskrętna

Nasadka do dyszy bez gwintu do modułu

B 600

Ø 0,7 mm

Ø 1,0 mm

bez gwintu



Sterowanie odcinkowe

Meler StarBi

Sterowanie odcinkowe

StarBi pozwala zautomatyzować procesy pracy. Steruje ono niezależnie zaworami na głowicach aplikacyjnych.



Podgrzewane węże do pistoletów ręcznych do aplikacji liniowej

Podgrzewane węże do pistoletów ręcznych do aplikacji liniowej w połączeniu z urządzeniami do topienia.



Kabel przejściowy do skrzynki regulacji temperatury

Kabel przejściowy do głowicy do aplikacji spray ze zintegrowanym podgrzewaczem

powietrza

Długość:

3,0 m

5,0 m

7,0 m



Obszary zastosowania



Przemysł opakowaniowy



Przemysł elektryczny



Przemysł samochodowy



Przemysł produkcji filtrów



Przemysł włókienniczy



Przemysł budowlany



Przemysł betoniarSKI



Przemysł meblowy



Kompatybilne części zamienne

Wraz z produktami one4all otrzymują Państwo w 100% kompatybilne części zamienne producentów, takich jak Nordson, Robatech, HHS, ITW Dynatec i Meltex. Oferowane produkty nie są oryginalnymi częściami producenta urządzenia. Wysokiej jakości produkty produkowane są w Europie.

W naszej ofercie produktów kompatybilnych znajdują Państwo różne głowice aplikacyjne, moduły, pompy, podgrzewane węże, dysze, filtry, sita, zawory elektromagnetyczne i wiele innych. Ilość dostępnych produktów jest bardzo duża. Z przyjemnością prześlemy Państwu indywidualną ofertę.

Konserwacja / serwisowanie systemów innych producentów

W celu zapewnienia długiej żywotności naszej technologii aplikacji i produktów oferujemy Państwu profesjonalną obsługę klienta. Z tej usługi można korzystać również w przypadku technologii aplikacji innych producentów. Kompetentny zespół obsługi klienta z chęcią pomoże Państwu rozwiązać problemy z urządzeniami. Regularna konserwacja zapobiega awariom i niespodziewanym przestojom w produkcji. Nasi specjaliści sprawdzają i optymalizują właściwości specyficzne dla danego urządzenia. Usługa ta obejmuje również czyszczenie urządzeń.



Zawory elektromagnetyczne

Zawory elektromagnetyczne mogą przetwarzać sygnał elektryczny ze sterownika i zwalniać, blokować lub odpowietrzać sprężone powietrze. Dostępne są w różnych wersjach mocy i z różnymi modyfikacjami konstrukcyjnymi.



Filtry, sita i filtry głowicy In-Line

Filtry In-Line one4all chronią głowicę do aplikacji i dyszę przed zanieczyszczeniami. Montowane są pomiędzy głowicą do aplikacji a wężem podgrzewanym. Wymienne filtry i filtry głowicy dostępne są jako wyposażenie dodatkowe.



Dysze i blaszki dystansowe

Dysze one4all (do aplikacji liniowej i spray) oraz blaszki dystansowe są idealnie dopasowane do indywidualnych zastosowań i zapewniają kontrolowany przepływ kleju Hot Melt.



Grzałki i czujniki

Grzałki zapewniają szybkie i równomierne nagrzewanie. Czujniki temperatury to termometry oporowe do pomiaru temperatury.

Filtry do zbiorników i sita

Filtr do zbiornika one4all odfiltruje zanieczyszczenia ze zbiornika, zanim dostaną się do podgrzewanego węża.

Adaptory i przyłącza do węży

Adaptory służą do łączenia urządzenia do topienia z podgrzewanym wężem lub głowicą do aplikacji z wężem.

Wraz z głowicami one4all otrzymują Państwo w 100% kompatybilne części zamienne producentów, takich jak Nordson, Robatech, HHS, ITW Dynatec i Meltex. Oferowane produkty nie są oryginalnymi częściami producenta urządzenia. Wysokiej jakości produkty produkowane są w Europie. Głowice stosowane są w zautomatyzowanych procesach. Są one częścią linii produkcyjnej i są sterowane np. sterownikiem linii. Odpowiedni wzór aplikacji określany jest przez urządzenie, a tym samym przez głowicę do aplikacji. Zazwyczaj głowice są zainstalowane na stałe, a substrat jest pod nimi przesuwany. Zgodnie z ich rozmieszczeniem klej nakładany jest liniowo lub punktowo. W zależności od potrzeb, w urządzeniu instalowana jest jedna lub więcej głowic. Klej Hot Melt można wtedy aplikować poziomo, a w szczególnych przypadkach również z dołu do góry.

HB 11

Mikrogłowica do aplikacji HB 11 – krótkie czasy cykli i małe zapotrzebowanie na miejsce

HB 11 z wąskim modulem stosowane jest do szczególnie krótkich czasów cykli. HB 11 jest kompatybilna z Nordson i Robatech. Głowica do aplikacji dostarczana jest bez dyszy.

Zalety i cechy wyposażenia

- › W zestawie Zawór elektromagnetyczny 24 V
- › W zestawie moduł HB 1 (z gwintem)
- › UNF 3/8" do stosowania z dyszami standardowymi)
- › Kompaktowa szerokość w ograniczonej przestrzeni: Tylko 18 mm
- › PT100, Ni120 lub NTC
- › Powietrze otwierające / powietrze zamykające
- › Uchwyt głowicy dla prętów okrągłych 11 - 15 mm
- › Ze zintegrowanym filtrem (100 mesh)
- › Przyłącze węża SA 8
- › Opcjonalnie: Filtr liniowy, wtyk M8 do zaworu elektromagnetycznego, izolacja

Dane techniczne

Wymiary 170 x 18 x 130 mm
Moc grzewcza 160 W
Temperatura robocza max. 195 °C
Maks. ciśnienie kleju 80 bar
Gwint dyszy UNF 3/8"
Liczba modułów 1



Video produktu HB 11



B401/44

Głowica B401/44

Głowica B401/44 o szerokości 44 mm wyposażona w moduł B400. Jest on otwierany powietrzem, a zamykany sprężynami. Do sterowania służy zawór elektromagnetyczny, który, podobnie jak odpowiednie dysze, jest dostępna oddzielnie. Model B401/44 może być używany do aplikacji punktowej i liniowej.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompatybilna z Nordson Robatech, Meltex i HHS
- › Pasuje do urządzeń do topienia BÜHNEN
- › Do aplikacji punktowej i liniowej szerokość 44 mm
- › PT100, Ni120, FeCuNi lub NTC
- › W zestawie Moduł B400
- › Powietrze otwierające / sprężyny zamykające
- › Zawór elektromagnetyczny i dysza oddzielnie

Dane techniczne

Wymiary 171 x 44 x 67 mm
Moc grzewcza 180
W Temperatura robocza. 200°C
Maks. ciśnienie kleju 100 bar
Gwint dyszy UNF 3/8"
Liczba modułów 1



B401/28-F



B401/28-F, aplikacja liniowa lub szczelinowa

Głowica B401/28-F wyposażona jest w moduł B400 o szerokości tylko 28 mm. Moduł jest otwierany powietrzem, a zamykany sprężynami. Do sterowania służy zawór elektromagnetyczny. Zawór elektromagnetyczny, dysze i blaszki dystansowe są dostępne oddzielnie. Głowica może być używana do aplikacji punktowej i liniowej. Dostępny jest wariant głowicy z modulem BS 20 do aplikacji szczelinowej.

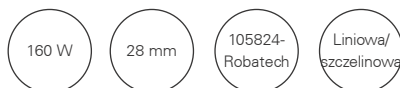
Wersja B401/28-F wyposażona jest w zintegrowany filtr. Głowica standardowo posiada przyłącze węża od tyłu. Opcjonalnie oferowana jest wersja z przyłączem węża od góry.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompatybilna z Nordson, Robatech i Meltex
- › Pasuje do urządzeń do topienia BÜHNEN
- › W zestawie Moduł B400
- › PT100, Ni120, FeCuNi lub NTC
- › Powietrze otwierające / sprężyny zamykające
- › Do aplikacji punktowej i liniowej z gwintem UNF 3/8"
- › Do aplikacji szczelinowej w tym Moduł płaski BS20
- › Opcjonalnie: Wersja z przyłączem do węża od góry

Dane techniczne

Wymiary 117 x 28 x 171 mm
 Moc grzewcza 160 W
 Temperatura robocza 200°C
 Maks. ciśnienie kleju 100 bar
 Gwint dyszy UNF 3/8"
 Liczba modułów 1



B402-84V



B402-84V

Głowica B402-84V wyposażona jest w dwa oddzielnie obracane moduły B400. Umożliwiają one regulację rozstawu linii w zakresie 14 – 60 mm (w zależności od odległości od substratu). Moduły otwierane są powietrzem, a zamykane sprężynami. Do sterowania służą dwa zawory elektromagnetyczne. Zawory elektromagnetyczne i dysze są dostępne oddzielnie.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompatybilne z Nordson i Robatech
- › Pasuje do urządzeń do topienia BÜHNEN
- › Do aplikacji punktowej i liniowej
- › Różne ustawienie modułów (obrotowe)
- › Szerokość 84 mm
- › W zestawie dwa moduły B400
- › Sterowana 2 zaworami elektromagnetycznymi
- › Zawory elektromagnetyczne i dysze oddzielnie

Dane techniczne

Wymiary 105 x 84 x 171 mm
 Moc grzewcza 300 W
 Temperatura robocza 200°C
 Maks. ciśnienie kleju 100 bar
 Gwint dyszy UNF 3/8"
 Liczba modułów 2



B404/90-22-22-22(x4)



B404/90-22-22-22(x4)

Głowica B404/90-22-22-22-22 posiada cztery moduły B400. Umożliwiają one jednoczesną aplikację liniową czterech klejów Hot Melt. Moduły otwierane są powietrzem, a zamykane sprężynami. Do sterowania służy jeden lub cztery zawory elektromagnetyczne. Odległość między modułami wynosi 22 mm od końcówki dyszy do końcówki dyszy.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompatybilne z Nordson
- › Pasują do BÜHNEN
- › W zestawie zawory elektromagnetyczne i zestawy montażowe do zaworów elektromagnetycznych
- › W zestawie cztery moduły (z gwintem UNF 3/8" do stosowania ze standardowymi dyszami)
- › PT100 lub Ni120
- › Powietrze otwierające / sprężyny zamykające
- › Opcjonalnie: inne głowice o różnej szerokości i różnym odstępie modułów

Dane techniczne

Wymiary 90 x 83 x 250 mm
 Moc grzewcza 400 W
 Temperatura robocza maks. 200°C
 Maks. ciśnienie kleju 80 bar
 Gwint dyszy UNF 3/8"
 Liczba modułów 4



Akcesoria



Dysza miedziana MS-VA

Standardowa dysza z wbudowaną kapilarą ze stali nierdzewnej. Aplikacja liniowa, aplikacja punktowa
 Ø 0,3 mm
 Ø 0,4 mm
 Ø 0,6 mm
 Ø 0,8 mm
 Ø 1,0 mm
 Ø 1,2 mm
 Ø 1,5 mm
 Ø 2,0 mm
 Ø 2,5 mm
 Gwint: UNF 3/8"



Dysza kołnierzowa VA

Dysza kołnierzowa wykonana jest ze stali nierdzewnej i redukuje ciągnięcie się nitki podczas aplikacji. Aplikacja liniowa, aplikacja punktowa
 Ø 0,4 mm
 Ø 0,5 mm
 Ø 0,6 mm
 Ø 0,7 mm
 Ø 0,8 mm
 Gwint: UNF 3/8"



Dysza ze stali nierdzewnej VA-LL

Bez kapilary, dobry przepływ kleju, precyzyjna aplikacja
 Ø 0,2 mm
 Ø 0,25 mm
 Ø 0,3 mm
 Ø 0,35 mm
 Ø 0,4 mm
 Ø 0,45 mm
 Ø 0,5 mm
 Ø 0,55 mm
 Ø 0,6 mm
 Ø 0,7 mm
 Ø 0,8 mm
 Ø 0,9 mm
 Ø 1,0 mm
 Gwint: UNF 3/8"



Igły do czyszczenia dysz (6 w opakowaniu)

W zestawie znajduje się sześć igieł do czyszczenia dysz. Wszystkie igły w zestawie mają ten sam rozmiar.



Podgrzewany wąż do aplikacji liniowej

Podgrzewane węże do głowic do aplikacji liniowej w połączeniu z urządzeniami do topienia.



Sterowanie odcinkowe Meler StarBi

Sterowanie odcinkowe StarBi pozwala zautomatyzować procesy pracy. Steruje ono niezależnie zaworami elektromagnetycznymi na głowicach aplikacyjnych.

Obszary zastosowania



Przemysł opakowaniowy



Przemysł elektryczny



Przemysł samochodowy



Przemysł produkcji filtrów



Przemysł włókienniczy



Przemysł budowlany



Przemysł betonarski



Przemysł meblowy



Głowica do aplikacji szczelinowej

011

Za pomocy głowic do aplikacji szczelinowej klej Hot Melt nakładany jest na całej powierzchni ze stałą szerokością i cienką warstwą. Głowica do aplikacji szczelinowej ma zawsze bezpośredni kontakt z substratem, a tym samym aplikacja możliwa jest w sposób przerywany lub ciągły. Dzięki zastosowaniu różnych blaszek dystansowych można uzyskać różne szerokości i grubości aplikacji. Głowice do aplikacji szczelinowej są kompatybilne z urządzeniami firmy Nordson, Robatech i ITW-Dynatec. Oferowane produkty nie są oryginalnymi częściami producenta urządzenia. Wysokiej jakości produkty produkowane są w Europie.

B45-70

Z głowicą do aplikacji szczelinowej B45-70 nakładana jest warstwa leju o szerokości do 68 mm. W wersji NKT0407 z jednym modulem B45 lub w wersji NKT0619 z dwoma modułami B45. Dostawa liczbę zaworów elektromagnetycznych i akcesoriów.

Cewka zaworu elektromagnetycznego musi być sterowana zewnętrznym. Głowica do aplikacji szczelinowej dostarczana jest bez blaszki dystansowej. Chcesz zamówić głowicę do aplikacji, ale szukasz innej szerokości? Zapraszamy do kontaktu w celu indywidualnej konsultacji!



Pozostałe korzyści i właściwości

- › Kompatybilne z Nordson
- › W zestawie 1 – 2 części sterujące (moduły)
- › Powietrze otwierające /powietrze zamykające zapewnia doskonałe odrywanie
- › W zestawie zawory elektromagnetyczne

Dane techniczne

Wymiary 239 x 70 x 93 mm
Moc grzewcza 200 W
Temperatura robocza maks. 50 – 200°C
Maks. ciśnienie kleju 100 bar
Szerokość aplikacji do 68 mm
Liczba modułów 1 - 2



Blaszka dystansowa

Blaszka dystansowa
HB 45 BS

Szerokość aplikacji 35 mm
Grubość warstwy 0,5 mm

B401/44-BS20

B401/44-BS20 służy do nakładania wąskiej warstwy kleju o szerokości do 20 mm. Głowica do aplikacji szczelinowej one4all wyróżnia się dobrym stosunkiem wydajności do ceny. Wyposażona jest w moduł BS20. Jest on otwierany powietrzem, a zamykany sprężynami. Głowica do aplikacji szczelinowej dostarczana jest bez zaworu elektromagnetycznego i blaszki dystansowej. Głowica dostępna jest w różnych wersjach kompatybilnych z Nordson i Robatech. Moduły szczelinowe BS20 z dyszą szczelinową są dostępne oddzielnie.



Pozostałe korzyści i właściwości

- › Kompatybilne z Nordson i Robatech
- › Dobry stosunek ceny do wydajności
- › W zestawie 1 moduł BS20
- › Powietrze otwierające / sprężyny zamykające

Dane techniczne

Wymiary 171 x 44 x 67 mm
Moc grzewcza 180 W
Temperatura robocza 200°C
Maks. ciśnienie kleju 100 bar
Szerokość aplikacji 20 mm
Liczba modułów 1



Blaszka dystansowa

(inne na zapytanie)
Blaszka dystansowa
HB 20 BS

Szerokość aplikacji 20 mm
Grubość warstwy 0,5 mm

Blaszka dystansowa

(inne na zapytanie)
Blaszka dystansowa
HB 30 BS

Szerokość aplikacji 30 mm
Grubość warstwy 0,5 mm

Głowice do aplikacji spray

011

Jeżeli elementy muszą być klejone ze sobą na dużej powierzchni, stosuje się głowice do aplikacji spray. Rodzaj głowicy wybiera się na podstawie wymagań aplikacji. Czasy cyklu są dłuższe niż w przypadku głowicy do aplikacji liniowej. Tworzenie wzoru natrysku wymaga pewnego czasu. Osiągana szerokość natrysku zależy zawsze od stosowanego kleju Hot Melt. Cienka nitka kleju jest odchylana na boki przez wstępnie podgrzany wir powietrza, przenoszone i nanoszone na obrabiany przedmiot w okręgu. W ten sposób zyskuje się płaski wzór aplikacji. Aplikacja spray pozwala na niskie zużycie kleju, gdyż zwilżana jest nie cała powierzchnia, a jedynie nakładane są spirale.

B301-F-TL

Głowica do aplikacji spray B301-F-TL jest standardową głowicą do aplikacji spray w ofercie one4all o dobrym stosunku ceny do wydajności. Głowica do aplikacji wyposażona jest w dwie grzałki po 180 W, które umożliwiają szybkie nagrzewanie do temperatury roboczej. Gotowa do użycia głowica do aplikacji musi być mocno osadzona na uchwycie głowicy. Ewentualny wspornik musi mieć np. taką samą średnicę, jak otwór zaciskowy uchwytu (Ø 12 mm).



Kleje Hot Melt topione są w urządzeniu do topienia i transportowane do głowicy przy użyciu podgrzewanego węża. Głowica do aplikacji spray zawiera dodatkowo moduł B200 (kompatybilny z Nordson H200), a także trójnik do podłączenia powietrza natryskowego. Wzór natrysku można indywidualnie dostosować, obracając śrubę na zaworze dławiącym powietrze natryskowego. Zawór elektromagnetyczny i odpowiednia dysza są dostępne oddzielnie. Możliwy do zamówienia w różnych wersjach kompatybilnych z Nordson lub Robatech.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompatybilne z Nordson i Robatech
- › Do aplikacji spray
- › Ze zintegrowanym filtrem

Dane techniczne

Wymiary 44 x 200 x 113 mm
 Moc grzewcza 360 W
 Temperatura robocza 200°C
 Maks. ciśnienie kleju 100 bar
 Szerokość robocza 10 – 40 mm
 Gwint dyszy natryskowy
 Uwaga Dysza osobno



B34S

Głowica do aplikacji spray B34S o zwartej budowie jest używana do dozowania klejów Hot Melt. Wytrzymała głowica standardowo wyposażona jest w dyszę spray 0,6 mm. Aplikacja następuje w formie ciągłej aplikacji spray lub przerywanej aplikacji kleju. Głowicę spray należy przykręcić do uchwytu głowicy. Gdy urządzenie używane jest w trybie przerywanym, występują wibracje, dlatego należy się upewnić, że głowica jest mocno i solidnie przymocowana. one4all B34S dostępna jest z czujnikami temperatury PT100 lub Ni120, opcjonalnie również z PT100 w wersji 230 V. Inne średnice dyszy dostępne na zapytanie.



Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompatybilne z Nordson i Meltex EP34S
- › W zestawie dysza powietrza i nakrętka złączkowa

Dane techniczne

Wymiary 30 x 192 x 214 mm
 Moc grzewcza 200 W
 Temperatura robocza 50 – 195°C
 Maks. ciśnienie kleju 100 bar
 Szerokość aplikacji 10 – 30 mm
 Gwint dyszy natryskiwanie obrotowe
 Uwaga dla małych szerokości oprysku



Wraz z modułami one4all otrzymują Państwo w 100% kompatybilne produkty do części zamiennych producentów, takich jak Nordson, Robatech, HHS, ITW Dynatec i Meltex. Oferowane produkty to nie są oryginalne części od producenta urządzenia. Wysokiej jakości produkty produkowane są w Europie. Moduły są przykręcane przed korpusem podstawowym głowicy aplikacyjnej i są odpowiedzialne za regulację przepływu kleju Hot Melt.

Wewnątrz znajduje się tłok z igłą dyszy, który może otworzyć lub zamknąć przepływ kleju Hot Melt. Wyróżnia się moduły otwierane powietrzem / zamykane sprężyną i otwierane powietrzem / zamykane sprężyną. W pierwszym typie moduł jest otwierany przez sprężone powietrze i zamykany automatycznie przez sprężynę dociskową po wyłączeniu sprężonego powietrza. W drugim typie sprężone powietrze przełączane jest na zamykanie.

B400

one4all Moduł B400

Moduł B400 posiada krótkie kanały powietrza sterującego. Powodują one szybkie ruchy otwierania i bardzo precyzyjne ruchy zamykania tłoka z igłą dyszy do czystej aplikacji kleju. Jest to moduł standardowy do aplikacji punktowej i liniowej.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompatybilne z serią Nordson H200 / H400 / Nordson Solid Blue S
- › Kompatybilne z Robatech serii AX100
- › Kompatybilne z ITW Dynatec
- › Powietrze otwierające / sprężyny zamykające
- › Opcjonalnie: Wersja wysokotemperaturowa, Zero Cavity, z precyzyjną kalibracją



B400-LL

one4all Moduł B400-LL

Przeznaczony jest do szybkich cykli przełączania ze stałą aplikacją. Niewielki zakres tolerancji z dopasowanym zespołem igły i dyszy zapobiega zapychaniu się dyszy i zapewnia czystą aplikację kleju. Moduł nadaje się do aplikacji punktowej i liniowej.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompatybilne z serią Nordson H440 / Nordson Solid Blue A
- › Kompatybilne z Robatech
- › Powietrze otwierające / powietrze zamykające
- › Opcjonalnie: Wersja wysokotemperaturowa, Zero Cavity



B200

Moduł spray B200

Moduły spray są przykręcane przed korpusem podstawowym głowicy do aplikacji i są odpowiedzialne za regulację przepływu kleju Hot Melt. Wewnątrz znajduje się tłok z igłą dyszy, który może otworzyć lub zamknąć przepływ kleju. W przypadku B200 moduł jest otwierany za pomocą sprężonego powietrza, a sprężyna dociskowa zamyka się automatycznie po usunięciu sprężonego powietrza.

Moduł serii B200 umożliwia kontrolowaną aplikację spray na całej powierzchni i stosunkowo ostrych krawędziach, ponieważ klej wychodzący z dyszy jest wprawiany w ruch spiralny poprzez ukierunkowane wirowanie przy użyciu sprężonego powietrza.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompatybilne z Nordson H200
- › Standardowy moduł spray
- › W komplecie 2 śruby z łbem walcowym (M5)



B34S

Moduł spray B34S

Moduł B34S stosowany jest do aplikacji spray. Dostarczany jest z dyszą 0,6 mm w zestawie z odpowiednią dyszą powietrzną (NKT0499) i nakrętką łączącą (NKT0500).

Wzór natrysku można ustawić przy użyciu precyzyjnej regulacji igły dyszy, obracając nakrętkę radełkową.

Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompatybilne z Nordson i Meltex EP34S
- › W zestawie dysza powietrza i nakrętka złączkowa



Podgrzewane węże

011

Wraz z podgrzewanymi węzami one4all otrzymują Państwo w 100% kompatybilne części zamienne producentów, takich jak Nordson, Robatech, HHS, ITW Dynatec i Meltex. Oferowane produkty nie są oryginalnymi częściami producenta urządzenia. Wysokiej jakości produkty produkowane są w Europie. Podgrzewane węże służą jako podgrzewany i elastyczny środek transportu klejów Hot Melt, od urządzenia do topienia do głowicy aplikacyjnej. Są stosowane również tam, gdzie łączą się ruchome części urządzenia i wymagane jest dostarczenie podgrzanego kleju manualne lub automatyczne.



NS30 do głowic do aplikacji liniowej

Podgrzewane węże do głowic do aplikacji liniowej w połączeniu z urządzeniami do topienia.

Wersja standardowa: Czujnik Ni120, szerokość nominalna NW08, średnica zewnętrzna nasadki 40 mm, wersja high-flex

Opcjonalnie: Wersja spray, wymienny rdzeń wewnętrzny (zalecany do zastosowań z PUR lub POR), płaszcz VA (w przypadku ekstremalnego obciążenia płaszcz zewnętrzny), płaszcz zewnętrzny w kolorze ostrzegawczym (pomarańczowy)

Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompatybilne z Nordson serii 2300 / 300 / ProBlue
- › Wersja high-flex
- › Wersja standardowa do 200°C
- › Długości 0,6 m – 10,0 m

Dane techniczne

Długość 0,6 – 10,0 m
Napięcie zasilające 230 V
Czujnik temperatury Ni120
Temperatura pracy do 210 °C



NS30-SW do głowic do aplikacji liniowej z zabezpieczeniem przed wodą rozbryzgową

Podgrzewane węże do głowic do aplikacji liniowej w połączeniu z urządzeniami do topienia.

Wyłącznie do głowic do aplikacji, które posiadają również ochronę przed wodą rozbryzgową. Węże dostępne są w różnych długościach i szerokościach nominalnych (=średnica wewnętrzna rdzenia węża). Jeżeli nie znaleźli Państwo wymaganej długości, prosimy o kontakt. Węże NS30-SW posiadają stopień ochrony przed wodą rozbryzgową IP65.

Wersja standardowa: Czujnik Ni120, szerokość nominalna NW08, średnica zewnętrzna nasadki 40 mm, wersja high-flex

Opcjonalnie: Wersja spray, wymienny rdzeń wewnętrzny (zalecany do zastosowań z PUR lub POR), płaszcz VA (w przypadku ekstremalnego obciążenia płaszcz zewnętrzny), płaszcz zewnętrzny w kolorze ostrzegawczym (pomarańczowy)

Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompatybilne z Nordson serii 2300 / 300 / ProBlue
- › Ochrona przed wodą rozbryzgową IP65
- › Wersja standardowa do 200°C
- › Długości 0,6 m – 4,8 m

Dane techniczne

Długość 0,6 – 4,8 m
Napięcie zasilające 230 V
Czujnik temperatury Ni120
Temperatura pracy do 210 °C



MT

Podgrzewane węże do głowic do aplikacji liniowej w połączeniu z urządzeniami do topienia.

Węże dostępne są w różnych długościach i szerokościach nominalnych (=średnica wewnętrzna rdzenia węża). Jeżeli nie znaleźli Państwo wymaganej długości, prosimy o kontakt.

Wersja standardowa: Czujnik PT100 lub FeCu-Ni, szerokość nominalna NW08 i NW13, wersja high-flex

Opcjonalnie: Wersja spray

Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompatybilne z Nordson i Meltex
- › Wersja high-flex
- › Wersja standardowa do 210°C
- › Długości 1,8 m – 6,0 m

Dane techniczne

Długość 1,8 – 6,0 m
Napięcie zasilające 230 V
Czujnik temperatury PT100 / FeCuNi
Temperatura pracy do 210 °C



FB do pistoletów ręcznych do aplikacji liniowej / spray

Podgrzewane węże do pistoletu ręcznego BÜHNEN HB 910 (w wersji Ni120 / NTC) w połączeniu z urządzeniami do topienia innych producentów.

Podgrzewane węże FB to elastyczne przewody z podgrzewaniem służące do transportu klejów Hot Melt od urządzenia do topienia innego producenta do pistoletu ręcznego BÜHNEN HB 910 do aplikacji liniowej lub spray. W zależności od producenta HB 910 musi posiadać czujnik temperatury Ni120/NTC.

Węże dostępne są w różnych długościach i szerokościach nominalnych (=średnica wewnętrzna rdzenia węża). Jeżeli nie znaleźli Państwo wymaganej długości, prosimy o kontakt.

Wersja standardowa: Czujnik Ni120, szerokość nominalna NW08, w wersji mini z karbowanym węzłem ochronnym TPE

Opcjonalnie: Dostępna wersja do Robatech z czujnikiem NTC

Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompatybilne z Nordson serii 2300/300/ DuraBlue
- › Kompatybilne z Robatech
- › Dostępna wersja do aplikacji liniowej i spray
- › Długości 2,4 m – 7,0 m

Dane techniczne

Długość 2,4 – 7,0 m
Napięcie zasilające 230 V
Czujnik temperatury Ni120
Temperatura pracy do 200°C



RB

Podgrzewane węże do pistoletów ręcznych do aplikacji liniowej w połączeniu z urządzeniami do topienia. Węże dostępne są w różnych długościach i szerokościach nominalnych (=średnica wewnętrzna rdzenia węża). Jeżeli nie znaleźli Państwo wymaganej długości, prosimy o kontakt.

Wersja standardowa: Czujnik NTC, szerokość nominalna NW08, wersja high-flex, wtyk Harting (prostokątny) HTS 8-pinów

Opcjonalnie: Wersja spray, wymienny rdzeń wewnętrzny (zalecany do zastosowań z PUR lub POR), płaszcz VA (w przypadku ekstremalnego obciążenia płaszcz zewnętrzny), płaszcz zewnętrzny w kolorze ostrzegawczym (pomarańczowy), ochrona przed wodą rozpryskową IP65

Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompatybilne z Robatech serii Concept
- › Wersja high-flex
- › Wersja standardowa do 210°C
- › Długości 0,6 m – 8,0 m

Dane techniczne

Długość 0,6 – 8,0 m
Napięcie zasilające 230 V
Czujnik temperatury Ni120
Temperatura pracy do 210 °C



ITW

Podgrzewane węże do pistoletów ręcznych do aplikacji liniowej w połączeniu z urządzeniami do topienia. Węże dostępne są w różnych długościach i szerokościach nominalnych (=średnica wewnętrzna rdzenia węża). Jeżeli nie znaleźli Państwo wymaganej długości, prosimy o kontakt.

Wersja standardowa: Czujnik PT100, szerokość nominalna NW06 wersja Euchner i NW08 - wersja Amphenol, wersja high-flex

Opcjonalnie: Wersja spray

Zalety i cechy wyposażenia

- › Kompatybilne z ITW-Dynatec
- › Wersja high-flex
- › Ze złączem Euchner lub Amphenol
- › Wersja standardowa do 210°C
- › Długości 1,2 m – 4,8 m

Dane techniczne

Długość 1,2 – 4,8 m
Napięcie zasilające 230 V
Czujnik temperatury PT100
Temperatura pracy do 210°C



Kompleksowe rozwiązania w zakresie połączeń klejem termotopliwym

- ✓ Jedna osoba kontaktowa odpowie na wszystkie pytania związane z techniką klejenia
- ✓ Wysokie kompetencje doradcze dla zapewnienia niezawodnego procesu klejenia
- ✓ Szeroki asortyment klejów termotopliwych do niemal wszystkich zastosowań
- ✓ Rozległa paleta dopasowanych urządzeń do aplikacji i akcesoriów
- ✓ Szybka dostępność i bliskość dla klientów w całej Europie
- ✓ Wszechstronne usługi serwisowe
- ✓ Szybka dostawa również małych zamówień

Buehnen Polska Sp. z o.o.
ul. Kwidzińska 4 E
51-416 Wrocław · Polska

Tel. +48 (71) 39 91 930
Fax: +48 (71) 39 91 940
office@buehnen.pl
www.buehnen.pl

Buehnen Polska Sp. z o.o.
odštěpný závod CZ
Orlická 245
503 46 Třebechovice pod Orebem
Republika Czeska

Tel. +420 493 035 320
Fax: +420 493 035 321
office@buehnen-cz.cz
www.buehnen.de/cs



Korzystaj z aparatu w telefonie komórkowym i zapisuj dane kontaktowe bezpośrednio.

www.buehnen.pl

